

ROTANTA 460 / 460 R / 460 RC / 460 RF



Inhalt des Dokuments / content of the document

Használati útmutató (HU)

Návod k použití (CS)

Pokyny na používanie (SK)

Navodila za uporabo (SL)

Rotoren und Zubehör / Rotors and accessories

Használati útmutató

ROTANTA 460 / 460 R / 460 RC / 460 RF



Az eredeti használati utasítás fordítása

©2023 - Minden jog fenntartva

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

D-78532 Tuttlingen/Németország

Telefon: +49 (0)7461/705-0

Fax: +49 (0)7461/705-1125

E-mail: info@hettichlab.com, service@hettichlab.com

Internet: www.hettichlab.com

Tartalomjegyzék

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | A jelen dokumentumról. | 6 |
| 1.1 | A jelen dokumentum használata. | 6 |
| 1.2 | A nemek megnevezésével kapcsolatos megjegyzés. | 6 |
| 1.3 | Szimbólumok és jelölések ebben a dokumentumban. | 6 |
| 2 | Biztonság. | 6 |
| 2.1 | Előírányzott használat. | 6 |
| 2.2 | Követelmények a személyzettel szemben. | 7 |
| 2.3 | Az üzemeltető felelőssége. | 8 |
| 2.4 | Biztonsági előírások. | 8 |
| 3 | A készülék áttekintése. | 11 |
| 3.1 | Műszaki adatok. | 11 |
| 3.2 | Európai bejegyzés. | 17 |
| 3.3 | Fontos címkék a csomagoláson. | 17 |
| 3.4 | Fontos címkék a berendezésen | 18 |
| 3.5 | Kezelő- és kijelzőelemek. | 19 |
| 3.5.1 | Vezérlés. | 19 |
| 3.5.2 | Kijelzőelemek. | 19 |
| 3.5.3 | Kezelőelemek. | 20 |
| 3.6 | Eredeti pótalkatrészek. | 22 |
| 3.7 | A szállítmány tartalma. | 22 |
| 3.8 | Visszaküldés. | 22 |
| 4 | Szállítás és tárolás. | 23 |
| 4.1 | Szállítási és tárolási feltételek. | 23 |
| 4.2 | A szállítási rögzítő rögzítése. | 23 |
| 5 | Üzembe helyezés. | 25 |
| 5.1 | A centrifuga kicsomagolása. | 25 |
| 5.2 | A szállítási rögzítő eltávolítása. | 27 |
| 5.3 | A centrifuga felállítása és csatlakoztatása. | 30 |
| 5.4 | A centrifuga be- és kikapcsolása. | 32 |
| 6 | Kezelés | 33 |
| 6.1 | A fedél felnyitása és lezárása. | 33 |
| 6.2 | A rotor ki- és beszerelése. | 33 |
| 6.3 | A függeszték behelyezése és kivétele. | 34 |
| 6.4 | Az adapter behelyezése és kivétele. | 35 |
| 6.5 | Berakodás. | 35 |
| 6.6 | A biológiai biztonsági rendszer felnyitása és lezárása. | 37 |
| 6.6.1 | Magyarázat. | 37 |
| 6.6.2 | Fedél csavaros zárral és furattal | 38 |
| 6.6.3 | Fedél kengyellel és rögzítőzárral. | 38 |
| 6.6.4 | Fedél csavaros zárral. | 39 |
| 6.6.5 | Rögzítőzáras fedél | 39 |
| 6.7 | HettLiner becsomagolási útmutató. | 40 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 6.8 | Centrifugálás. | 42 |
| 6.8.1 | Centrifugálás tartós üzemben. | 42 |
| 6.8.2 | Centrifugálás idő-előválasztással. | 42 |
| 6.8.3 | Rövid idejű centrifugálás. | 43 |
| 6.8.4 | A beállítások módosítása centrifugálás közben. | 43 |
| 6.9 | Gyors leállítási funkció. | 43 |
| 7 | Szoftveres kezelés. | 44 |
| 7.1 | Centrifugálási paraméterek. | 44 |
| 7.1.1 | Felfutási és kifutási paraméterek. | 44 |
| 7.1.2 | Futási idő, TIME. | 45 |
| 7.1.3 | Fordulatszám, RPM. | 45 |
| 7.1.4 | Integrált RCF. | 46 |
| 7.1.5 | Hőmérséklet (hűtéssel ellátott centrifugáknál). | 46 |
| 7.1.6 | Relatív centrifugális gyorsulás, RCF. | 47 |
| 7.1.7 | Relatív centrifugális gyorsulás (RCF) és centrifugálási sugár (RAD). | 47 |
| 7.1.8 | 1,2 kg/dm ³ -nél magasabb sűrűségű anyagok vagy anyagkeverékek centrifugálása | 47 |
| 7.2 | Programozás. | 48 |
| 7.2.1 | Programok írásvédettsége. | 48 |
| 7.2.2 | Program megjelenítése vagy betöltése. | 48 |
| 7.2.3 | Program bevitele vagy megváltoztatása. | 48 |
| 7.2.4 | Automatikus köztes tároló. | 49 |
| 7.3 | Rotorfelismerés. | 49 |
| 7.4 | Hűtés (hűtéssel ellátott centrifugáknál). | 49 |
| 7.4.1 | Hűtési tájékoztató. | 49 |
| 7.4.2 | Standby-hűtés. | 50 |
| 7.4.3 | A rotor előhűtése. | 50 |
| 7.4.4 | Késleltetett hűtés. | 50 |
| 7.4.5 | A hűtés bekapcsolásának meggátlása a kifutás során. | 51 |
| 7.4.6 | Hőmérsékleti felügyelet. | 51 |
| 7.5 | Fűtés (fűtéssel ellátott centrifugáknál). | 52 |
| 7.6 | Machine Menu. | 53 |
| 7.6.1 | Rendszerinformációk lekérdezése. | 53 |
| 7.6.1.1 | A centrifuga címe | 53 |
| 7.6.2 | Ciklusszámláló. | 54 |
| 7.6.3 | Az üzemórák, centrifugálási menetek és a ciklusszámláló lekérdezése. | 56 |
| 7.6.4 | Dual time mode aktiválása vagy deaktiválása. | 57 |
| 7.6.5 | B-fékezési fokozatok aktiválása vagy deaktiválása. | 57 |
| 7.6.6 | Felfutási és kifutási idők aktiválása vagy deaktiválása. | 58 |
| 7.6.7 | Program-reteszelés. | 58 |
| 7.6.8 | PIN (személyes azonosító szám). | 59 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 7.6.9 | Akusztikus jel. | 61 |
| 7.6.9.1 | Általános. | 61 |
| 7.6.9.2 | Akusztikus jel aktiválása vagy deaktiválása. | 61 |
| 7.6.10 | Kijelzett centrifugálási adatok a bekapcsolás után. | 62 |
| 7.6.11 | A hőmérséklet mértékegységének beállítása (hűtéssel ellátott centrifugáknál). | 62 |
| 7.6.12 | A kijelzés háttérvilágítása. | 63 |
| 7.7 | Programok összekapcsolása programkészletté. | 64 |
| 7.7.1 | Programok összekapcsolása vagy egy programkapcsolat megváltoztatása. | 64 |
| 7.7.2 | Programkészlet betöltése. | 64 |
| 7.7.3 | Programkészletek aktiválása vagy deaktiválása. | 65 |
| 8 | Tisztítás és gondozás. | 65 |
| 8.1 | Áttekintő táblázat. | 65 |
| 8.2 | Tisztítási és fertőtlenítési tájékoztató. | 66 |
| 8.3 | Tisztítás. | 67 |
| 8.4 | Fertőtlenítés. | 67 |
| 8.5 | Karbantartás. | 68 |
| 9 | A hibák elhárítása. | 70 |
| 9.1 | A hiba leírása. | 70 |
| 9.2 | HÁLÓZATI VISSZAÁLLÍTÁS végrehajtása. | 72 |
| 9.3 | Vész-kireteszelés. | 72 |
| 9.4 | A biztosító automata bekapcsolása | 73 |
| 10 | Ártalmatlanítás. | 74 |
| 10.1 | Általános tájékoztató. | 74 |
| 11 | Index. | 75 |

1 A jelen dokumentumról

1.1 A jelen dokumentum használata

- A készülék első üzembe helyezése előtt gondosan végig kell olvasni ezt a dokumentumot.
Ha szükséges, a további tájékoztató lapokat is figyelembe kell venni.
- Ez a dokumentum a készülék része. A dokumentumot jól hozzáférhető helyen kell őrizni.
- Ezt a dokumentumot a készülék harmadik félnek történő átadása esetén a készülékhez mellékelni kell.
- A dokumentum aktuális változata a rendelkezésre álló nyelveken a gyártó honlapján található: ➔ <https://www.hettichlab.com/de/download-center/>







1.2 A nemek megnevezésével kapcsolatos megjegyzés

Az alkalmazásra kerülő férfi vagy női nemű megjelölések az olvashatóság megkönnyítésére szolgálnak. A megfelelő fogalmak az egyenlő bánásmód értelmében minden nemre vonatkoznak, és nem jelentenek megítélést.

1.3 Szimbólumok és jelölések ebben a dokumentumban

Általános szimbólumok

Az utasítások, eredmények, listák, felsorolások, hivatkozások és egyéb elemek kiemelésére ebben a dokumentumban a következő jelölések kerülnek alkalmazásra:

| Jelölés | Magyarázat |
|---|--|
| 1.  2.  3.  ...  | Lépésről lépésre irányuló utasítások |
|  | A cselekvési lépések eredményei |
|  | Utalások a dokumentum egyes szakaszaira és más, ezzel a dokumentummal együtt alkalmazandó dokumentumokra |
| ■ ... ■ ... | Felsorolások rögzített sorrend nélkül |
| [Nyomógomb] | Kezelőelemek (például: nyomógombok, kapcsolók) |
| „Megjelenítő” | Kijelzőelemek (például: jelzőlámpák, képernyőelemek) |

2 Biztonság

2.1 Előírányzott használat

Előírányzott használat

A jelen készülék laboratóriumi centrifuga, amely orvosi felhasználásra alkalmas.

A készülék kizárólagos terápiás célja vérzacs-kórendszerekben tárolt vér centrifugálása. A szétválasztott vérkomponenseket egy másik készülék (szeparátor) megfelelő másodlagos tasakokba tölti. Az így nyert egyedi komponenseket ezután transzfúzióra vagy autotranszfúzióra használják fel.

A centrifugát csak szakmai személyzet, csak véradó szolgálatoknál vagy kórházakban használhatja.

A centrifuga kizárólag a fent említett felhasználási célokra szolgál.

Minden ettől eltérő vagy ezen túlmenő használat nem rendeltetészerű használatnak számít. Az ebből származó károkért az Andreas Hettich GmbH & Co. KG nem felel.

A rendeltetészerű használathoz hozzátartozik a Használati Utasítás valamennyi utasításának figyelembevétele és az ellenőrzési és karbantartási időközök betartása is.

Nem előírányzott használat

- A centrifuga robbanékony, radioaktív, ill. biológiailag vagy vegyileg szennyezett atmoszférában való használatra nem alkalmas.
- Olyan veszélyes anyagok, illetve anyagkeverékek centrifugálásakor, amelyek toxikus, vagy radioaktív anyagokkal vagy patogén mikroorganizmusokkal vannak szennyezve, a felhasználónak megfelelő intézkedéseket kell fogantatnia.

Veszélyes anyagok centrifugálásához a gyártó alapvetően csak különleges menetes zárral ellátott centrifugaedények használatát javasolja.

A 3-as és 4-es kockázati csoporthoz tartozó anyagok esetén csak biológiai biztonsági rendszerrel felszerelt, lezárható centrifugaedényeket használjon.

- A gyártó gyúlékony vagy robbanékony anyagok centrifugálását nem javasolja.
- A gyártó olyan anyagok centrifugálást nem javasolja, amelyek nagy energiájú kémiai reakciókba lépnek egymással.

Előrelátható rendellenes használat

A készülék rendeltetésének keretein belül a gyártó csak az általa jóváhagyott tartozékok használatát javasolja.

A centrifugát csak felügyelet alatt üzemeltesse.

2.2 Követelmények a személyzettel szemben

Szükséges szakképzettség

A felhasználó a Használati Útmutatót teljesen elolvasta, és részletesen megismerkedett a készülékkel.



FELHÍVÁS

A berendezést jogosulatlan személyzet megrongálhatja

- A berendezéseken jogosulatlan személyek csak saját kockázatukra és felelősségükre hajthatnak végre beavatkozásokat és változtatásokat, ezek a tevékenységek valamennyi szavatossági és jótállási igényjogosultság elvesztéséhez vezet.

Képzett felhasználó

A felhasználó ki van képezve a laboratóriumi munkákra, és képes elvégezni azokat a munkákat, amelyekkel megbízták, valamint képes önállóan felismerni és elkerülni a lehetséges veszélyeket.

Személyi védőfelszerelés

A hiányzó vagy alkalmatlan személyi védőfelszerelés megnöveli az egészségkárosodás és a sérülések kockázatát.

- Csak olyan személyi védőfelszerelést használjon, amely előírászerű állapotban van.
- Csak olyan személyi védőfelszerelést használjon, amely az adott személyhez illik (például, a méreteket illetően).
- Vegye tekintetbe az adott tevékenység során viselendő további védőfelszerelésekre vonatkozó tájékoztatásokat.

2.3 Az üzemeltető felelőssége



A berendezés előírászerű és biztonságos használatához tartsa be az ezen dokumentumban található utasításokat.

A Használati Utasítást a jövőbeli referenciaként őrizze meg.

Az információk rendelkezésre bocsátása

- Az ezen dokumentumban található utasítások betartása:
 - segít elkerülni a veszélyhelyzeteket.
 - segít minimumra csökkenteni a javítási költségeket és leállási időket.
 - segít megnövelni a berendezés megbízhatóságát és élettartamát.
- Az üzemben belüli előírások, szabványok és nemzeti törvények figyelembevételéért az üzemeltető felelős.
- A dokumentum különböző változatait a dokumentumtól elválasztva kell adminisztrálni és tárolni. A dokumentum elvesztése esetén azt a megfelelő változattal lehet helyettesíteni.
- A Használati Utasítást a berendezés működési helyén, állandóan hozzáférhető állapotban kell tartani.
- Ha a berendezést eladják, a Használati Utasítást is tovább kell adni a vevőnek.

A személyzet betanítása

Megfelelő ismeretek hiányában a berendezésen végzett munka során súlyos vagy halálos személyi sérülések következhetnek be.

- A személyzetet az utasításoknak megfelelően ki kell oktatni a feladataira és az azzal kapcsolatos kockázatokra.

2.4 Biztonsági előírások



Jelentések súlyos eseményekről és jelentésköteles eseményekről

Ha a berendezésnél vagy tartozékainál súlyos vagy jelentésköteles események léptek fel, ezeket a gyártónak és adott esetben a felhasználó és/vagy a beteg letelepedési helyén illetékes hatóságnak jelenteni kell.



VESZÉLY

Elszennyeződés veszélye a felhasználó számára a nem kielégítő tisztítás vagy a tisztítási előírások figyelmen kívül hagyása esetén.

- Tartsa be a tisztítási előírásokat.
- A berendezés tisztításához viseljen személyi védőfelszerelést.
- Tartsa be a biológiai anyagok kezelésére vonatkozó laboratóriumi előírásokat (például TRBAs, IfSG, higiéniai terv).



VESZÉLY

Tűz- és robbanásveszély a mintákban található veszélyes anyagok miatt.

- Tartsa be a vegyi anyagok és veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó idevágó előírásokat és irányelveket.
- Ne használjon agresszív vegyi anyagokat (például: veszélyes, korrozív kinyerő szereket, például kloroformot, erős savakat)



FIGYELEM

A nem kielégítő vagy nem időben végrehajtott karbantartás veszélyekhez vezet.

- Tartsa be a karbantartási időközöket.
- Ellenőrizze, nincsenek-e a berendezésen látható megromlások vagy hiányosságok.
Ha látható megromlásokat vagy hiányosságokat észlel, helyezze üzemen kívül a berendezést és tájékoztassa a szerviztechnikust.



! FIGYELEM

Víz vagy más folyadékok behatolása áramütésveszélyt okoz.

- Védje meg kívülről a berendezést a folyadékoktól.
- Ne öntsön vagy fröccsentsen folyadékokat a berendezés belsejébe.
- A szállításhoz használja az eredeti szállítási csomagolást.

**! FIGYELEM****Veszélyes anyagok és anyagkeverékek okozta szennyeződések!**

Toxikus, radioaktív, vagy patogén mikroorganizmusokkal szennyezett anyagok és anyagkeverékek esetén ügyeljen a következő intézkedésekre:

- Alapvetően csak veszélyes anyagokhoz szolgáló, speciális, csavarokkal lezárható centrifugaedényeket szabad használni.
- A 3-as és 4-es kockázati csoporthoz tartozó anyagok esetén csak biológiai biztonsági rendszerrel felszerelt, lezárható centrifugaedényeket használjon.
- Egy biológiai biztonsági rendszer alkalmazása nélkül a berendezés az EN / IEC 61010-2-020 szabvány értelmében mikrobiológiailag nem tömített.
- Szükség esetén lépjen kapcsolatba a gyártó céggel.

**FIGYELEM****Sérülésveszély és rongálódások a berendezésen, ha a rotor megglazul.**

- A rotor felszerelésekor a rotortengely menesztőjének előírászerűen be kell nyúlnia a rotor hornyába.
- Kézi erővel húzza meg a rotor rögzítésére szolgáló anyát.
- Ellenőrizze a rotor szoros illeszkedését.
- Tartsa be a karbantartási időközöket.

**VIGYÁZAT****A forgó rotor sérülésveszélyt jelent**

Ha a rotort kézi úton mozgatják, a hosszú haj és egyes ruhadarabok beleakadhatnak a rotorba.

- Ha hosszú a haja, kösse fel.
- Ügyeljen arra, hogy a ruházata darabjai ne lógnanak bele a centrifuga terébe.

**FELHÍVÁS****A berendezés elektronikája megrongálódhat, ha a berendezés védőkapcsolójára téves feszültséget vagy frekvenciát kapcsolnak.**

- A berendezést csak az előírászerű hálózati feszültséggel és hálózati frekvenciával üzemeltesse.
A helyes értékek a műszaki adatoknál és a típustáblán találhatóak.

**FELHÍVÁS**

A berendezést és a mintákat az idő előtti programmegszakítás megrongálhatja.

Az idő előtt programmegszakítás feszültségkiesés, a program végrehajtása közbeni kikapcsolás vagy a hálózati csatlakozó dugó kihúzása következtében léphet fel.

- A berendezést a program futása közben ne kapcsolja ki.
- A berendezésen a program futása közben ne hajtson végre vészkioldást.
- A program futása közben ne húzza ki a hálózati csatlakozó dugót.

3 A készülék áttekintése

3.1 Műszaki adatok

| | | |
|---|--|--------------|
| Gyártó | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | |
| Modell | ROTANTA 460 | |
| Típus | 5650 | 5650-01 |
| Hálózati feszültség (±10%) | 200-240 V 1~ | 100-127 V 1~ |
| Hálózati frekvencia | 50-60 Hz | 50-60 Hz |
| Csatlakozási teljesítmény | 1000 VA | 1100 VA |
| Áramfelvétel | 5,0 A | 11,0 A |
| max. kapacitás | 4 x 1000 ml | |
| max. megengedett sűrűség | 1,2 kg/dm ³ | |
| max. fordulatszám (RPM) | 15000 | |
| max. gyorsulás (RCF) | 24400 | |
| max. kinetikus energia | 41000 Nm | |
| Ellenőrzési kötelezettség (DGUV szabályok 100-500) (csak Németországban érvényes) | igen | |
| Környezeti feltételek (EN / IEC 61010-1): | | |
| Telepítési hely | csak belső terekben | |
| Magasság | 2000 m-ig a tengerszint felett | |
| Környezeti hőmérséklet | 2 °C – 35 °C | |

| | | | |
|--|--|--------------------|--------------------|
| A levegő nedvességtartalma | a levegő maximális nedvességtartalma 80 % legfeljebb 31 °C hőmérsékletekig, lineárisan csökken 50 % relatív nedvességtartalomig 40 °C mellett. | | |
| Túlfeszültségi kategória (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Szennyeződési fok | 2 | | |
| Készülékvédelmi osztály | I robbanásveszélyes környezetben való üzemeltetésre nem alkalmas | | |
| EMC: | | | |
| Zavarkibocsátás | EN / IEC 61326-1 | FCC B osztály | |
| Zavartűrés | B osztály | | |
| Zajsztint (a rotortól függ) | ≤68 dB(A) | | |
| Méreték: | | | |
| Szélesség | 554 mm | | |
| Mélység | 706 mm | 715 mm | |
| Magasság | 456 mm | | |
| Súly | kb. 101 kg | kb. 111 kg | |
| Gyártó | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Modell | ROTANTA 460 R | | |
| Típus | 5660 5660-50 | 5660-20 5660-70 | 5660-07 5660-77 |
| Hálózati feszültség (±10%) | 200-240 V 1~ | | 200-240 V 1~ |
| Hálózati frekvencia | 50 Hz | | 60 Hz |
| Csatlakozási teljesítmény | 1800 VA | | 1900 VA |
| Áramfelvétel | 8,5 A | | 9,2 A |
| Hűtőközeg | R452A | | |
| max. kapacitás | 4 x 1000 ml | | |
| max. megengedett sűrűség | 1,2 kg/dm ³ | | |
| max. fordulatszám (RPM) | 15000 | | |
| max. gyorsulás (RCF) | 24400 | | |
| max. kinetikus energia | 51000 Nm | | |

