

## MIKRO 220 / 220 R



### Inhalt des Dokuments / content of the document

Пайдалану исаулды (КК)

Роторлар мен керек-жара



# Пайдалану нұсқаулығы

MIKRO 220 / 220 R



Түпнұсқа пайдалану нұсқаулығының аудармасы

---

©2022 - Барлық құқығы қорғалған

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

D-78532 Tuttlingen/Deutschland

Телефоны: +49 (0)7461/705-0

Телефакс: +49 (0)7461/705-1125

Эл. пошта: info@hettichlab.com, service@hettichlab.com

Веб-сайт: www.hettichlab.com

## Мазмұны

<b>1</b>	<b>Бұл құжат туралы.</b>	<b>5</b>
1.1	Осы құжаттың қолданылуы.	5
1.2	Жыныс туралы нұсқау.	5
1.3	Бұл құжаттағы белгілер мен таңбаламалар.	5
<b>2</b>	<b>Қауіпсіздік.</b>	<b>5</b>
2.1	Арнайы қолдану максаты.	5
2.2	Персоналға қойылатын талаптар.	6
2.3	Пайдалануышының жауапкершілігі.	7
2.4	Қауіпсіздік техникасының нұсқаулары.	7
<b>3</b>	<b>Құрылғыға шолу.</b>	<b>9</b>
3.1	Техникалық деректер.	9
3.2	Еуропадағы тіркеу.	13
3.3	Қаптамадағы маңызды тақтайшалар.	13
3.4	Құрылғыдағы маңызды тақтайшалар.	14
3.5	Басқару және индикация элементтері.	15
3.5.1	Басқару.	15
3.5.2	Индикация элементтері.	15
3.5.3	Басқару элементтері.	15
3.6	Түпнұсқа қосалқы бөлшектер.	16
3.7	Жеткізілім жиынтығы.	16
3.8	Қайтару.	16
<b>4</b>	<b>Тасымалдау және сақтау.</b>	<b>17</b>
4.1	Тасымалдау және сақтау шарттары.	17
4.2	Тасымалдау бекіткішін бекіту.	18
<b>5</b>	<b>Қолданысқа енгізу.</b>	<b>18</b>
5.1	Центрифуганы қаптамадан шығару.	18
5.2	Тасымалдау бекіткішін алып тастау.	19
5.3	Центрифуганы орнату және жалғау.	20
5.4	Центрифуганы қосу және өшіру.	21
<b>6</b>	<b>Басқару.</b>	<b>21</b>
6.1	Қақпақты ашу және жабу.	21
6.2	Роторды бөлшектеу және құрастыру.	22
6.3	Тиеу.	23
6.4	Биоқауіпсіздік жүйесін ашу және жабу.	25
6.4.1	Мағынасы.	25
6.4.2	Бұрандалы тығыны бар және саңылауы жоқ қақпақ.	26
6.4.3	Бұрандалы тығыны және саңылауы бар қақпақ.	26
6.5	Центрифугалау.	26
6.5.1	Үздіксіз жұмыс режимінде центрифугалау.	26
6.5.2	Уақытты алдын ала таңдау арқылы центрифугалау.	27
6.5.3	Қысқа мерзімді центрифугалау.	27
6.6	Жылдам тоқтату функциясы.	28

<b>7</b>	<b>Бағдарламалық жасақтаманы басқару.</b>	<b>28</b>
7.1	Центрифугалау параметрлері.	28
7.1.1	Салыстырмалы центрифугалық үдеу, RCF.	28
7.1.2	Тығыздығы 1,2 кг/дм <sup>3</sup> шамасынан артық заттектерді немесе заттек қоспаларын центрифугалау.	29
7.2	Бағдарламалау.	29
7.2.1	Бағдарламаларға арналған жазудан корғаныс.	29
7.2.2	Бағдарламаны шақыру немесе жүктеу.	29
7.2.3	Бағдарламаны енгізу немесе өзгерту.	30
7.3	Роторды анықтау.	30
7.4	Суыту (суыту жүйесі бар центрифугаларда).	30
7.4.1	Суыту жөніндегі нұсқаулар.	30
7.4.2	Күту күйіндегі суыту.	30
7.4.3	Роторды алдын ала суыту.	31
7.5	Machine Menu.	31
7.5.1	Жүйе акпаратын сұрау.	31
7.5.2	Жұмыс сагаттарын сұрау.	32
7.5.3	Дыбыстық сигнал.	32
7.5.3.1	Жалпы акпарат.	32
7.5.3.2	Дыбыстық сигналды реттеу.	32
<b>8</b>	<b>Тазалау және күтім көрсету.</b>	<b>33</b>
8.1	Шолу кестесі.	33
8.2	Тазалау және заарсыздандыру бойынша нұсқаулар.	34
8.3	Тазалау.	34
8.4	Заарсыздандыру.	35
8.5	Техникалық қызмет көрсету.	36
<b>9</b>	<b>Ақауларды жою.</b>	<b>37</b>
9.1	Ақау сипаттамасы.	37
9.2	ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындау.	39
9.3	Апарттық әдіспен күлшіптан босату.	39
<b>10</b>	<b>Кәдеге жарату.</b>	<b>40</b>
10.1	Жалпы нұсқаулар.	40
<b>11</b>	<b>Индекс.</b>	<b>41</b>

## 1 Бұл құжат туралы

### 1.1 Осы құжаттың қолданылуы

- Құрылғыны алғаш рет қолданысқа енгізбес бұрын осы құжатты толықтай әрі мұқият оқып шығыныз.  
Бар болса, берілген басқа да ақпараттық параптапарға назар аударыңыз.
- Бұл құжат құрылғының ажырамас бөлігі болып есептеледі және қолжетімді жерде сақталуы керек.
- Бұл құжатты құрылғыны үшінші тараңқа табыс еткен кезде бірге беріңіз.
- Құжаттың қолжетімді тілдердегі ағымдағы нұсқасы өндірушінің веб-сайтында қолжетімді: <https://www.hettichlab.com/de/download-center/>

### 1.2 Жыныс туралы нұсқау

Пайдаланылатын аталақ немесе аналық тек оқуды жеңілдету үшін қолданылады. Тендік тұрғысынан тиісті терминдер барлық жыныска қолданылады және қандай да бір бағалауды білдірмейді.

### 1.3 Бұл құжаттағы белгілер мен таңбаламалар

Жалпы белгілер

Бұл құжатта нұсқаулар, нәтижелер, тізімдер, сілтемелер мен басқа элементтерді бөлектеу үшін төмендегі таңбаламалар қолданылады:

Таңбалама	Мағынасы
1.	Қадамдық нұсқаулар
2.	
3.	
...	
	Қадамдардың нәтижелері
	Құжаттың тарауларына және басқа қолданылатын құжаттарға сілтемелер
...	Еркін реттіліктегі тізімдер
...	
[Гүйме]	Басқару элементтері (мысалы: түйме, қосқыш)
„Индикация“	Индикация элементтері (мысалы: сигналдық шамдар, экрандық элементтер)

## 2 Қауіпсіздік

### 2.1 Арнайы қолдану мақсаты

Арнайы қолдану мақсаты

MIKRO 220 / 220 R центрифугасы *in vitro* диагностикасы туралы 2017/746 (ЕО) нұсқасына сәйкес *in vitro* диагностикалау құрылғысы болып табылады. Құрылғы адамның сынама материалын кейін диагностикалық мақсатпен әрі қарай өндеу мақсатында центрифугалау және байту үшін қолданылады. Пайдаланушы құрылғыда алдын ала берілген шектеулер аясында өзгермелі физикалық параметрлерді орната алады.

Центрифуганы тек білікті персонал жабық зертханаларда пайдалануы тиіс. Центрифуга тек жоғарыда аталған пайдалану мақсатына арналған. Мақсаты бойынша қолдану сондай-ақ пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарға барлық нұсқаулардың орындалуын және тексеру және техникалық қызмет көрсету жұмыстарының уақтылы өткіzlуін қамтиды. Кез келген басқа жолмен немесе осы шенберден тыс пайдалану мақсатынан тыс болып есептеледі. Andreas Hettich GmbH & Co. KG компаниясы пайда болатын залал үшін жаупты емес.

Белгіленбеген қолдану мақсаты

- Центрифуга жарылғыш, радиоактивті, биологиялық немесе химиялық тұрғыдан ластанған орталарда пайдалануға жарамайды.
- Улагыш, радиоактивті немесе патогенді микроагзалармен закымдалған қауіпті заттердерді немесе заттердердің қоспаларын центрифугалау кезінде пайдаланушы тиісті шаралар қолдануы керек. Өндіруші центрифугалау тұтікшелерін қауіпті заттердеге арналған бұрандалы қақпақтармен гана пайдалануға кенес береді. 3-ші және 4-ші қауіп-қатер тобына жататын материалдар үшін жабылатын центрифугалау тұтікшелерін биоқауіпсіздік жүйесімен бірге пайдаланызыз.
- Өндіруші тұтанғыш немесе жарылғыш материалдармен центрифугалауды орындауға кенес береді.
- Өндіруші бір-бірімен жоғары энергиямен химиялық реакцияға түсстін материалдармен центрифугалауды орындауға кенес береді.

Болжауға болатын қате қолданыс

Колдану мақсатының аясында өндіруші тек мақұлданған керек-жараптарды пайдалануға кенес береді.

Центрифуганы тек біреудің бақылауында пайдаланызыз.

## 2.2 Персоналға қойылатын талаптар

Қажетті біліктілік

Пайдаланушы пайдалану жөніндегі нұсқаулықты толықтай оқып, құрылғымен танысып шықты.



### НҰСҚАУ

#### Құрылғыда өкілетсіз персоналдан пайда болған закымдар

- Құрылғыларға өкілетсіз тұлғалардың араласуы және өзгерістер енгізуі нар тәуекел деп жүзеге асырылады және кепілдік пен жауапкершілік бойынша барлық талаптардың өз күшінен айырылуына әкеледі.

### Білікті пайдалануышы

Пайдаланушы зертхана саласында білім алған немесе дайындықтан өткен және оған тағайындалған жұмысты орындауға, сондай-ақ ықтимал қауіп-қатерді өз бетінше анықтауға және оның алдын алуға қабілетті.

Жеке қорғаныс жабдығы

Жеке қорғаныс жабдығының жоқтығы немесе жарамсыз болуы денсаулыққа зиянды келтіру және жарақат алу қаупін арттырады.

- Тек қалыпты күйдегі жеке қорғаныс жабдығын пайдаланызыз.
- Тек тұлғага сәйкес келетін (мысалы, бойы) жеке қорғаныс жабдығын пайдаланызыз.
- Белгілі бір әрекеттерге арналған қосымша қорғаныс жабдығын туралы нұсқауларды ескеріңіз.

## 2.3 Пайдалануышының жауапкершілігі



Құрылғыны тиісінше және қауіпсіз пайдалану үшін осы құжаттағы нұсқауларды орындаңыз.

Пайдалану жөніндегі нұсқаулықты болашақта пайдалану үшін сақтап қойыңыз.

Ақпаратты дайындау

- Осы құжаттағы нұсқаулардың орындалуы келесідей көмектеседі:
  - қауіпті жағдайлардың алдын алуға.
  - жөндеу шығынын және жұмыссыз түрү уақытын азайтуға.
  - құрылғының сенімділігі мен қызмет ету мерзімін арттыруға.
- Пайдаланушы кәсіпорын ережелері мен стандарттарын және ұлттық стандартды сақтау үшін жауапты.
- Құжат редакциясын одан бөлек жазып алыңыз да, сақтап қойыңыз. Құжатты жоғалтқан жағдайда дұрыс редакцияда алмастыруға болады.
- Пайдаланушы жөніндегі нұсқаулықты құрылғы пайдаланылатын жерде колдетімді ұстаңыз.
- Құрылғыны сатқан жағдайда пайдалану жөніндегі нұсқаулықты сатып алушыға табыстаңыз.

Персоналға нұсқау беру

Құрылғымен жұмыс істеген кезде білімнің жеткіліксіз болуы адамдардың ауыр немесе казалы жарақат алуына әкелуі мүмкін.

- Персоналды нұсқауларға сәйкес олардың тапсырмалары және осыған байланысты қауіп-қатер жөнінде нұсқау беріңіз.

## 2.4 Қауіпсіздік техникасының нұсқаулары



*Елеулі және тіркелуге тиіс оқигалар туралы хабарлар*

Құрылғымен немесе оның керек-жарагымен елеулі немесе тіркелуге тиіс оқигалар орын алған жағдайда, бұл оқигалар туралы өндірушіге және қажет болса, пайдалануши және/немесе пациент жұмыс істейтін үәкілетті органдарға хабарлау керек.



### ҚАУІП

Жеткіліксіз тазалау немесе тазалау ережелерін сақтамау салдарынан пайдалануши үшін жұқтыру қаупі бар.

- Тазалау ережелерін сақтаңыз.
- Құрылғыны тазалау кезінде жеке қорғаныс жабдығын тағып жүрініз.
- Биологиялық агенттермен жұмыс істеу кезінде зертхана ережелерін (мысалы, биологиялық жұмыс заттектері бойынша техникалық ережелер (TRBA), эпидемиологиялық қорғаныс туралы заң (IfSG), санитарлық шаралар жоспары) сақтаңыз.

**ҚАУІП**

**Сынамалардағы қауіпті заттектерден өрт және жарылыс қаупі бар.**

- Химиялық заттармен және қауіпті заттектермен жұмыс істеу бойынша тиісті ережелер мен директиваларды сақтаңыз.
- Агрессивті химиялық заттарды пайдаланбаңыз (мысалы, хлороформ, қатты қышқылдар сияқты қауіпті, тот басқыш экстрагенттер).

