

Kalibrier-Zertifikat Calibration certificate

5496787

Gegenstand Object	Torqueleader Drehmo- mentschlüssel
Hersteller Manufacturer	RAHSOL DREMOTEC, GE- DORE Tool Center KG
Typ Type description	757-09 4 N·m - 9 N·m
Serien Nr. Serial no.	6BG006892
Inventar Nr. Inventory no.	---
Prüfmittel Nr. Test equipment no.	45
Equipment Nr. Equipment no.	12909239
Standort Location	PRODUKTION
Auftraggeber Customer	Hettich AG CH-8806 Bäch
Kunden Nr. Customer ID no.	1083202
Auftrags Nr. Order no.	12193909 / 0520 2600

Hiermit bestätigen wir, dass das durchfüh-
rende Kalibrierlabor ein Managementsystem
nach **ISO 9001:2015**, sowie **SN/EN/ISO/IEC
17025:2018** eingeführt hat. Das ISO 9001
Zertifikat finden Sie auf www.testotis.ch. Die
für die Kalibrierung verwendeten Messein-
richtungen werden regelmäßig kalibriert und
sind rückführbar auf die nationalen Normale
der Physikalisch Technischen Bundesanstalt
(PTB) Deutschlands oder auf andere natio-
nale Normale. Wo keine nationalen Normale
existieren, entspricht das Messverfahren den
derzeit gültigen technischen Regeln und
Normen. Die für diesen Vorgang angefertigte
Dokumentation kann eingesehen werden.
Alle erforderlichen Messdaten sind in diesem
Kalibrier-Zertifikat aufgelistet.

Hereby we confirm that the performing cali-
bration laboratory is working with a manage-
ment system according to **ISO 9001:2015**
and **SN/EN/ISO/IEC 17025:2018**. The ISO
9001 certificate can be found under
www.testotis.ch. The measuring installations
used for calibration are regularly calibrated
and traceable to the national standards of
the German Federal Physical Technical Insti-
tute (PTB) or other national standards.
Should no national standards exist, the mea-
suring procedure corresponds with the tech-
nical regulations and norms valid at the time
of the measurement. The documents estab-
lished for this procedure are available for vie-
wing. All the necessary measured data can
be found on this calibration certificate.

Datum der Kalibrierung Date of calibration	15.02.2024
---	------------

Datum der empfohlenen Rekalibrierung Date of the recommended re-calibration	15.02.2027
--	------------

Konformitätsaussage <u>Conformity statement</u>	Pass
---	------

--- ---
--- ---

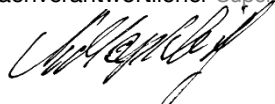
Die erweiterte Messunsicherheit wurde nach EA-4/02 M:2022 mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% berechnet und enthält die Unsicherheit der Referenz, des Verfahrens sowie die Unsicherheit des Prüflings. Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel "Vertrauensniveau 50"
The expanded uncertainty of measurement was calculated according to EA-4/02 M:2022 with a coverage probability of about 95% and contains the uncertainty of the reference, the uncertainty of the method and the uncertainty of the test specimen. The conformity statement is made according to the decision rule "confidence level 50".

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratori-
ums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.
This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signa-
ture and seal are not valid.

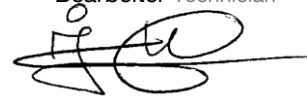
Stempel Seal



Fachverantwortlicher Supervisor


Nebojsa Markovic

Bearbeiter Technician


Ilker Ekici

Messeinrichtungen Measuring equipment

Referenz Reference	Rückführung Traceability	Rekal. Next cal.	Zertifikat-Nr. Certificate-no.	Eq.-Nr. Eq.-no.
Drehmomentsensor 0.2 Nm - 10 Nm torqueprobe 0.2 Nm - 10 Nm	D-K-21259-01-00 2023-02	2024-02	4935426	14545041

Referenzzertifikate sind auf www.primasonline.com abrufbar Reference certificates are available at www.primasonline.com**Umgebungsbedingungen** Ambient conditions

Temperatur Temperature (20...26) °C Feuchte Humidity (20...60) % rF % RH

Messverfahren Measuring procedure

Die Kalibrierung erfolgt nach Kalibrieranweisung 3-PD-2-0012-DE – in Abstimmung nach DIN EN ISO 6789-2.

The calibration takes place according to calibration instruction 3-PD-2-0012-DE – in co-ordination according to DIN EN ISO 6789-2.

Merkmale zum Kalibriergegenstand Characteristics to the calibration article

Zul. Abweichung Allowed deviation	6.0 %	vom Messwert of reading value	Klasse Class	D
Bauform Design	Typ II auslösend Type II releasing			

Messergebnisse Measuring results

Rechtsdrehmoment Torsional moment right	Sollwert Nominal value	Anzeigewert Kalibriereinrichtung Displayed value calibration unit					Mittelwert Average	Mittelwert Abweichung Average deviation	Mittelwert Abweichung Average deviation	Zulässige Abweichung allowed deviation	Messunsicherheit ($k=2$) Measurement uncertainty ($k=2$)	Bewertung Confirmation
		Messwert Nr. Measure no.										
		1	2	3	4	5						
	N·m	N·m	N·m	N·m	N·m	N·m	N·m	N·m	%	%	%	
44% vom ME 44% fs	4	4,044	4,066	4,091	4,088	4,075	4,073	-0,073	-1,79	6,00	1,08	pass
60% vom ME 60% fs	5,4	5,561	5,665	5,503	5,546	5,680	5,591	-0,191	-3,42	6,00	1,56	pass
100% vom ME 100% fs	9	9,292	9,161	9,202	9,216	9,131	9,200	-0,200	-2,17	6,00	1,16	pass

Bemerkungen Remarks---