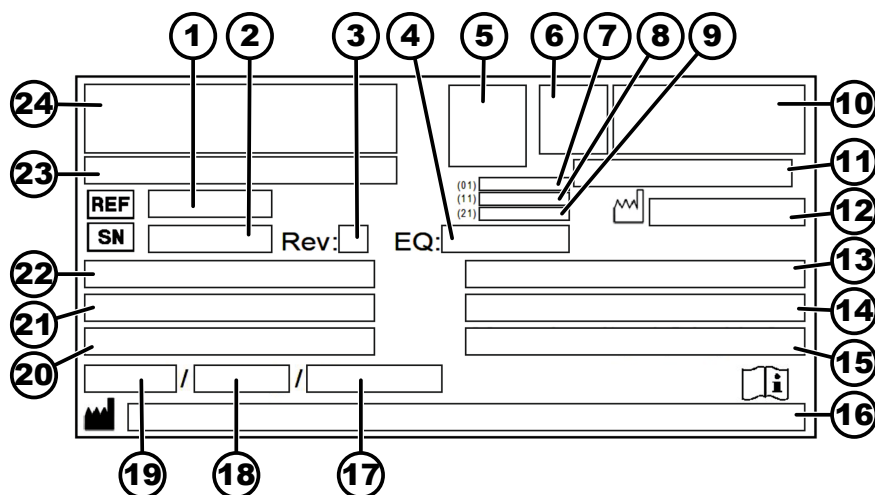
| | | | | |
|---|--|--------|-----------------|--------------|
| Ellenőrzési kötelezettség (DGUV szabályok 100-500) (csak Németországban érvényes) | igen | | | |
| Környezeti feltételek (EN / IEC 61010-1): | | | | |
| Telepítési hely | csak belső terekben | | | |
| Magasság | 2000 m-ig a tengerszint felett | | | |
| Környezeti hőmérséklet | 5 °C – 35 °C | | | |
| A levegő nedvességtartalma | a levegő maximális nedvességtartalma 80 % legfeljebb 31 °C hőmérsékletekig, lineárisan csökken 50 % relatív nedvességtartalomig 40 °C mellett. | | | |
| Túlfeszültségi kategória (IEC 60364-4-443) | II | | | |
| Szennyeződési fok | 2 | | | |
| Készülékvédelmi osztály | I robbanásveszélyes környezetben való üzemeltetésre nem alkalmas | | | |
| EMC: | | | | |
| Zavarkibocsátás Zavartűrés | EN / IEC 61326-1 B osztály | | | |
| Zajsztint (a rotortól függ) | ≤66 dB(A) | | | |
| Méretek: | | | | |
| Szélesség | 770 mm | | | |
| Mélység | 706 mm | 723 mm | 706 mm | 723 mm |
| Magasság | 456 mm | 481 mm | 456 mm | 481 mm |
| Súly | kb. 141 kg | | | |
| Gyártó | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | | |
| Modell | ROTANTA 460 R | | ROTANTA 460 RC | |
| Típus | 5660-01 5660-51 | | 5670 5670-50 | |
| Hálózati feszültség (±10%) | 100-127 V 1~ | | 100 V 1~ | 200-240 V 1~ |
| Hálózati frekvencia | 50 Hz | | 50 Hz | 50 Hz |
| Csatlakozási teljesítmény | max. 2000 VA | | 1800 VA | |

| | | |
|---|--|-------------------------------|
| Áramfelvétel | - | 8,5 A |
| Hűtőközeg | R452A | |
| max. kapacitás | 4 x 1000 ml | |
| max. megengedett sűrűség | 1,2 kg/dm ³ | |
| max. fordulatszám (RPM) | 15000 | |
| max. gyorsulás (RCF) | 24400 | |
| max. kinetikus energia | 51000 Nm | |
| Ellenőrzési kötelezettség (DGUV szabályok 100-500) (csak Németországban érvényes) | igen | |
| Környezeti feltételek (EN / IEC 61010-1): | | |
| Telepítési hely | csak belső terekben | |
| Magasság | 2000 m-ig a tengerszint felett | |
| Környezeti hőmérséklet | 5 °C – 35 °C | |
| A levegő nedvességtartalma | a levegő maximális nedvességtartalma 80 % legfeljebb 31 °C hőmérsékletekig, lineárisan csökken 50 % relatív nedvességtartalomig 40 °C mellett. | |
| Túlfeszültségi kategória (IEC 60364-4-443) | II | |
| Szennyeződési fok | 2 | |
| Készülékvédelmi osztály | I robbanásveszélyes környezetben való üzemeltetésre nem alkalmas | |
| EMC: | | |
| Zavarkibocsátás Zavartűrés | FCC B osztály | EN / IEC 61326-1 B osztály |
| Zajszint (a rotortól függ) | ≤66 dB(A) | ≤68 dB(A) |
| Méretetek: | | |
| Szélesség | 7700 mm | 554 mm |
| Mélység | 715 mm | 697 mm |
| Magasság | 456 mm | 683 mm |
| Súly | kb. 151 kg | kb. 140 kg |

| | | | |
|---|--|--------------------|----------|
| Gyártó | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Modell | ROTANTA 460 RF | | |
| Típus | 5675 5675-50 | 5675-01 5675-51 | |
| Hálózati feszültség (±10%) | 200-240 V 1~ | 100-127 V 1~ | 100 V 1~ |
| Hálózati frekvencia | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz |
| Csatlakozási teljesítmény | 1800 VA | max. 2000 VA | |
| Áramfelvétel | 8,5 A | | |
| Hűtőközeg | R452A | | |
| max. kapacitás | 4 x 1000 ml | | |
| max. megengedett sűrűség | 1,2 kg/dm ³ | | |
| max. fordulatszám (RPM) | 15000 | | |
| max. gyorsulás (RCF) | 24400 | | |
| max. kinetikus energia | 51000 Nm | | |
| Ellenőrzési kötelezettség (DGUV szabályok 100-500) (csak Németországban érvényes) | igen | | |
| Környezeti feltételek (EN / IEC 61010-1): | | | |
| Telepítési hely | csak belső terekben | | |
| Magasság | 2000 m-ig a tengerszint felett | | |
| Környezeti hőmérséklet | 5 °C – 35 °C | | |
| A levegő nedvességtartalma | a levegő maximális nedvességtartalma 80 % legfeljebb 31 °C hőmérsékletekig, lineárisan csökken 50 % relatív nedvességtartalomig 40 °C mellett. | | |
| Túlfeszültségi kategória (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Szennyeződési fok | 2 | | |
| Készülékvédelmi osztály | I robbanásveszélyes környezetben való üzemeltetésre nem alkalmas | | |
| EMC: | | | |

| | | |
|--------------------------------|------------------|---------------|
| Zavarkibocsátás | EN / IEC 61326-1 | FCC B osztály |
| Zavartűrés | B osztály | |
| Zajsztint (a rotortól függ) | ≤68 dB(A) | |
| Méreték: | | |
| Szélesség | 554 mm | |
| Mélység | 697 mm | |
| Magasság | 961 mm | |
| Súly | kb. 164 kg | kb. 174 kg |

Típustábla



1. ábra: Típustábla

- 1 Cikkszám
- 2 Sorszám
- 3 Változat
- 4 Berendezés szám
- 5 Adatmátrixkód
- 6 esetleg annak jelölése, hogy orvosi termékről vagy In vitro diagnosztikumról van szó
- 7 Globális Kereskedelmi Tételszám (GTIN)
- 8 Gyártási dátum
- 9 Sorszám
- 10 esetleg EAC-jel, CE-jel
- 11 Gyártási ország
- 12 Gyártási dátum
- 13 Hálózati frekvencia
- 14 Maximális kinetikus energia
- 15 Maximális megengedett sűrűség
- 16 A gyártó címe
- 17 esetleg Nyomás a hűtőközegkörben
- 18 esetleg Hűtőközeg feltöltési mennyisége
- 19 esetleg Hűtőközeg típusa
- 20 Percenkénti fordulatszám
- 21 Teljesítményértékek
- 22 Hálózati feszültség

23 esetleg Készülék megnevezése

24 Gyártó logója

3.2 Európai bejegyzés

A berendezés megfelelése



A berendezés megfelelése az EU-irányelvek szerint.

Bejegyzett szervezet:

mdc medical device certification GmbH – Bejegyzett szervezet CE 0483

Tel.: +49 (0)711 253597 0

Fax: +49 (0)711 258597 10

E-mail: mdc@mdc-ce.de

Honlap: www.mdc-ce.de

Cím: Kriegerstraße 6, D-70191 Stuttgart; Németország

Egységes Nyilvántartási Szám

SRN: DE-MF-000010680

Alap UDI-DI

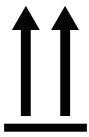
Alap UDI-DI

040506740100039N

A berendezés besorolása

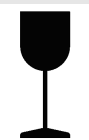
ROTANTA 460 / 460R / 460RC / 460RF
(Orvosi termék)

3.3 Fontos címkék a csomagoláson



FENT

Ez a szállítási csomagolás helyes álló helyzete a szállításhoz és/vagy a tároláshoz.



A CSOMAG TARTALMA TÖRÉKENY

A szállítási csomagolás tartalma törékeny, ezért azt óvatosan kell kezelni.



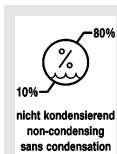
VÉDJE A NEDVESSÉGTŐL

A szállítási csomagolást esőtől védett helyen, száraz környezetben kell tárolni.



HŐMÉRSÉKLETI KORLÁTOZÁS

A szállítási csomagolást a megadott hőmérséklet tartományon (-20 °C – +60 °C) belül kell tárolni, szállítani és kezelni.



A LEVEGŐ NEDVESSÉGTARTALMÁNAK KORLÁTOZÁSA

A szállítási csomagolást a megadott légnedvesség-tartományon (10 % – 80 %) belül kell tárolni, szállítani és kezelni.



DARABSZÁMON ALAPULÓ MAGASSÁGKORLÁTOZÁS

Az azonos csomagegységek azon legnagyobb száma, amelyeket a legelső csomagegységre rá lehet helyezni; „n” a megengedett csomagegységek számát jelenti. A legelső csomagegység nem számít bele az „n” értékbe.

3.4 Fontos címkék a berendezésen



A berendezésen található címkéket nem szabad eltávolítani, felülragasztani vagy letakarni.



Általános figyelmeztetés, veszélyes hely.

A berendezés használata előtt okvetlenül olvassa el az üzembe helyezési és üzemeltetési tájékoztatót, és tartsa be a biztonsági szempontból releváns előírásokat!



Figyelmeztetés biológiai veszélyre.



Figyelmeztetés forró felületre.

Ezen figyelmeztetés figyelmen kívül hagyása személyi sérüléseket és anyagi károkat okozhat.



A rotor forgásiránya.

A nyíl iránya a rotor forgásirányát mutatja.



Szimbólum az elektromos és elektronikus készülékek elkülönített összegyűjtésére a 2012/19/EU (WEEE) irányelv szerint.

Alkalmazás az Európai Unió országaiban, Norvégiában és Svájcban.



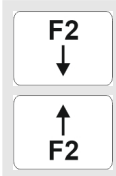
A centrifuga egy RS232 interfésszel van felszerelve.

Az RS232 interfész egy szimbólummal van megjelölve.

A centrifugát az interfészen keresztül lehet vezérelni, és így lehet adatokat is lekérdezni. Az *[PROG]* gomb az adatátvitel során világít.



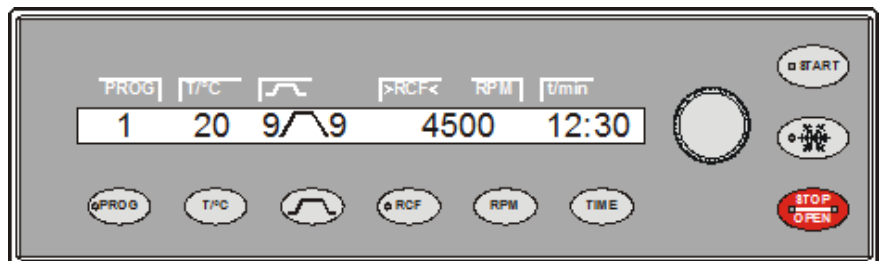
Ekvipotenciál: Dugós csatlakozó (PA-csatlakozó dugó) a potenciál kiegyenlítéshez (csak a PA-csatlakozó dugóval felszerelt centrifugák esetén).



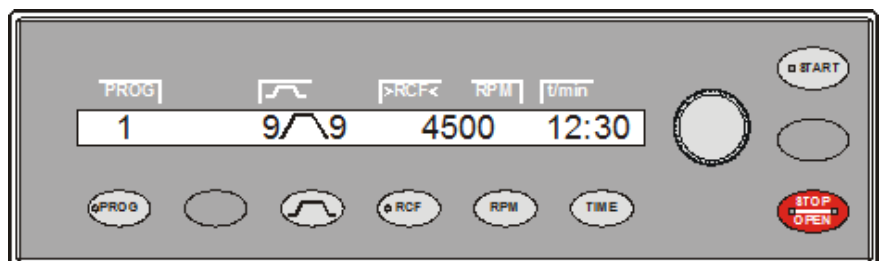
Biztosító automata

3.5 Kezelő- és kijelzőelemek

3.5.1 Vezérlés



2. ábra: Vezérlés (hűtéssel ellátott berendezés)



3. ábra: Vezérlés (hűtés nélküli berendezés)

3.5.2 Kijelzőelemek



4. ábra: [Hűtés] gomb

- A gomb villog, amíg a rotor beolvasásra kerül.
- A gomb a rotor előfűtésére szolgáló centrifugálási menet során világít, amíg a rotor le nem áll.



5. ábra: [PROG] gomb

- A gomb világít, ha adatkommunikáció van folyamatban.



6. ábra: [RCF] gomb

- A gomb világít, ha az RCF kijelzésre kerül.



7. ábra: [START] gomb

- A gomb villog, amíg a rotor beolvasásra kerül.
- A gomb a centrifugálási menet során világít, amíg a rotor le nem áll.



8. ábra: [STOP/OPEN] gomb

- A gomb jobb oldala világít, amikor a centrifuga a kifutási fázisban van. A rotor még nem áll.
- A gomb bal oldala világít, ha a rotor áll.
- A gomb eddig világító bal oldala kialszik, amikor a fedél reteszelése feloldásra kerül.

3.5.3 Kezelőelemek



9. ábra: [Forgatógomb]

- Az egyes paraméterek beállítása.
Az óramutató járásával ellenkező irányba történő elforgatás az érték csökkentéséhez vezet.
Az óramutató irányával megegyező elforgatás megnöveli az értéket.



10. ábra: [Hálózati kapcsoló]

- A berendezés be- és kikapcsolása.



11. ábra: [Felfutási és kifutási paraméterek] gomb

- Felfutási fokozatok paraméter
9. fokozat = legrövidebb felfutási idő, 1. fokozat = leghosszabb felfutási idő.
- Felfutási idő, paraméterek
1 másodperces lépésekben beállítható.
- Fékezési fokozatok, paraméterek
1-9 = lineáris fékezési görbe
1b-9b = hasonló egy exponenciális fékezési görbéhez
9., 9b. fokozat = legrövidebb kifutási idő, 1., 1b. fokozat = hosszú kifutási idő, 0. fokozat = fékezés nélküli kifutás.
- Kifutási idő, paraméterek
1 másodperces lépésekben beállítható.
- Fék-kikapcsolási fordulatszám, N Brake paraméter
10-es lépésekben beállítható 50 RPM-től a rotor maximális fordulatszámáig (N_{max}). Ennek a fordulatszámnak az elérése után következik a fékezés nélküli kifutás.



12. ábra: [Hűtés] gomb

- Centrifugálási menet a rotor előfűtéséhez, elindítás (csak hűtéssel ellátott készülékeknél).
- Centrifugálási menet a rotor előfűtéséhez, ez a PREC (PRECOOLING) programmal automatikusan végrehajtásra kerül.



13. ábra: [PROG] gomb

- Programok és programkészletek lehívása, RCL (Recall) paraméter.
Programok: Programhelyek 1-től 99-ig. Programkészletek: Programhelyek A-tól Z-ig.
- Programok és programkészletek mentése, STO (Store) paraméter.
Összesen 99 program tárolására van lehetőség (programhelyek 1-től 99-ig).



14. ábra: [RCF] gomb



15. ábra: [RPM] gomb



16. ábra: [START] gomb



17. ábra: [T/°C] gomb



18. ábra: [TIME] gomb

A 0 programhely köztes tárolóként szolgál az utolsó centrifugálási menet centrifugálási adatainak tárolására. Ezen a programhelyen nem lehet programokat tárolni.

Összesen legfeljebb 25 programhivatkozás tárolására van lehetőség (programhelyek A-tól Z-ig, "J" programhely nincs). Egy programkészlet 20 programból állhat.

- Programok összekapcsolása programkészletté, EDIT paraméter.
- Jelenítse meg a „Machine Menu”-t.
- Lapozás előre a menük között.
- Relatív centrifugális gyorsulás, RCF paraméter.
Az RCF zárójelekben $\langle \rangle$ kerül kijelzésre.
Itt beállítható egy számérték, amely egy fordulatszámot jelent 50 RPM és a rotor maximális fordulatszáma (N_{max}) között.
1-es lépésekben beállítható.
- Centrifugálási sugár, RAD paraméter.
10 mm és 330 mm között 1 milliméteres lépésekben beállítható.
- Az integrált RCD lekérdezése.
Az integrált RCF értékét csak akkor lehet lekérdezni, ha az integrált RCF kijelzése aktiválva van.
- Átkapcsolás az RCF értékre.
- Fordulatszám, RPM paraméter.
10-es lépésekben beállítható 50 RPM-től a rotor maximális fordulatszámáig (N_{max}).
- Átkapcsolás az RPM értékre.
- A centrifugálási menetek elindítása.
- A bevitt értékek és a változtatások mentése.
- A „Machine Menu”-ben az almenük megjelenítése.
- Hőmérséklet (hűtéssel ellátott centrifugáknál)
Beállítható Celsius fokban ($^{\circ}C$) vagy Fahrenheit fokban ($^{\circ}F$)
 $T/^{\circ}C$ paraméter = Celsius fok ($^{\circ}C$) $-20^{\circ}C$ és $+40^{\circ}C$ között $1^{\circ}C$ -os lépésekben beállítható.
 $T/^{\circ}F$ paraméter = Fahrenheit fok ($^{\circ}F$). $-4^{\circ}F$ és $+104^{\circ}F$ között $1^{\circ}F$ -os lépésekben beállítható.
Az elérhető legalacsonyabb hőmérséklet a rotortól függ.
- Hőmérséklet (fűtéssel ellátott centrifugáknál)
A fűtés aktiválása vagy deaktiválása, Heater paraméter.
- Hátrafelé lapozás a menük között (a hűtés nélküli centrifugáknál ez a gomb üres).
- Futási idő, t/hms paraméter.
h: Órák. 1 órától 99 óráig, 1 óras-lépésekben.
m: Percek. 1 perctől 59 percig, 1 perces-lépésekben.
s: Másodpercek. 1 másodperctől 59 másodpercig, 1 másodperces-lépésekben.
- Tartós üzem "∞"
- A futási idő számolása kezdetének beállítása.



19. ábra: [STOP/OPEN] gomb

- A centrifugálási menet befejezése.
A rotor az előre beállított kifutási fokozattal végrehajtja a kifutási fázist.
- A gomb kétszeri megnyomásával beindul a gyors leállítási funkció.
- A fedél kireteszelése.
- Kilépés a paraméterek beviteléből és a menüből.

3.6 Eredeti pótalkatrészek

Csak a gyártó eredeti pótalkatrészeit és jóváhagyott tartozékokat használjon.

3.7 A szállítmány tartalma

A centrifugával együtt a következő tartozékok kerülnek kiszállításra:

- 1 kenőzsír a tartócsapokhoz
- 1 hatlapú dugókulcs (5 x 170)
- 1 könyökös imbuszcsonvarhúzó (2,5-es)
- 1 rövid könyökös Torx kulcs (T20 SG)

- 1 hálózati kábel
- 1 használati utasítás
- 1 tájékoztató a szállítási rögzítőhöz

Ezen kívül a nitrogénnel működő berendezéshez:

- 1 tájékoztató a nitrogéncsatlakozáshoz
- 1 patronos sajtó
- 1 szilikon

Kiegészítőleg az 5675-ös típus esetén:

- 1 egyágú villáskulcs, 10-es
- 1 dupla villáskulcs, 17/19-es

Kiegészítőleg, Németországba történő szállítás esetén:

- 1 vizsgálati jegyzőkönyv

A rotorok és a megfelelő tartozékok a megrendeléstől függően kerülnek szállításra.

3.8 Visszaküldés

A visszaküldéshez mindig igényelni kell a gyártótól egy eredeti visszaküldési űrlapot (RMA). A gyártótól származó eredeti visszaküldési űrlap nélkül a gyártónál nem lehet biztonsággal átvenni és elkönyvelni az árut. A visszaküldési űrlap (RMA) egy kötelező érvényű nyilatkozatot (UBE) is tartalmaz, amelyet teljesen kitöltve mellékelni kell a küldeményhez.

Ha a berendezést és/vagy a tartozékait visszaküldi a gyártónak, akkor a visszaküldőnek meg kell tisztítania és szennyeződésmentesítenie kell a küldemény minden részét. Ha a visszaküldött alkatrészek nincsenek megtisztítva vagy nincsenek kielégítő módon megtisztítva és/vagy kielégítő módon szennyeződésmentesítve, akkor ezeket a műveleteket a gyártó végzi el, és a költségeket a visszaküldőnek felszámítja.

A visszaküldéshez a berendezést az eredeti szállítási rögzítőkkal rögzíteni kell, lásd → 4 fejezet „Szállítás és tárolás” a(z) 23. oldalon. A berendezést az eredeti csomagolásban kell elküldeni.

4 Szállítás és tárolás

4.1 Szállítási és tárolási feltételek

Szállítási feltételek



FELHÍVÁS

A berendezés a szállítási rögzítők használatának elmulasztása miatt megrongálódhat.

- A szállítás előtt rögzítse a szállítási rögzítőket a berendezésre.



FELHÍVÁS

A berendezés a lecsapódó nedvesség következtében megrongálódhat.

A hidegről megre átvtó hőmérséklet miatt fennáll annak a veszélye, hogy az elektrotechnikai alkatrészekben nedvesség csapódik le. A képződő kondenzátum rövidzárlatot okozhat vagy tönkretelheti az elektronikát.

- A berendezést egy meleg helyiségben legalább 3 óráan keresztül melegítse fel, mielőtt a hálózatra csatlakoztatná.
vagy
- egy hideg helyiségben 30 percig melegítse be.

- A szállítás előtt rögzítse a szállítási rögzítőket, és válassza el a berendezést a dugaszoló aljzattól.
- A szállítási hőmérsékletnek -20 °C és $+60\text{ °C}$ között kell lennie.
- A levegő nedvességtartalmának nem szabad kicsapódnia. A levegő nedvességtartalmának 10 % és 80 % között kell lennie.
- Vegye figyelembe a berendezés súlyát.
- Szállítási segédeszközzel (pl. szállító kocsi) történő szállítás esetén a szállítási segédeszköznek legalább a berendezés szállítási súlyának 1,6-szorosát kell elbírnia.
- A szállítás közben biztosítsa a felbillenés és leesés ellen a berendezést.
- Soha ne szállítsa a berendezést az oldalára fektetve vagy fejjel lefelé.

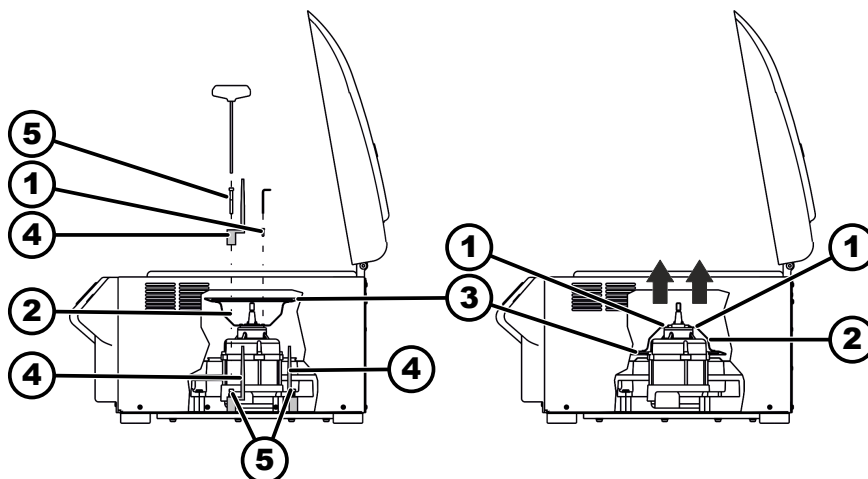
Tárolási feltételek

- A berendezést az eredeti csomagolásban tárolja.
- A berendezést csak száraz helyiségekben tárolja.
- A tárolási hőmérsékletnek -20 °C és $+60\text{ °C}$ között kell lennie.
- A levegő nedvességtartalmának nem szabad kicsapódnia. A levegő nedvességtartalmának 10 % és 80 % között kell lennie.