**ЕСКЕРТУ**

**Жеткіліксіз немесе дер кезінде орындалмаған техникалық қызмет көрсетуден туындастын қауіптер.**

- Техникалық қызмет көрсету аралықтарын сақтаңыз.
- Құрылғыда көрінетін зақымдардың немесе кемістіктердің бар-жоғын тексеріп шығыңыз. Зақымдар немесе кемістіктер көрінген жағдайда, құрылғыны қолданыстан шығарып, сервистік маманға хабарлаңыз.

**ЕСКЕРТУ**

**Судың немесе басқа сүйықтықтардың кіруінен ток соғу қаупі бар.**

- Құрылғыны сырттай сүйықтықтардан қорғаңыз.
- Құрылғы ішіне ешқандай сүйықтықтар құймаңыз.
- Тасымалдау үшін түпнұсқа қаптаманы қолданыңыз.

**ЕСКЕРТУ**

**Қауіпті заттектермен және заттек қоспалармен ластану!**

Улағыш, радиоактивті және/немесе патогенді микроағзалармен ластанған заттектер және заттек қоспалары үшін төмендегі шараларды орындаңыз:

- Негізінен қауіпті заттектер үшін тек арнайы бұрандалы қақпактары бар центрифугалау түтікшелерін пайдаланыңыз.
- 3-ші және 4-ші қауіп-қатер тобына жататын материалдар үшін жабылатын центрифугалау түтікшелерін биоқауіпсіздік жүйесімен бірге пайдаланыңыз.
- Биоқауіпсіздік жүйесі пайдаланылмаған жағдайда, құрылғы EN / IEC 61010-2-020 стандарты бойынша микробиологиялық тұрғыдан саңылаусыз болып есептелмейді.
- Қажет болса, өндірушіге хабарласыңыз.



### ЕСКЕРТУ

Бекітілмеген ротордан жақақат алу және құрылғыға зақым келтіру қаупі бар.

- Роторды монтаждау кезінде ротор білігінің істігі ротор ойығына дұрыс орнатылып тұруы керек.
- Роторды бекітуге арналған сомынды қолмен берік тартыңыз.
- Ротордың берік бекітілгенін тексеріңіз.
- Техникалық қызмет көрсету аралықтарын сақтаңыз.



### САҚ БОЛЫҢЫЗ

Айналып тұрған ротордан жақақат алу қаупі бар.

Ротор қолмен жылжытылған жағдайда, ұзын шаш пен киім бүйімдары роторға қармалық қалуы мүмкін.

- Ұзын шашты жинап қойыңыз.
- Киім бүйімдарын айналдыру камерасында ілінген күйде қалдырмаңыз



### НҰСҚАУ

Құрылғының сақтандырғыш ажыратқышындағы віктер кернеу немесе жиілік салдарынан құрылғы электроникасындағы зақымдар.

- Құрылғыны дұрыс желілік кернеумен және желілік жиілікпен қолданыңыз.
- Мәні техникалық деректерден және фирмалық тақтайшадан карауга болады.



### НҰСҚАУ

Бағдарламаның мерзімінен бұрын үзілуіне байланысты құрылғыдағы және сынамалардағы зақымдар.

Бағдарламаның мерзімінен бұрын үзілуіне электр қуатының үзілуі, құрылғыны бағдарламаның орындалу барысында өшіру немесе желілік ашаны суырып шыгару себепкер болады.

- Құрылғыны бағдарламаның орындалу барысында өшірменіз.
- Құрылғыны бағдарламаның орындалу барысында апattyқ әдіспен құлыптан босатпаңыз.
- Бағдарламаның орындалу барысында желілік ашаны суырып шыгармаңыз.

## 3 Құрылғыға шолу

### 3.1 Техникалық деректер

Ондіруші	Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen
Үлгісі	MIKRO 220

Түрі	2200	2200-01
Желілік кернеу ( $\pm 10\%$ )	200-240 В 1~	110-127 В 1~
Желілік жиілік	50-60 Гц	50-60 Гц
Орнатылған қуат	510 ВА	510 ВА
Тұтынылатын ток	2,5 А	5,3 А
Макс. сыйымдылық	60 x 2,0 мл	
Макс. рұқсат етілген тығыздық	1,2 кг/дм <sup>3</sup>	
Макс. айналу жиілігі (RPM)	18000	
Макс. ұдеу (RCF)	31514	
Макс. кинетикалық энергия	8700 Нм	
Сынақ қажеттілігі (DGUV 100-500 ережелері) (тек Германияда қолданылады)	жоқ	

**Қоршаған орта шарттары (EN / IEC 61010-1):**

Орнату орны	тек бөлме ішінде
Биіктігі	теніз деңгейінен ең көбі 2000 м жоғары
Қоршаған орта температурасы	2 °C және 40 °C аралығында
Ауа ылғалдылығы	ең көбі 31 °C температурасындағы максималды салыстырмалы ауа ылғалдылығы 80 %, 40 °C температурасында 50 % салыстырмалы ауа ылғалдылығына дейін сзызық бойынша азаяды.
Артық кернеу санаты (IEC 60364-4-443)	II
Ластану дәрежесі	2
Құрылғының қорғаныс класы	I жарылыс қаупі бар ортада пайдалану үшін жарамсыз.

**ЭМY:**

Кедергі шығарылуы, Кедергілерге төзімділігі	EN / IEC 61326-1 В класы	FCC Class B
Шуыл деңгейі (роторға байланысты)	$\leq 65$ дБ(A)	

**Олшемдері:**

Ені	330 мм		
Қалыңдығы	420 мм		
Биіктігі	313 мм		
Салмағы	шам. 20,5 кг		
Өндіруші	Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen		
Үлгісі	MIKRO 220 R		
Түрі	2205	2205-07	2205-01
Желілік кернеу ( $\pm 10\%$ )	200-240 В 1~	200-240 В 1~	115-127 В 1~
Желілік жиілік	50 Гц	60 Гц	60 Гц
Орнатылған қуат	850 ВА	980 ВА	950 ВА
Тұтынылатын ток	3,8 А	5,0 А	8,0 А
Тоңазытқыш агент	R452A		
Макс. сыйымдылық	60 x 2,0 мл, 6 x 50 мл		
Макс. рұқсат етілген тығыздық	1,2 кг/дм <sup>3</sup>		
Макс. айналу жиілігі (RPM)	18000		
Макс. ұдеу (RCF)	31514		
Макс. кинетикалық энергия	8700 Нм		
Сынақ қажеттілігі (DGUV 100-500 ережелері) (тек Германияда қолданылады)	жоқ		

**Коршаған орта шарттары (EN / IEC 61010-1):**

Орнату орны	тек бөлме ішінде
Биіктігі	теніз деңгейінен ең көбі 2000 м жоғары
Коршаған орта температурасы	5 °C және 35 °C аралығында

Ауа ылғалдылығы	ең көбі 31 °C температурасындағы максималды салыстырмалы ауа ылғалдылығы 80 %, 40 °C температурасында 50 % салыстырмалы ауа ылғалдылығына дейін сыртың бойынша азаяды.
IP қорғаныс дәрежелері	IP 20
Артық кернеу санаты (IEC 60364-4-443)	II
Ластану дәрежесі	2
Күрылғының қорғаныс класы	I жарылыс қаупі бар ортада пайдалану үшін жарамсыз.

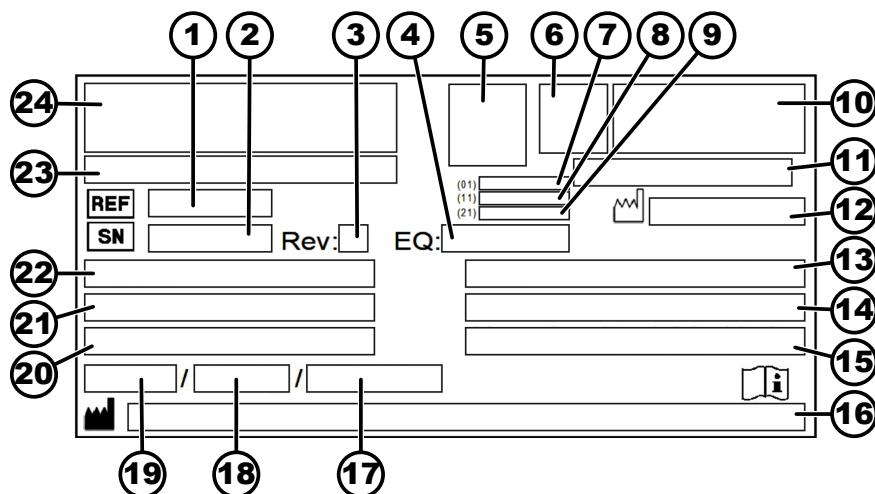
**ЭМУ:**

Кедергі шығарылуы, Кедергілерге төзімділігі	EN / IEC 61326-1 В класы	FCC Class B
Шуыл деңгейі (роторға байланысты)	$\leq 60$ дБ(А)	

**Өлшемдері:**

Ені	330 мм
Қалыңдығы	650 мм
Биіктігі	313 мм
Салмағы	шам. 42 кг

Фирмалық тақтайша



Сур. 1: Фирмалық тақтайша

- 1 Артикул номірі
- 2 Сериялық номір
- 3 Редакция
- 4 Жабдық номірі
- 5 Дерек матрицасының коды
- 6 ықтимал медициналық өнім немесе *in vitro* диагностикасының таңбаламасы

- 7 Глобал Трейд Ітем Номер (GTIN)
- 8 Өндірілген күні
- 9 Сериялық нөмір
- 10 ықтимал ЕАС белгісі, СЕ белгісі
- 11 Өндірілген елі
- 12 Өндірілген күні
- 13 Желілік жиілік
- 14 Максималды кинетикалық энергия
- 15 Максималды рұқсат етілген тығыздық
- 16 Өндіруші мекенжайы
- 17 ықтимал тоқазытқыш агент контурының қысымы
- 18 ықтимал тоқазытқыш агент құю мөлшері
- 19 ықтимал тоқазытқыш агент түрі
- 20 Бір минуттағы айналымдар саны
- 21 Қуат мәндері
- 22 Желілік кернеу
- 23 ықтимал құрылғы атауы
- 24 Өндіруші логотипі

### 3.2 Еуропадағы тіркеу

Құрылғы сәйкестігі

Құрылғының ЕО директиваларына сәйкестігі.



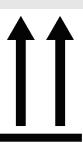
Бірыңғай тіркеу нөмірі

SRN: DE-MF-000010680

#### Basic-UDI-DI

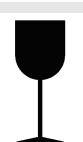
Basic-UDI-DI	Құрылғылардың тағайындалуы
040506740100119M	MIKRO 220 / 220 R (in vitro диагностикасы)

### 3.3 Қаптамадағы маңызды тақтайшалар



#### ЖОҒАРЫ

Бұл – тасымалдау және/немесе сақтау үшін тасымалдау қаптамасының дұрыс тік күйі.



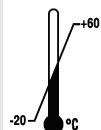
#### СЫНҒЫШ БҮЙЫМ

Осы тасымалдау қаптамасының ішіндегі бүйым сынғыш, сондықтан оны абайлап ұстаяу керек.



#### ЫЛГАЛДАН ҚОРҒАҢЫЗ

Тасымалдау қаптамасын жаңбырдан алшак ұстаяу және құрғақ ортада сақтау керек.



## ТЕМПЕРАТУРА ШЕКТЕУІ

Қаптаманы көрсетілген температуралар диапазонында (-20 °C және +60 °C аралығында) сақтау, тасымалдау және ұстай керек.



## АУА ҮЛГАЛДЫЛЫҒЫНЫҢ ШЕКТЕУІ

Қаптаманы ауа үлгальдылығының көрсетілген диапазонында (10 % және 80 % аралығында) сақтау, тасымалдау және ұстай керек.



## ДАНА САНЫНА БАЙЛАНЫСТЫ ДЕСТЕЛЕУ ШЕКТЕУІ

Бірінің үстіне бірі қоюға болатын бірдей қаптама бірліктерінің ең үлкен саны, мұндағы «n» — қаптамалардың рүқсат етілген саны. Ең астыңғы қаптама бірлігі «n» санына кірмейді.

## 3.4 Құрылғыдағы маңызды тақтайшалар



*Құрылғыдағы тақтайшаларды алып тастауга, үстіне бірдеңе жасапсыруға немесе үстінен жабуға тыйым салынады.*



Назар аударыңыз, жалпы қауіпті орын.

Құрылғыны пайдаланбас бұрын міндепті түрде қолданысқа енгізу және басқару жөніндегі нұсқауларды оқып шығыңыз және қауіпсіздікке қатысты нұсқауларды ескеріңіз!



Биологиялық қауіп туралы ескерту.



Ротордың айналу бағыты.

Көрсеткі бағыты ротордың айналу бағытын білдіреді.

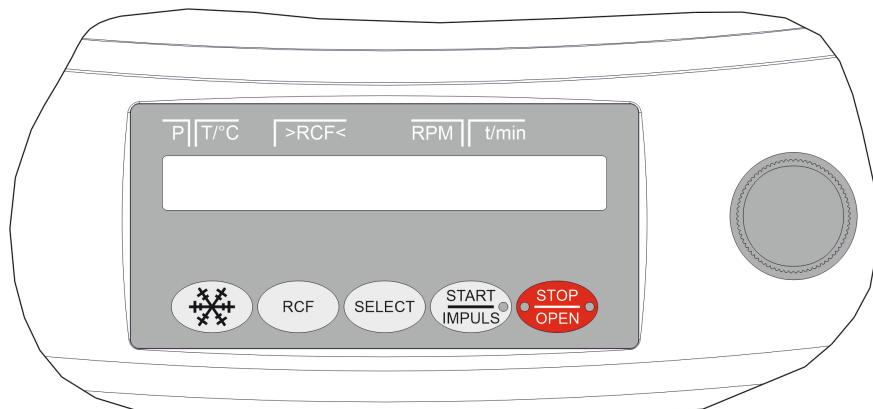


2012/19/EU (WEEE) директивасына сәйкес электрлік және электрондық құрылғыларды бөлек жинау белгісі.

