

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

3419722

Gegenstand Object	Druck-Sensor
Hersteller Manufacturer	AHLBORN Mess- und Regelungstechnik GmbH
Typ Type description	FD A602-L
Serien Nr. Serial no.	10010003
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	31_40
Equipment Nr. Equipment no.	12791412
Standort Location	---
Auftraggeber Customer	Hettich AG CH-8806 Bäch
Kunden Nr. Customer ID no.	1083202
Auftrags Nr. Order no.	9782773 / 0520 0025
Datum der Kalibrierung Date of calibration	10.01.2020
Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	10.01.2021

Hiermit bestätigen wir, dass das durchführende Kalibrierlabor ein Managementsystem nach ISO 9001:2015, sowie ISO/IEC 17025:2018 eingeführt hat. Die Urkunden finden Sie auf www.testotis.ch. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der Physikalisch Technischen Bundesanstalt (PTB) Deutschlands oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte Dokumentation kann eingesehen werden. Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing calibration laboratory is working with a management system according to ISO 9001:2015 and ISO/IEC 17025:2018. Accreditation certificates can be found under www.testotis.ch. The measuring installations used for calibration are regularly calibrated and traceable to the national standards of the German Federal Physical Technical Institute (PTB) or other national standards. Should no national standards exist, the measuring procedure corresponds with the technical regulations and norms valid at the time of the measurement. The documents established for this procedure are available for viewing. All the necessary measured data can be found on this calibration certificate.

Konformitätsaussage Conformity statement

- ☒ Messwert(e) innerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) within the allowable deviation¹.
☐ Messwert(e) außerhalb der zulässigen Abweichung¹. Measured value(s) outside of the allowable deviation¹.

¹) Die Messunsicherheit wurde nach GUM mit dem Erweiterungsfaktor k=2 berechnet und enthält die Unsicherheit des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgte nach DIN EN ISO 14253-1 gemäß der Kalibrieranweisung QSA TIS CH 8.5.104.

¹) The measurement uncertainty was calculated according to the regulations of GUM with the coverage factor k=2 and contains the uncertainty of the measuring procedure and the uncertainty of the measuring system. The statement of conformity was made according to DIN EN ISO 14253-1 according to calibration instruction QSA TIS CH 8.5.104.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.

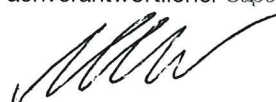
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

Stempel Seal

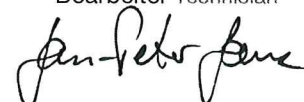


Datum/Zeit
Date/Time
10.01.2020
12:06:00

Fachverantwortlicher Supervisor


Florian Nallbani

Bearbeiter Technician


Jan-Peter Janz



Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

3419722

Messeinrichtungen Measuring equipment

Index	Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
a	Druckcontroller PPC4 Pressure Controller PPC4	15070-01-01 2019-05	2020-05	D31611 / D31631 / D31639	11925613

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com

Umgebungsbedingungen Ambient conditions

Temperatur Temperature (20...26) °C

Feuchte Humidity

(20...60) % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Vergleichsmessung mit einem Druckreferenzgerät gemäß Kalibrieranweisung QSA - TIS CH 8.5.106

Comparison measurement with a pressure reference calibrator according to calibration instruction QSA - TIS CH 8.5.106

Messergebnisse Measuring results

Kanal Channel ---

Bezugswert Reference value	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▲)	Messwert Kalibriergegenstand Measured value probe (▼)	Mittelwert Average	Abweichung Deviation	Zulässige Abweichung ²⁾ Allowed deviation ²⁾	Messunsicherheit (k=2) Measurement uncertainty (k=2)	Bewertung Confirmation
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	
0,030 ^a	0,04	0,04	0,040	0,010	± 003	0,013	pass
1,200 ^a	1,20	1,20	1,200	0,000	± 0,03	0,013	pass
2,000 ^a	2,00	2,00	2,000	0,000	± 0,03	0,013	pass
4,000 ^a	4,01	4,01	4,010	0,010	± 0,03	0,013	pass
5,000 ^a	5,01	5,01	5,010	0,010	± 0,03	0,013	pass

²⁾ gemäß Hersteller in accordance with the manufacturer

Besondere Bemerkungen Special remarks

Die Messwerte des Druckaufnehmers wurden über das Anzeigergerät: Almemo MA 5690-2 (SN.: A09040075) ausgelesen.
the measuring results of the Transducer were readout with the interface: Almemo MA 5690-2 (SN.: A09040075).

Kalibriert an Kanal M00.

Calibrated on channel M00