4.2 A szállítási rögzítő rögzítése

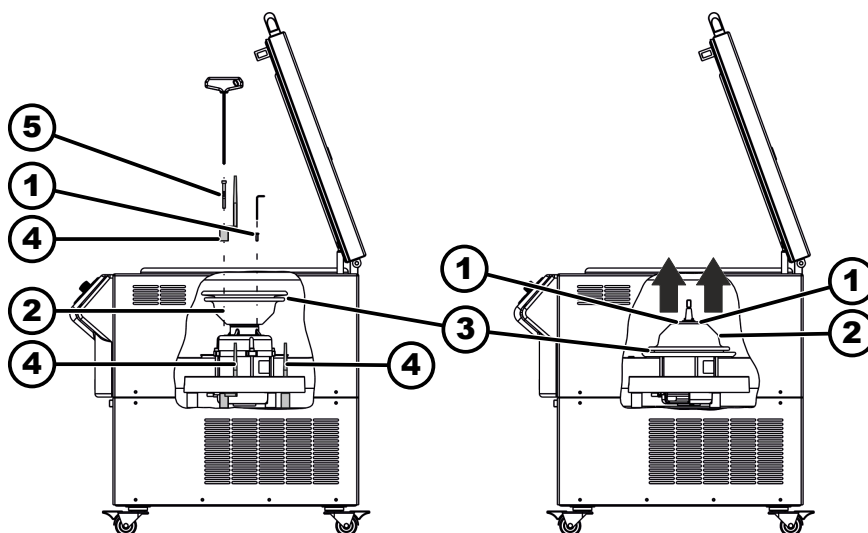
Személyzet:

- Képzett felhasználó



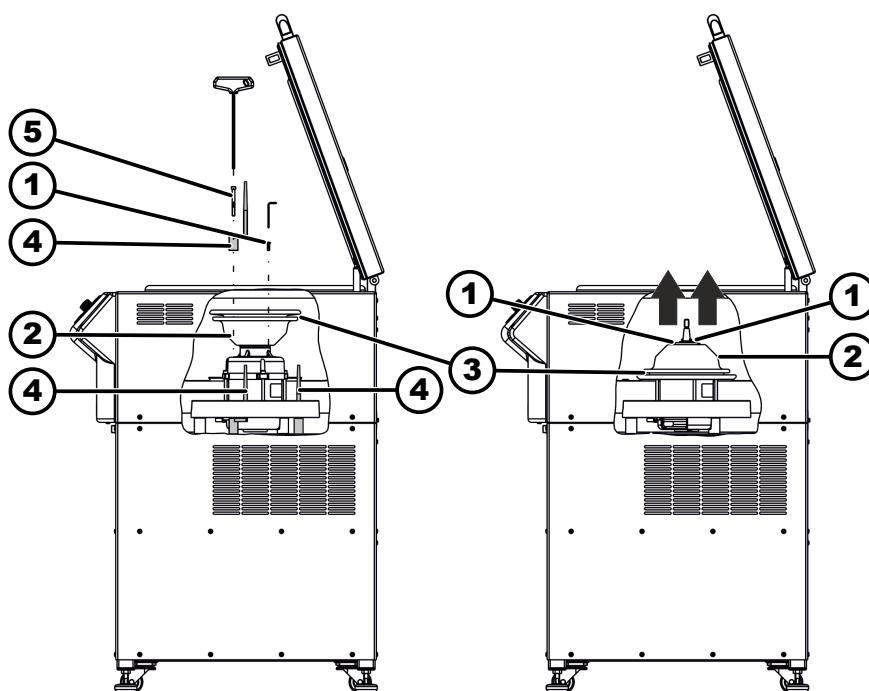
20. ábra: ROTANTA 460 szállítási rögzítő

- 1 Csavarok
- 2 Motorburkolat
- 3 Gumiharang (csak hűtéssel ellátott centrifuga esetén)
- 4 Szállítási rögzítő
- 5 A szállítási rögzítő csavarjai



21. ábra: ROTANTA 460 RC szállítási rögzítő

- 1 Csavarok
- 2 Motorburkolat
- 3 Gumiharang
- 4 Szállítási rögzítő
- 5 Csavarok a szállítási rögzítőhöz



22. ábra: ROTANTA 460 RF szállítási rögzítő

- 1 Csavarok
- 2 Motorburkolat
- 3 Gumiharang
- 4 Szállítási rögzítő
- 5 Csavarok a szállítási rögzítőhöz

1. A fedél felnyitása.
2. Csavarja le a motorfedelelet (2).
3. A ROTANTA 460 R / RC / RF esetében:
Távolítsa el a gumiharangot (3).
4. Csavarozza fel a 3 szállítási rögzítőt (4) a szállítási rögzítő 3 csavarjával (5) együtt.
5. Fordítsa meg a motorfedelelet (2) és helyezze be.
6. Csavarozza be a 4 csavart (1).
7. A ROTANTA 460 R / RC / RF esetében:
Húzza rá a gumiharangot (3) a motorfedél (2) szélére.

5 Üzembe helyezés

5.1 A centrifuga kicsomagolása



VIGYÁZAT

Zúzóveszély a szállítási csomagolásból kieső alkatrészek miatt.

- Tartsa a berendezést kiegyensúlyozva a kicsomagolás során.
- A csomagolást csak az erre a célra előírányzott helyeken nyissa fel.



VIGYÁZAT

A nehéz terhek emelése sérülésveszéllyel jár.

- Biztosítson megfelelő létszámú segédszemélyzetet.
- Vegye figyelembe a berendezés súlyát. Lásd → 3.1 fejezet „Műszaki adatok” a(z) 11. oldalon.



FELHÍVÁS

A berendezés a szakszerűtlen felemelés következtében megrongálódhat.

- Ne emelje fel a centrifugát a kezelőrésznél vagy a kezelőrész tartójánál fogva.

Személyzet:

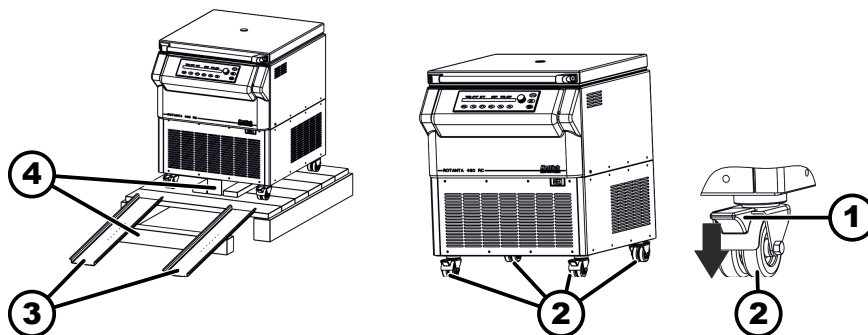
- Képzett felhasználó

1. Amennyiben van ilyen: Távolítsa el a csomagolószalagokat.
2. Emelje meg felfelé a kartont, és távolítsa el a kárpitokat.
3. Vegye ki a tartozékokat, és biztonságosan tárolja azokat.
4. Tegye a berendezést egy stabil és sík alpra.

Az 5670 típusú berendezés kicsomagolása

Személyzet:

- Képzett felhasználó



23. ábra: Az 5670 típusú berendezés kicsomagolása

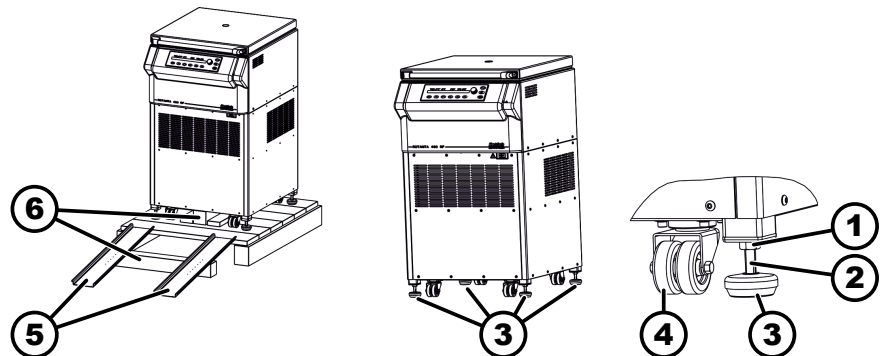
- 1 Fék
- 2 Önbeálló görgők
- 3 Fémsínek
- 4 Fagerendák

1. Távolítsa el a csomagolást.
2. Távolítsa el a fagerendát (4).
3. Rögzítse a fémsíneket (3) két-két szöggel a fa raklaphoz.
4. Tolja be a fagerendát (4) a fémsínek (3) alá, hogy megtámassza azokat.
5. Tolja el felfelé a féket (1) az önbeálló görgőkön (2), és ezzel lazítsa ki azokat.
6. Óvatosan gurítsa le a centrifugát a fémsíneken (3) a fa raklapról.
7. Tolja a centrifugát a felállítás helyére.
8. Tolja el lefelé a féket (1) az önbeálló görgőkön (2), és ezzel rögzítse azokat.

Az 5675 típusú berendezés kicsomagolása

Személyzet:

- Képzett felhasználó



24. ábra: Az 5675 típusú berendezés kicsomagolása

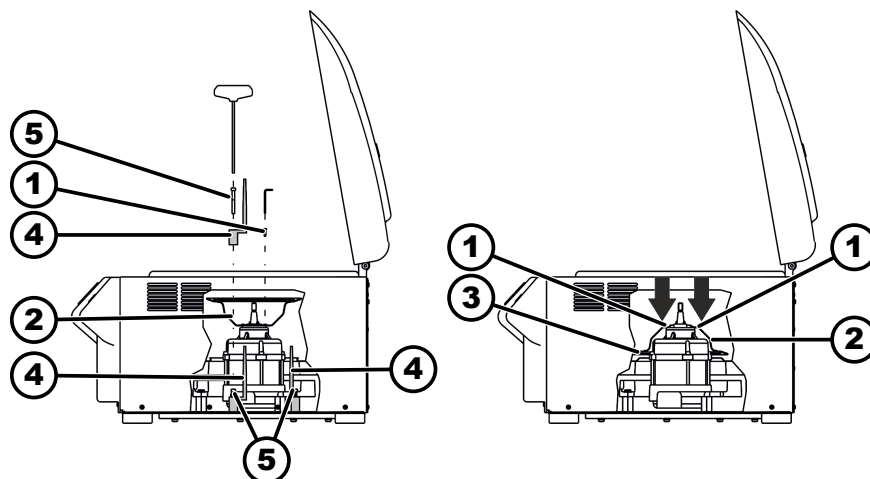
- 1 Hatlapú anya
- 2 Felület
- 3 Készülékklábak
- 4 Önbeálló görgő
- 5 Fémsínek
- 6 Fagerendák

1. Távolítsa el a csomagolást.
2. Távolítsa el a fagerendát (6).
3. Rögzítse a fémsíneket (5) két-két szöggel a fa raklaphoz.
4. Tolja be a fagerendát (6) a fémsínek (5) alá, hogy megtámassza azokat.
5. Tegyen fel egy villáskulcsot (10 mm-es méret) a felületekre (2) és amennyire csak lehetséges, forgassa felfelé mutató irányba a készülékklábakat (3).
6. Óvatosan gurítsa le a centrifugát a fémsíneken (5) a fa raklapról.
7. Tolja a centrifugát a felállítás helyére.
8. Tegye fel a villáskulcsot (10 mm-es méret) a felületekre (2) és amennyire csak lehetséges, forgassa el lefelé mutató irányba a készülékklábakat (3), hogy az önbeálló görgők (4) már ne érintsék meg a talajt.
9. A készülékklábak elforgatásával (3) állítsa be vízszintes helyzetbe a centrifugát.
10. Forgassa el felfelé a hatlapú anyákat (1) a berendezéssel szállított villáskulccsal (19 mm-es méret) és csavarja be azokat, hogy így biztosítsa a készülékklábakat (3).

5.2 A szállítási rögzítő eltávolítása

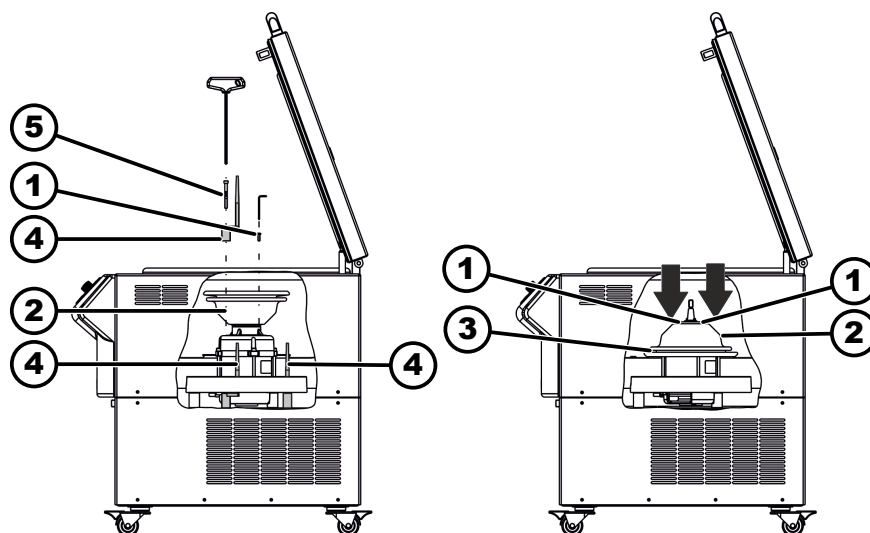
Személyzet:

- Képzett felhasználó



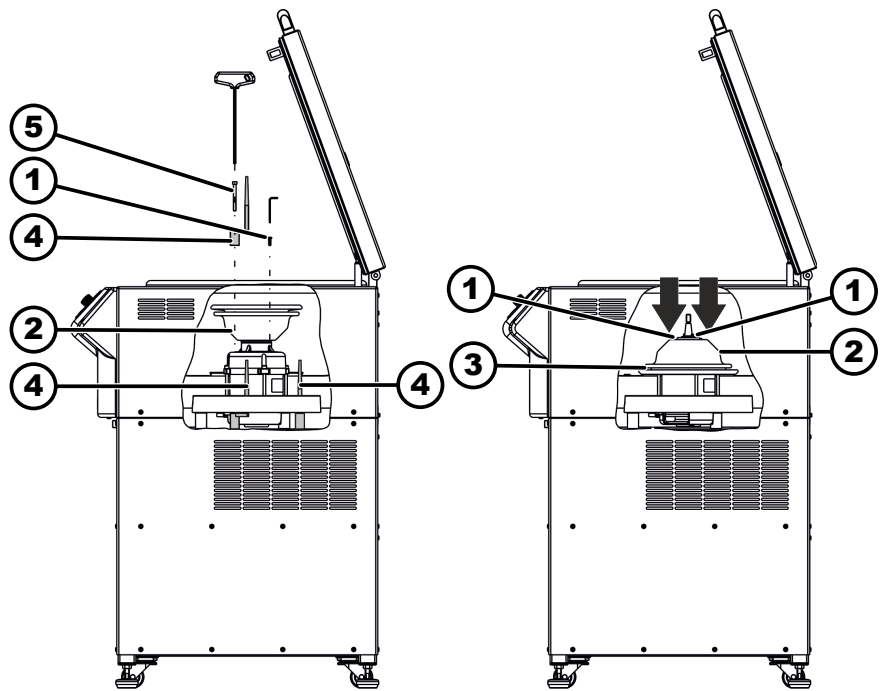
25. ábra: ROTANTA 460 szállítási rögzítő

- 1 Csavarok
- 2 Motorburkolat
- 3 Gumiharang (csak hűtéssel ellátott centrifuga esetén)
- 4 Szállítási rögzítő
- 5 A szállítási rögzítő csavarjai



26. ábra: A ROTANTA 460 RC szállítása

- 1 Csavarok
- 2 Motorburkolat
- 3 Gumiharang
- 4 Szállítási rögzítő
- 5 Csavarok a szállítási rögzítőhöz



27. ábra: A ROTANTA 460 RF szállítása

- 1 Csavarok
- 2 Motorburkolat
- 3 Gumiharang
- 4 Szállítási rögzítő
- 5 Csavarok a szállítási rögzítőhöz

1. A fedél felnyitása.
2. Csavarozza ki a 4 csavart (1).
3. Távolítsa el a motorfedelelet (2).
4. Csavarozza ki a 3 szállítási rögzítőt (4) a szállítási rögzítő 3 csavarjával (5).
5. Biztos helyen őrizze meg a csavarokat és a szállítási rögzítőket.
6. Fordítsa meg a motorfedelelet (2) és helyezze be. Vegye figyelembe a kábel számára szolgáló bemélyedést.
7. A ROTANTA 460 R / RC / RF esetében:
Húzza rá a gumiharangot (3) a centrifugálási tér szélére.
8. Csavarozza be a 4 csavart (1).

5.3 A centrifuga felállítása és csatlakoztatása

A centrifuga felállítása



FIGYELEM

Sérülésveszély a centrifugától való túl alacsony távolság miatt.

- A centrifugálási menet során az EN / IEC 61010-2-020 szabványnak megfelelően a centrifuga körül in egy **300 mm-es** biztonsági tartományt kell fenntartani, amelyben nem lehetnek személyek, veszélyes anyagok és veszélyes tárgyak.
- A centrifuga légbeömlőnyílásaitól és a szellőztető nyílásaitól **300 mm** távolságot kell tartani.



VIGYÁZAT

Zúzódnási veszély és rongálódások a berendezésen a rezgés okozta helyzetváltozások által kiváltott leesés következtében.

- Helyezze a berendezést stabil és sík felületre.
- A felállítási felületet a berendezés súlyának megfelelően kell megválasztani.



FELHÍVÁS

A minták és a berendezés a maximálisan megengedett környezeti hőmérséklet túllépése vagy a minimálisan megengedett környezeti hőmérséklet alatti hőmérsékletek következtében megrongálódhatnak.

- Tartsa be a berendezés felállításánál a megengedett maximális és minimális környezeti hőmérsékletet.
- Ne állítsa a berendezést hőforrás mellé.
- Ne tegye ki a berendezést közvetlen napsütésnek.
- Ne tegye ki a berendezést fagynak.

Személyzet:

- Képzett felhasználó

1. ➤ Tegye a berendezést egy stabil és sík alpra.
2. ➤ Tartson 300 mm távolságot a berendezés körül.
3. ➤ Tartsa be a Műszaki adatokban (→ 3.1 fejezet „Műszaki adatok” a(z) 11. oldalon) megadott környezeti feltételeket.

A centrifuga csatlakoztatása



FELHÍVÁS

A berendezést jogosulatlan személyzet megrongálhatja

- A berendezéseken jogosulatlan személyek csak saját kockázatukra és felelősségükre hajthatnak végre beavatkozásokat és változtatásokat, ezek a tevékenységek valamennyi szavatossági és jótállási igényjogosultság elvesztéséhez vezet.



FELHÍVÁS

A berendezés a lecsapódó nedvesség következtében megromolódhat.

A hidegről melegere átváltó hőmérséklet miatt fennáll annak a veszélye, hogy az elektrotechnikai alkatrészekben nedvesség csapódik le. A képződő kondenzátum rövidzárlatot okozhat vagy tönkretelheti az elektronikát.

- A berendezést egy meleg helyiségben legalább 3 órán keresztül melegítse fel, mielőtt a hálózatra csatlakoztatná.
vagy
- egy hideg helyiségben 30 percig melegítse be.

Személyzet:

- Képzett felhasználó

1. Ha a készüléket az épületi berendezésen belül kiegészítésként egy hibaáram-védőkapcsolóval látják el, akkor erre a célra csak egy B típusú hibaáram-védőkapcsolót szabad használni.

Más típusok használata esetén előfordulhat, hogy a hibaáram-védőkapcsoló vagy nem kapcsolja ki a készüléket, amikor abban egy hiba lépett fel, vagy annak ellenére kikapcsolja a készüléket, hogy abban nem áll fenn hiba.

2. Ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség megfelel-e a típustáblán feltüntetett adatnak.

3. Csatlakoztassa a berendezést hálózati tápvezetékekkel egy szabványosított dugaszoló aljzathoz.

A centrifuga csatlakoztatása a nitrogénellátáshoz

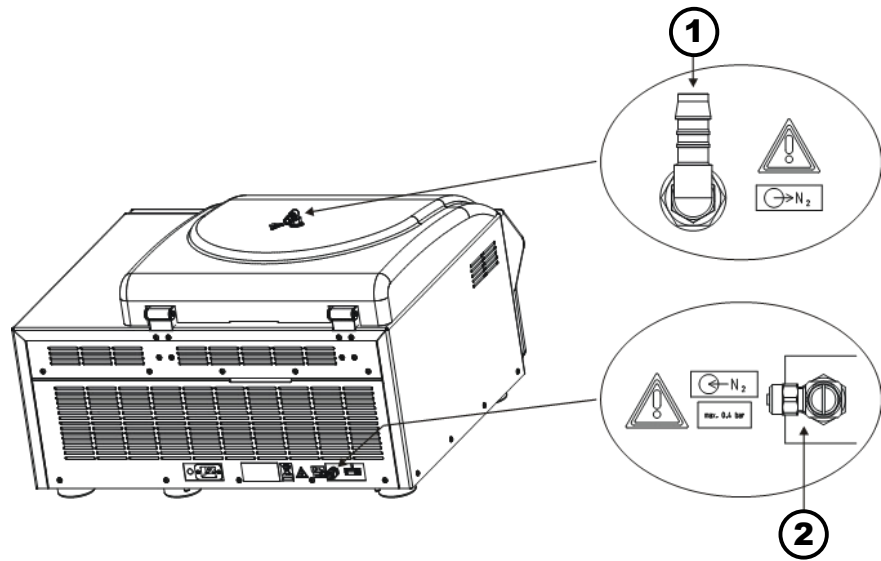
Csak nitrogénellátással rendelkező modellekre érvényes.

- Annak biztosítására, hogy a centrifugában ne keletkezzen gyúlékony keverék, egy kiegészítő határérték-kikapcsoló egységgel felszerelt oxigénkoncentráció-ellenőrző berendezést kell használni.
- Az üzemeltetőnek át kell vetetnie a 94/9/EK irányelv II. mellékletének (ATEX-95) megfelelő "Centrifuga és felügyeleti berendezés" alkalmazást egy akkreditált vizsgáló intézettel (Európában pl. a TÜV). Ez magában foglalja a felhasznált anyagok és a gyújtásvédelmi fokozat meghatározását, valamint egy kockázatértékelés elkészítését is.
- A berendezés használata az üzemeltető kockázatára történik.
- Különleges előírások a centrifuga részeinek tömítettségére vonatkozóan a nitrogén-átöblítéssel kapcsolatban. Az üzemeltetőnek biztosítania kell a következő átmenetek tömítettségét és működőképességét:
 - Tömítés a fedél és a centrifugálási tér között.
 - Tömítés a centrifugálási tér és a motorfedél között.
 - A nitrogén semlegesítéséhez szükséges be- és kifolyó csatlakozások tömítettsége.

Személyzet:

- Képzett felhasználó

1. A centrifuga elő van készítve a nitrogénellátáshoz való csatlakoztatásra.



- 1 Nitrogén-kivezetés
- 2 Nitrogénbemenet, fojtószelep

2. ➔ A nitrogénbemenet (2) a berendezés hátsó részén található, és egy 6 mm-es pneumatikus tömlővel, valamint pneumatikus gyorscsatlakozóval van ellátva.
3. ➔ A nitrogénkivezetés (1) a fedélen található, és egy 12 mm-es tömlőcsatlakozással van ellátva. Illessze a tömlőt a könyökös csavaros csatlakozóra.
4. ➔ Ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség megfelel-e a típustáblán feltüntetett adatnak.
5. ➔ Csatlakoztassa a berendezést hálózati tápvezetékekkel egy szabványosított dugaszoló aljzathoz.

A nitrogénáram felügyelete

A nitrogénáram felügyeletéért az üzemeltető felelős.

Műszaki feltételek

Nitrogénbemenet: Nyomás a fojtószelep előtt 0,4 bar.

5.4 A centrifuga be- és kikapcsolása

A centrifuga bekapcsolása

Személyzet:

- Képzett felhasználó
- ➔ Állítsa a hálózati kapcsolót a // kapcsolóállásba.
 - ➔ A centrifuga típusától függően a gombok villognak.
 - A következő kijelzők a centrifuga típusától függően egymás után jelennek meg:
 - A centrifuga modellje
 - A programváltozat és a hálózati feszültség
 - a rotor kódja (Rotor), a rotor maximális fordulatszáma (Nmax) és a rotorfelismerés által érzékelt utolsó rotor centrifugálási sugara (R).
 A kijelzett centrifugálási sugár egy standard érték, amelyet a használt tartozékoktól függően kell beállítani.
 - Ha a fedél le van zárva: „OPEN NYISSA KI” kijelző
 - Ha a fedél nyitva van: A legutoljára használt program vagy az 1. program centrifugálási adatai.

A centrifugálási adatok azonnali kijelzése a bekapcsolás után

1. ➔ Állítsa a hálózati kapcsolót a [I] kapcsolóállásba.
2. ➔ A kijelzés első optikai megváltozásakor (inverz kijelzés) nyomjon meg és tartson benyomva egy tetszőleges gombot.
 - ➔ A centrifugálási adatok kijelzésre kerülnek.

A centrifuga kikapcsolása

- A rotor nyugalmi állapotban van.
- ➔ Állítsa a hálózati kapcsolót a [O] kapcsolóállásba.

6 Kezelés

6.1 A fedél felnyitása és lezárása

A fedél felnyitása

Személyzet:

- Képzett felhasználó

A centrifuga be van kapcsolva

A rotor nyugalmi állapotban van.

- ➔ Nyomja meg a [STOP/OPEN] gombot.
- ➔ A fedél reteszelését egy motor feloldja.

A lámpa a [STOP/OPEN] gomb bal oldalán kialszik.