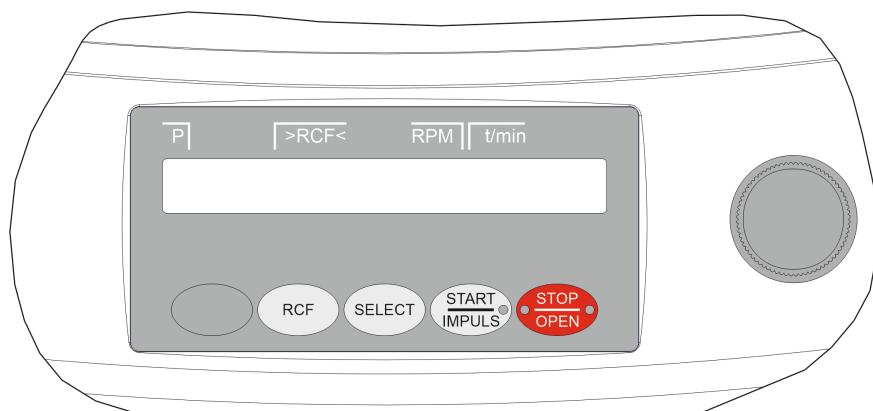
Еуропа Одағының елдерінде, Норвегия мен Швейцарияда пайдалану.

### 3.5 Басқару және индикация элементтері

#### 3.5.1 Басқару



Cyp. 2: Басқару (сүйту жүйесі бар құрылғы)



Cyp. 3: Басқару (сүйту жүйесі жоқ құрылғы)

#### 3.5.2 Индикация элементтері



Cyp. 4: [START/IMPULS] түймесі

- Түйме, ротор әлі тоқтамаган кезде центрифугалау барысында жаңып тұрады.



Cyp. 5: [STOP/OPEN] түймесі

- Центрифуга тоқтау күйінде болғанда, түйменің оң жағы жаңып тұрады. Ротор әлі тоқтамаган.
- Ротор тоқтаган кезде, түйменің сол жағы жаңып тұрады.
- Қакпақ құлпы ашылған кезде, түйменің сол жағы жаңуын тоқтатады.

#### 3.5.3 Басқару элементтері



Cyp. 6: [Айналмалы тұмқа]

- Бөлек параметрлерді реттей.
- Сағат тілінің бағытына қарсы бұрылса, мән азайды.
- Сағат тілінің бағытымен бұрылса, мән артады.



Cyp. 7: [Келі ажыратқышы]

- Құрылғыны косу және өшіру.



Cyp. 8: [Сүйту] түймесі

- Роторды алдын ала сұыту үшін центрифугалау процесін іске қосу (тек сұыту жүйесі бар центрифугада).
- Алдын ала сұытудың айналу жиілігін реттеуге болады. Алдын ала реттелген мән — 10 000 RPM.



Cyp. 9: [RCF] түймесі

- RCF және RPM индикаторларының арасында ауыстырып қосу.
- Салыстырмалы центрифугалық үдеу, RCF.
- RCF мәні > < жақшаларының ішінде көрсетіледі.
- Айналу жиілігі, RPM.



Cyp. 10: [SELECT] түймесі

- Бөлек параметрлерді тандау.
- Мәзірлер бойынша алға парактау.



Cyp. 11: [START/IMPULSE] түймесі

- Центрифугалау процесін іске қосу.
- Қыска мерзімді центрифугалау. Центрифугалау процесі, түйме басылып түрғанша жүзеге асырылады.
- Енгізілімдер мен өзгерістерді сактау.



Cyp. 12: [STOP/OPEN] түймесі

- Центрифугалау процесін аяқтау.
- Ротор алдын ала таңдалған тоқтау параметрімен тоқтайды.
- Түйме екі рет басылғанда, жылдам тоқтату функциясы іске қосылады.
- Қақпақ құлпын ашу.
- Параметр енгізілімінен және мәзірлерден шығу.

### 3.6 Тұпнұсқа қосалқы бөлшектер

Өндірушінің тұпнұсқа қосалқы бөлшектерін және рұқсат етілген керек-жарақтарды ғана пайдаланыңыз.

### 3.7 Жеткізілім жиынтығы

Төмендегі керек-жаралқ центрифугамен бірге жеткізіледі:

- 1 алты қырлы штифтік кілт (SW5 x 100)
- 1 желілік кабель
- 1 пайдалану жөніндегі нұсқаулық
- Тасымалдау бекіткішінің 1 ақпараттық парагы

Роторлар мен тиісті керек-жарақтар тапсырыс бойынша жеткізіледі.

### 3.8 Қайтару

Қайтару үшін әрдайым өндірушінің тұпнұсқа қайтару формуларын (ҚФ) сұрау қажет. Өндірушінің тұпнұсқа қайтару формуларының тауарды қауіпсіз қабылдау және өндірушіде тіркеу мүмкін болмайды. Қайтару формулары (ҚФ) толық толтырылған күйде қайтарымға қосылуы керек қарсылық жоқтығы туралы мәлімдемені (ҚЖМ) қамтиды.

Егер құрылғы және/немесе керек-жарап өндірушіге қайтарылса, қайтарушы бүкіл қайтарымды тазалап шығуы және заарарсыздандыруы керек. Егер қайтарымдар мүлдем немесе жеткілікті тазаланбаған және/немесе заарарсыздандырылмаған болса, бұл әрекеттер өндіруші тараپынан орындалып, жіберушінің есебіне жазылады.

Қайтару үшін түпнұсқа тасымалдау бекіткіштерін бекіту керек, қараңыз:  
→ *Taraу 4 „Тасымалдау және сақтау“ мына бетте 17. Құрылғыны түпнұсқа қантамасында жіберу керек.*

## 4 Тасымалдау және сақтау

### 4.1 Тасымалдау және сақтау шарттары

Тасымалдау шарттары



#### НҰСҚАУ

**Тасымалдау бекіткіштерін пайдаланбау салдарынан құрылғының зақымдалуы.**

- Тасымалдау бекіткіштерін құрылғыны тасымалдау алдында бекітініз.



#### НҰСҚАУ

**Құрылғының конденсаттан зақымдалуы.**

Температура сұықтан жылыға дейін өзгерген жағдайда, электртехникалық құрамдас бөлшектерде конденсат пайда болуы мүмкін. Пайда болатын конденсат қысқа түйікталуға немесе электрониканың бұзылуына әкелуі мүмкін.

- Құрылғыны желіге жалғамас бұрын кемінде 3 сағат ішінде жылы бөлмеде жылтытыңыз.
- нemесе
- 30 минут ішінде сұық бөлмеде жылтытыңыз.

- Тасымалдау алдында тасымалдау бекіткішін бекітініз және құрылғыны желілік розеткадан ажыратыңыз.
- Тасымалдау температурасы -20 °C және +60 °C аралығында болуы керек.
- Ауа ылғалдылығы конденсат тудырмауы керек. Ауа ылғалдылығы 10 % және 80 % аралығын құрауы керек.
- Құрылғы салмағын ескерініз.
- Тасымалдау көмекші құралымен (мысалы, арбаша) тасымалдаған кезде, тасымалдау көмекші құралы кемінде 1,6 еселенген құрылғының тасымалдау салмағын көтеруге қабілетті болуы керек.
- Құрылғыны тасымалдау барысында аударылудан және құлаудан қорғаңыз.
- Құрылғыны еш жағдайда бүйірінде немесе төңкеріп тасымалдамаңыз.

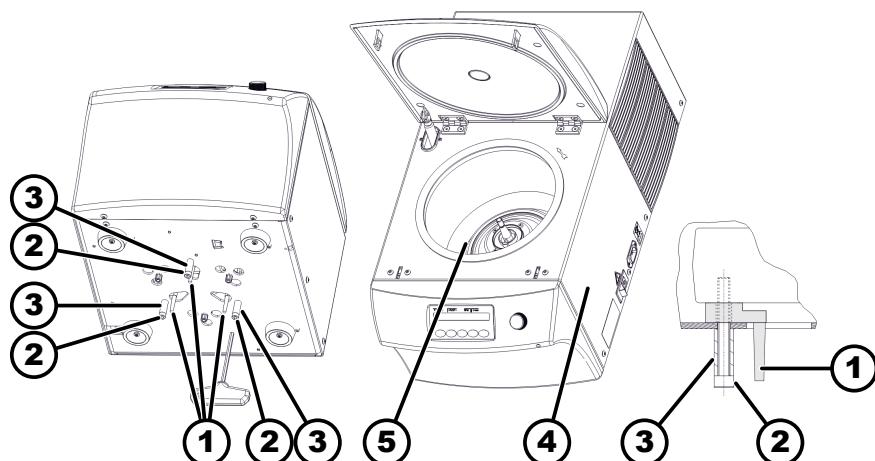
Сақтау шарттары

- Құрылғыны түпнұсқа қантамасында сақтау керек.
- Құрылғыны құрғақ үй-жай ішінде сақтаңыз.
- Сақтау температурасы -20 °C және +60 °C аралығында болуы керек.
- Ауа ылғалдылығы конденсат тудырмауы керек. Ауа ылғалдылығы 10 % және 80 % аралығын құрауы керек.

## 4.2 Тасымалдау бекіткішін бекіту

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы



Сур. 13: Тасымалдау бекіткіші

1 Тасымалдау бекіткіші

2 Бұрандалар

3 Аралық төлкелер

4 Құрылғының оң жағы

5 Гоффленген баллон

1. → MIKRO 220 R үлгісінде:

Қақпақты ашу.

Қозғалтқыш қақпағының астындағы гоффленген баллонның (5) дүрыс орнатылғанын тексеріңіз.

2. → Қақпақты жабу.

3. → Құрылғыны оң жағына (4) енкейтініз.

4. → З тасымалдау бекіткішін (1) енгізіңіз.

5. → З бұранданы (2) аралық төлкелермен (3) бұрап кіргізіңіз.

## 5 Қолданысқа енгізу

### 5.1 Центрифуганы қаптамадан шығару



**САҚ БОЛЫҢЫЗ**

Тасымалдау орауышынан бөлшектердің құлауынан қысылып қалу қаупі бар.

- Құрылғыны қаптамадан шығару кезінде тәп-тәп ұстаныз.
- Қаптаманы тек арнайы жерлерінен ашыңыз.



**САҚ БОЛЫҢЫЗ**

Ауыр жүк көтеруден жарақат алу қаупі бар.

- Көмекшілердің қажетті санын қамтамасыз етіңіз.
- Салмақты ескеріңіз. Қараңыз: → Tapay 3.1 „Техникалық деректер“ мына бетте 9.

**НҰСҚАУ**

Дұрыс көтермеу салдарынан құрылғының зақымдалуы.

- Центрифуганы басқару блогынан немесе басқару блогының ұстағышынан ұстап көтерменіз.

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы

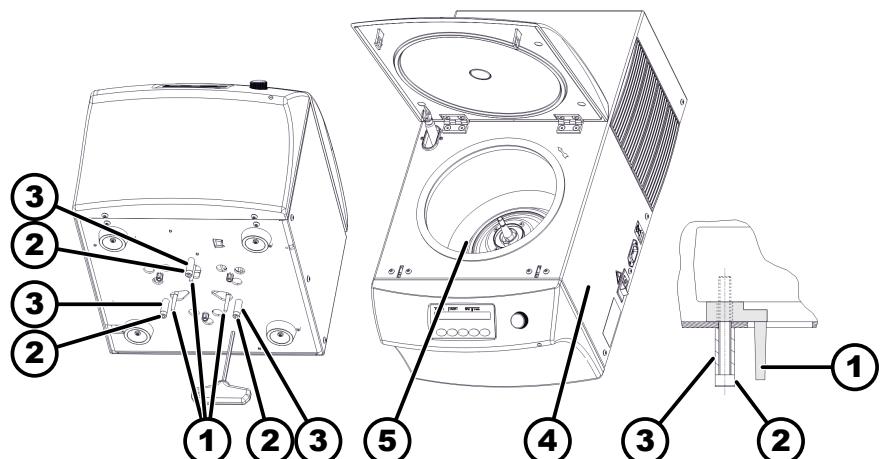
1. → Бар болса: қаптама таспаларын алып тастаңыз.
2. → Қорапты жоғары көтеріп, толтырғышты шығарып алыңыз.
3. → Керек-жарапты шығарып, қауіпсіз жерге қойыңыз.
4. → Құрылғыны тұрақты әрі тегіс бетке қойыңыз.

## 5.2 Тасымалдау бекіткішін алып тастау

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы

Қақпақ жабық.



Cyp. 14: Тасымалдау бекіткіші

- 1 Тасымалдау бекіткіші
- 2 Бұрандалар
- 3 Аралық төлкелер
- 4 Құрылғының оң жағы
- 5 Гофрленген баллон

1. → Құрылғыны оң жағына (4) енкейтіңіз.
2. → З бұранда (2) мен З аралық төлкені (3) алып тастаңыз.
3. → З тасымалдау бекіткішін (1) алып тастаңыз.
4. → Бұрандалар, аралық төлкелер мен тасымалдау бекіткіштерін қауіпсіз жерге сактауға қойыңыз.
5. → MIKRO 220 R үлгісінде:  
Қақпақты ашу.  
Козғалтқыш қақпағының астындағы гофрленген баллонның (5) дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.

## 5.3 Центрифуганы орнату және жалғау

Центрифуганы орнату



### ЕСКЕРТУ

**Центрифугадан тым аз арақашықтық салдарынан жарақат алу қаупі бар.**

- Центрифугалау процесінің барысында EN / IEC 61010-2-020 стандартына сәйкес центрифугадан **300 мм** қашықтықтағы қауіпсіз аймақта ешқандай адамдар, қауіпті заттектер мен бөгде заттар болмауы керек.
- Центрифуганың желдету ойықтары мен желдету саңылауларынан **300 мм** арақашықтық та сақталуы керек.



### САҚ БОЛЫҢЫЗ

**Позицияның дірілге байланысты өзгеруінен құлау себебінен қысылу және құрылғыға зақым келтіру қаупі бар.**

- Құрылғыны тұрақты әрі тегіс бетке қойыңыз.
- Орнату бетін құрылғының салмагына сәйкес таңдаңыз.



### НҰСҚАУ

**Максималды немесе минималды рұқсат етілген қоршаган орта температурасынан асырудан сынамалардың және құрылғының зақымдалуы.**

- Құрылғыны орнату үшін максималды мен минималды рұқсат етілген қоршаган орта температурасын ескеріңіз.
- Құрылғыны жылу көзінің жаңында орнатпаңыз.
- Құрылғыға тікелей күн сәулелерінің тилюіне жол берменіз.
- Құрылғыға сұық тигізбеніз.

#### Персонал:

- Білікті пайдаланушы
- 1. → Құрылғыны тұрақты әрі тегіс бетке қойыңыз.
- 2. → Құрылғыдан 300 mm арақашықтық сақтаңыз.
- 3. → Техникалық деректердегі (**Tapay 3.1 „Техникалық деректер“ мына бетте Ә**) қоршаган орта шарттарын ескеріңіз.

Центрифуганы жалғау



### НҰСҚАУ

**Құрылғыда өкілетсіз персоналдан пайда болған зақымдар**

- Құрылғыларға өкілетсіз тұлғалардың араласуы және өзгерістер енгізуі нар тәуекел деп жүзеге асырылады және кепілдік пен жауапкершілік бойынша барлық талаптардың өз күшінен айырылуына әкеледі.

**НҰСҚАУ****Құрылғының конденсаттан зақымдалуы.**

Температура сұықтан жылыға дейін өзгерген жағдайда, электртехникалық құрамдас бөлшектерде конденсат пайда болуы мүмкін. Пайда болатын конденсат қыска тұйықталуға немесе электрониканың бұзылуына экелуі мүмкін.

- Құрылғыны желіге жалғамас бұрын кемінде З сағат ішінде жылы бөлмеде жылытыңыз.  
немесе
- 30 минут ішінде сұық бөлмеде жылытыңыз.

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы

**1.** Егер құрылғы ғимарат жүйесінде автоматты ажыратқышпен қосымша қорғалған болса, В түріндегі автоматты ажыратқыш пайдаланылуы тиіс.

Басқа түрі пайдаланылған жағдайда, автоматты ажыратқыш, құрылғыда ақау орын алғанда, оны өшірмейі мүмкін немесе құрылғыда ешқандай ақау орын алмаса да, оны өшіруі мүмкін.

**2.** Желілік көрнеу фирмалық тақтайшадағы мәліметтерге сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

**3.** Құрылғыны желілік кабель арқылы стандартты желілік розеткаға жалғаңыз.

## 5.4 Центрифуганы қосу және өшіру

Центрифуганы қосу

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы

— Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне // келтіріңіз.

► Центрифуга түріне байланысты түймелер жыпылықтайды.

Центрифуга түріне байланысты мынадай индикаторлар бірінен кейін бірі пайда болады:

- центрифуга үлгісі және бағдарлама нұсқасы
- Қақпақ жабық болған кезде: „OPEN OEFFNEN“ индикаторы
- Қақпақ ашық болған кезде: Соңғы пайдаланылған центрифугалау деректері.

Центрифуганы өшіру

Ротор қозғалыссыз тұр.

— Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне /O/ келтіріңіз.

## 6 Басқару

### 6.1 Қақпақты ашу және жабу

Қақпақты ашу

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы

Центрифуга қосылған

Ротор қозғалыссыз тұр.

→ [STOP/OPEN] түймесін басыңыз.

⇒ Кақпак құлпы қозғалтқыш арқылы ашылады.

[STOP/OPEN] түймесінің сол жағындағы шам сөнеді.

Кақпақты жабу



### **САҚ БОЛЫҢЫЗ**

**Кақпақты жабу кезінде қысылып қалу қаупі туындаиды.**

Кақпақтың құлпып қозғалтқышы бағытына қарсы тартылған кезде, саусақты қысып алу қаупі туындаиды.

- Кақпақты жабу кезінде, дене мүшелері қақпақтың қаупіндегі аймағында болмауы керек.
- Кақпақты жабу үшін қақпақты үстінен басыңыз.



### **НҰСҚАУ**

**Кақпақты сарт етіп жабудан құрылғының зақымдалуы.**

- Кақпақты баяу жабыңыз.
- Кақпақты сарт етіп жаппаңыз.



[STOP/OPEN] түймесінің сол жағындағы жынысынан, [STOP/OPEN] түймесін, моторлы қақпақ құлпы қайтадан бастапқы күйге (ашық) келетіндей басыңыз.

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы
 

→ Кақпақты жауып, оның алдыңғы жиегін сәл төмөн итеріңіз.

⇒ Кақпак құлпы қозғалтқыш арқылы жабылады.

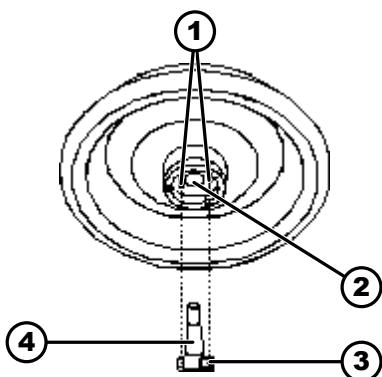
[STOP/OPEN] түймесінің сол жағындағы шам сөнеді.

## **6.2 Роторды бөлшектеу және құрастыру**

Роторды бөлшектеу

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы



1. → Қақпакты ашу.
2. → Ротордың қыспа сомынын жеткізілім жиынтығындағы кілтпен босатыңыз.
  - Көтерудің қысым нүктесінен өткеннен кейін, ротор қозғалтқыш білігінің (4) конусынан ажыратылады.
3. → Қыспа сомынды, роторды қозғалтқыш білігінен көтеру мүмкін болғанша бұраңыз.
4. → Роторды алып тастаңыз.

Cyp. 15: Роторды құрастыру/  
бөлишектеу

- 1 Ұстағыш сұққыштар
- 2 Ротор саңылауы
- 3 Істік
- 4 Қозғалтқыш білігі

#### Роторды құрастыру

#### Персонал:

- Білікті пайдаланушы

Қақпақ ашылған.

1. → Қозғалтқыш білігін (4) және ротордың саңылауын (2) тазалаңыз.
2. → Қозғалтқыш білігін (4) сөл майлаңыз, қараңыз: **→ Тарay 8.2 „Тазалау және зарарсыздандыру бойынша нұсқаулар“ мына бетте 34.**
3. → Роторды қозғалтқыш білігіне (4) тігінен қойыңыз.  
Ротордың астыңғы жағындағы ұстағыш сұққыштардың (1) екеуі де роторды бұрап кіргізу кезінде істікпен (3) жана спауы керек.
4. → Ротордың қыспа сомынын жеткізілім жиынтығындағы кілтпен берік тартыңыз.
5. → Ротордың берік бекітілгенін тексеріңіз.

### 6.3 Тиеу

Центрифугалау тұтікшелерін  
толтыру

**ЕСКЕРТУ**

**Ластанған сынама материалынан жарақат алу қаупі бар.**

Центрифугалау барысында сынама тұтікшесінен ластанған сынама материалы шығады.

- Қауіпті заттектер үшін арнайы бұрандалы қақпактары бар центрифугалау тұтікшелерін пайдаланыңыз.
- 3-ші және 4-ші қауіп-қатер тобына жататын материалдар үшін жабылатын центрифугалау тұтікшелеріне қоса биоқауіпсіздік жүйесін пайдаланыңыз (Дүниежүзілік денсаулық сақтау үйымының «Laboratory Biosafety Manual» нұсқаулығын қараңыз).

**НҰСҚАУ**

Қатты tot басқыш заттектерден құрылғының зақымдалуы.

Қатты tot басқыш заттектер роторлар, ілмелер мен керек-жарактардың механикалық беріктігін бұзыу мүмкін.

- Қатты tot басқыш заттектерді центрифугалауға болмайды.

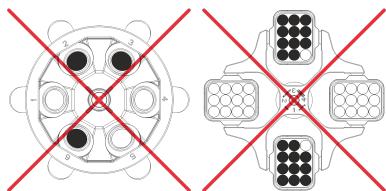
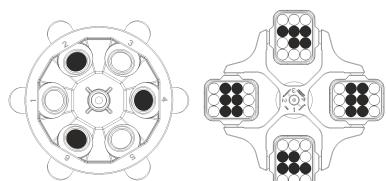
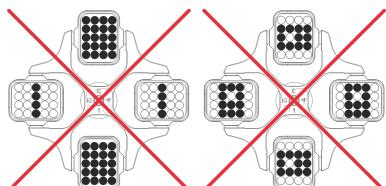
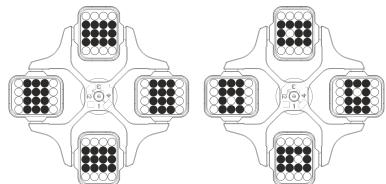


*Шыныдан жасалған стандартты центрифугалау түтікшелерінің максималды толтыру көлемі: RZB 4000 (DIN 58970 2-бөлімі).*

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы
  - Центрифугалау түтікшелерін центрифугадан тыс толтырыңыз. Өндіруші көрсеткен центрифугалау түтікшелерінің максималды толтыру мөлшерінен асыруға болмайды.
  - Бұрыштық роторлар жағдайында центрифугалау түтікшелерін, центрифугалау процесінің барысында түтікшелерден сұйықтық шашырамайтындей мөлшерде ғана толтыруға болады.
  - Центрифугалау түтікшелерінің ішіндегі салмақ айырмашылықтарын барынша азайту үшін, түтікшелердегі біркелкі толтыру биіктігіне назар аудару керек.

Стақандары еркін ілінген роторларға тиесу

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы
  1. → Ротордың берік бекітілгенін тексеріңіз.
  2. → Центрифугалау түтікшелері ротордың барлық бос орындары бойынша симметриялы және біркелкі түрде үlestірілуі керек. Әр роторда рұқсат етілген толтыру мөлшерінің салмағы көрсетілген. Бұл салмақтан асыруға болмайды.

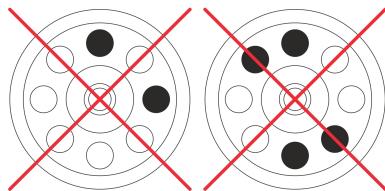
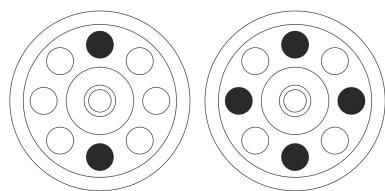
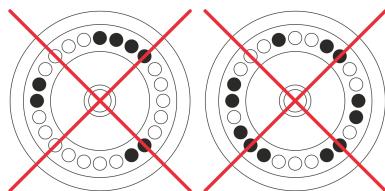
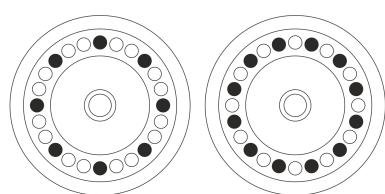
Центрифугалау процесінің барысында ілмелерді салу және ілмелерді теңселту кезінде, сұйықтық ілмелерге және айналдыру камерасына түспеуі керек.

Резенке төсемдері бар резервуарларда центрифугалау түтікшелерінің астында әрдайым резенке төсемдердің бірдей саны болуы керек.

Ротордың барлық бос орындарына бірдей ілмелер орналастыру керек. Белгілі бір ілмелер ротор бос орнының нөмірімен белгіленген. Ілмелерді ротордың сәйкес бос орнына ғана енгізу керек.

Жинақ нөмірімен белгіленген ілмелерді (мысалы, S001/4) тек бір жинақта пайдалану керек.

## Бұрыштық роторларға тиесу



### Персонал:

- Білікті пайдаланушы

1. → Ротордың берік бекітілгенін тексеріңіз.
2. → Центрифугалау түтікшелері ротордың барлық бос орындары бойынша біркелкі түрде үlestірілуі керек.

Роторға тиесу кезінде, сұйықтық роторға және айналдыру камерасына түспеуі керек.

Роторлар жағдайында центрифугалау түтікшелерін, центрифугалау процесінің барысында түтікшелерден сұйықтық шашырамайтындей мөлшерде ғана толтыруға болады.

Әр роторда рұқсат етілген толтыру мөлшерінің салмағы көрсетілген. Бұл салмақтан асуруға болмайды.

## 6.4 Биоқауіпсіздік жүйесін ашу және жабу

### 6.4.1 Магынасы

Улағыш, радиоактивті немесе патогенді микроагзалармен зақымдалған қауіпті заттектерді немесе заттектердің қоспаларын центрифугалау кезінде пайдаланушы тиісті шаралар қолдануы керек.

Негізінен қауіпті заттектерге арналған арнайы бұрандалы қақпақтары бар центрифугалау түтікшелерін пайдалану керек.

3-ші және 4-ші қауіп-қатер тобына жататын материалдар үшін жабылатын центрифугалау түтікшелеріне қоса биоқауіпсіздік жүйесін пайдалану керек (Дүниежүзілік денсаулық сақтау ұйымының «Laboratory Bio-safety Manual» нұсқаулығын қарастырылған).

Биоқауіпсіздік жүйесінде биотығызыдауыш (тығызыдауыш сақина) тамшы мен аэрозольдердің жылыстауына жол бермейді.