A fedél lezárása



! VIGYÁZAT

A fedél lezárásakor becsípődési veszély áll fenn.

Az ujjai becsípődhetnek, amikor a zárómotor a fedelet a tömítéshez húzza.

- A fedél bezárásakor nem szabad testrészeknek a fedél veszélyes tartományában lenniük.
- A fedél bezárásához nyomja le felülről a fedelet.



FELHÍVÁS

A berendezést a fedél lecsapódása megrongálhatja.

- A fedelet lassan zárja le.
- Ne csapja le a fedelet.



Ha a [STOP/OPEN] gomb bal oldala villog, nyomja meg a [STOP/OPEN] gombot, hogy a motoros fedélreteszelés beálljon az alaphelyzetbe.

Személyzet:

- Képzett felhasználó

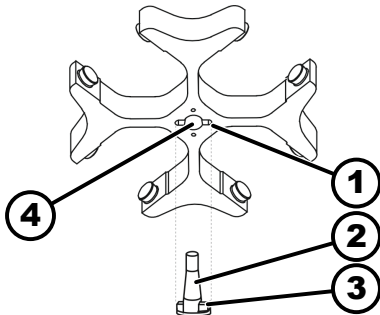
- ➔ Zárja be, majd a fedél első szélénél fogva kissé nyomja le a fedelet.
- ➔ A fedelet egy motor reteszeli.
- A [STOP/OPEN] gomb bal oldala világít.

6.2 A rotor ki- és beszerelése

A rögzítőanyával felszerelt rotor kiszérése

Személyzet:

- Képzett felhasználó



28. ábra: A rotor be- és kiserelése

- 1 Horony
- 2 Motortengely
- 3 Menesztő
- 4 Furat

A rögzítőanyával felszerelt rotor beszerelése

1. A fedél felnyitása.
2. A berendezéshez mellékelte kulccsal lazítsa ki a rotor rögzítőanyáját.
 - A felemelési nyomáspont túllépése után a rotor elválk a motortengely kónuszától (2).
3. Forgassa tovább a rögzítőanyát, amíg a rotort le lehet emelni a motortengelyéről.
4. Távolítsa el a rotort.

Személyzet:

- Képzett felhasználó

A fedél nyitva van.

1. Tisztítsa meg a motortengelyét (2) és a rotor furatát (4).
2. Zsírozza kissé be a motortengelyét (2), lásd ➔ 8.2 fejezet „Tisztítási és fertőtlenítési tájékoztató” a(z) 66. oldalon.
3. Tegye fel a rotort függőleges helyzetben a motortengelyére (2).
A motortengely menesztőjének (3) a rotor hornyában (1) kell lennie. A rotoron be van jelölve a hornyó tájolási iránya.
4. A berendezéssel szállított kulccsal húzza meg kézi erővel a rotor rögzítőanyáját.
5. Ellenőrizze a rotor szoros illeszkedését.

6.3 A függeszték behelyezése és kivétele

A függeszték behelyezése



FELHÍVÁS

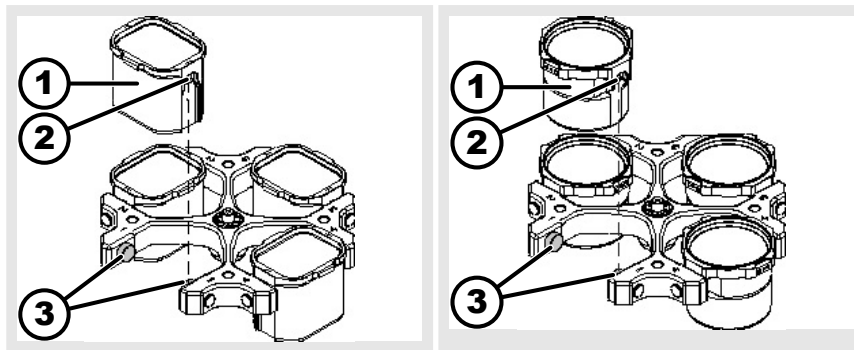
A helytelen betöltés következtében fellépő kiegyensúlyozatlanság miatt a rotor megrongálódhat.

- A kihajtható rotorok minden helyét azonos függesztékekkel kell feltölteni.



Azok a függesztékek, amelyek a rotor helyének számával vannak megjelölve, csak ezen a helyen használhatók.

Azok a függesztékek, amelyek egy készletszámmal vannak megjelölve, csak együtt használhatók.



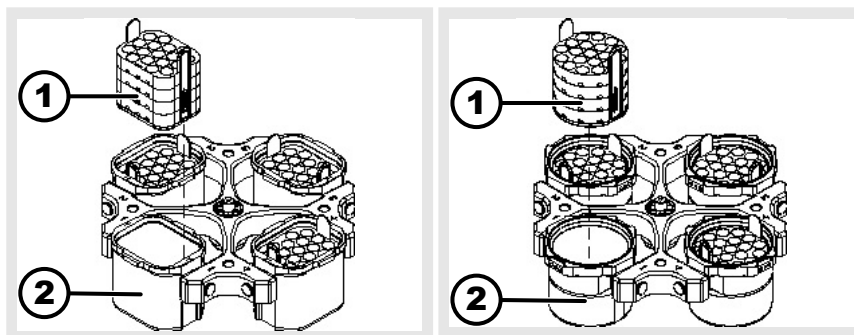
1. ➤ Ellenőrizze a rotor szoros illeszkedését.
2. ➤ Zsírozza be a tartócsapokat (3).
3. ➤ Tegye be felülről a függesztéket (1) a rotorba. A tartócsapoknak (3) bele kell illeszkedniük a hornyokba (2).
4. ➤ Tolja le ütközésig a függesztéket (1).

A függeszték kivétele

- Húzza ki függőlegesen felfelé mutató irányban a rotorból a függesztéket (1).

6.4 Az adapter behelyezése és kivétele

Az adapter



behelyezése

- Helyezze be felülről, függőleges helyzetben az adaptert (1) a függesztékekbe (2).

kivétele

- Húzza ki függőlegesen felfelé mutató irányban az adaptert (1) a függesztékből (2).

6.5 Berakodás

A centrifugaedények betöltése



FIGYELEM

A szennyezett mintaanyag sérüléseket okozhat.

A centrifugálás során szennyezett mintaanyag lép ki a mintatartályból.

- A veszélyes anyagokhoz speciális csavaros kupakkal ellátott centrifugaedényeket használjon.
- A 3. és 4. kockázati csoporthoz tartozó anyagok esetén a lezárható centrifugaedényeken felül biológiai biztonsági rendszert is kell használni (lásd a WHO "Laboratory Biosafety Manual" című kézikönyvét).

**FELHÍVÁS**

A berendezést az erősen korrodáló anyagok megrongálhatják.

Az erősen korrodáló anyagok negatív hatással lehetnek a rotorok, függesztékek és tartozék alkatrészek mechanikai szilárdságára.

- Ne centrifugáljon erősen korrodáló anyagokat.



A szabványos üveg centrifugaedények RZB 4000-ig terhelhetők (DIN 58970, 2. rész).

Személyzet:

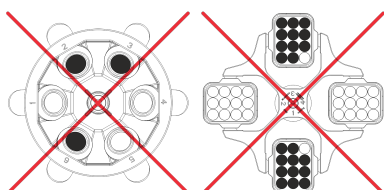
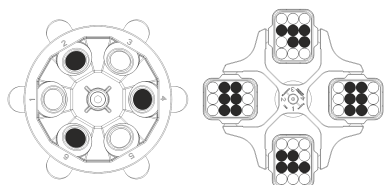
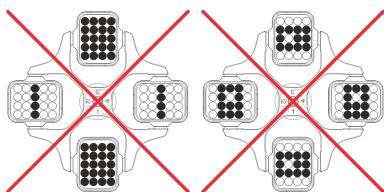
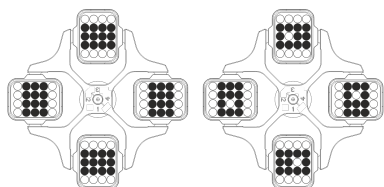
- Képzett felhasználó

→ A centrifugaedényeket a centrifugán kívül töltsse fel.

A centrifugaedényeknek a gyártó által megadott maximális töltési mennyiségét nem szabad túllépni.

A szögrotorok esetében a centrifugaedényeket csak olyan mértékben szabad megtölteni, hogy a centrifugálás során az edényekből ne tudjon folyadék kilépni.

Annak érdekében, hogy a centrifugaedényeken belüli súlykülönbségek a lehető legkisebbek legyenek, ügyeljen arra, hogy az edények töltési szintje egyenletes legyen.

Kifordítható rotorok feltöltése**Személyzet:**

- Képzett felhasználó

1. → Ellenőrizze a rotor szoros illeszkedését.

2. → A centrifugaedényeket szimmetrikusan és egyenletesen kell elosztani a rotor minden pontján.

A megengedett töltési súly minden rotoron fel van tüntetve. A súlyt nem szabad túllépni.

A függesztékek berakodásakor és a függesztékeknek a centrifugálás során fellépő kilendülésekor nem szabad semmilyen folyadéknak a függesztékekbe és a centrifugálási térbe jutnia.

A gumibetétes tartályok esetében a centrifugaedények alatt mindig azonos számú gumibetétnak kell lennie.

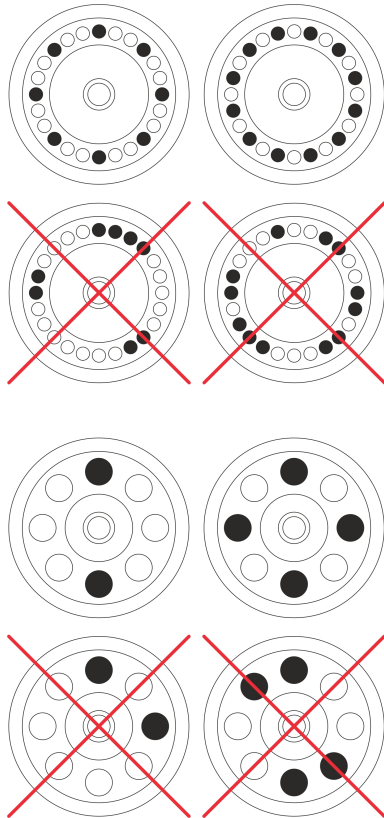
A rotor minden pontján egyforma függesztékeket kell elhelyezni. Bizonyos függesztékek a rotor helyének számával vannak jelölve. Ezeket a függesztékeket csak a rotor megfelelő helyére szabad beilleszteni.

Azok a függesztékek, amelyek egy készlet számmal vannak megjelölve (például S001/4), csak együtt használhatók.

A vértároló zacskók használatakor a következőkre kell ügyelni:

1. ➤ Ha a függesztékek nem azonos súllyal vannak feltöltve, a különbségek kiegyenlítő súlyokkal ellensúlyozhatók.
2. ➤ Abban az esetben, ha nem áll rendelkezésre elegendő vértároló zacskó a rotor teljes feltöltéséhez, az üres függesztékeket kompenzáló betétekkel lehet feltölteni.
3. ➤ A finombeállítást szükség esetén a berendezéssel szállított tárasúlyokkal is végre lehet hajtani.

A szögrotorok berakodása



Személyzet:

■ Képzett felhasználó

1. ➤ Ellenőrizze a rotor szoros illeszkedését.
2. ➤ A centrifugaedényeket egyenletesen kell elosztani a rotor minden pontján.

A rotor berakodásakor nem szabad semmilyen folyadéknak a rotorba és a centrifugálási térbe jutnia.

A rotorok esetében a centrifugaedényeket csak olyan mértékben szabad megtölteni, hogy a centrifugálás során az edényekből ne tudjon folyadék kilépni.

A megengedett töltési súly minden rotoron fel van tüntetve. A súlyt nem szabad túllépni.

6.6 A biológiai biztonsági rendszer felnyitása és lezárása

6.6.1 Magyarázat

Olyan veszélyes anyagok, illetve anyagkeverékek centrifugálásakor, amelyek toxikus, vagy radioaktív anyagokkal vagy patogén mikroorganizmusokkal vannak szennyezve, a felhasználónak megfelelő intézkedéseket kell fogantatásítani.

Alapvetően csak veszélyes anyagokhoz szolgáló, speciális, csavarokkal lezárható centrifugaedényeket kell használni.

A 3. és 4. kockázati csoporthoz tartozó anyagok esetén a lezárható centrifugaedényeken felül egy biológiai biztonsági rendszert kell használni (lásd az ENSZ Egészségügyi Világszervezete "Laboratory Biosafety Manual" című kézikönyvét).

A biológiai biztonsági rendszerben egy bio-tömítés (tömítőgyűrű) akadályozza meg a cseppek és aeroszolok kilépését.

Ha egy biológiai biztonsági rendszer függesztékét fedél nélkül használják, a tömítőgyűrűt el kell távolítani a függesztékről, hogy a centrifugálás során a tömítőgyűrű ne sérüljön meg.

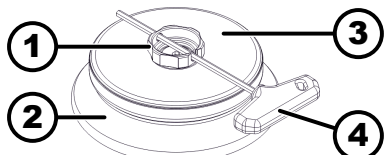
A megrongálódott biológiai biztonsági rendszerek mikrobiológiailag már nem minősülnek tömítettnek.

Biológiai biztonsági rendszer használata nélkül a centrifuga az EN / IEC 61010-2-020 szabvány értelmében mikrobiológiailag már nem minősülnek tömítettnek.

A biológiai biztonsági rendszerek tárolása

A tömítőgyűrűk tárolás közbeni megrongálódásának elkerülése érdekében a biológiai biztonsági rendszereket csak nyitott fedéllel szabad tárolni.

6.6.2 Fedél csavaros zárral és furattal



29. ábra: Biológiai biztonsági rendszer

- 1 Forgató fogantyú
- 2 Rotor
- 3 Fedél
- 4 Kulcs

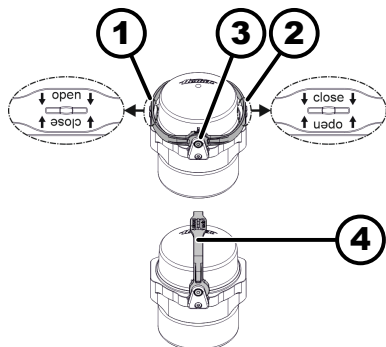
Bezárás

1. ➤ Tegye fel központosan a fedelet (3) a rotorra (2).
2. ➤ Dugja be a berendezéssel szállított kulcsot (4) a forgató fogantyú (1) furatába.
3. ➤ Forgassa el a fedelet (3) a kulccsal (4) az óramutató járásával megegyező irányban, amíg az szorosan lezárásra kerül.

Nyitás

1. ➤ Dugja be a berendezéssel szállított kulcsot (4) a forgató fogantyú (1) furatába.
2. ➤ Forgassa el a fedelet (3) a kulccsal (4) az óramutató járásával ellenkező irányban, amíg az kinyílik.
3. ➤ Vegye le a fedelet (3) a rotorról (2).

6.6.3 Fedél kengyellel és rögzítőzárral



30. ábra: Biológiai biztonsági rendszer

- 1 A kengyel "open" helyzete
- 2 A kengyel nyílásai
- 3 A kengyel "close" helyzete
- 4 A kengyel tartási helyzete

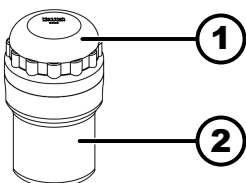
Bezárás

1. ➤ Forgassa el a kengyelt az "open" (1) helyzetbe.
A felirat nyilainak lefelé kell mutatniuk, hogy az "open" felirat olvasható legyen.
2. ➤ Tegye fel a fedelet központosan a függesztékre.
A fedél két csapjának a kengyel két nyílásában (2) kell lennie.
3. ➤ Forgassa el a kengyelt a "close" (3) helyzetbe.
A felirat nyilainak lefelé kell mutatniuk, hogy a "close" felirat olvasható legyen.
A kengyelnek fel kell feküdnie a függesztékre, hogy ezzel a függesztékek a centrifugálási menet során ki tudjanak lengeni.
4. ➤ Szállításához vagy a függeszték behelyezésekor és eltávolításakor lendítse a kengyelt a hordozó helyzetbe (4) és tartsa rajta a függesztékeket a kengyelen.
 - A biológiai biztonsági rendszer tömítettsége a hordozó helyzetben is garantálva van.
Ne rázza ide-oda a biológiai biztonsági rendszert szállítás közben, máskülönben a tömítettség már nem garantált.

Nyitás

1. ➤ Forgassa el a kengyelt az "open" (1) helyzetbe.
A felirat nyilainak lefelé kell mutatniuk, hogy az "open" felirat olvasható legyen.
2. ➤ Vegye le a fedelet a függesztékről.

6.6.4 Fedél csavaros zárral



31. ábra: Biológiai biztonsági rendszer

- 1 Fedél
- 2 Függeszték

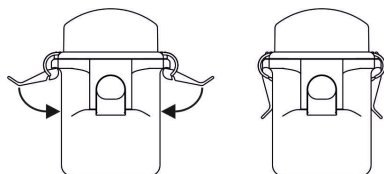
Bezárás

1. ➤ Tegye fel a fedelet (1) központosan a függesztékre (2).
2. ➤ Forgassa el a fedelet (1) az óramutató járásával megegyező irányban, amíg az szorosan lezárásra kerül.

Nyitás

1. ➤ Forgassa el a fedelet (1) az óramutató járásával ellenkező irányban, amíg az kinyílik.
2. ➤ Vegye le a fedelet (1) a függesztékről (2).

6.6.5 Rögzítőzáras fedél



32. ábra: Biológiai biztonsági rendszer

Bezárás

1. ➤ Tegye fel a fedelet.
2. ➤ Hajtsa annyira le mindkét szorítókengyelt, amíg azok a függeszték fülei alá kerülnek.

Nytás

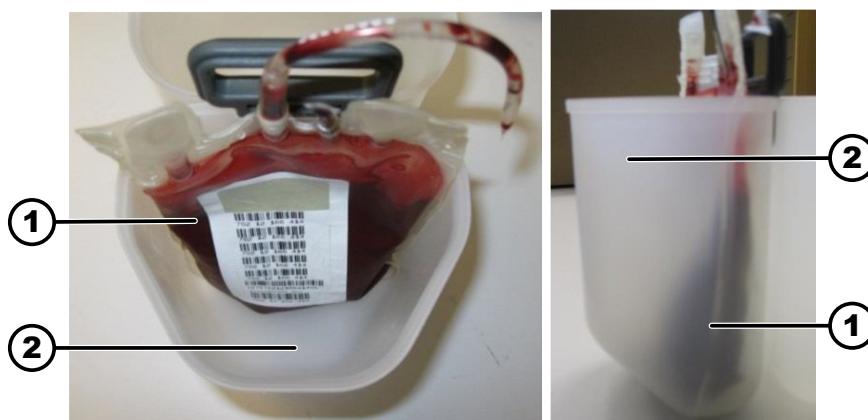
1. ➤ Hajtsa annyira fel mindkét szorítókengyelt, amíg azok a függeszték fülei fölé kerülnek.
2. ➤ Vegye le a fedelet a rotorról.

6.7 HettLiner becsomagolási útmutató

Becsomagolás centrifugálás előtt



Ügyeljen arra, hogy a műanyag betét a betétek be- és kirakásakor ne borulhasson fel (szükség esetén használja a 4509-es betöltési segédeszközt).

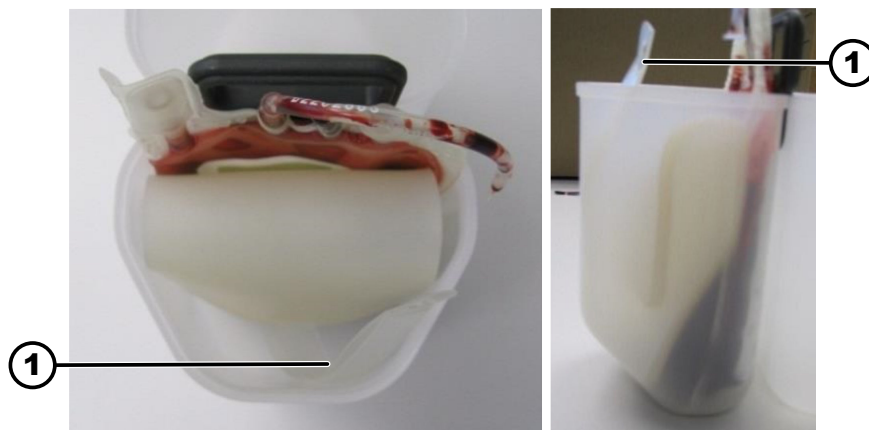


1. ➤ Helyezze be a betétbe (2) a vértároló zacskót (1).



2. ➤ Tartsa a csatlakozásoknál (1) fogva a vértároló zacskót, és tolja be felülről lefelé a támasztó lemezt (2) a vértároló zacskó külső oldalán a betétbe.

Ügyeljen arra, hogy a támasztó lemez alsó éle lehetőleg teljesen felüljön a fenékre.



- 3.** ▶ Hajtsa kifelé a tartólemezt, és nyomja annyira lefelé, hogy a tartólemez behajtott szélé a vértároló zacskó folyadékszintjével egy szintbe kerüljön.

A támasztólemez felső szélé centrifugálás közben nem állhat túlságosan ki a betétből, mert ellenkező esetben beleakadhat a rotor karjaiba.

Ügyeljen a hurok (1) helyzetére, hogy azt a centrifugálás befejezése után el lehessen érní.

- 4.** ▶ Ha rendelkezésre áll, hajtsa össze az üres szatellitzacskó(k)at, és a megfelelő tartozékoktól és a vértároló zacskó töltési térfogatától függően különbözőképpen csomagolja be őket. A szatellitzacskókat célszerű összehajtani, és kívülről a behajtott támasztólemez és a betét külső fala közé csomagolni.

Ügyeljen arra, hogy a szilikonlemez ne csússzon el.

Szükség esetén a szatellitzacskó becsomagolásakor a szilikonlemezt a hurokhoz lehet szorítani, és így lehet a nyomást ellensúlyozni.

A hurok helyzetét ezután ellenőrizni kell.

- 5.** ▶ Helyezze a csatlakozásokat úgy a támasztólemez fölé, hogy a szelepek ne törhessenek el.

Ügyeljen arra, hogy a tömlők ne lógnanak ki a betétből.

A betét peremén túlnyúló tömlődarabokat dugja be a lehajtott tartólemez és a betét fala közé.

- 6.** ▶ Ha szükség van rájuk, akkor a kiegyenlítő súlyokat a lehajtott támasztólap és a tartály fala közé kell helyezni.

Kicsomagolás a centrifugálás után

- 1.** ▶ Húzza ki a szatellitzacskót a betétből, miközben egyik kezével a szilikonlemezt a helyén tartja.

- 2.** ▶ A támasztólemez behajtott részét az erre szolgáló hurokkal lassan húzza ki.

Hajlítsa vissza az eredeti alakjára a támasztólemezt. A támasztólemez összehajtott része visszarugózhat, és összekeverheti a vérkomponenseket.

- 3.** ▶ A megmaradt vértároló zacskót tetszés szerint vagy a támasztólemezrel együtt, vagy a támasztólemez eltávolítása után távolítsa el a betétből.

6.8 Centrifugálás

6.8.1 Centrifugálás tartós üzemben

Személyzet:

- Képzett felhasználó

1. ➤ Állítsa be a „0” segítségével a perceket, a másodperceket és az órákat, vagy töltsön be egy tartós futású programot.
2. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A centrifugálási menet indítása folyamatban.
A *[START]* gomb villog, amíg a rotor beolvasásra kerül.
A *[START]* gomb a centrifugálási menet alatt világít.
Az idő számlálása a „00:00”-val kezdődik.
A centrifugálási menet során megjelenik a rotor fordulatszáma vagy az ebből eredő RCF-érték, a centrifugálási tér hőmérséklete (csak hűtéssel ellátott centrifugák esetén) és a lefutott idő.
3. ➤ A centrifugálási menet befejezéséhez nyomja meg a *[STOP/OPEN]* gombot.
 - A kifutás a kijelölt kifutási paraméterrel kerül végrehajtásra.
A kifutási paraméter kijelzésre kerül
A *[STOP/OPEN]* gomb jobb oldala világít, amikor a centrifuga a kifutási fázisban van.
A *[STOP/OPEN]* gomb bal oldala világít, ha a rotor álló helyzetben van.
A *[START]* gomb és a *[STOP/OPEN]* jobb oldala kialszik.