Егер биоқауіпсіздік жүйесінің ілмесі қақпақсыз пайдаланылса, центрифугалау процесінің барысында тығызыдауыш сақинаның зақымдалуына жол бермеу үшін тығызыдауыш сақинаны ілмeden алып тастау керек.

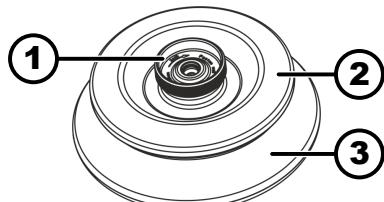
Закымдалған биоқауіпсіздік жүйелері бұдан былай микробиологиялық түрғыдан саңылаусыз болмайды.

Биоқауіпсіздік жүйесі пайдаланылмаган жағдайда, центрифуга EN / IEC 61010-2-020 стандарты бойынша микробиологиялық түрғыдан саңылаусыз болып есептелмейді.

### Биоқауіпсіздік жүйелерін сақтау

Сақтау кезінде тығызыдауыш сақиналардың зақымдалуына жол бермеу үшін биоқауіпсіздік жүйелерін ашық қақпақпен ғана сақтау керек.

### 6.4.2 Бұрандалы тығыны бар және саңылауы жоқ қақпак



*Сур. 16: Биоқауінсіздік жүйесі*

- 1 Айналмалы тұтқа
- 2 Қақпак
- 3 Ротор

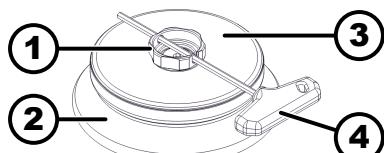
Жабу

1. Қақпакты (2) ротордың (3) ортасына орнатыңыз.
2. Қақпакты (2) айналмалы тұтқа (1) арқылы сағат тілінің бағытымен берік жабылғанша бұраңыз.

Ашу

1. Қақпакты (2) айналмалы тұтқа (1) арқылы сағат тілінің бағытына қарсы ашылғанша бұраңыз.
2. Қақпакты (2) ротордан (3) алып тастаңыз.

### 6.4.3 Бұрандалы тығыны және саңылауы бар қақпак



*Сур. 17: Биоқауінсіздік жүйесі*

- 1 Айналмалы тұтқа
- 2 Ротор
- 3 Қақпак
- 4 Кілт

Жабу

1. Қақпакты (3) ротордың (2) ортасына орнатыңыз.
2. Жеткізілім жиынтығындағы кілтті (4) айналмалы тұтқаның саңылауына (1) енгізіңіз.
3. Қақпакты (3) кілт (4) арқылы сағат тілінің бағытымен берік жабылғанша бұраңыз.

Ашу

1. Жеткізілім жиынтығындағы кілтті (4) айналмалы тұтқаның саңылауына (1) енгізіңіз.
2. Қақпакты (3) кілт (4) арқылы сағат тілінің бағытына қарсы ашылғанша бұраңыз.
3. Қақпакты (3) ротордан (2) алып тастаңыз.

## 6.5 Центрифугалау

### 6.5.1 Үздіксіз жұмыс режимінде центрифугалау

Персонал:

- Білікті пайдаланушы
- 1. Минут пен секундты „∞“ мәніне орнатыңыз немесе үздіксіз жұмыс бағдарламасын шақырыңыз.

2.  $[START//IMPULSE]$  түймесін басыңыз.

- Центрифугалау процесі басталады.

$[START//IMPULSE]$  түймесі центрифугалау процесінің барысында жаңып тұрады.

Уақыт есебі „00:00“-ден басталады.

Центрифугалау процесінің барысында ротордың айналу жиілігі немесе RCF мәні, айналдыру камерасындағы температура (тек сұйту жүйесі бар центрифугада) және өтіп кеткен уақыт көрсетіледі.

3.  $[START//IMPULSE]$  түймесін басыңыз.

Тоқтау әрекеті реттелген тежеу деңгейімен іске асырылады. Тежеу деңгейі көрсетіледі.

Ротор тоқтап қалғанда, дыбыстық сигнал беріледі.

„OPEN“ „OEFFNEN“ көрсетіледі.

### 6.5.2 Уақытты алдын ала таңдау арқылы центрифугалау

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы

1. Центрифугалау параметрлерін реттеңіз немесе бағдарламаны шақырыңыз.

2.  $[START//IMPULSE]$  түймесін басыңыз.

- Центрифугалау процесі басталады.

$[START]$  түймесі центрифугалау процесінің барысында жаңып тұрады.

Центрифугалау процесінің барысында ротордың айналу жиілігі немесе RCF мәні, айналдыру камерасындағы температура (тек сұйту жүйесі бар центрифугада) және қалған уақыт көрсетіледі.

3. Уақыт өтіп кеткеннен кейін немесе центрифугалау процесін тоқтатқан жағдайда, тоқтау әрекеті таңдалған тежеу деңгейінде іске асырылады.

- Тежеу деңгейі көрсетіледі.

Ротор тоқтап қалғанда, дыбыстық сигнал беріледі.

„OPEN“ „OEFFNEN“ көрсетіледі.

Центрифуга тоқтау күйінде болғанда,  $[STOP//OPEN]$  түймесінің он жағы жаңып тұрады.

Ротор тоқтаған кезде,  $[STOP//OPEN]$  түймесінің сол жағы жаңып тұрады.

$[START//IMPULSE]$  түймесінің шамы және  $[STOP//OPEN]$  түймесінің он жағындағы шам сөнеді.

### 6.5.3 Қысқа мерзімді центрифугалау

**Персонал:**

- Білікті пайдаланушы

- 1.** *[START/IMPULSE]* түймесін басып тұрыңыз.  
⇒ *[START/IMPULSE]* түймесі центрифугалау процесінің барысында жаңып тұрады.  
Уақыт есебі 00:00-ден басталады.  
Центрифугалау процесінің барысында ротордың айналу жиілігі немесе RCF мәні, айналдыру камерасындағы температура (тек сұтуға жүйесі бар центрифугада) және өтіп кеткен уақыт көрсетіледі.
- 2.** Центрифугалау процесін аяқтау үшін *[START/IMPULSE]* түймесін жіберініз.  
⇒ Токтау әрекеті реттелген тежеу деңгейімен іске асырылады. Тежеу деңгейі көрсетіледі.  
Ротор тоқтап қалғанда, дыбыстық сигнал беріледі.  
„OPEN“ „OEFFNEN“ көрсетіледі.

## 6.6 Жылдам тоқтату функциясы

Персонал:

- Білікті пайдаланушы
- *[STOP/OPEN]* түймесін екі рет басыңыз.  
⇒ «9» тежеу деңгейімен тоқтау (ең қысқа тоқтау уақыты) көрсетіліп, орындалады.

## 7 Бағдарламалық жасақтаманы басқару

### 7.1 Центрифугалау параметрлері

#### 7.1.1 Салыстырмалы центрифугалық үдеу, RCF

Салыстырмалы центрифугалық үдеу (RCF) айналу жиілігіне және центрифугалау радиусына тәуелді.

Салыстырмалы центрифугалық үдеу (RCF) гравитациялық үдеуге ( $g$ ) еселенген ретінде көрсетіледі.

Салыстырмалы центрифугалық үдеу (RCF) өлшемсіз сандық мән болып табылады және бөлү мен түндіру сипаттарын салыстыру үшін қолданылады.

$$RCF = \left( \frac{RPM}{1000} \right)^2 * r * 1,118$$

$$RPM = \sqrt{\frac{RCF}{r * 1,118}} * 1000$$

RCF = салыстырмалы центрифугалық үдеу

RPM = айналу жиілігі

r = центрифугалау радиусы, мм = айналмалы біліктің ортасынан центрифугалау түтікшесінің түбіне дейінгі қашықтық.

### 7.1.2 Тығыздығы 1,2 кг/дм<sup>3</sup> шамасынан артық заттектерді немесе заттек қоспаларын центрифугалау

Максималды айналу жиілігімен центрифугалау кезінде заттек немесе заттектер қоспасының тығыздығы 1,2 кг/дм<sup>3</sup> шамасынан аспауы керек. Тығыздығы үлкенірек заттектер немесе заттек қоспалары үшін айналу жиілігін азайту керек. Рұқсат етілген айналу жиілігі төмендегі формула арқылы есептеледі:

$$\text{Төмендетілген айналу жиілігі } (n_{red}) = \sqrt{\frac{1.2}{\text{Аса жоғары тығыздық [кг/дм}^3]}} * \text{Максималды айналу жиілігі [RPM]}$$

Мысалы: максималды айналу жиілігі 4000 RPM, тығыздық 1,6 кг/дм<sup>3</sup>

$$n_{red} = \sqrt{\frac{1,2 \text{ кг/дм}^3}{1,6 \text{ кг/дм}^3} * 4000 \text{ об/мин}} = 3464 \text{ об/мин}$$

Егер ерекше жағдайда ілмеде көрсетілген максималды жұктемеден асырылса, айналу жиілігін де азайту керек. Рұқсат етілген айналу жиілігі төмендегі формула арқылы есептеледі:

$$\text{Төмендетілген айналу жиілігі } (n_{red}) = \sqrt{\frac{\text{максималды жұктеме [g]}}{\text{нақты жұктеме [g]}}} * \text{Максималды айналу жиілігі [RPM]}$$

Мысалы: Максималды айналу жиілігі 4000 RPM, максималды жұктеме 300 г, шынайы жұктеме 350 г

$$n_{red} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} * 4000 \text{ об/мин} = 3703 \text{ об/мин}$$

Бірдене түсініксіз болса, өндірушіден ақпарат алу керек.

## 7.2 Бағдарламалуау

### 7.2.1 Бағдарламаларға арналған жазудан қорғаныс

Бағдарламаларды абайсыз өзгерістерден қорғауға болады.

Жазудан қорғаныс функциясын ротордың қозғалыссыз күйінде төмендегідей іске қосуға немесе ажыратуға болады:

1.  $\rightarrow$  *[SELECT]* түймесін басып тұрыңыз.
  - 8 секундтан кейін „*SOUND/BELL*“ көрсетіледі.
2.  $\rightarrow$  *[SELECT]* түймесін басыңыз.
  - „*LOCK*“ көрсетіледі.
3.  $\rightarrow$  *[Айналмалы тұтқа]* „*OFF*“ немесе „*ON*“ арқылы реттеңіз.
  - OFF = бағдарламалар жазудан қорғалмаған
  - ON = бағдарламалар жазудан қорғалған
4.  $\rightarrow$  *[START/IMPULSE]* түймесін басыңыз.
  - Реттеу сақталады.
  - ON орнатылған болса: „*\*\*\* lock \*\*\**“ қысқаша көрсетіледі.
  - OFF орнатылған болса: „*\*\*\* ok \*\*\**“ қысқаша көрсетіледі.

### 7.2.2 Бағдарламаны шақыру немесе жұктеу

1.  $\rightarrow$  *[SELECT]* түймесінің көмегімен „*PROG RCL*“ параметрін таңдаңыз.
2.  $\rightarrow$  *[Айналмалы тұтқа]* арқылы қажетті бағдарлама слотын реттеңіз.

3. *[START/IMPULS]* түймесін басыңыз.  
⇒ „\*\*\* ok \*\*\*“ қысқаша көрсетіледі.  
Кажетті бағдарлама слотының центрифугалау деректері көрсетіледі
4. Параметрлерді тексеру үшін: *[SELECT]* түймесін бірнеше рет басыңыз.
5. Параметр индикациясынан шығу үшін: *[OPEN/STOP]* түймесін басыңыз немесе 8 секунд ішінде ешбір түймені баспаңыз.

### 7.2.3 Бағдарламаны енгізу немесе өзгерту

1. Бағдарламаны шақырыңыз.
2. Қажет болса: RPM және RCF индикаторларының („> <“) арасында ауысу үшін *[RCF]* түймесін басыңыз.
3. Қажет болса: қажетті параметрді таңдау және *[Айналмалы тұтқа]* арқылы реттеу үшін *[SELECT]* түймесін басыңыз.  
Үздіксіз жұмыс режимін орнату үшін t/min және t/sec параметрлерін *[Айналмалы тұтқа]* арқылы 0 мәніне орнату керек. Үздіксіз жұмыс режимі индикацияда „∞“ болып көрсетіледі.
4. *[SELECT]* түймесінің көмегімен „PROG STO“ параметрін таңдаңыз.
5. *[Айналмалы тұтқа]* арқылы қажетті бағдарлама слотын реттеңіз.
6. *[START/IMPULS]* түймесін басыңыз.  
⇒ Реттеулер қажетті бағдарлама слотына сақталады.  
„\*\*\* ok \*\*\*“ қысқаша көрсетіледі.  
„PROG STO“ параметрін таңдамай *[START/IMPULS]* түймесі басылса, реттеулер әрдайым # бағдарлама слотына сақталады.

## 7.3 Роторды анықтау

- Центрифугалау процесі басталғаннан кейін, роторды анықтау әрекеті орындалады.
- Ротор ауыстырылса, центрифугалау процесі роторды анықтағаннан кейін тоқталылады. Соңғы анықталған ротордың ротор коды (R) және максималды айналу жиілігі (n-max) көрсетіледі.
- Пайдаланылатын ротордың максималды айналу жиілігі реттелген айналу жиілігінен кем болса, айналу жиілігі ротордың максималды айналу жиілігіне дейін шектеледі.

## 7.4 Суыту (суыту жүйесі бар центрифугаларда)

### 7.4.1 Суыту жөніндегі нұсқаулар

Температураның белгіленген мәнін -20 °C және +40 °C аралығында реттеуге болады.

Кол жеткізуге болатын ең тәмен температура роторға байланысты.

### 7.4.2 Күту күйіндегі суыту

Центрифугалау процесінен кейін күту күйіндегі суыту процесі уақыт шектеуімен орындалады және дисплейде „Қақпақ құлпы ашиқ“ көрсетіледі.

Шектеу уақытын 1 және 5 минут аралығында, 1 минуттық қадам бойынша реттеуге болады. Ол 1 минутқа алдын ала реттелген.

- Ротор қозғалыссыз тұр.
  - Қақпақ ашылған
1. → [Суыту] түймесін басып тұрыңыз.
    - 8 секундтан кейін „ $t/min = X$ “ көрсетіледі.
  2. → [Айналмалы тұтқа] арқылы шектеу уақытын реттеңіз.
  3. → [START/IMPULS] түймесін басыңыз.
    - Реттеу сакталады.
    - „\*\*\* ok \*\*\*“ қысқаша көрсетіледі.
  4. → Мәзірден шығу үшін [STOP/OPEN] түймесін екі рет басыңыз немесе 8 секунд күтіңіз.

#### 7.4.3 Роторды алдын ала суыту

Іске косу

Ротор қозғалыссыз тұр.

1. → [Суыту] түймесін басыңыз.
2. → [STOP/OPEN] түймесін басыңыз.
  - Роторды алдын ала суыту әрекеті аяқталады.
  - Токтау әрекеті таңдалған тәжеу деңгейімен жүзеге асырылады.
  - Тәжеу деңгейі көрсетіледі.

Реттеу

Алдын ала суыту кезіндегі айналу жиілігін 500 RPM мәнінен ротордың максималды айналу жиілігіне дейін 10 мәндік қадам бойынша реттеуге болады. Ол 10000 RPM мәніне дейін алдын ала реттеледі.

- Ротор қозғалыссыз тұр.
  - Қақпақ ашылған.
1. → [Суыту] түймесін басып тұрыңыз.
    - 8 секундтан кейін „ $t/min = X$ “ көрсетіледі.
  2. → [Суыту] түймесін басыңыз.
    - Алдын ала суыту кезіндегі айналу жиілігі „ $RPM = XXXX$ “ көрсетіледі.
  3. → [Айналмалы тұтқа] арқылы алдын ала суыту кезіндегі айналу жиілігін реттеңіз.
  4. → [START/IMPULS] түймесін басыңыз.
    - Реттеу сакталады.
    - „\*\*\* ok \*\*\*“ қысқаша көрсетіледі.
  5. → Мәзірден шығу үшін [STOP/OPEN] түймесін екі рет басыңыз немесе 8 секунд күтіңіз.

### 7.5 Machine Menu

#### 7.5.1 Жүйе акпаратын сұрау

Параметрді шақыру

Ротор қозғалыссыз тұр.

1. → [SELECT] түймесін 8 секунд басып тұрыңыз.
  - „SOUND/BELL“ көрсетіледі.
2. → [SELECT] түймесін „FU/CCI -S.“ көрсетілгенше басыңыз.
  - Жиілік түрлендіргішінің бағдарлама нұсқасы
3. → [SELECT] түймесін „HOURS“ көрсетілгенше басыңыз.
  - Ішкі жұмыс сағаттары (центрифуга қосылып тұрған уақыт)

4. *[Айналмалы тұтқа]* арқылы онға қарай бұраңыз.  
⇒ „STARTS“ көрсетіледі.  
Центрифугалау процестерінің саны
5. *[Айналмалы тұтқа]* арқылы онға қарай бұраңыз.  
⇒ „ROTORCHG1“ көрсетіледі.  
Роторды соңғы рет алмастырудың ішкі жұмыс сағаты
6. *[Айналмалы тұтқа]* арқылы онға қарай бұраңыз.  
⇒ „ROTORCHG2“ көрсетіледі.  
Роторды соңғыдан бұрынғы рет алмастырудың ішкі жұмыс сағаты
7. *[Айналмалы тұтқа]* арқылы онға қарай бұраңыз.  
⇒ „OPhoursCHG“ көрсетіледі.  
Жұмыс сағаттарының соңғы өзгерісінің ішкі жұмыс сағаты
8. *[Айналмалы тұтқа]* арқылы онға қарай бұраңыз.  
⇒ „IMBALCHG“ көрсетіледі.  
Тенгерімсіздік кезінде өшіру функциясының соңғы өзгерісінің ішкі жұмыс сағаты
9. *[Айналмалы тұтқа]* арқылы онға қарай бұраңыз.  
⇒ „OffsetCHG“ көрсетіледі.  
Ауытқуды соңғы рет теңестірудің ішкі жұмыс сағаты
10. Мәзірден шығу үшін STOP/OPEN түймесін екі рет басыңыз.

## 7.5.2 Жұмыс сағаттарын сұрау

Ротор қозғалыссыз түр.

1. *[SELECT]* түймесін басып тұрыңыз.  
⇒ 8 секундтан кейін „SOUND/BELL“ көрсетіледі.
2. *[SELECT]* түймесін, „CONTROL:“ көрсетілгенше басыңыз.  
⇒ „CONTROL:“ және жұмыс сағаттары көрсетіледі.
3. Мәзірден шығу үшін *[STOP/OPEN]* түймесін басыңыз.

## 7.5.3 Дыбыстық сигнал

### 7.5.3.1 Жалпы ақпарат

Дыбыстық сигнал мына жағдайларда беріледі:

- 2 секундтық аралықта ақау орын алғаннан кейін.
- центрифугалау процесі аяқталғаннан кейін және ротор 30 секундтық аралықта қозғалыссыз тұрғаннан кейін.

Қақпақ ашылғанда немесе кез келген түйме басылғанда, дыбыстық сигнал аяқталады.

### 7.5.3.2 Дыбыстық сигналды реттеу

1. *[SELECT]* түймесін басып тұрыңыз.  
⇒ 8 секундтан кейін „SOUND / BELL ON“ немесе „SOUND / BELL OFF“ көрсетіледі.
2. *[Айналмалы тұтқа]* „OFF“ немесе „ON“ арқылы реттеңіз.  
OFF = дыбыстық сигнал ажыратылған  
ON = дыбыстық сигнал іске қосылған

3. ► [START//IMPULSE] түймесін басыңыз.

► Реттеу сақталады.

„\*\*\* ok \*\*\*“ қысқаша көрсетіледі.

## 8 Тазалау және күтім көрсету

### 8.1 Шолу кестесі

Тар.	Орындалатын жұмыстар	Каждет болса	Күн сайны	Алта сайны	Жыл сайны	Белгі
8	<b>Тазалау және күтім көрсету</b>					33
8.3	<b>Тазалау</b>					34
8.3	Құрылғыны тазалау		X			34
8.3	Биоқауіпсіздік жүйелерін тазалау			X		34
8.3	Керек-жарақты тазалау			X		35
8.4	<b>Заарсыздандыру</b>					35
8.4	Құрылғыны заарсыздандыру	X				35
8.4	Керек-жарақты заарсыздандыру	X				35
8.5	<b>Техникалық қызмет көрсету</b>					36
8.5	Айналдыру камерасының резенке тығыздауышын майлау			X		36
8.5	Биоқауіпсіздік жүйесінің резенке тығыздауышын майлау			X		36
8.5	Керек-жарақты тексеру			X		36
8.5	Биоқауіпсіздік жүйесін тексеру			X		36
8.5	Айналдыру камерасында закымдардың бар-жоғын тексеру				X	36
8.5	Қозғалтқыш білігін майлау				X	36
8.5	Пайдалану мерзімі шектеулі керек-жарақ	X				37
8.5	Центрифугалау түтікшелерін алмастыру	X				37

## 8.2 Тазалау және заарсыздандыру бойынша нұсқаулар



### ҚАУП

Жеткіліксіз тазалау немесе тазалау ережелерін сактамау салдарынан пайдалануыш үшін жұқтырыу қаупі бар.

- Тазалау ережелерін сактаңыз.
- Құрылғыны тазалау кезінде жеке қорғаныс жабдығын тағып жүріңіз.
- Биологиялық агенттермен жұмыс істеу кезінде зертхана ережелерін (мысалы, биологиялық жұмыс заттектері бойынша техникалық ережелер (TRBA), эпидемиологиялық қорғаныс туралы заң (IfSG), санитарлық шаралар жоспары) сактаңыз.

- Құрылғы мен керек-жараптарды ыдыс-аяқ жуу машиналарында тазалауга болмайды.
- Тек қолмен тазалау және сұйық заарсыздандыру әрекеттерін орындаңыз.
- Су температурасы ең көбі 25 °C құрауы керек.
- Тазалағыш немесе заарсыздандырғыш құралдардан тот басудың алдын алу үшін тазалағыш немесе заарсыздандырғыш құралдың өндірушісінен арнағы қолдану жөніндегі нұсқауларды ескеру керек.

#### Заарсыздандырғыш құрал:

- Беттерге арналған заарсыздандырғыш құрал (қолға немесе құралдарға арналған заарсыздандырғыш құрал емес)
- Этанол жалғыз белсенді затtek ретінде. Құрылғының қақпағындағы көру терезесін этанол мен пропанол қоспаларымен заарсыздандырмаңыз.
- Концентрация 30 %-дан кем болмауы керек
- pH мәні: 6 – 8
- Tot басқыш емес

## 8.3 Тазалау

Құрылғыны тазалау

1. Қақпақты ашу.

2. Құрылғыны өшіріп, кернеу көзінен ажыратыңыз.

3. Керек-жарапты алып тастаңыз.

4. Центрифуганың және айналдыру камерасының корпусын сабынмен немесе жұмсақ тазалағыш құралмен және дымқыл шүберекпен тазалаңыз.

5. Тазалағыш құралдарды пайдаланғаннан кейін олардың қалдығын дымқыл шүберекпен тазартыңыз.

6. Беттерді тазалағаннан кейін бірден кептіру керек.

7. Конденсат пайда болған жағдайда, айналдыру камерасын сініргіш шүберекпен кептіріңіз.

Биоқауіпсіздік жүйелерін тазалау

1. Биоқауіпсіздік жүйесін тазалағыш құралмен және дымқыл шүберекпен тазалаңыз.

2. Тазалағыш құралдарды пайдаланғаннан кейін олардың қалдығын дымқыл шүберекпен тазартыңыз.

3. → Керек-жаракты тазалағаннан кейін бірден тұксіз шүберекпен және майсыз сыйылған ауамен кептіріңіз. Барлық қуыстарды майсыз сыйылған ауамен кептіріңіз.

Керек-жаракты тазалау

1. → Керек-жаракты тазалағыш құралмен және дымқыл шүберекпен тазалаңыз.
2. → Тазалағыш құралдарды пайдаланғаннан кейін олардың қалдығын дымқыл шүберекпен тазартыңыз.
3. → Керек-жаракты тазалағаннан кейін бірден тұксіз шүберекпен және майсыз сыйылған ауамен кептіріңіз. Барлық қуыстарды майсыз сыйылған ауамен кептіріңіз.

## 8.4 Заарсыздандыру



Заарсыздандыру әрекетінен бұрын әрдайым тиісті компоненттерді тазалау әрекеті орындалуы керек.

Қараңыз: ➔ Тарay 8.3 „Тазалау“ мына бетте 34



Заарсыздандыргыш құралдың концентрациясы мен әсер ету уақытын өндіруші мәліметтерінен қараңыз.

Құрылғыны заарсыздандыру



### САҚ БОЛЫҢЫЗ

Судың немесе басқа сұйықтықтардың кіруінен жарақат алу қаупі бар.

- Кұрылғыны сырттай сұйықтықтардан қорғаңыз.
- Кұрылғыда бүркү арқылы ешқандай заарсыздандыру әрекеттерін орындаңыз.

1. → Қақпакты ашу.
2. → Кұрылғыны өшіріп, кернеу көзінен ажыратыңыз.
3. → Керек-жаракты алып тастаңыз.
4. → Корпус пен айналдыру камерасын заарсыздандыргыш құралмен тазалаңыз.
5. → Заарсыздандыргыш құралдарды пайдаланғаннан кейін олардың қалдығын дымқыл шүберекпен тазартыңыз.
6. → Беттерді тазалағаннан кейін бірден кептіру керек.

Керек-жаракты заарсыздандыру

1. → Керек-жаракты заарсыздандыргыш құралдармен заарсыздандырыңыз.
2. → Барлық қуыстарды заарсыздандыргыш құралмен ауа көпіршіктерінсіз дымқылдаңыз.
3. → Заарсыздандыргыш құралдарды пайдаланғаннан кейін олардың қалдығын құргатыңыз немесе тазартыңыз.

Автоклавтау

Тәмендегі керек-жарактарды 121 °C / 250 °F температурасында (20 мин) автоклавтауга болады:

- Стакандары еркін ілінген роторлар
- Алюминийден жасалған бұрыштық роторлар
- Металдан жасалған ілме
- Биотығыздауышы бар қақпақ
- Адаптер

Стерильдеу дәрежесі туралы ешнэрсе айту мүмкін емес.

Роторлар мен ілмелердің қақпақтарын автоклавтау алдында алып тастау керек.

Автоклавтау әрекеті материалдардың ескіру процесін жылдамдатады. Тұс өзгерістері пайда болуы мүмкін. Автоклавтау әрекетінен кейін роторлар мен керек-жаракттарда зақымдардың бар-жоғын тексеріп шығу және зақымдалған бөлшектерді бірден алмастыру керек.

Жарылу, сыну немесе тозу белгілері бар болған жағдайда, бұзылған тығыздауыш сақинаны алмастыру керек. Тығыздауыш сақиналары алмастырылмайтын қақпақтар болса, оларды толықтай алмастыру керек.

Биоқауіпсіздік жүйесінің саңылаусыздығын қамтамасыз ету үшін тығыздауыш сақиналарды автоклавтау әрекетінен кейін алмастыру керек.

## 8.5 Техникалық қызмет көрсету

Айналдыру камерасының резенке тығыздауышын майлау

→ Резенке тығыздауышқа азғантай резенкеге күтім көрсету құралын жағыныз.