6.8.2 Centrifugálás idő-előválasztással

Személyzet:

- Képzett felhasználó

1. ➤ Állítsa be a centrifugálási paramétereket, vagy töltsön be egy programot vagy programkészletet.
2. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A centrifugálási menet indítása folyamatban.
A *[START]* gomb villog, amíg a rotor beolvasásra kerül.
A *[START]* gomb a centrifugálási menet alatt világít.
A centrifugálási menet során megjelenik a rotor fordulatszáma vagy az ebből eredő RCF-érték, a centrifugálási tér hőmérséklete (csak hűtéssel ellátott centrifugák esetén) és a megmaradt idő.
3. ➤ Az idő lejártá után vagy a centrifugálási menet megszakítása után végrehajtásra kerül a kijelölt kifutási paramétereknek megfelelő kifutás.
 - A kifutási paraméter kijelzésre kerül.
A *[STOP/OPEN]* gomb jobb oldala világít, amikor a centrifuga a kifutási fázisban van.
A *[STOP/OPEN]* gomb bal oldala világít, ha a rotor álló helyzetben van.
A *[START]* gomb és a *[STOP/OPEN]* jobb oldala kialszik.

6.8.3 Rövid idejű centrifugálás

Személyzet:

- Képzett felhasználó

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a *[START]* gombot.

- ➔ A *[START]* gomb villog, amíg a rotor beolvasásra kerül.

A *[START]* gomb a centrifugálási menet alatt világít.

Az idő számlálása 00:00-kor kezdődik.

A centrifugálási menet során megjelenik a rotor fordulatszáma vagy az ebből eredő RCF-érték, a centrifugálási tér hőmérséklete (csak hűtéssel ellátott centrifugák esetén) és a lefutott idő.

2.  A centrifugálási menet befejezéséhez engedje el a *[START]* gombot.

- ➔ A kifutási paraméter kijelzésre kerül.

A *[STOP/OPEN]* gomb jobb oldala világít, amikor a centrifuga a kifutási fázisban van.


A *[STOP/OPEN]* gomb bal oldala világít, ha a rotor álló helyzetben van.

A *[START]* gomb és a *[STOP/OPEN]* jobb oldala kialszik.

6.8.4 A beállítások módosítása centrifugálás közben

A centrifugálás közben a beállításokat nem lehet megváltoztatni, ha összekapcsolt programok kerülnek végrehajtásra, vagy ha programreteszelés van beállítva.

A futási időt, a fordulatszámot, a relatív centrifugális gyorsulást (RCF), a felfutási és kifutási paramétereket, valamint a hőmérsékletet (csak hűtéssel ellátott berendezések esetében) a centrifugálás során meg lehet változtatni.

 Változtassa meg a kívánt paraméter értékét

- ➔ Az aktuális program értékeit a rendszer átmásolja a „0” programhelyre, és a megváltoztatott értékkel aktualizálja azokat.

Az eredeti program nem kerül felülírásra.

A programhely száma „()” zárójelben kerül kijelzésre. A kijelzőn megjelenő centrifugálási adatok nem egyeznek meg a programhely tárolt centrifugálási adataival.

6.9 Gyors leállítási funkció

Személyzet:

- Képzett felhasználó

 Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot.

- ➔ A kifutás a "9" (legrövidebb kifutási idő) fékezési fokozattal kijelzésre és végrehajtásra kerül.

Ha a "0" fékezési fokozat van előre kiválasztva, a kifutás a "9d" fékezési fokozatban történik. A "9d" fékezési fokozat esetén a kifutási idő hosszabb, mint a "9" fékezési fokozat esetén.

7 Szoftveres kezelés

7.1 Centrifugálási paraméterek

7.1.1 Felfutási és kifutási paraméterek



Felfutási fokozat és felfutási idő

A beállított felfutási és kifutási paraméterek kijelzésre kerülnek.

x: 1-9 = felfutási fokozat, t = felfutási idő

y: 1-9, 1b-9b = fékezési fokozat, 0 = fékezés nélküli kifutás, t = kifutási idő

A „Felfutási idő” funkció aktiválva van.

1. ➤ Nyomja meg a [Felfutási és kifutási paraméterek] gombot.
 - A felfutási fokozat paraméter vagy a felfutási idő paraméter kijelzésre kerül.
2. ➤ Nyomja meg a [TIME] gombot, hogy átkapcsoljon a felfutási fokozat és a felfutási idő között.
3. ➤ Állítsa be a [Forgatógomb] gombbal a kívánt fokozatot vagy időt.
4. ➤ Szükség esetén: Nyomja meg a [Felfutási és kifutási paraméterek] gombot, hogy beállíthassa a következő paramétert.
5. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.

vagy

Nyomja meg annyiszor a [Felfutási és kifutási paraméterek] gombot, hogy a centrifugálási adatok kerüljenek kijelzésre.

Fékezési fokozat és kifutási idő



B-fékezési fokozatokat csak olyan rotorokhoz lehet beállítani, amelyeket vértároló zacskókhoz is lehet használni.

- *A B-fékezési fokozatokat csak akkor lehet beállítani, ha azok aktiválva vannak.*
- *A kifutási időket csak akkor lehet beállítani, ha azok aktiválva vannak.*

A „Kifutási idő” funkció aktiválva van.

1. ➤ Nyomja meg annyiszor a [Felfutási és kifutási paraméterek] gombot, hogy a „Fékezési fokozat” paraméter, „B-fékezési fokozat” vagy a „Kifutási idő” paraméter kerüljön kijelzésre.
2. ➤ Nyomja meg a [TIME] gombot, hogy átkapcsoljon a fékezési fokozat és a kifutási idő között.
3. ➤ Állítsa be a [Forgatógomb] gombbal a kívánt fokozatot vagy időt.
4. ➤ Szükség esetén: Nyomja meg a [Felfutási és kifutási paraméterek] gombot, hogy beállíthassa a következő paramétert.
5. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.

vagy

Nyomja meg annyiszor a [Felfutási és kifutási paraméterek] gombot, hogy a centrifugálási adatok kerüljenek kijelzésre.

Fék-kikapcsolási fordulatszám

1. ➤ Nyomja meg annyiszor a [Felfutási és kifutási paraméterek] gombot, hogy a „N Brake” paraméter kerüljön kijelzésre.
2. ➤ Állítsa be a [Forgatógomb] gombbal a kívánt értéket.

3. A *[Felfutási és kifutási paraméterek]* gomb
vagy
Nyomja meg a *[START]* gombot.
➔ A beállítások a kijelzőn kijelzésre kerülnek.

7.1.2 Futási idő, TIME A futási idő megváltoztatása



A tartós üzemhez a percek, másodpercek és órák értékét nullára kell állítani.

A tartós üzemet a kijelzőn a „∞” szimbólum jelzi.


1. Nyomja meg a *[TIME]* gombot.
➔ „t/hms” kijelzésre kerül.
A percek () zárójelben kerülnek kijelzésre.
2. Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt értéket.
3. Nyomja meg a *[TIME]* gombot.
➔ A másodpercek () zárójelben kerülnek kijelzésre.
4. Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt értéket.
5. Nyomja meg a *[TIME]* gombot.
➔ Az órák () zárójelben kerülnek kijelzésre.
6. Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt értéket.
7. Nyomja meg a *[START]* gombot.
vagy
Nyomja meg annyiszor a *[TIME]* gombot, hogy a centrifugálási adatok kerüljenek kijelzésre.
➔ A beállítások a kijelzőn kijelzésre kerülnek.

A futási idő számlálásának megkezdése

- A „Dual time mode” funkció aktiválva van. Ez a funkció a gyárból való kiszállításkor aktiválva van.
1. Nyomja meg annyiszor a *[TIME]* gombot, hogy a „Az időzítés a Start-nál kezdődik” vagy „Az időzítés a Speed-nél kezdődik” kerüljön kijelzésre.
 2. Válassza ki a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt beállítást.
 - „Az időzítés a Start-nál kezdődik” = A futási idő számlálása a centrifugálási menet indítása után kezdődik.
 - „Az időzítés a Speed-nél kezdődik” = A futási idő számlálása a beállított fordulatszám elérése után kezdődik.
Ezt a kijelzőn az idő mellett a „√” szimbólum jelzi.
 3. Nyomja meg a *[TIME]* gombot.
vagy
Nyomja meg a *[START]* gombot.
➔ A beállítások a kijelzőn kijelzésre kerülnek.

7.1.3 Fordulatszám, RPM

1. Nyomja meg a *[RPM]* gombot.
➔ A „RPM” paraméter kijelzésre kerül.
2. Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt értéket.

3.  Nyomja meg a *[RPM]* gombot vagy a *[START]* gombot.
 - ➔ A beállítás átvételre kerül a kijelzésbe.

7.1.4 Integrált RCF




Az integrált RCF az üledékképződés mértékét jelzi (f n2 dt). Az érték a különböző centrifugális menetek összehasonlítására szolgál.

Integrált RCF lekérdezése










Az integrált RCF nem kerül mentésre. A következő centrifugálási menet indítása vagy a berendezés kikapcsolása után az integrált RCF törlésre kerül.



Ha a „Az időzítés a Speed-nél kezdődik” funkciót jelöli ki, az integrált RCF számítása csak a beállított fordulatszám elérése után kezdődik.

- Az integrált RCF aktíválva van.
1.  Nyomja meg annyiszor a *[RCF]* gombot, hogy az integrált RCF kerüljön kijelzésre.
 2.  Nyomja meg a *[RCF]* gombot.
 - ➔ A centrifugálási adatok kijelzésre kerülnek.
 3.  Szükség esetén nyomja meg a *[RPM]* gombot.
 - ➔ Az RPM kijelzésre kerül.

Az integrált RCF aktiválása vagy deaktiválása

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Settings*” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ „*SOUND / BELL = on*” vagy „*SOUND / BELL = off*” kijelzésre kerül.
4.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „*RCF Integral = on*” vagy „*RCF Integral = off*” kerüljön kijelzésre.
5.  A *[Forgatógomb]* „*off*” gombbal vagy a „*on*” gombbal állítsa be.
 off = Integrált RCF deaktiválva van
 on = Integrált RCF aktiválva van.
6.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ A beállítás mentésre kerül.
 Rövid időre megjelenik a „*Store Settings ...*” kijelzés
 Ezután „-> *Settings*” kerül kijelzésre.
7.  Nyomja meg egyszer a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „*Menü Settings*”-ből
 vagy
 Nyomja meg kétszer a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „*Machine Menu*”-ből

7.1.5 Hőmérséklet (hűtéssel ellátott centrifugáknál)

1.  Nyomja meg a *[T/°C]* gombot.
 - ➔ A T/°C, illetve T/°F paraméter kijelzésre kerül.
2.  Állítsa be a forgatógombbal a kívánt értéket.

3.  Nyomja meg a $[T/^{\circ}C]$ gombot vagy a $[START]$ gombot.

➔ A beállítás átvételre kerül a kijelzésbe.

7.1.6 Relatív centrifugális gyorsulás, RCF

Az RCF relatív centrifugális gyorsulás a fordulatszámtól és a centrifugálási sugártól függ.

Az RCF relatív centrifugális gyorsulás a gravitációs gyorsulás (g) többszöröseként van megadva.

A relatív centrifugális gyorsulás (RCF) mértékegység nélküli számérték, és a szétválasztási és leülepitési teljesítmény összehasonlítására szolgál.

$$RCF = \left(\frac{RPM}{1000} \right)^2 * r * 1,118$$

$$RPM = \sqrt{\frac{RCF}{r * 1,118}} * 1000$$


RCF = relatív centrifugális gyorsulás

RPM = fordulatszám

r = centrifugálási sugár mm-ben = a forgástengely közepe és a centrifugáló edény feneké közötti távolság.

7.1.7 Relatív centrifugális gyorsulás (RCF) és centrifugálási sugár (RAD)

Az RCF relatív centrifugális gyorsulás a RAD centrifugálási sugártól függ. A centrifugális gyorsulás beállítása előtt be kell állítani a centrifugálási sugarat.

1.  Nyomja meg annyiszor a $[RCF]$ gombot, hogy a „RAD”, „RCF” paraméterek és a „RAD” paraméter értéke zárójelben () kerüljenek kijelzésre.


➔ A $[RCF]$ gomb világít.


2.  Állítsa be a $[Forgatógomb]$ gombbal a kívánt centrifugálási sugarat.

A centrifugálási sugár megváltoztatásakor az RCF értéke automatikusan megfelelő módon megváltozik.

3.  Nyomja meg a $[RCF]$ gombot.

➔ A „RCF” paraméter értéke zárójelben () kerül kijelzésre

4.  Állítsa be a $[Forgatógomb]$ gombbal a kívánt „RCF” értéket.

5.  Nyomja meg a $[PROG]$ gombot.

➔ A beállított RCF érték mentésre kerül.

7.1.8 1,2 kg/dm³-nél magasabb sűrűségű anyagok vagy anyagkeverékek centrifugálása

A maximális fordulatszámmal végzett centrifugálás esetén az anyagok vagy anyagkeverékek sűrűsége nem haladhatja meg az 1,2 kg/dm³ értéket. Magasabb sűrűségű anyagok vagy anyagkeverékek esetén a fordulatszámot csökkenteni kell. A megengedett fordulatszámot a következő képlettel lehet kiszámítani:

$$\text{Csökkentett fordulatszám } (n_{red}) = \sqrt{\frac{1,2}{\text{nagyobb sűrűség [kg/dm}^3\text{]} * \text{maximális fordulatszám [RPM]}}$$

Például: Legmagasabb fordulatszám 4000 RPM, sűrűség 1,6 kg/dm³

$$n_{red} = \sqrt{\frac{1,2(\text{kg/dm}^3)}{1,6(\text{kg/dm}^3)}} * 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

Ha egy kivételes esetben a függesztékeken megadott maximális terhelést túllépi, akkor a fordulatszámot szintén csökkenteni kell. A megengedett fordulatszámot a következő képlettel lehet kiszámítani:

$$\text{Csökkentett fordulatszám } (n_{red}) = \sqrt{\frac{\text{maximális terhelés [g]}}{\text{tényleges terhelés [g]}}} * \text{maximális fordulatszám [RPM]}$$

Például: Legmagasabb fordulatszám 4000 RPM, maximális feltöltés 300 g, tényleges feltöltés 350 g






$$n_{red} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} * 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

Nem egyértelmű esetben felvilágosításokért forduljon a gyártóhoz.




7.2 Programozás

7.2.1 Programok írásvédettsége

Az írásvédettséget a rotor nyugalmi állapotában lehet aktiválni vagy deaktiválni.

1.  Töltse be a kívánt programot.
2.  Nyomja meg a *[PROG]* gombot.
 - ➔ Az RCL paraméter kijelzésre kerül.
3.  Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - ➔ A STO paraméter kijelzésre kerül.
8 másodperc elteltével a kijelzőn megjelenik „Set Protection = 1-” kijelzés.
4.  A *[Forgatógomb]* „+” gombbal vagy a „-” gombbal állítsa be.
+ = a program írásvédett
- = a program nem írásvédett
5.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ A beállítás mentésre kerül.

7.2.2 Program megjelenítése vagy betöltése

1.  Nyomja meg a *[PROG]* gombot.
 - ➔ Az RCL paraméter kijelzésre kerül.
2.  Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt programhelyet.
3.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ Rövid időre megjelenik az „Program recall...” kijelzés
A kívánt programhely centrifugálási adatai kijelzésre kerülnek

7.2.3 Program bevitele vagy megváltoztatása



A mentés során a programhely előző adatai felülírásra kerülnek.

Ha „Protected !!” jelenik meg, a programhelyen található adatok írásvédettek, és az új adatok nem kerülnek tárolásra.

1.  Állítsa be a kívánt paramétereket

2. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „*STO*” paraméter kerüljön kijelzésre.
3. ▶ Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt programhelyet.



Ha a „+” jel jelenik meg a programhely után, az adatok írásvédettek.

A tárolás előtt el kell távolítani az írásvédelmet.

4. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ▶ A beállítások a kívánt programhelyen mentésre kerültek.
Rövid időre megjelenik az „*Program store...*” kijelzés

7.2.4 Automatikus köztes tároló

Minden centrifugálási menet elindítása után a centrifugálási adatok a „*O*” programhelyen kerülnek közbenső mentésre, és onnan lehívhatók.

A „*O*” programhelyen nem lehet programokat tárolni.

7.3 Rotorfelismerés

- Egy centrifugálási menet elindítása után végrehajtásra kerül egy rotor felismerés.
- Ha a rotort kicserélték a centrifugálási menet a rotor felismerése után megszakításra kerül. A rotor kódja (Rotor), a rotor legmagasabb fordulatszáma (Nmax) és az újonnan felismert rotor centrifugálási sugara (R) kerül kijelzésre.
- Ha a felhasznált rotor legmagasabb fordulatszáma kisebb, mint a beállított fordulatszám, a fordulatszám a rotor legmagasabb fordulatszámára korlátozódik.
Ezután a programhely száma kerül „*()*” zárójelek között kijelzésre.
- Ha a ciklusszámláló aktiválva van, akkor a fedél felnyitása után rövid ideig kijelzésre kerül a felhasznált rotorkód eddigi futási ciklusainak (centrifugálási menetek) a száma.

7.4 Hűtés (hűtéssel ellátott centrifugáknál)

7.4.1 Hűtési tájékoztató



A hőmérséklet pontos eléréséhez minden egyes centrifugálási menet előtt egy 60 perces is elérő előzetes temperálási menetet kell végrehajtani.

Az előírt hőmérséklet értéket -20 °C és $+40\text{ °C}$ között vagy -4 °F és $+104\text{ °F}$ között lehet beállítani.

A hűtés/fűtés extra opcióval felszerelt centrifugáknál az előírt hőmérséklet értéket -20 °C és $+90\text{ °C}$ között vagy -4 °F és $+194\text{ °F}$ között lehet beállítani.

Az elérhető legalacsonyabb hőmérséklet a rotortól függ.

7.4.2 Standby-hűtés

Amikor a rotor nyugalmi állapotban van, és a fedél zárva van, a centrifugálási tér lehűl az előre beállított hőmérsékletre, ha ez 20 °C vagy 68 °F alatt van.

A standby-hűtés közben az előre beállított hőmérséklet kerül kijelzésre.

7.4.3 A rotor előhűtése


A terheletlen rotor és a tartozékok gyors előhűtéséhez célszerű egy folytonos futásra és az alábbi fordulatszámra beállított centrifugálási menetet végrehajtani:

- Kihajtható rotor: az alkalmazásra kerülő rotor maximális fordulatszámának kb. 20 %-a.
- Szögrotor: az alkalmazásra kerülő rotor maximális fordulatszámának kb. 40 %-a.

A centrifugálási menet a rotor előfűtéséhez, ez a PREC (PRECOOLING) programmal automatikusan végrehajtásra kerül.

A rotor előfűtésére szolgáló centrifugálási menetet nem lehet végrehajtani, ha programkészletek vannak használatban.


A rotor nyugalmi állapotban van.

1.  Nyomja meg a *[Hűtés]* gombot.

- ➔ A gomb villog, amíg a rotor az előhűtéshez beolvasásra kerül.

A rotor beolvasása után a gomb világít.

A centrifugálási menet során megjelenik a rotor fordulatszáma vagy az ebből eredő RCF-érték, a centrifugálási tér hőmérséklete (csak hűtéssel ellátott centrifugák esetén) és a még megmaradó vagy a lefutott idő.

2.  Nyomja meg a *[STOP/OPEN]* gombot.


- ➔ A rotor előhűtése befejeződik.

A kifutás a kijelölt fékezési fokozattal kerül végrehajtásra.

A fékezési fokozat kijelzésre kerül.


7.4.4 Késleltetett hűtés

Szükség esetén be lehet állítani, hogy hűtés a centrifugálási menet elindítása után késleltetve kerüljön végrehajtásra. A késleltetési idő 15 – 900 másodperc, és 1 másodperces lépésekben beállítható. A gyárból való kiszállításkor nincs késleltetési idő beállítva.

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.

- ➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.

2.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „*-> Settings*” kerüljön kijelzésre.



3.  Nyomja meg a *[START]* gombot.

- ➔ „*SOUND / BELL = on*” vagy „*SOUND / BELL = off*” kijelzésre kerül.

4.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „*Cool acc time = 0*” kerüljön kijelzésre.








5.  Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt értéket.

0 = nincs késleltetési idő

6.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A beállítás mentésre kerül.
Rövid időre megjelenik az „*Store Settings...*” kijelzés
Ezután „-> *Settings*” kerül kijelzésre.
7.  Nyomja meg egyszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Menü Settings*”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Machine Menu*”-ből

7.4.5 A hűtés bekapcsolásának meggátlása a kifutás során

Be lehet állítani, hogy a centrifugálási menet végén, a kifutás során, egy beállított fordulatszám elérése után a hűtés már ne kapcsolódjon be. Így meg lehet gátolni az üledékek esetleges felkavarodását a mintában. Ez a fordulatszám 0 RPM és a rotor maximális fordulatszáma (Nmax) között 10-es lépésekben beállítható.

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Settings*” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - „*SOUND / BELL = on*” vagy „*SOUND / BELL = off*” kijelzésre kerül.
4.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „*Cool dec speed = ... rpm*” kerüljön kijelzésre.
5.  Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt értéket.
6.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A beállítás mentésre kerül.
Rövid időre megjelenik az „*Store Settings...*” kijelzés
Ezután „-> *Settings*” kerül kijelzésre.
7.  Nyomja meg egyszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Menü Settings*”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „****Machine Menu****”-ből








7.4.6 Hőmérsékleti felügyelet

A hőmérsékleti felügyelet a hőmérsékletre érzékeny minták védelmére szolgál.

A berendezés az előírt hőmérséklet tartomány elérése után felügyeli a hőmérsékletet. Az előírt hőmérséklet-tartomány az előírt hőmérséklet $\pm 3^{\circ}\text{C}$ -ra van beállítva.

Ha a hőmérséklet a centrifugálási térben több mint 2 percig „*Error 58 Temp*” értékkel meghaladja az előírt hőmérsékletet, a centrifugálási menet megszakításra kerül, és a „*°C / * -ERROR 58.6*” hibaüzenet kerül kijelzésre.

Ha a hőmérséklet a centrifugálási térben több mint 2 percig „*Error 58 Temp*” értékkel az előírt hőmérséklet alatt marad, a centrifugálási menet megszakításra kerül, és a „*°C / * -ERROR 58.7*” hibaüzenet kerül kijelzésre.

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a [PROG] gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „-> Settings” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a [START] gombot.
 - ➔ „SOUND / BELL = on” vagy „SOUND / BELL = off” kijelzésre kerül.
4.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „Error 58 Temp 15 °C” kerüljön kijelzésre.
5.  Állítsa be a [Forgatógomb] gombbal a kívánt értéket.
Beállítható 4 °C és 25 °C között, 1 °C-os lépésekben, valamint a "disabled" beállításra. A "disabled" beállítással a hőmérsékleti felügyelet deaktiválásra kerül.
6.  Nyomja meg a [START] gombot.
 - ➔ A beállítás mentésre kerül.
Rövid időre megjelenik az „Store Settings...” kijelzés
Ezután „-> Settings” kerül kijelzésre.
7.  Nyomja meg egyszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Menü Settings”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „****Machine Menu****”-ből

7.5 Fűtés (fűtéssel ellátott centrifugáknál)

A centrifugálási menet során a centrifugálási tér az előre beállított hőmérsékletre kerül felmelegítésre. A rotor nyugalmi állapotában a fűtés ki van kapcsolva.

A kihajtható rotoroknak és szögrotoroknak a maximális fordulatszámukkal kell futniuk.



VIGYÁZAT

A forró felületek égési sérüléseket okozhatnak.

A fűtőelem felületi hőmérséklete a centrifugálási térben legfeljebb 500 °C vagy 932 °F lehet.

- Ne érintse meg a fűtőelemet.



FELHÍVÁS

A műanyag függesztékeket a magas hőmérséklet megromlíthatja.




- Műanyagból készült függesztékeket csak legfeljebb 40 °C / 104 °F hőmérsékletig szabad használni.