Биоқауіпсіздік жүйесінің резенке тығыздауышын майлау

→ Резенке тығыздауышқа азғантай резенкеге күтім көрсету құралын жағыныз.

Керек-жаракты тексеру

1. → Керек-жаракта тозған және тот басқан жерлердің бар-жоғын тексеріңіз.
2. → Ротордың берік бекітілгенін тексеріңіз.

Биоқауіпсіздік жүйесін тексеру

1. → Биоқауіпсіздік жүйесінің барлық бөлшектерінде зақымдардың бар-жоғын қарап шығыңыз.
2. → Биоқауіпсіздік жүйесі тығыздауыш сақинасының/сақиналарының дұрыс орнатылғанын тексеріңіз.
3. → Биоқауіпсіздік жүйесінің зақымдалған бөлшектерін алмастырыңыз.
4. → Жарылу, сыну немесе тозу белгілері бар болған жағдайда, бұзылған тығыздауыш сақинаны дереву алмастыру керек. Тығыздауыш сақиналары алмастырылмайтын қақпақтар болса, оларды толықтай ауыстыру керек.

Айналдыру камерасында зақымдардың бар-жоғын тексеру

→ Айналдыру камерасында зақымдардың бар-жоғын тексеріңіз.

Қозғалтқыш білігін майлау

1. → Керек-жаракты алып тастаңыз.
2. → Қозғалтқыш білігін тазалаңыз.
3. → Тазалағыш құралдарды пайдаланғаннан кейін олардың қалдығын дымқыл шүберекпен тазартыңыз.
4. → Қозғалтқыш білігін Hettich Tubenfett 4051 құралымен майлаңыз.
5. → Айналдыру камерасындағы артық майды кетіру керек.

Пайдалану мерзімі шектеулі  
керек-жарақ

Белгілі бір керек-жарақтардың колданысы уақыт бойынша шектелген.  
Белгіленген максималды рұқсат етілген жұмыс циклдерінің санына немесе  
белгіленген жарамдылық мерзіміне жеткен жағдайда, керек-жарақты  
қауіпсіздік түрғысынан әрі қарай пайдалануға тыым салынады.

- Жұмыс циклдерінің максималды рұқсат етілген саны немесе  
жарамдылық мерзімі керек-жарақта көрсетілген.
- Центрифуга цикл есептегішімен жабдықталған.

Центрифугалау тұтікшелерін  
алмастыру



### САҚ БОЛЫҢЫЗ

#### Әйнектің сынуынан жаракат алу қаупі бар.

Әйнек сынуының нәтижесінде центрифуга ішінде әйнек  
сыныктары және жүқпалы сұйықтықтар болуы мүмкін.

- Кесілмейтін қолғап киіп жүрініз.
- Қорғаныш көзілдірік пен аузы корғанысын тағыңыз.

Саңылаусыздық бұзылған немесе центрифугалау тұтікшелері сынған  
жағдайда, сынған тұтікше бөліктерін, әйнек сынығын және ағып кеткен  
центрифугалау сұйықтығын толықтай тазарту керек. Қалған әйнек сынығы  
әйнектің әрі қарай сынуына әкеледі.

Роторлардың резенке ендірмелері мен пластик төлкелерін әйнек сынғаннан  
кейін алмастыру керек.

Жүқпалы материал бар болса, заарсыздандыру әрекетін орындау керек.

## 9 Ақауларды жою

### 9.1 Ақау сипаттамасы

Егер ақауды ақаулар кестесінің көмегімен жою мүмкін болмаса, қызмет  
көрсету орталығына хабарласу керек. Центрифуна түрі мен сериялық  
нөмірді енгізіңіз. Екі нөмір де центрифуганың фирмалық тақтайшасында  
көрсетілген.

\* Ақау нөмірі индикаторда көрсетілмейді.

Ақау сипаттамасы	Себебі	Шешім
индикация жок	Кернеу жоқ. Артық токтан қорғаныс сақтаңдырғышы іске қосылды.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз.</li><li>■ Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне // келтіріңіз.</li></ul>
TACHO - ERROR 1, 2, 96	Тахометр ақаулы. Қозғалтқыш, электроника ақаулы.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Қақпақты ашу.</li><li>■ Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне // келтіріңіз.</li><li>■ Кемінде 10 секунд күтіңіз.</li><li>■ Роторды қолмен күштеп айналдырыңыз.</li><li>■ Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне // келтіріңіз. Қосу кезінде ротор айналуы керек.</li></ul>
IMBALANCE 3*	Роторға біркелкі емес жүктеме түсірілді.	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Қақпақты ашу.</li><li>■ Ротор жүктемесін тексеріңіз.</li><li>■ Центрифугалау процесін қайталаңыз.</li></ul>

Ақау сипаттамасы	Себебі	Шешім
CONTROL - ERROR 4, 6	Қақпақ құлпын жабу қатесі.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
CONTROL - ERROR 8	Қақпақ құлпын жабу қатесі	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Қақпакты ашу.</li> <li>■ Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне /O/ келтіріңіз.</li> <li>■ Кемінде 10 секунд күтіңіз.</li> <li>■ Роторды қолмен құштеп айналдырыңыз.</li> <li>■ Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне // келтіріңіз. Қосу кезінде ротор айналуы керек.</li> </ul>
N > MAX 5	Артық айналу жиілігі.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
N < MIN 13	Шамадан кем айналу жиілігі.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
MAINS INTERRUPT 11*	Центрифугалау процесінің барысында желілік қуат берілуі үзілді. Центрифугалау процесі аяқталмады.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Қақпақты ашу.</li> <li>■ /START//IMPULS/ түймесін басыңыз.</li> <li>■ Қажет болса: Центрифугалау процесін қайталаңыз.</li> </ul>
ROTORCODE 10.1, 10.2	Роторды кодтау қатесі.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Қақпақты ашу.</li> </ul>
CONTROL-ERROR 21, 22, 25, 27, 29	Электроника қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
CONTROL-ERROR 23	Басқару блогының қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
SER I/O-ERROR 30, 31, 33, 36	Электроника қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
°C * -ERROR 51-53, 55	Электроника қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
FU/CCI-ERROR 60-64, 67, 68, 82-86	Электроника/қозғалтқыш қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
SYNC-ERROR 90	Электроника қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
SENSOR-ERROR 91-93	Теңгерімсіздік датчигінің қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
KEYBOARD-ERROR	Басқару блогының қатесі/ақауы.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындаңыз.</li> </ul>
NO ROTOR	Ротор құрастырылмаған.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Қақпақты ашып, роторды құрастырыңыз.</li> </ul>

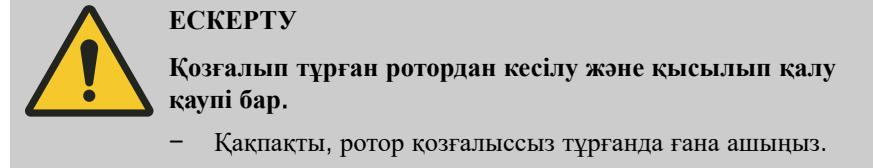
Ақау сипаттамасы	Себебі	Шешім
N > ROTOR MAX	Таңдалған бағдарламадағы айналу жиілігі ротордың максималды айналу жиілігінен жоғары.	■ Айналу жиілігін тексеріп, түзетіңіз.
N > ROTOR MAX	Ротор ауыстырылды. Кұрастырылған ротордың максималды айналу жиілігі алдында пайдаланылған ротордікінен жоғары және ол роторды анықтау жүйесімен елі анықталмады.	■ Алдында пайдаланылған ротордың максималды айналу жиілігінен асырмайтын айналу жиілігін орнатыңыз. Роторды анықтау әрекетін орындау үшін <i>[START/IMPULS]</i> түймесін басыңыз.
Индикатордың сол жағы жанады.	-	■ Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

## 9.2 ЖЕЛІНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ әрекетін орындау

1. → Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне */O/* келтіріңіз.
2. → 10 секунд күттіңіз.
3. → Желі ажыратқышын ажыратқыш күйіне *//* келтіріңіз.

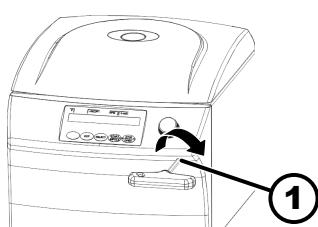
## 9.3 Апаттық әдіспен құлыштан босату

Куат берілуі үзілген жағдайда, қақпақ құлпын моторлы әдіспен ашу мүмкін емес. Қолмен апаттық әдіспен құлыштан босату әрекетін орындау қажет.



### Персонал:

- Білікті пайдаланушы
1. → Ротордың тоқтап қалғанына көз жеткізу үшін қақпақтағы терезеге караңыз.
  2. → Алты қырлы кілтті саңылауға (1) көлденеңінен кіргізіп, қақпақ ашылғанша, сағат тілінің бағытымен бұраңыз.
  3. → Алты қырлы штифтік кілтті саңылаудан (1) шығарыңыз.



Cyp. 18: Апаттық әдіспен құлыштан босату

1 Саңылау

**4.** Электр қуаты кайта берілгеннен кейін, *[STOP/OPEN]* түймесінің сол жағы жыпылықтағанын тексеріңіз.

*[STOP/OPEN]* түймесінің сол жағы жыпылықтаса, *[STOP/OPEN]* түймесін, моторлы қақпақ құлпы қайтадан бастапқы күйге (ашық) келетіндегі басыңыз.

## 10 Кәдеге жарату

### 10.1 Жалпы нұсқаулар



**Құрылғыны өндіруші арқылы кәдеге жаратуға болады.**

Қайтару үшін әрдайым қайтару формулярын (КФ) сұрай қажет.

Қажет болса, өндірушінің техникалық сервисіне хабарласыңыз.

- Andreas Hettich GmbH & Co. KG
- Föhrenstraße 12
- 78532 Tuttlingen, Germany
- Телефон: +49 7461 705 1400
- Эл. пошта: [service@hettichlab.com](mailto:service@hettichlab.com)



#### ЕСКЕРТУ

**Адамдар мен қоршаған орта үшін ластану және заарлану қаупі бар**

Центрифуганы кәдеге жарату кезінде адамдар мен қоршаған орта қате немесе нұсқауларға сай емес кәдеге жарату нәтижесінде ластануы немесе заарлануы мүмкін.

- Бөлшектеу және кәдеге жарату жұмыстарын тек оқытылған және өкілетті серистік техник мамандар өткізуі тиіс.

Құрылғы коммерциялық секторға («Business to Business» - B2B) арналған. 2012/19/EU директивасына сәйкес құрылғыларды бұдан былай тұрмыстық қоқыспен бірге кәдеге жаратуға тыйым салынады.

Құрылғылар ескі электрлік құрылғылар тіркелімі (EAR) қоры бойынша төмендегі топтарға бөлінген:

- 1-топ (жылу алмастырғыш)
- 5-топ (шагын құрылғылар)

Үстінен сыйылған қоқыс себетінің белгісі құрылғыны тұрмыстық қоқыспен бірге кәдеге жаратуға болмайтындығын білдіреді. Белгілі бір елдердің кәдеге жарату ережелері өзгешеленуі мүмкін. Қажет болса, жеткізушілерге хабарласыңыз.



Cyp. 19: Тұрмыстық қоқысқа тасмауда тыйым салу

## 11 Индекс

### A

Автоклавтау.	35
Айналдыру камерасы тексеру.	36
Ақау туралы хабарлар.	37
Ақауларды жою.	37
Арнайы қолдану мақсаты.	5

### Б

Бағдарлама	
енгізу.	30
Жазудан қорғаныс.	29
жүктеу.	29
өзгерту.	30
шакыру.	29
Белгіленбекен қолдану мақсаты.	6
Белгілер.	5
Биоқауіпсіздік жүйелері	
тазалау.	34
тексеру.	36
Болжауга болатын қате қолданыс.	6

### Д

Дыбыстық сигнал іске қосу/ажырату.	32
------------------------------------	----

### Ж

Жеке қорғаныс жабдығы.	6
ЖЕЛИНІ БАСТАПҚЫ КҮЙГЕ ҚАЙТАРУ.	39
Жеткізілім жиынтығы.	16
Жұмыс сағаттары	
сұрау.	32
Жүйе ақпараты	
сұрау.	31

### З

Зарарсыздандыру.	35
------------------	----

### К

Кәдеге жарату.	40
Керек-жарақ.	
зарарсыздандыру.	35
пайдалану мерзімі шектеулі.	37
тазалау.	35
тексеру.	36

### Күтім көрсету

Аралықтар.	33
------------	----

### Қ

Қайтару.	16
Қақпақ	
ашу.	21
жабу.	22
Қаптамадан шығару.	18
Қауіпсіздік техникасының жалпы нұсқаулары.	7
Қауіпсіздік техникасының нұсқаулары.	7
Қозғалтқыш білігі	
майлау.	36

Корғаныс жабдығы.	6
Косалқы бөлшектер.	16
Қосу.	21

Құрылғы	
зарарсыздандыру.	35
тазалау.	34

Қысқа мерзімді центрифугалау.	27
-------------------------------	----

### Ө

Өшіру.	21
--------	----

### П

Пайдалануышының жауапкершілігі.	7
---------------------------------	---

Персонал біліктілігі.	6
-----------------------	---

Персоналды оқыту.	7
-------------------	---

Персоналдың біліктілігі.	6
--------------------------	---

### Р

Резенке тығызыдауыш майлау.	36
-----------------------------	----

Ротор	
бөлшектеу.	22
құрастауру.	22
тиеу.	24, 25

Роторды анықтау.	30
------------------	----

### С

Сактау шарттары.	17
------------------	----

Салыстырмалы центрифугалық үдеу RCF.	28
--------------------------------------	----