A hőmérséklet pontos eléréséhez minden egyes centrifugálási menet előtt egy 60 perces is előzetes temperálási menetet kell végrehajtani.

aktiválása / deaktiválása

A rotor nyugalmi állapotban van.

1.  Nyomja meg annyiszor a $[T/^{\circ}C]$ gombot, hogy a „Heater = off” vagy „Heater = on” kerüljön kijelzésre.
2.  A $[Forgatógomb]$ „off” gombbal vagy a „on” gombbal állítsa be.
off = a fűtés deaktiválva van
on = a fűtés aktiválva van
3.  Nyomja meg a $[T/^{\circ}C]$ gombot vagy a $[START]$ gombot.
 - ➔ A beállítások mentésre kerülnek.
 - A centrifugálási adatok kijelzésre kerülnek.









7.6 Machine Menu

7.6.1 Rendszerinformációk lekérdezése

A következő rendszerinformációkat lehet lekérdezni:

- Centrifuga-modell
- Hálózati feszültség
- A rotorral kapcsolatos információk
- A centrifuga programváltozata
- A frekvenciaátalakító programváltozata

A rotor nyugalmi állapotban van.

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a $[PROG]$ gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a $[PROG]$ gombot, hogy a „-> Info” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a $[START]$ gombot.
 - ➔ A centrifuga modellje kijelzésre kerül.
4.  Nyomja meg a $[PROG]$ gombot.
 - ➔ A hálózati feszültség kijelzésre kerül
5.  Nyomja meg a $[PROG]$ gombot.
 - ➔ A rotor kódja (Rotor), a rotor maximális fordulatszáma (Nmax) és a rotorfelismerés által érzékelt utolsó rotor centrifugálási sugara (R) kijelzésre kerül.
A legutoljára felismert rotor csillaggal (*) van megjelölve.
A $[Forgatógomb]$ gombbal a centrifugában engedélyezett rotorok információi jeleníthetők meg.
6.  Nyomja meg a $[PROG]$ gombot.
 - ➔ A centrifuga programváltozata kijelzésre kerül.
7.  Nyomja meg a $[PROG]$ gombot.
 - ➔ A frekvenciaváltó programváltozata kijelzésre kerül.
8.  Nyomja meg kétszer a $[STOP/OPEN]$ gombot, hogy kilépjen a „-> Info” menüből
vagy
Nyomja meg háromszor a $[STOP/OPEN]$ gombot, hogy kilépjen a „***Machine Menu***”-ből

7.6.1.1 A centrifuga címe

A centrifuga címe a gyárból való kiszállításkor a]=29. címre van beállítva.

7.6.2 Ciklusszámláló

A centrifuga ciklusszámlálóval van felszerelve. A ciklusszámláló a különböző rotorkódok futási ciklusainak (centrifugálási folyamatok) számát számlálja.

Kihajtható rotorok esetén a ciklusszámláló a függesztékek futási ciklusai (centrifugálási menetek) számának meghatározására szolgál.

Ha a rotorfelismerés első ízben ismer fel egy rotort, akkor a centrifugálási menet megszakításra kerül. Egy tetszőleges gomb megnyomása után „Enter max cycles = {30000}” kerül kijelzésre. A futási ciklusoknak a függesztéken megadott maximális megengedett számát be kell vinni, mielőtt a centrifugálási menetet ismét el lehetne indítani.

Azoknál a rotoroknál és függesztékeknél, amelyeknél nincs megadva a futási ciklusok maximális megengedett száma, a ciklusszámlálót deaktiválni lehet. A fedél felnyitása után rövid ideig kijelzésre kerül a felhasznált rotorkód eddigi futási ciklusainak (centrifugálási menetek) a száma.

Ha a függesztékek futási ciklusainak maximális megengedett száma túllépésre került, akkor minden centrifugálási menet elindításakor megjelenik a „*MAX CYCLES PASSED*” kijelzés.

A centrifugálási menetet újra kell indítani. A függesztékeket új függesztékekre kell cserélni.

Ha a függesztékeket kicserélték, a ciklusszámlálót vissza kell állítani a „0” értékre.

A futási ciklusok maximális megengedett számának bevitel

Az első centrifugálási menet elindítása után be kell vinni a futási ciklusok maximális megengedett számát.

„Enter max cycles = {30000}” kijelzésre kerül.

1. ➤ Állítsa be a [Forgatógomb] gombbal a futási ciklusoknak a függesztékeken megadott maximális megengedett számát.
2. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.
 - A beállítás mentésre kerül.
 Rövid időre megjelenik az „Store max cycles ...” kijelzés

A ciklusszámláló visszaállítása és a futási ciklusok maximális megengedett számának bevitel

Az új függesztékek behelyezése után a ciklusszámlálót vissza kell állítani a „0” értékre. Be kell vinni a futási ciklusok maximális megengedett számát.

1. ➤ Nyomja meg és tartsa benyomva a [PROG] gombot.
 - 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2. ➤ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „-> Operating Time” kerüljön kijelzésre.
3. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.
 - A külső üzemórák száma kijelzésre kerül.
4. ➤ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a futási ciklusok kerüljenek kijelzésre.
5. ➤ Nyomja meg a [RCF] gombot.
 - A futási ciklusok száma () zárójelekben kerül kijelzésre.
6. ➤ Forgassa el balra a [Forgatógomb] gombot, hogy a futási ciklusok számát „0”-ra visszaállítsa.
7. ➤ Nyomja meg a [RCF] gombot.
 - A futási ciklusok maximális megengedett száma () zárójelben kerül kijelzésre.
8. ➤ Állítsa be a [Forgatógomb] gombbal a futási ciklusoknak a függesztékeken megadott maximális megengedett számát.

9. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A beállítások mentésre kerülnek.
Rövid időre megjelenik az „*Store cycles ...*” kijelzés
A futási ciklusok kijelzésre kerülnek.
10. ▶ Nyomja meg kétszer a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „*Operating Time*” menüből
vagy
Nyomja meg háromszor a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „*Machine Menu*”-ből

A ciklusszámláló aktiválása

A rotor nyugalmi állapotban van.

1. ▶ Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Operating Time*” kerüljön kijelzésre.
3. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A külső üzemórák száma kijelzésre kerül.
4. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy deaktivált ciklusszámláló mellett „*Cycles = disabled*” kerüljön kijelzésre.
Ha a futási ciklusok kijelzésre kerülnek, a ciklusszámláló már aktiválva van.
5. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[RCF]* gombot, hogy a futási ciklusok maximális megengedett száma a *< >* zárójelben kijelzésre kerüljön.
6. ▶ Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a futási ciklusoknak a függesztékeken megadott maximális megengedett számát.
7. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A beállítások mentésre kerülnek.
Rövid időre megjelenik az „*Store cycles ...*” kijelzés
A futási ciklusok kijelzésre kerülnek.
8. ▶ Nyomja meg kétszer a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „*Operating Time*” menüből
vagy
Nyomja meg háromszor a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „*Machine Menu*”-ből

A ciklusszámláló deaktiválása

A rotor nyugalmi állapotban van.

1. ▶ Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Operating Time*” kerüljön kijelzésre.
3. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A külső üzemórák száma kijelzésre kerül.
4. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy aktivált ciklusszámláló mellett a futási ciklusok kerüljenek kijelzésre.
Ha „*Cycles = disabled*” kerül kijelzésre, akkor a ciklusszámláló már deaktiválva van.
5. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[RCF]* gombot, hogy a futási ciklusok maximális megengedett száma a *< >* zárójelben kijelzésre kerüljön.

6. ➤ Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a futási ciklusok maximális megengedett számát a „0” értékre.
7. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - A beállítások mentésre kerülnek.
Rövid időre megjelenik az „Store cycles ...” kijelzés
„Cycles = disabled” kijelzésre kerül.
8. ➤ Nyomja meg kétszer a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „Operating Time” menüből
vagy
Nyomja meg háromszor a *[OPEN/STOP]* gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

7.6.3 Az üzemórák, centrifugálási menetek és a ciklusszámláló lekérdezése

Az üzemórák belső és külső üzemórákra vannak felosztva.

- Belső üzemórák („OP Time int =”): A teljes idő, amíg ez a berendezés be volt kapcsolva.
- Külső üzemórák („OP Time ext =”):






A rotor nyugalmi állapotban van.



1. ➤ Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2. ➤ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> Operating Time” kerüljön kijelzésre.
3. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - „OP Time ext =” kijelzésre kerül.
4. ➤ Nyomja meg a *[PROG]* gombot.
 - „OP Time int =” kijelzésre kerül.
5. ➤ Nyomja meg a *[PROG]* gombot.
 - „Number of Starts =” kijelzésre kerül.
Ez az összes centrifugálási menet száma.
6. ➤ Nyomja meg a *[PROG]* gombot.
 - „Cycles =” kijelzésre kerül.
Ez az alkalmazásra kerülő rotorkód futási ciklusainak (centrifugálási meneteinek) száma a ciklusszámlálónak a „0” értékre való utolsó visszaállítása óta, és a futási ciklusok maximális megengedett száma.
7. ➤ Nyomja meg a *[PROG]* gombot.
 - „Rotor cycles total =” kijelzésre kerül.
Ez a felhasznált rotorkód összes futási ciklusainak (centrifugálási menetek) a száma.
8. ➤ Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „-> Operating Time” menüből
vagy
Nyomja meg háromszor a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „***Machine Menu***”-ből

7.6.4 Dual time mode aktiválása vagy deaktiválása

Ha a „Dual time mode” funkció aktiválva van, be lehet állítani, hogy adott centrifugálási menetnél mikor kezdődjön el a futási idő számlálása. Ez a funkció a gyárból való kiszállításkor aktiválva van.

A rotor nyugalmi állapotban van.

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a [PROG] gombot.
 - 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „-> Settings” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a [START] gombot.
 - „SOUND / BELL = on” vagy „SOUND / BELL = off” kijelzésre kerül.
4.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „Dual time mode enabled” vagy „Dual time mode disabled” kerüljön kijelzésre.
5.  A [Forgatógomb] „enabled” gombbal vagy a „disabled” gombbal állítsa be.






disabled = A funkció deaktiválva van
enabled = A funkció aktiválva van
6.  Nyomja meg a [START] gombot.
 - A beállítások mentésre kerülnek.
Rövid időre megjelenik az „Store Settings...” kijelzés
Ezután „-> Settings” kerül kijelzésre.
7.  Nyomja meg egyszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Menü Settings”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

7.6.5 B-fékezési fokozatok aktiválása vagy deaktiválása



B-fékezési fokozatokat csak olyan rotorokhoz lehet beállítani, amelyeket vértároló zacskókhoz is lehet használni.

- *A B-fékezési fokozatokat csak akkor lehet beállítani, ha azok aktiválva vannak.*
- *A kifutási időket csak akkor lehet beállítani, ha azok aktiválva vannak.*

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a [PROG] gombot.
 - 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „-> Settings” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a [START] gombot.
 - „SOUND / BELL = on” vagy „SOUND / BELL = off” kijelzésre kerül.
4.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „SOUND / BELL = on” vagy „SOUND / BELL = off” kerüljön kijelzésre.
5.  A [Forgatógomb] „off” gombbal vagy a „on” gombbal állítsa be.

off = B-fékezési fokozatok deaktiválva vannak,
on = B-fékezési fokozatok aktiválva vannak.

6. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.
 - ➔ A beállítások mentésre kerülnek.
 - Rövid időre megjelenik az „Store Settings...” kijelzés
 - Ezután „-> Settings” kerül kijelzésre.
7. ➤ Nyomja meg egyszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Menü Settings”-ből
- vagy
- Nyomja meg kétszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

7.6.6 Felfutási és kifutási idők aktiválása vagy deaktiválása







A rotor nyugalmi állapotban van.

1. ➤ Nyomja meg és tartsa benyomva a [PROG] gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2. ➤ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „-> Settings” kerüljön kijelzésre.
3. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.
 - ➔ „SOUND / BELL = on” vagy „SOUND / BELL = off” kijelzésre kerül.
4. ➤ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „Ramp Unit = Steps” vagy „Ramp Unit = Steps / Time” kerüljön kijelzésre.
5. ➤ A [Forgatógomb] „Steps” gombbal vagy a „Steps / Time” gombbal állítsa be.
 - Steps = Felfutási és kifutási idők deaktiválva vannak,
 - Steps / Time = Felfutási és kifutási idők aktiválva vannak.
6. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.
 - ➔ A beállítás mentésre kerül.
 - Rövid időre megjelenik az „Store Settings...” kijelzés
 - Ezután „-> Settings” kerül kijelzésre.
7. ➤ Nyomja meg egyszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Menü Settings”-ből
- vagy
- Nyomja meg kétszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

7.6.7 Program-reteszelés

A rotor nyugalmi állapotában a következő program-reteszeléseket lehet beállítani:




| | |
|--------|---|
| LOCK 1 | LOCK 1 kijelzésre kerül. A programokat csak megjeleníteni lehet, megváltoztatni nem. |
| LOCK 2 | LOCK 2 kijelzésre kerül. A programokat nem lehet megjeleníteni és nem lehet megváltoztatni. A centrifugát az interfészen keresztül lehet vezérelni (csak az interfésszel ellátott centrifugák esetén). |
| LOCK 3 | nincs státusz-kijelzés Nincs program-reteszelés. A programokat meg lehet jelelni és meg lehet változtatni. |

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Change Lock*” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ A Lock-státusz kijelzésre kerül.
Ha nincs PIN megadva, pl. „*LOCK = {3} confirm by START*” kerül kijelzésre.
Ha egy PIN meg van adva, pl. „*LOCK 3*” kerül kijelzésre.
4.  Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal a kívánt státuszt.
Ha egy PIN meg van adva, „*PIN = --- confirm by START*” kerül kijelzésre. Ebben az esetben először a *[Forgatógomb]* segítségével be kell állítani az érvényes PIN-t, majd meg kell nyomni a *[START]* gombot, mielőtt a Lock-státuszt be lehet állítani.
5.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ A beállítás mentésre kerül.
ekkor pl. „*Store LOCK 2*” röviden kijelzésre kerül.
Ezután „-> *Change Lock*” kerül kijelzésre.
6.  Nyomja meg egyszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Menü Settings*”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Machine Menu*”-ből

7.6.8 PIN (személyes azonosító szám)

A program-reteszelés jogosulatlan személyek általi megváltoztatásának a megakadályozására be lehet állítani egy PIN-t. A gyárból való kiszállításkor nincs PIN beállítva.

PIN beállítása vagy megváltoztatása

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Change PIN*” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ „*old PIN = --- <START>*” kijelzésre kerül.

4. ➤ Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal az érvényes PIN-t.
Amikor először állítja be a PIN-kódot, hagyja ki ezt a lépést, vagy állítsa be a „0000” beállítást.

Beviteli segítség: Tartsa lenyomva a mindenkori gombot.

| | |
|---|---|
| <i>[Felfutási és kifutási paraméterek]</i> gomb | csak a PIN 1000-es helyiértéke módosul. |
| <i>[RCF]</i> gomb | csak a PIN 100-as helyiértéke módosul. |
| <i>[RPM]</i> gomb | csak a PIN 10-es helyiértéke módosul. |

5. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
➤ „new PIN = ---- <START>” kijelzésre kerül.
Ha egy hibás PIN került beállításra, akkor ismét „old PIN = ---- <START>” kerül kijelzésre. Ebben az esetben állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal az érvényes PIN-t, és nyomja meg a *[START]* gombot.
6. ➤ Állítsa be a *[Forgatógomb]* gombbal az új PIN-t.
A PIN deaktiválásához a „0000”-t kell beállítani.
7. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
➤ A beállítás mentésre kerül.
Rövid időre megjelenik az „Store PIN ...” kijelzés
Ezután „-> Change PIN” kerül kijelzésre.
8. ➤ Nyomja meg egyszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „Menü Settings”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

Eljárési mód elveszett PIN esetén

Ha a PIN elveszett, le lehet hívni egy úgynevezett Help-számot. Ennek a számnak a segítségével a gyártó ki tudja számítani az eddig érvényes PIN-kódot helyettesítő PIN-kódot.

1. ➤ Tartsa 8 másodpercig benyomva a *[PROG]* gombot.
8 másodperc elteltével a kijelzőn megjelenik „***Machine Menu***” kijelzés.
2. ➤ Nyomja meg a *[PROG]* gombot, amíg a „-> Change PIN” kijelzésre kerül.
3. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
➤ „old PIN = ---- <START>” kijelzésre kerül.
4. ➤ Nyomja meg a *[PROG]* gombot.
➤ „Get HELP # no” kijelzésre kerül.
A Help-szám lehívása után a korábbi PIN érvénytelenné válik.
5. ➤ A *[Forgatógomb]* „yes” gombbal állítsa be.
6. ➤ Nyomja meg a *[START]* gombot.
➤ „Are you sure ? no” kijelzésre kerül.
7. ➤ A *[Forgatógomb]* „yes” gombbal állítsa be.

8. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.

➔ „*HELP # = 5487*” kijelzésre kerül.

Jegyezze fel ezt a Help-számot, és használja fel a szükséges PIN igényléséhez. Állítson be a megérkezett PIN-kód használatával egy új PIN-kódot

7.6.9 Akusztikus jel

7.6.9.1 Általános

Az akusztikus jel felhangzik:

- egy zavar fellépése után 2 másodperces időközökben.
- a centrifugálási menet befejezése után és a rotor nyugalmi állapotában 30 másodperces időközökben.

A fedél felnyitásokor vagy bármely gomb megnyomása után az akusztikus jel megszűnik.

7.6.9.2 Akusztikus jel aktiválása vagy deaktiválása

A rotor nyugalmi állapotban van.

1. ▶ Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.

➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.

2. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Settings*” kerüljön kijelzésre.

3. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.

➔ „*SOUND / BELL = on*” vagy „*SOUND / BELL = off*” kijelzésre kerül.
„*SOUND / BELL*”: A centrifugálási menet befejezése utáni jel

4. ▶ A *[Forgatógomb]* „*off*” gombbal vagy a „*on*” gombbal állítsa be.

off = akusztikus hangjelzés deaktiválva van

on = akusztikus hangjelzés aktiválva van

5. ▶ Nyomja meg a *[PROG]* gombot.

➔ „*SOUND / BELL error = on*” vagy „*SOUND / BELL error = off*” kijelzésre kerül.

„*SOUND / BELL error*”: Jel valamilyen hiba fellépése után

6. ▶ A *[Forgatógomb]* „*off*” gombbal vagy a „*on*” gombbal állítsa be.

off = akusztikus hangjelzés deaktiválva van

on = akusztikus hangjelzés aktiválva van

7. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.

➔ A beállítás mentésre kerül.

Rövid időre megjelenik az „*Store Settings...*” kijelzés

Ezután „-> *Settings*” kerül kijelzésre.

8. ▶ Nyomja meg egyszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Menü Settings*”-ből

vagy

Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „****Machine Menu****”-ből

7.6.10 Kijelzett centrifugálási adatok a bekapcsolás után


A bekapcsolás után az 1. program vagy a legutoljára használt program centrifugálási adatai kerülnek kijelzésre.

1. ▶ Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Settings*” kerüljön kijelzésre.
3. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ „*SOUND / BELL = on*” vagy „*SOUND / BELL = off*” kijelzésre kerül.
4. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „*Start program = Last*” vagy „*Start program = First*” kerüljön kijelzésre.
5. ▶ A *[Forgatógomb]* „*Last*” gombbal vagy a „*First*” gombbal állítsa be.
 Last = legutoljára használt program
 First = 1. program
6. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ A beállítások mentésre kerülnek.
 Rövid időre megjelenik az „*Store Settings...*” kijelzés
 Ezután „-> *Settings*” kerül kijelzésre.
7. ▶ Nyomja meg egyszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Menü Settings*”-ből
 vagy
 Nyomja meg kétszer a *[STOP/OPEN]* gombot, hogy kilépjen a „*Machine Menu*”-ből

7.6.11 A hőmérséklet mértékegységének beállítása (hűtéssel ellátott centrifugáknál)

A hőmérsékletet Celsius (°C) fokban vagy Fahrenheit (°F) fokban lehet megadni.








1. ▶ Nyomja meg és tartsa benyomva a *[PROG]* gombot.
 - ➔ 8 másodperc elteltével „****Machine Menu****” kerül kijelzésre.
2. ▶ Nyomja meg annyiszor a *[PROG]* gombot, hogy a „-> *Settings*” kerüljön kijelzésre.
3. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ „*SOUND / BELL = on*” vagy „*SOUND / BELL = off*” kijelzésre kerül.
4. ▶ Annyiszor nyomja meg a *[PROG]* gombot, amíg „*Temp Unit = Fahrenheit*” vagy „*Temp Unit = Celsius*” nem kerül kijelzésre.
5. ▶ A *[Forgatógomb]* „*Celsius (°C)*” gombbal vagy a „*Fahrenheit (°F)*” gombbal állítsa be.
 Celsius = értékek Celsius (°C) fokban
 Fahrenheit = értékek Fahrenheit (°F) fokban
6. ▶ Nyomja meg a *[START]* gombot.
 - ➔ A beállítás mentésre kerül.
 Rövid időre megjelenik az „*Store Settings ...*” kijelzés
 Ezután „-> *Settings*” kerül kijelzésre.

7.  Egyszer nyomja meg a [OPEN/STOP] gombot, hogy kilépjen a „Settings” menüből
vagy
Nyomja meg kétszer a [OPEN/STOP] gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

7.6.12 A kijelzés háttérvilágítása

01.18 vagy későbbi programverzióval rendelkező centrifugák esetén:

Energiatakarékossági megfontolásokból a kijelző háttérvilágítása 2 perc után kikapcsolható.

1.  Nyomja meg és tartsa benyomva a [PROG] gombot.
 - 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „-> Settings” kerüljön kijelzésre.
3.  Nyomja meg a [START] gombot.
 - „SOUND / BELL = on” vagy „SOUND / BELL = off” kijelzésre kerül.
4.  Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „ Power save = on” vagy „ Power save = off” kerüljön kijelzésre.
Power save : Háttérvilágítás automatikus kikapcsolása
5.  A [Forgatógomb] „off” gombbal vagy a „on” gombbal állítsa be.
off = automatikus kikapcsolás deaktiválva
on = automatikus kikapcsolás deaktiválva
6.  Nyomja meg a [START] gombot.
 - A beállítás mentésre kerül.
Rövid időre megjelenik az „Store Settings...” kijelzés
Ezután „-> Settings” kerül kijelzésre.
7.  Nyomja meg egyszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Menü Settings”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

7.7 Programok összekapcsolása programkészletté

7.7.1 Programok összekapcsolása vagy egy programkapcsolat megváltoztatása



Összesen legfeljebb 25 programkészlet tárolására van lehetőség (programhelyek A-tól Z-ig, "J" programhely nincs).

Egy programkészlet legfeljebb 20 programból állhat.

Egy adott programkészletben a fordulatszám beállítása egyik programról a másikra mindig a következő program felfutási paraméterével történik.

A programkészletben nem változtathatók meg a centrifugálási paraméterek. A paraméterek megváltoztatása csak az egyes különálló programokban lehetséges.

A folyamatosan működő programok vagy indítási és kifizési idővel rendelkező programok nem kapcsolhatók össze.

A [TIME] gombbal a programkészlet teljes futási ideje és az éppen futó program futási ideje hívható le a centrifugálási menet közben.

Programkészletek aktiválva vannak.

1. ➤ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „EDIT A...Z” kerüljön kijelzésre.
2. ➤ A [Forgatógomb] segítségével állítsa be a kívánt programhelyet, ahová a programkészletet el kívánja menteni.
3. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.
 - A programkészlet programhelye és a programkészlet első programja kerülnek kijelzésre.
4. ➤ A [Forgatógomb] segítségével állítsa be a programkészlet első programját.
5. ➤ Nyomja meg a [PROG] gombot.
 - A programkészlet következő programja kijelzésre kerül.
6. ➤ A [Forgatógomb] segítségével állítsa be a programkészlet következő programját.
7. ➤ Nyomja meg a [PROG] gombot.
 - A programkészlet következő programja kijelzésre kerül.
8. ➤ Ismétlje meg a 6. és 7. lépést, amíg az összes programot be nem állítja.
9. ➤ A [Forgatógomb] „END” gombbal állítsa be. Ehhez forgassa el a forgatógombot az óramutató járásával ellentétesen.

Olyan programkészletek esetén, amelyek 20 programból állnak, a 20. program után „END” nem állítható be.
10. ➤ Nyomja meg a [START] gombot.
 - „STO B” kerül kijelzésre.
11. ➤ Nyomja meg a [START] gombot programkészlet mentéséhez.
 - Rövid időre megjelenik az „Multi program store...” kijelzés

7.7.2 Programkészlet betöltése

1. ➤ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „RCL A...Z” kerüljön kijelzésre.

2. ▶ Állítsa be a [Forgatógomb] gombbal a kívánt programhelyet.
3. ▶ Nyomja meg a [START] gombot.
 - ▶ Rövid időre megjelenik az „Multi program recall...” kijelzés
 - A programkészlet első programjának a centrifugálási adatai, valamint a programkészlet teljes futási ideje kerülnek kijelzésre.

7.7.3 Programkészletek aktiválása vagy deaktiválása

1. ▶ Nyomja meg és tartsa benyomva a [PROG] gombot.
 - ▶ 8 másodperc elteltével „***Machine Menu***” kerül kijelzésre.
2. ▶ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „-> Settings” kerüljön kijelzésre.
3. ▶ Nyomja meg a [START] gombot.
 - ▶ „SOUND / BELL = off” vagy „SOUND / BELL = on” kijelzésre kerül.
4. ▶ Nyomja meg annyiszor a [PROG] gombot, hogy a „ Multi programs = off” vagy „ Multi programs = on” kerüljön kijelzésre.
5. ▶ A [Forgatógomb] „off” gombbal vagy a „on” gombbal állítsa be.
 - off = programkészlet deaktiválva van
 - on = programkészlet aktiválva van
6. ▶ Nyomja meg a [START] gombot.
 - ▶ A beállítás mentésre kerül.
 - Rövid időre megjelenik az „Store Settings...” kijelzés
 - Ezután „-> Settings” kerül kijelzésre.
7. ▶ Nyomja meg egyszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Menü Settings”-ből
vagy
Nyomja meg kétszer a [STOP/OPEN] gombot, hogy kilépjen a „Machine Menu”-ből

8 Tisztítás és gondozás

8.1 Áttekintő táblázat

| Fej. | Elvégzendő munkák | szükség esetén | naponta | hetente | évente | Oldal |
|------|--|----------------|---------|---------|--------|-------|
| 8 | Tisztítás és gondozás | | | | | 65 |
| 8.3 | Tisztítás | | | | | 67 |
| 8.3 | A készülék tisztítása | | X | | | 67 |
| 8.3 | A biológiai biztonsági rendszerek tisztítása | | | X | | 67 |
| 8.3 | A tartozékok tisztítása | | | X | | 67 |
| 8.4 | Fertőtlenítés | | | | | 67 |

| Fej. | Elvégzendő munkák | szükség esetén | naponta | hetente | évente | Oldal |
|------------|---|----------------|---------|---------|--------|-------|
| 8.4 | A készülék fertőtlenítése | X | | | | 68 |
| 8.4 | A tartozékok fertőtlenítése | X | | | | 68 |
| 8.5 | Karbantartás | | | | | 68 |
| 8.5 | A centrifugálási tér gumitömítésének beszírozása | | | X | | 68 |
| 8.5 | A biológiai biztonsági rendszer gumitömítésének beszírozása | | | X | | 68 |
| 8.5 | A tartócsap beszírozása | | | X | | 68 |
| 8.5 | Tartozékok ellenőrzése | | | X | | 69 |
| 8.5 | A biológiai biztonsági rendszer ellenőrzése | | | X | | 69 |
| 8.5 | A centrifugálási tér esetleges megrongálódásainak ellenőrzése | | | | X | 69 |
| 8.5 | A motortengely zsírozása | | | | X | 69 |
| 8.5 | Tartozék korlátozott használati időtartamra | X | | | | 69 |
| 8.5 | A centrifugaedények kicserélése | X | | | | 69 |

8.2 Tisztítási és fertőtlenítési tájékoztató



VESZÉLY

Elszennyeződés veszélye a felhasználó számára a nem kielégítő tisztítás vagy a tisztítási előírások figyelmen kívül hagyása esetén.

- Tartsa be a tisztítási előírásokat.
- A berendezés tisztításához viseljen személyi védőfelszerelést.
- Tartsa be a biológiai anyagok kezelésére vonatkozó laboratóriumi előírásokat (például TRBAs, IfSG, higiéniai terv).

- A készüléket és a tartozékokat nem szabad mosogatógépben tisztítani.
- Csak kézi tisztítást és folyadékkal végzett fertőtlenítést hajtson végre.
- A vízhőmérséklet maximálisan 25 °C lehet.
- A tisztító- vagy fertőtlenítőszer által okozott korrózió elkerülése érdekében feltétlenül be kell tartani a tisztító- vagy fertőtlenítőszer gyártója által megadott speciális használati utasításokat.

Fertőtlenítőszer:

- Felületi fertőtlenítőszer (nem kéz- vagy eszközfertőtlenítő szer)
- Etanol egyedüli hatóanyagként.

A készülék fedelében található néző ablakot nem szabad etanol-propanol keverékkel fertőtleníteni.

- A koncentráció ne legyen 30 % alatt
- pH-érték: 6 – 8
- Nem korrozív

8.3 Tisztítás

A készülék tisztítása

1. A fedél felnyitása.
2. Kapcsolja ki a készüléket, és válassza le a feszültségellátásról.
3. Vegye ki a tartozékokat.
4. Szappannal vagy enyhe tisztítószerrel és nedves kendővel tisztítsa meg a centrifuga házát és a centrifugálási teret.
5. A tisztítószerek használata után a tisztítószer maradványait nedves kendővel távolítsa el.
6. A felületeket tisztítás után azonnal meg kell szárítani.
7. Ha kondenzvíz képződik, szárítsa meg a centrifugáló teret egy nedvszívó kendővel.

A biológiai biztonsági rendszerek tisztítása

1. A biológiai biztonsági rendszert tisztítószerrel és nedves kendővel tisztítsa meg.
2. A tisztítószerek használata után a tisztítószer maradványait nedves kendővel távolítsa el.
3. Tisztítás után azonnal szárítsa meg a tartozékokat szálmentes kendővel és olajmentes sűrített levegővel. Olajmentes sűrített levegővel teljesen szárítsa meg az összes üreget.

A tartozékok tisztítása

1. A tartozékokat tisztítószerrel és nedves kendővel tisztítsa meg.
2. A tisztítószerek használata után a tisztítószer maradványait nedves kendővel távolítsa el.
3. Tisztítás után azonnal szárítsa meg a tartozékokat szálmentes kendővel és olajmentes sűrített levegővel. Olajmentes sűrített levegővel teljesen szárítsa meg az összes üreget.

8.4 Fertőtlenítés



Az érintett komponenseket fertőtlenítés előtt mindig meg kell tisztítani.

Lásd ➔ 8.3 fejezet „Tisztítás” a(z) 67. oldalon



A fertőtlenítőszer koncentrációja és hatásideje a gyártó előírásai szerint alakul.

A készülék fertőtlenítése



VIGYÁZAT

A víz vagy más folyadékok behatolása sérülésveszélyt okoz.

- Védje meg kívülről a berendezést a folyadékoktól.
- A készüléket nem szabad permetező fertőtlenítéssel kezelni.

1. A fedél felnyitása.
2. Kapcsolja ki a készüléket, és válassza le a feszültségellátásról.
3. Vegye ki a tartozékokat.
4. A házat és a centrifugálási teret fertőtlenítőszerrel tisztítsa meg.
5. A fertőtlenítőszer használata után a fertőtlenítőszer maradványait nedves kendővel távolítsa el.
6. A felületeket tisztítás után azonnal meg kell szárítani.

A tartozékok fertőtlenítése

1. A tartozékokat a fertőtlenítőszerrel fertőtlenítse.
2. Minden üreget légbuborékoktól mentes módon nedvesítsen be.
3. A fertőtlenítőszer használata után hagyja megszáradni, ill. távolítsa el a fertőtlenítőszer maradvékát.

Autoklávozás

A következő tartozékok 121 °C / 250 °F (20 perc) mellett autoklávozhatók:

- Kifordítható rotorok
- Alumínium szögrotorok
- Fém függesztékek
- Fedél biotömítéssel
- Az adapter

A sterilitás fokát nem lehet megítélni.

Az autoklávozás előtt a rotorok és a függesztékek fedelét le kell venni.

Az autoklávozás felgyorsítja az anyagok öregedési folyamatát. Az autoklávozás színváltozásokat is okozhat. Az autoklávozás után szemrevételezéssel ellenőrizze a rotorokat és a tartozékokat a sérülések szempontjából, és azonnal cserélje ki a megrongált alkatrészeket.

Ha repedés, ridegedés vagy kopás jelei mutatkoznak, cserélje ki a szóban forgó tömítőgyűrűt. A nem cserélhető tömítőgyűrűvel ellátott fedelek esetében a teljes fedelet ki kell cserélni.

A biológiai biztonsági rendszerek tömítettségének biztosítására a tömítőgyűrűket az autoklávozás után ki kell cserélni.

8.5 Karbantartás

A centrifugálási tér gumitömítésének beszírozása

- Enyhén dörzsölje be gumiápoló szerrel a tömítőgyűrűt.

A biológiai biztonsági rendszer gumitömítésének beszírozása

- Enyhén dörzsölje be gumiápoló szerrel a tömítőgyűrűt.

A tartócsap beszírozása

1. Távolítsa el a tartozékokat
2. Tisztítsa meg a tartócsapot.
3. A tisztítószer használata után a tisztítószer maradványait nedves kendővel távolítsa el.

4. ▶ Kenje meg Hettich Tubenfett 4051 zsírral a tartócsapot és a hornyos függesztéket.

5. ▶ A centrifugálási térben lévő felesleges zsírt el kell távolítani.

Tartozékok ellenőrzése

1. ▶ Ellenőrizze a tartozékok kopását és korróziós károsodását.

2. ▶ Ellenőrizze a rotor szoros illeszkedését.

A biológiai biztonsági rendszer ellenőrzése

1. ▶ Szemrevételezéssel ellenőrizze a biológiai biztonsági rendszer valamennyi részét a sérülések szempontjából.

2. ▶ Ellenőrizze a biológiai biztonsági rendszer tömítőgyűrű(k) előírás szerű beépítési helyzetét.

3. ▶ Cserélje ki a biológiai biztonsági rendszer károsodott részeit.

4. ▶ Ha repedés, ridegedés vagy kopás jelei mutatkoznak, azonnal cserélje ki a szóban forgó tömítőgyűrűt. A nem cserélhető tömítőgyűrűvel ellátott fedelek esetében a teljes fedelet ki kell cserélni.

A centrifugálási tér esetleges megrongálódásainak ellenőrzése

▶ A centrifugálási tér esetleges megrongálódásainak ellenőrzése.

A motortengely zsírozása

1. ▶ Távolítsa el a tartozékokat

2. ▶ Tisztítsa meg a motortengelyt.

3. ▶ A tisztítószer használata után a tisztítószer maradványait nedves kendővel távolítsa el.

4. ▶ Kenje meg Hettich Tubenfett 4051 zsírral a motor tengelyét.

5. ▶ A centrifugálási térben lévő felesleges zsírt el kell távolítani.

Tartozék korlátozott használati időtartamra

Bizonyos tartozékok használati időtartama korlátozott. Biztonsági megfontolásból a tartozékot nem szabad tovább használni, ha a rajtuk feltüntetett maximális üzemeltetési ciklusszám vagy lejáratú idő eltelt.

- A futási ciklusok legnagyobb megengedett száma vagy a lejáratú dátum magán a tartozékon fel van tüntetve.
- A centrifuga ciklusszámlálóval van felszerelve.

A centrifugaedények kicserélése



VIGYÁZAT

A törött üveg sérülésveszélyt jelent.

A törött üveg miatt üvegszilánkok és elszennyeződött folyadékok kerülhetnek a centrifuga belsejébe.

- Viseljen vágásbiztos kesztyűt
- Viseljen védőszemüveget és szájjvédőt.

Tömítetlenség vagy a centrifugáló edények eltörése után az edény széttört részét, az üvegszilánkokat és a kifolyt centrifugált anyagot teljesen el kell távolítani. A megmaradó üvegszilánkok további üvegtörést okoznak.

A rotorok gumibetéteit és műanyag hüvelyeit üvegtörés után ki kell cserélni. Ha fertőző anyagról van szó, fertőtlenítést kell végrehajtani.

9 A hibák elhárítása

9.1 A hiba leírása

Ha a hiba nem hárítható el a hibatáblázat szerint, értesíteni kell az ügyfélszolgálatot. Adja meg a centrifuga típusát és sorozatszámát. Mindkét szám a centrifuga típustábláján látható.

* A hiba száma nem jelenik meg a kijelzőn.

| Hibaleírás | Ok | Megoldás |
|--------------------------|---|---|
| Nincs kijelzés | Nincs feszültség. A túláramvédő biztosíték kioldott. | <ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze a tápfeszültséget. Állítsa a hálózati kapcsolót a [//] kapcsolóállásba. |
| TACHO-ERROR 1, 2, 96 | A fordulatszámérő meghibásodott. A motor, az elektronika meghibásodott. | <ul style="list-style-type: none"> A fedél felnyitása. Állítsa a hálózati kapcsolót a [0] kapcsolóállásba. Legalább 10 másodpercig várjon. Forgassa át kézzel erőteljesen a rotort. Állítsa a hálózati kapcsolót a [//] kapcsolóállásba. A bekapcsolás során a rotornak forognia kell. |
| IMBALANCE 3* | A rotor egyenetlenül van megterhelve. | <ul style="list-style-type: none"> A fedél felnyitása. Ellenőrizze a rotor feltöltését. Ismételje meg a centrifugálást. |
| CONTROL-ERROR 4.1-4.5, 6 | Hiba a fedél reteszelésében. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| N > MAX 5.0, 5.1 | Hiba: túl magas fordulatszám. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| N < MIN 13 | Túl alacsony fordulatszám hiba. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| ROTORCODE 10.1-10.3 | Rotor kódolási hiba. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| MAINS INTERRUPT 11* | Hálózati megszakítás centrifugálás közben. A centrifugálási menet nem került befejezésre. | <ul style="list-style-type: none"> A fedél felnyitása. Nyomja meg a [START] gombot. Szükség esetén: Ismétlje meg a centrifugálást. |
| VERSION-ERROR 12 | Nincsen egyezés az elektronikai komponensek között, elektronika hiba/megrongálódás. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| CONTROL-ERROR 25.1-25.4 | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| CRC ERROR 27, 27.1 | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| SER I/O-ERROR 31, 34, 36 | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |

| Hibaleírás | Ok | Megoldás |
|--|---|--|
| ° C * -ERROR 51, 53-55 | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| ° C * -ERROR 52.0, 52.1 | Túl magas hőmérséklet a centrifugálási térben. Elektronika hiba/megrongálódott | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| ° C * -ERROR 58.0, 58.1 | A hőmérsékleti eltérés túl nagy. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| ° C * -ERROR 58.6, 58.7 | A hőmérsékleti eltérés túl nagy. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) Növelje meg az "Error 58 Temp" értékét. |
| FU/CCI-ERROR 60, 61.2-61.20, 61.128-61.132, 62 | Elektronika/motor hiba/megrongálódás. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| FU/CCI-ERROR 61.1 | A hálózati feszültség túl alacsony. Elektronika/motor hiba/megrongálódás. | <ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze a hálózati feszültséget. Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| SENSOR-ERROR 90 | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| SENSOR-ERROR 91-93 | Kiegyensúlyozatlansági érzékelő hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| ° C * -ERROR 97, 98 | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR | Nincs rotor beépítve. A fordulatszámérő meghibásodott. | <ul style="list-style-type: none"> A fedél felnyitása. Építse be a rotort. |
| N > ROTOR MAX | A kiválasztott programban a rotor maximális fordulatszámánál nagyobb fordulatszám | <ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze és korigálja a fordulatszámot. |
| | A rotort kicserélték. A beépített rotor nagyobb maximális fordulatszámmal rendelkezik, mint az előtte használt rotor. A rotorfelismerő egység még nem ismerte fel a rotort. | <ul style="list-style-type: none"> Állítsa be a fordulatszámot a korábban használt rotor maximális fordulatszámáig. A rotorfelismerés végrehajtásához nyomja meg a <i>[START]</i> gombot. |
| N > ROTOR MAX in Prog: pl. 3 | A kijelzett programhely olyan programot tartalmaz, amelynek fordulatszáma nagyobb, mint a rotor maximális fordulatszáma. | <ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze és korigálja a fordulatszámot. |
| | A rotort kicserélték. A beépített rotor nagyobb maximális fordulatszámmal rendelkezik, mint az előtte használt rotor. A rotorfelismerő egység még nem ismerte fel a rotort. | <ul style="list-style-type: none"> Állítsa be a fordulatszámot a korábban használt rotor maximális fordulatszámáig. A rotorfelismerés végrehajtásához nyomja meg a <i>[START]</i> gombot. |

| Hibaleírás | Ok | Megoldás |
|---|---|---|
| Runtime 00:00 in Prog: pl. 3 | A kijelzett programhely egy folyamatosan működő programot tartalmaz. | <ul style="list-style-type: none"> A programkészletben a folyamatosan működő programot cserélje ki egy idő-előválasztással rendelkező programmal. |
| Empty Program | A kijelzett programhelyen nincs programkészlet tárolva. | <ul style="list-style-type: none"> Hívjon meg egy programkészletet. |
| Ramp Unit Time in Prog: pl. 3 | A kijelzett programhelyen egy felfutási és/vagy kifutási időt tartalmazó program található. | <ul style="list-style-type: none"> A programkészletben cserélje ki a programot egy felfutási és fékezési fokozattal rendelkező programmal. |
| Acc time > Run time | A beállított felfutási idő hosszabb, mint a futási idő. | <ul style="list-style-type: none"> Állítson be olyan felfutási időt, ami rövidebb a futási időnél. |
| Protected !! | A program írásvédett.. | <ul style="list-style-type: none"> Kapcsolja ki a program írásvédelmét. |
| FC INIT ERROR | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| FC VERSION ERROR | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| FATAL EEPROM ERROR 1-5 | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| WATCHDOG RESET | Elektronika hiba/megrongálódott. | <ul style="list-style-type: none"> Hajtson végre egy NETZ-RESET-et (hálózati visszaállítást) |
| MAX CYCLES PASSED | Az üzemeltetési ciklusok maximális megengedett száma túllépve. | <ul style="list-style-type: none"> Biztonsági megfontolásokból cserélje ki a függesztékeket új függesztékekre. A függesztékek cseréje után állítsa vissza a ciklusszámlálót "0"-ra. |
| Enter max cycles = <30000> | Felszólítás a függesztékeken feltüntetett maximális futási ciklusszám bevitelére. | <ul style="list-style-type: none"> Vigye be a futási ciklusok legnagyobb megengedett számát.. |
|  A kijelző bal fele világít. | - | <ul style="list-style-type: none"> Értesítse az ügyfélszolgálatot. |

9.2 HÁLÓZATI VISSZAÁLLÍTÁS végrehajtása

1. ➤ Állítsa a hálózati kapcsolót a [0] kapcsolóállásba.
2. ➤ Várjon 10 másodpercet.
3. ➤ Állítsa a hálózati kapcsolót a [1] kapcsolóállásba.

9.3 Vész-kireteszelés

Egy feszültségkiesés esetén a fedelet nem lehet motorral kinyitni. Ekkor kézzel végre kell hajtani egy vész-kireteszelést.



FIGYELEM

Áramütés veszélye a feszültség alatt álló berendezésen végzett karbantartási és szervizmunkák során.

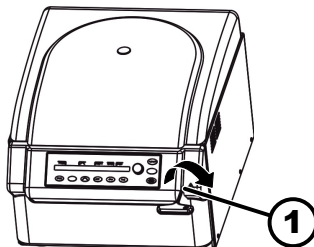
- A szerviz- és karbantartási munkálatok elvégzése előtt válassza le a berendezést a hálózatról.



FIGYELEM

A mozgó rotor vágásos és zúzódásos sérüléseket okozhat.

- A fedelet csak akkor nyissa ki, ha a rotor már nyugalmi állapotban van.



33. ábra: Vész-kireteszelés

1 Furat

Személyzet:

- Képzett felhasználó

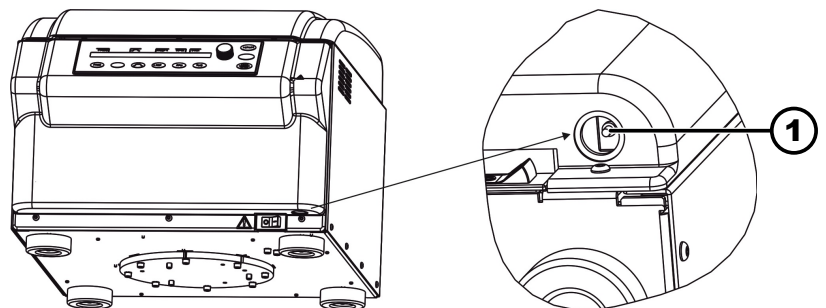
1. Nézzen be a fedél ablakán keresztül, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a rotor álló helyzetben van-e.
2. Helyezze be a hatlapú csavarkulcsot vízszintesen a furatba (1), és forgassa el az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a fedél ki nem nyílik.
3. Távolítsa el hatlapú dugókulcsot a furatból (1).
4. Amikor ismét van áram, ellenőrizze, hogy a [STOP/OPEN] gomb bal oldala villog-e.

Ha a [STOP/OPEN] gomb bal oldala villog, nyomja meg a [STOP/OPEN] gombot, hogy a motoros fedélrekeszelés ismét beálljon az alaphelyzetbe (a nyitott helyzetbe).

9.4 A biztosító automata bekapcsolása

Személyzet:

- Képzett felhasználó



34. ábra: Biztosító automata

1 Műanyag csap

A hálózati kapcsoló [O] helyzetben van
Centrifuga el van választva a hálózattól.

1. Nyomja be a biztosító automata műanyag csapját (1).
2. Csatlakoztassa a berendezést ismét a hálózatra.

10 Ártalmatlanítás

10.1 Általános tájékoztató



A készüléket a gyártónál is lehet ártalmatlanítani.

A visszaküldéshez mindig rendelni kell egy visszaküldési űrlapot (RMA).

Szükség esetén lépjen kapcsolatba a gyártó műszaki szervizével.

- **Andreas Hettich GmbH & Co. KG**
- Föhrenstraße 12
- 78532 Tuttlingen, Németország
- Telefon: +49 7461 705 1400
- E-mail: service@hettichlab.com



FIGYELEM

Szennyeződési és kontaminálódási veszély, amely mind az embereket, mind a környezetet fenyegeti.

A centrifuga ártalmatlanításakor helytelen vagy szakszerűtlen ártalmatlanítás esetén mind emberek, mind a környezet elszennyeződhetnek vagy kontaminálódhatnak.

- A leszerelést és az ártalmatlanítást csak képzett, feljogosított szervizszakember hajthatja végre.

A készüléket ipari alkalmazásra ("Business to Business" - B2B) tervezték.

A 2012/19/EU Irányelvnek megfelelően a készüléket már nem szabad a háztartási hulladékba tenni.

A készülékek a Használt Elektromos Készülékek Alapítvány (Stiftung Elektro-Altgeräte Register, EAR) szerint a következő csoportokhoz vannak hozzárendelve:

- 1. csoport (hőátvivők)
- 4. csoport (nagy berendezések)

Az áthúzott hulladékgyűjtő tartály jele arra utal, hogy ezt a készüléket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Az ártalmatlanítási előírások országról országra különbözők lehetnek. Szükség esetén forduljon a beszállítóhoz.