### Т

Тазалау.	34
----------	----

Тазалау және зарарсыздандыру	
Нұсқаулар.	34

Тақтайшалар	
қалтамадағы.	13
құрылғыдағы.	14

Тасымалдау бекіткіші	
бекіту.	18
кетіру.	19

Тасымалдау шарты.	17
-------------------	----

Техникалық қызмет көрсету	
Аралықтар.	33

Тиеу.	23
-------	----

Толтыру.	23
----------	----

Тұпнұсқа қосалқы бөлшектер.	16
-----------------------------	----

### Ү

Үздіксіз жұмыс режимі.	26
------------------------	----

Ф	
---	--

Фирмалық тақтайша.	12
--------------------	----

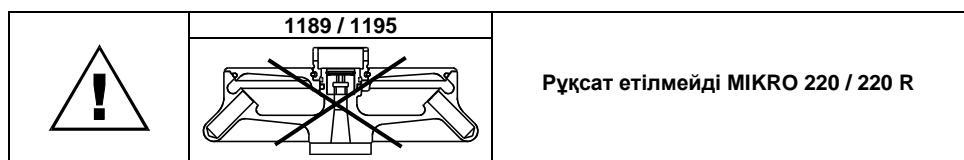
### Ц

Центрифугалау	
заттек тығыздығы үлкенірек.	29
уақытты алдын ала таңдау арқылы.	27
үздіксіз жұмыс режимінде.	26

Центрифугалау процестері	
сұрау.	32

Центрифугалау тұтікшелері	
алмастыру	37
Центрифуганы жалғау	20
Центрифуганы орнату	20
T	
Trouble shooting	37

# Роторлар мен керек-жарақтар



### 1.1.1 MIKRO 220 / MIKRO 220R

<b>1158-L</b>		2031 3)	2023	2024	---		
<b>Ротор бұрышы 48 орындық</b>							
<b>Қолданылу аясы</b>	<b>МЛ</b>	<b>1,5</b>	<b>0,5</b>	<b>0,8</b>	<b>0,2</b>	<b>0,4</b>	<b>2,0</b>
<b>Өлшемі Ø x L</b>	<b>ММ</b>	<b>11 x 38</b>	<b>8 x 30</b>	<b>8 x 45</b>	<b>6 x 18</b>	<b>6 x 45</b>	<b>11 x 38</b>
Роторға арналған сынап түтіктерінің саны				<b>48</b>			
Макс. жылдамдығы	RPM			<b>14000</b>			
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдеть)	<sup>6)</sup>			<b>21255 / 18845</b>			
Радиус	ММ			<b>97 / 86</b>			
	сек			<b>21</b>			
	сек			<b>22</b>			
Температура	°C <sup>1)</sup>			<b>-4</b>			
Үлгілерді жылтыу	°C <sup>2)</sup>			<b>11</b>			
<b>1160 + 1162</b>							
<b>Ротор бұрышы 6 орындық</b>							
<b>ПЦР-стрипі</b>							
<b>Қолданылу аясы</b>	<b>МЛ</b>	<b>0,2</b>	<b>0,2</b>				
<b>Өлшемі Ø x L</b>	<b>ММ</b>		<b>6 x 18</b>				
Роторға арналған сынап түтіктерінің саны		<b>6</b>	<b>48</b>				
Макс. жылдамдығы	RPM	<b>14000</b>					
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдеть)	<sup>6)</sup>	<b>18845</b>					
Радиус	ММ	<b>86</b>					
	сек	<b>20</b>					
	сек	<b>22</b>					
Температура	°C <sup>1)</sup>	<b>-4</b>					
Үлгілерді жылтыу	°C <sup>2)</sup>	<b>13</b>					

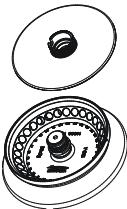
1) Салқындау центрифугаларында бөлме температурасында өң тәмен температура 20 ° С және өң көп революция саны

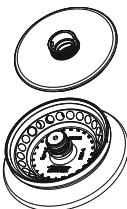
2) Үлгілерді революциялардың максималды санын және 1 сағат жұмыс уақытын жылтыу (тек центрифугада салқындау жоқ)

3) Центрифугалау кезінде жогары жылдамдықта пайдалануға ұсынылады

4) TÜV DIN EN 61010, 2 - 020 белгінен сәйкес сыналды.

6) Түтіктерді дайындаушының нұсқаулығын сақтаңыз.

1189-А		2031 3)	2023	2024		
Ротор бұрышы 30 орындық						
						
биологиялық тұғыздагышпен 4)						
Қолданылу аясы	мл	1,5 2,0	0,5	0,8	0,2	0,4
Өлшемі $\varnothing \times L$	мм	11 x 38	8 x 30	8 x 45	6 x 18	6 x 45
Роторға арналған сынақ түтіктерінің саны			30			12
Макс. жылдамдығы	RPM			14000		
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	6)		21255			20379
Радиус	мм		97		93	
 9 (97%)	сек		20			
 9	сек		22			
Температура	$^{\circ}\text{C}$ 1)		3			
Үлгілерді жылдыту	$^{\circ}\text{C}$ 2)		13			

1195-А		2031 3)	2023	2024		
Ротор бұрышы, 24 орындық						
						
биологиялық тұғыздагышпен 4)						
Қолданылу аясы	мл	1,5 2,0	0,5	0,8	0,2	0,4
Өлшемі $\varnothing \times L$	мм	11 x 38	8 x 30	8 x 45	6 x 18	6 x 45
Роторға арналған сынақ түтіктерінің саны			24			12
Макс. жылдамдығы	RPM			18000		
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	6)		31514			30065
Радиус	мм		87		83	
 9 (97%)	сек		26			
 9	сек		23			
Температура	$^{\circ}\text{C}$ 1)		3			
Үлгілерді жылдыту	$^{\circ}\text{C}$ 2)		17			

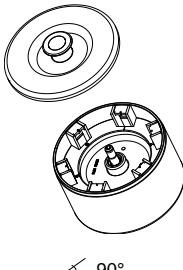
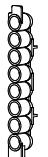
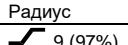
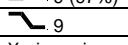
- 1) Салқындау центрифугаларында бөлме температурасында ең тәмен температура 20 ° С және ең көп революция саны
- 2) Үлгілерді революциялардың максималды санын және 1 сағат жұмыс уақытын жылдыту (тек центрифугада салқындау жоқ)
- 3) Центрифугалау кезінде жогары жылдамдықта пайдалануға ұсынылады
- 4) TÜV DIN EN 61010, 2 - 020 бөлігіне сәйкес сыналды.
- 6) Түтіктерді дайындаушының нұсқаулығын сақтаңыз.

1154-L		2031 3)	2023	2024		
Көлденең ротор 24 орындық						
Қолданылу аясы	мл	1,5	0,5	0,8	0,2	0,4
Өлшемі $\varnothing \times L$	мм	11 x 38	8 x 30	8 x 45	6 x 18	6 x 45
Роторға арналған сынап түтіктерінің саны		24				
Макс. жылдамдығы	RPM	13000				
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	6)	18516				
Радиус	мм	98				
$\sqrt{.9}$ (97%)	сек	26				
$\sqrt{9}$	сек	27				
Температура	$^{\circ}\text{C}$ 1)	-2				
Үлгілерді жылтыу	$^{\circ}\text{C}$ 2)	15				

1161		1377	1379	1378				
Барабан роторы 6 орындық								
Қолданылу аясы	мл	1,5	2,0	0,5	0,8	0,2		
Өлшемі $\varnothing \times L$	мм	11 x 38		8 x 30	8 x 45	6 x 18		
Роторға арналған сынап түтіктерінің саны		60		126	192			
Макс. жылдамдығы	RPM	13000						
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	6)	14171						
Радиус	мм	75						
$\sqrt{.9}$ (97%)	сек	17						
$\sqrt{9}$	сек	18						
Температура	$^{\circ}\text{C}$ 1)	-3						
Үлгілерді жылтыу	$^{\circ}\text{C}$ 2)	10						

- 1) Салқындау центрифугаларында бөлме температурасында ен төмен температура  $20^{\circ}\text{C}$  және ен көп революция саны
- 2) Үлгілерді революциялардың максималды санын және 1 сағат жұмыс уақытын жылтыу (тек центрифугада салқындау жок)
- 3) Центрифугалау кезінде жоғары жылдамдықта пайдапануға ұсынылады.
- 6) Түтіктерді дайындаушының нұсқаулығын сақтаңыз.

## 1.1.2 MIKRO 220

1163							
<b>Барабан роторы 6 орындық</b>							
							
	ПЦР-стрипс						
							
Қолданылу аясы	мл	12 x 8					
Макс. жылдамдығы	RPM	12000					
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегі)	6)	10947					
Радиус	мм	68					
 9 (97%)	sek	24					
 9	sek	25					
Үлгілерді жылдыту	°C 2)	12					

2) Үлгілерді революциялардың максималды санын және 1 сағат жұмыс уақытын жылдыту (тек центрифугада салқындау жоқ)

6) Түтіктерді дайындаушының нұсқаулығын сақтаңыз.

### 1.1.3 MIKRO 220R

1015						6305	1063	
Ротор бұрышы, 12 орындық								
Қолданылу аясы	мл	4,5 - 5	4,9	7,5 x 8,2	9 - 10	10	4	0,5
Өлшемі Ø x L	мм	11 x 92	13 x 90	15 x 92	16 x 92	15 x 102	10 x 88	10,7 x 46
Роторға арналған сынап түтіктерінің саны				12			12	12
Макс. жылдамдығы	RPM			6000		6000	6000	
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	<sup>6)</sup>			4146		3502	2777	
Радиус	мм			103		87	69	
	сек			14		14	14	
	сек			16		16	16	
Температура	°C <sup>1)</sup>			-20		-20	-20	
Үлгілерді жылтыу	°C <sup>2)</sup>			2				

1015						1058		
Ротор бұрышы, 12 орындық								
Қолданылу аясы	мл	15	15	8,5 - 10	4 - 7			
Өлшемі Ø x L	мм	17 x 100	17 x 120	16 x 100	13 x 100			
Роторға арналған сынап түтіктерінің саны		12	6	12	12			
Макс. жылдамдығы	RPM			6000				
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	<sup>6)</sup>			4146				
Радиус	мм			103				
	сек			14				
	сек			16				
Температура	°C <sup>1)</sup>			-20				
Үлгілерді жылтыу	°C <sup>2)</sup>			2				

- 1) Салқындану центрифугаларында бөлме температурасында ең тәмен температура 20 ° С және ең көп революция саны  
 2) Үлгілерді революциялардың максималды санын және 1 сағат жұмыс уақытын жылтыу (тек центрифугада салқындану жок)  
 6) Түтіктерді дайындаушының нұсқаулығын сақтаңыз.

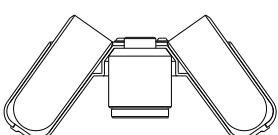
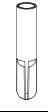
1015								
Ротор бұрышы, 12 орындық								
35°								
Қолданылу аясы	мл	4	5	5	1,6 - 5,0	6	1,1 - 1,4	2,6 - 3,4
Өлшемі Ø x L	мм	12 x 60	12 x 75	13 x 75	13 x 75	12 x 82	8 x 66	13 x 65
Роторға арналған сынақ түтіктерінің саны		12				12		
Макс. жылдамдығы	RPM	6000				6000		
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	<sup>6)</sup>	3260				3300		
Радиус	мм	81				82		
	сек	14				14		
	сек	16				16		
Температура	°C <sup>1)</sup>	-20				-20		
Үлгілерді жылтыу	°C <sup>2)</sup>				2			

1016						
Ротор бұрышы 6 орындық						
		1634	1633	1631	1641	
35°						
Қолданылу аясы	мл	50	50	25	30	15
Өлшемі Ø x L	мм	34 x 100	29 x 107	24 x 100	26 x 95	17 x 120
Роторға арналған сынақ түтіктерінің саны		6	6	6	6	3
Макс. жылдамдығы	RPM	6000	6000	6000	6000	6000
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	<sup>6)</sup>	4025	3904	3622	3703	3824
Радиус	мм	100	97	90	92	95
	сек			14		
	сек			17		
Температура	°C <sup>1)</sup>			-20		
Үлгілерді жылтыу	°C <sup>2)</sup>			3		

1) Салқындау центрифугаларында бөлме температурасында ең тәмен температура 20 ° С және ең көп революция саны

2) Үлгілерді революциялардың максималды санын және 1 сағат жұмыс уақытын жылтыу (тек центрифугада салқындану жок)

6) Түтіктерді дайындаушының нұсқаулығын сақтаңыз.

1016		1635 + 1054-A								
<b>Ротор бұрышы 6 орындық</b>		1635								
 $\angle 35^\circ$		 								
Қолданылу аясы	МЛ	15	9-10	10	4 - 7	1,6 – 5,0	7			
Өлшемі $\varnothing \times L$	ММ	17 x 100	16 x 92	15 x 102	13x100	13 x 75	12 x 100			
Роторға арналған сынап түтіктерінің саны		6			6	6	18			
Макс. жылдамдығы	RPM	6000								
Макс. RCF (салыстырмалы центрифугалық жеделдегу)	<sup>6)</sup>	3783			2978		3944			
Радиус	ММ	94			74	98				
$\sqrt{ } . 9$ (97%)	сек	14								
$\sqrt{ } . 9$	сек	17								
Температура	$^{\circ}\text{C}$ <sup>1)</sup>	-20								
Үлгілерді жылтыу	$^{\circ}\text{C}$ <sup>2)</sup>	3								

- 1) Салқындау центрифугаларында бөлме температурасында ең тәмен температура 20 ° С және ең көп революция саны  
 2) Үлгілерді революциялардың максималды санын және 1 сағат жұмыс уақытын жылтыу (тек центрифугада салқындау жоқ)  
 6) Түтіктерді дайындаушының нұсқаулығын сақтаңыз.