35. ábra: A háztartási szemétben való ártalmatlanítás tilalma

11 Index

A

| | |
|---|----|
| A biológiai biztonsági rendszer | |
| ellenőrzése. | 69 |
| tisztítása. | 67 |
| A centrifuga címe. | 53 |
| A centrifuga csatlakoztatása. | 30 |
| Nitrogénellátás. | 31 |
| A centrifuga felállítása. | 30 |
| A centrifugaedények | |
| kicserélése. | 69 |
| A centrifugálási tér | |
| ellenőrzése. | 69 |
| A hibák elhárítása. | 70 |
| A készülék | |
| fertőtlenítése. | 68 |
| tisztítása. | 67 |
| A szállítási rögzítő | |
| eltávolítása. | 27 |
| rögzítése. | 23 |
| A szállítmány tartalma. | 22 |
| A személyzet betanítása. | 8 |
| A személyzet minősítése. | 7 |
| Általános biztonsági előírások. | 8 |
| Ártalmatlanítás. | 74 |
| Autoklávozás. | 68 |
| Az akusztikus jel | |
| aktiválása/deaktiválása. | 61 |
| Az üzemeltető felelőssége. | 8 |

B

| | |
|--|----|
| B-fékezési fokozatok | |
| aktiválása/deaktiválása. | 57 |
| Beállítás a centrifugálási menet közben. | 43 |
| Bekapcsolás. | 32 |
| Berakodás. | 35 |
| Betöltés. | 35 |
| Biztonsági előírások. | 8 |

C

| | |
|---|----|
| Centrifugálás | |
| idő-előválasztással. | 42 |
| magasabb anyagsűrűség esetén. | 47 |
| tartós üzemben. | 42 |
| Centrifugálási adatok a bekapcsolás után. | 62 |
| Centrifugálási menetek | |
| lekérdezése. | 56 |
| Centrifugálási sugár | |
| RAD. | 47 |
| Ciklusszámláló. | 54 |
| A maximális érték bevitel. | 54 |
| aktiválása. | 55 |
| deaktiválása. | 55 |
| lekérdezése. | 56 |
| visszaállítása. | 54 |
| Címkék | |
| a berendezésen. | 18 |
| a csomagoláson. | 17 |

D

| | |
|----------------------------------|----|
| Dual time mode | |
| aktiválása/deaktiválása. | 57 |

E

| | |
|---|----|
| Előirányzott használat. | 6 |
| Előrelátható rendellenes használat. | 7 |
| Eredeti pótalkatrészek. | 22 |

F

| | |
|--|----|
| Fedél | |
| lezárása. | 33 |
| nyitása. | 33 |
| Fék-kikapcsolási fordulatszám. | 44 |
| Fékezési fokozat. | 44 |
| Felfutási és kifutási paraméterek. | 44 |
| Felfutási fokozat. | 44 |
| Felfutási idő. | 44 |
| aktiválása/deaktiválása. | 58 |
| Fertőtlenítés. | 67 |
| Fordulatszám, RPM. | 45 |
| Futási idő | |
| A számlálás kezdete. | 45 |
| megváltoztatása. | 45 |

G

| | |
|------------------------|----|
| Gondozás | |
| Intervallumok. | 65 |
| Gumitömítés | |
| bezsírozása. | 68 |

H

| | |
|---------------------------------|----|
| HÁLÓZATI VISSZAÁLLÍTÁS. | 72 |
| Hibaüzenetek. | 70 |

I

| | |
|-----------------------------------|----|
| Integrált centrifugális gyorsulás | |
| aktiválása/deaktiválása. | 46 |
| Integrált RCF. | 46 |
| lekérdezése. | 46 |

K

| | |
|----------------------------------|----|
| Karbantartás. | 68 |
| Intervallumok. | 65 |
| Kicsomagolás. | 25 |
| Kifutási idő. | 44 |
| aktiválása/deaktiválása. | 58 |
| Kikapcsolás. | 33 |
| Köztes tároló | |
| automatikus. | 49 |

M

| | |
|----------------------|----|
| Motortengely | |
| bezsírozása. | 69 |

N

| | |
|-------------------------------------|---|
| Nem előirányzott használat. | 7 |
|-------------------------------------|---|

P

Program

| | |
|--------------------------|----|
| betöltése. | 48 |
| bevitele. | 48 |
| Írásvédelem. | 48 |
| megjelenítése. | 48 |
| megváltoztatása. | 48 |

Programkészlet

| | |
|--------------------------|----|
| aktiválása. | 65 |
| deaktiválása. | 65 |
| létrehozása. | 64 |
| megjelenítése. | 64 |
| megváltoztatása. | 64 |

R

Relatív centrifugális gyorsulás

| | |
|--------------|----|
| RCF. | 47 |
|--------------|----|

Rendszerinformációk

| | |
|----------------------|----|
| lekérdezése. | 53 |
|----------------------|----|

Rotor

| | |
|----------------------|--------|
| beszerelése. | 33 |
| feltöltés. | 36, 37 |
| kiszérése. | 33 |

Rotor felismerő egység. 49

Rövid idejű centrifugálás. 43

SZ

Szállítási feltétel. 23

Személyi védőfelszerelés. 8

Személyzeti minősítések. 7

Szimbólumok. 6

T

Tárolási feltételek. 23

Tartócsap

| | |
|----------------------|----|
| bezsírozása. | 68 |
|----------------------|----|

Tartós üzem. 42

Tartozék. 22

| | |
|---|----|
| ellenőrzése. | 69 |
| fertőtlenítése. | 68 |
| korlátozott használati időtartamra. | 69 |
| tisztítása. | 67 |

Típustábla. 16

Tisztítás. 67

Tisztítás és fertőtlenítés

| | |
|----------------------|----|
| Tájékoztató. | 66 |
|----------------------|----|

Trouble shooting. 70

Ü

Üzemórák

| | |
|----------------------|----|
| lekérdezése. | 56 |
|----------------------|----|

V

Védőfelszerelés. 8

Visszaküldés. 22

Návod k použití

ROTANTA 460 / 460 R / 460 RC / 460 RF



Překlad originálního návodu k použití

©2023 - Všechna práva vyhrazena

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

D-78532 Tuttlingen/Německo

Telefon: +49 (0)7461/705-0

Fax: +49 (0)7461/705-1125

E-mail: info@hettichlab.com, service@hettichlab.com

Internet: www.hettichlab.com

Obsah

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | K tomuto dokumentu. | 6 |
| 1.1 | Použití tohoto dokumentu. | 6 |
| 1.2 | Poznámka ke genderu. | 6 |
| 1.3 | Symbody a značky v tomto dokumentu. | 6 |
| 2 | Bezpečnost. | 6 |
| 2.1 | Určený účel použití. | 6 |
| 2.2 | Požadavky na personál. | 7 |
| 2.3 | Odpovědnost provozovatele. | 8 |
| 2.4 | Bezpečnostní pokyny. | 8 |
| 3 | Přehled zařízení. | 10 |
| 3.1 | Technické údaje. | 10 |
| 3.2 | Evropská registrace. | 16 |
| 3.3 | Důležité štítky na obalu. | 16 |
| 3.4 | Důležité štítky na zařízení. | 17 |
| 3.5 | Ovládací a zobrazovací prvky. | 18 |
| 3.5.1 | Ovládání. | 18 |
| 3.5.2 | Zobrazovací prvky. | 18 |
| 3.5.3 | Ovládací prvky. | 19 |
| 3.6 | Originální náhradní díly. | 20 |
| 3.7 | Součásti dodávky. | 21 |
| 3.8 | Zaslání zpět. | 21 |
| 4 | Přeprava a skladování. | 21 |
| 4.1 | Přepravní a skladovací podmínky. | 21 |
| 4.2 | Upevnění přepravní pojistky. | 22 |
| 5 | Uvedení do provozu. | 24 |
| 5.1 | Vybalení centrifugy. | 24 |
| 5.2 | Odstranění přepravní pojistky. | 26 |
| 5.3 | Instalace a připojení centrifugy. | 28 |
| 5.4 | Zapnutí a vypnutí centrifugy. | 31 |
| 6 | Ovládání | 31 |
| 6.1 | Otevření a zavření víka. | 31 |
| 6.2 | Demontáž a montáž rotoru. | 32 |
| 6.3 | Vložení a vyjmutí závěsů. | 33 |
| 6.4 | Vložení a vyjmutí adaptéru. | 33 |
| 6.5 | Naložení. | 34 |
| 6.6 | Otevření a zavření systému biologické bezpečnosti. | 36 |
| 6.6.1 | Vysvětlení. | 36 |
| 6.6.2 | Víko se šroubovacím uzávěrem a otvorem | 37 |
| 6.6.3 | Víko s třmenem a stahovacím uzávěrem. | 37 |
| 6.6.4 | Víko se šroubovacím uzávěrem. | 38 |
| 6.6.5 | Víko se stahovacím uzávěrem | 38 |
| 6.7 | Pokyny pro balení HettLiner. | 38 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 6.8 | Odstředování. | 40 |
| 6.8.1 | Odstředování v nepřetržitém chodu. | 40 |
| 6.8.2 | Odstředování s časovou předvolbou. | 41 |
| 6.8.3 | Krátkodobé odstředování. | 41 |
| 6.8.4 | Změna nastavení během odstředování. | 41 |
| 6.9 | Funkce rychlého zastavení. | 42 |
| 7 | Softwarové ovládání. | 42 |
| 7.1 | Parametry odstředování. | 42 |
| 7.1.1 | Parametry rozběhu a doběhu. | 42 |
| 7.1.2 | Doba běhu TIME. | 43 |
| 7.1.3 | Otáčky RPM. | 44 |
| 7.1.4 | Integrální RCF. | 44 |
| 7.1.5 | Teplota (u centrifug s chlazením). | 45 |
| 7.1.6 | Relativní odstředivé zrychlení RCF. | 45 |
| 7.1.7 | Relativní odstředivé zrychlení RCF a poloměr odstředová- níund RAD. | 45 |
| 7.1.8 | Odstředování látek nebo směsí látek s hustotou vyšší než 1,2 kg/dm ³ | 46 |
| 7.2 | Programování. | 46 |
| 7.2.1 | Ochrana proti zápisu pro programy. | 46 |
| 7.2.2 | Vyvolání nebo načtení programu. | 46 |
| 7.2.3 | Zadání nebo změna programu. | 47 |
| 7.2.4 | Automatická mezipaměť. | 47 |
| 7.3 | Detekce rotoru. | 47 |
| 7.4 | Chlazení (u centrifug s chlazením). | 47 |
| 7.4.1 | Pokyny k chlazení. | 47 |
| 7.4.2 | Pohotovostní chlazení. | 48 |
| 7.4.3 | Předchlazení rotoru. | 48 |
| 7.4.4 | Časově zpožděné chlazení. | 48 |
| 7.4.5 | Zamezení zapnutí chlazení při doběhu. | 49 |
| 7.4.6 | Sledování teploty. | 49 |
| 7.5 | Ohřev (u centrifug s ohřevem). | 50 |
| 7.6 | Machine Menu. | 51 |
| 7.6.1 | Dotaz na systémové informace. | 51 |
| 7.6.1.1 | Adresa centrifugy. | 51 |
| 7.6.2 | Počítadlo cyklů. | 51 |
| 7.6.3 | Dotaz na hodiny provozu, běhy odstředování a počítadlo cyklů. | 53 |
| 7.6.4 | Aktivace nebo deaktivace funkce dual time mode. | 54 |
| 7.6.5 | Aktivace nebo deaktivace stupňů brzdění B. | 55 |
| 7.6.6 | Aktivace nebo deaktivace časů rozběhu a doběhu. | 55 |
| 7.6.7 | Uzamknutí programu. | 56 |
| 7.6.8 | PIN (osobní identifikační číslo). | 56 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 7.6.9 | Akustický signál. | 58 |
| 7.6.9.1 | Obecné informace. | 58 |
| 7.6.9.2 | Aktivace nebo deaktivace akustického signálu. | 58 |
| 7.6.10 | Zobrazená data odstředování po zapnutí. | 58 |
| 7.6.11 | Nastavení jednotky teploty (u centrifug s chlazením). | 59 |
| 7.6.12 | Podsvícení zobrazení. | 59 |
| 7.7 | Propojení programů. | 60 |
| 7.7.1 | Propojení programů nebo změna propojení programů. | 60 |
| 7.7.2 | Vyvolání propojení programů. | 61 |
| 7.7.3 | Aktivace nebo deaktivace propojení programů. | 61 |
| 8 | Čištění a péče. | 61 |
| 8.1 | Souhrnná tabulka. | 61 |
| 8.2 | Pokyny pro čištění a dezinfekci. | 62 |
| 8.3 | Čištění. | 63 |
| 8.4 | Dezinfekce. | 63 |
| 8.5 | Údržba. | 64 |
| 9 | Odstraňování poruch. | 66 |
| 9.1 | Popis chyby. | 66 |
| 9.2 | Provedte SÍŤOVÝ RESET. | 68 |
| 9.3 | Nouzové odblokování. | 68 |
| 9.4 | Zapnutí jističe | 69 |
| 10 | Likvidace. | 69 |
| 10.1 | Obecné pokyny. | 69 |
| 11 | Index. | 71 |

1 K tomuto dokumentu

1.1 Použití tohoto dokumentu

- Před prvním uvedením zařízení do provozu si pozorně přečtete celý dokument.
V případě potřeby věnujte pozornost dalším přiloženým informačním listům.
- Tento dokument je součástí zařízení a musí být uložen tak, aby byl po ruce.
- Při předání zařízení třetím stranám přiložte tento dokument.
- Aktuální verzi dokumentu v dostupných jazycích naleznete na stránkách výrobce: ➔ <https://www.hettichlab.com/de/download-center/>

1.2 Poznámka ke genderu

Pro snadnější čitelnost se používá mužský nebo ženský gramatický rod. Z hlediska rovného zacházení se odpovídající termíny vztahují na všechna pohlaví a neznamenají žádné hodnocení.

1.3 Symboly a značky v tomto dokumentu

Obecné symboly

Ke zvýraznění pokynů, výsledků, výčtů, odkazů a dalších prvků se v tomto dokumentu používají následující značky:

| Značka | Vysvětlení |
|---|---|
| 1.  2.  3.  ...  | Pokyny krok za krokem |
|  | Výsledky kroků |
|  | Odkazy na oddíly dokumentu a další příslušnou dokumentaci |
| ■ ... ■ ... | Výčty bez stanoveného pořadí |
| [Tlačítko] | Ovládací prvky (např.: tlačítka, spínače) |
| „Zobrazení“ | Zobrazovací prvky (například: signální světla, prvky obrazovky) |

2 Bezpečnost

2.1 Určený účel použití

Určený účel použití

Toto zařízení je laboratorní centrifuga vhodná pro medicínské aplikace. Výhradním terapeutickým účelem těchto zařízení je odstředování krve v systémech krevních vaků. Oddělené složky krve se pomocí jiného zařízení (separátor) převedou do příslušných satelitních vaků. Takto získané jednotlivé složky se pak použijí při transfuzi nebo autotransfuzi. Centrifugu může používat jen odborný personál na transfuzním oddělení nebo v nemocnicích. Centrifuga je určena pouze pro výše uvedené účely použití.

Jakékoli jiné použití nebo použití přesahující tento rámeček je považováno za nevhodné. Za škody vzniklé v důsledku takového použití společnost Andreas Hettich GmbH & Co. KG nenesou odpovědnost.

Použití v souladu s určením zahrnuje také dodržení všech pokynů v návodu k použití a dodržení inspekčních a údržbových intervalů.

Použití v rozporu s určeným účelem

- Centrifuga není určena pro použití v potenciálně výbušné, radioaktivní, biologicky nebo chemicky kontaminované atmosféře.
- Při odstředování nebezpečných látek nebo směsí látek, které jsou toxické, radioaktivní nebo kontaminované patogenními mikroorganismy, musí uživatel přijmout vhodná opatření.
Výrobce obecně doporučuje používat na nebezpečné látky pouze centrifugační zkumavky se speciálními šroubovacími uzávěry.
U materiálů rizikové skupiny 3 a 4 používejte uzavíratelné centrifugační zkumavky se systémem biologické bezpečnosti.
- Výrobce nedoporučuje odstředování s hořlavými nebo výbušnými materiály.
- Výrobce nedoporučuje odstředování s materiály, které chemicky reagují s vysokou energií.

Předvídatelné nesprávné použití

V rámci určeného účelu výrobce doporučuje používat pouze jím schválené příslušenství.

Centrifugu provozujte pouze pod dohledem.

2.2 Požadavky na personál

Požadované kvalifikace

Uživatel si přečetl celý návod k použití a seznámil se se zařízením.



OZNÁMENÍ

Poškození zařízení způsobené neoprávněným personálem

- Zásahy a změny zařízení neoprávněnými osobami jsou na vaše vlastní riziko a vedou ke ztrátě veškerých nároků plynoucích ze záruky a odpovědnosti.

Vyškolený uživatel

Uživatel je kvalifikován nebo vyškolen v oblasti laboratoře a je schopen vykonávat přidělenou práci a samostatně rozpoznat a předejít případným nebezpečím.

Osobní ochranné prostředky

Chybějící nebo nevhodné osobní ochranné prostředky zvyšují riziko poškození zdraví a zranění.

- Používejte pouze osobní ochranné prostředky, které jsou v řádném stavu.
- Používejte pouze osobní ochranné prostředky přizpůsobené dané osobě (například velikostí).
- Dodržujte pokyny ohledně dalších ochranných prostředků při specifických činnostech.

2.3 Odpovědnost provozovatele



Pro správné a bezpečné používání zařízení dodržujte pokyny v tomto dokumentu.

Uchovejte návod k použití pro pozdější vyhledávání informací.

Poskytnutí informací

- Dodržování pokynů v tomto dokumentu vám pomůže:
 - Zamezit nebezpečným situacím.
 - Minimalizovat náklady na opravy a prostoje.
 - Zvýšit spolehlivost a prodloužit životnost zařízení.
- Za dodržování provozních předpisů, norem a národních zákonů odpovídá provozovatel.
- Revizi dokumentu si poznamenejte a uchovejte ji odděleně od dokumentu. V případě ztráty lze dokument nahradit ve správné revizi.
- Návod k použití mějte k dispozici v místě použití zařízení.
- V případě prodeje zařízení předejte návod k použití kupujícímu.

Poučení personálu

Nedostatek znalostí při práci se zařízením může vést k vážnému zranění nebo usmrcení osob.

- Poučte personál o jeho úkolech a souvisejících rizicích podle návodu.

2.4 Bezpečnostní pokyny



Hlášení závažných událostí a událostí podléhajících povinnému hlášení

V případě závažných událostí nebo událostí podléhajících povinnému hlášení se zařízením nebo jeho příslušenstvím musí být tyto hlášeny výrobcí a případně příslušnému orgánu, podle sídla uživatele a/nebo pacienta.



NEBEZPEČÍ

Nebezpečí kontaminace pro uživatele v důsledku nedostatečného čištění nebo nedodržení předpisů pro čištění.

- Dodržujte předpisy pro čištění.
- Při čištění zařízení používejte osobní ochranné prostředky.
- Dodržujte laboratorní předpisy (např. TRBA, IfSG, hygienický plán) pro zacházení s biologickými činiteli.



NEBEZPEČÍ

Nebezpečí požáru a výbuchu v důsledku nebezpečných látek ve vzorcích.

- Dodržujte příslušné předpisy a směrnice pro zacházení s chemikáliemi a nebezpečnými látkami.
- Nepoužívejte agresivní chemikálie (například nebezpečné, korozivní extrakční prostředky, jako je chloroform, silné kyseliny).

**VAROVÁNÍ**

Nebezpečí v důsledku nedostatečné nebo včas neprovedené údržby.

- Dodržujte intervaly údržby.
- Kontrolujte zařízení, zda nevykazuje viditelné poškození nebo vady.

V případě viditelného poškození nebo závad vyřadte zařízení z provozu a informujte servisního technika.

**VAROVÁNÍ**

Nebezpečí zásahu elektrickým proudem v důsledku vniknutí vody nebo jiných kapalin.

- Chraňte zařízení před kapalinami zvenčí.
- Do zařízení nevlévejte kapaliny.
- Převahu provádějte s originálním přepravním obalem.

**VAROVÁNÍ**

Kontaminace nebezpečnými látkami a směsmi látek!

U látek a směsí látek, které jsou toxické, radioaktivní a/nebo kontaminované patogenními mikroorganismy, dodržujte následující opatření:

- Vždy používejte centrifugační zkumavky se speciálními šroubovacími uzávěry pro nebezpečné látky.
- U materiálů rizikové skupiny 3 a 4 používejte uzavíratelné centrifugační zkumavky se systémem biologické bezpečnosti.
- Bez použití systému biologické bezpečnosti není zařízení mikrobiologicky těsné ve smyslu normy EN / IEC 61010-2-020.
- V případě potřeby kontaktujte výrobce.

**VAROVÁNÍ**

Nebezpečí zranění a poškození zařízení v důsledku uvolnění rotoru.

- Při montáži rotoru musí unášec hřídele rotoru správně sedět v drážce rotoru.
- Rukou utáhněte matici zajišťující rotor.
- Zkontrolujte pevné usazení rotoru.
- Dodržujte intervaly údržby.

**UPOZORNĚNÍ**

Nebezpečí poranění otáčejícím se rotorem

Pokud pohybujete rotorem ručně, mohou se do rotoru zachytit dlouhé vlasy a části oděvu.

- Sepněte si dlouhé vlasy.
- Nenechávejte části oděvu viset do odstředivkové komory.

**OZNÁMENÍ**

Poškození elektroniky zařízení v důsledku nesprávného napětí nebo frekvence na jističi zařízení.

- Provozujte zařízení se správným síťovým napětím a síťovou frekvencí.
Hodnotu naleznete v technických údajích a na typovém štítku.

**OZNÁMENÍ**

Poškození zařízení a vzorků v důsledku předčasného zrušení programu.

K předčasnému zrušení programu dojde v důsledku výpadku proudu, vypnutí v průběhu programu nebo vytažením síťové zástrčky.

- Nevypínejte zařízení, pokud je program spuštěn.
- Nepoužívejte nouzové odblokování, pokud je program spuštěn.
- Nevytahujte síťovou zástrčku během programu.

3 Přehled zařízení

3.1 Technické údaje

| | | |
|--|--|--------------|
| Výrobce | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | |
| Model | ROTANTA 460 | |
| Typ | 5650 | 5650-01 |
| Síťové napětí (±10%) | 200-240 V 1~ | 100-127 V 1~ |
| Síťová frekvence | 50-60 Hz | 50-60 Hz |
| Zdánlivý výkon | 1000 VA | 1100 VA |
| Spotřeba proudu | 5,0 A | 11,0 A |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | |
| Max. povolená hustota | 1,2 kg/dm ³ | |
| Max. otáčky (RPM) | 15000 | |
| Max. zrychlení (RCF) | 24400 | |
| Max. kinetická energie | 41000 Nm | |
| Povinnost kontroly (pravidla DGUV 100-500) (platí pouze v Německu) | ano | |
| Podmínky prostředí (EN / IEC 61010-1): | | |

| | | | |
|--|---|--------------------|--------------------|
| Místo instalace | pouze ve vnitřních prostorech | | |
| Výška | do 2000 m n. m. | | |
| Teplota prostředí | 2 °C až 35 °C | | |
| Vzdušná vlhkost | maximální relativní vzdušná vlhkost 80 % pro teploty do 31 °C, lineárně klesající až na 50 % relativní vzdušné vlhkosti při 40 °C. | | |
| Kategorie přepětí (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Stupeň znečištění | 2 | | |
| Třída ochrany zařízení | I Není vhodné pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu. | | |
| EMC: | | | |
| Rušivé emise, odolnost proti rušení | EN / IEC 61326-1 Třída B | FCC Třída B | |
| Hladina hluku (závislá od rotoru) | ≤68 dB(A) | | |
| Rozměry: | | | |
| Šířka | 554 mm | | |
| Hloubka | 706 mm | 715 mm | |
| Výška | 456 mm | | |
| Hmotnost | cca 101 kg | cca 111 kg | |
| Výrobce | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Model | ROTANTA 460 R | | |
| Typ | 5660 5660-50 | 5660-20 5660-70 | 5660-07 5660-77 |
| Síťové napětí (±10%) | 200-240 V 1~ | | 200-240 V 1~ |
| Síťová frekvence | 50 Hz | | 60 Hz |
| Zdánlivý výkon | 1800 VA | | 1900 VA |
| Spotřeba proudu | 8,5 A | | 9,2 A |
| Chladivo | R452A | | |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | | |
| Max. povolená hustota | 1,2 kg/dm ³ | | |
| Max. otáčky (RPM) | 15000 | | |

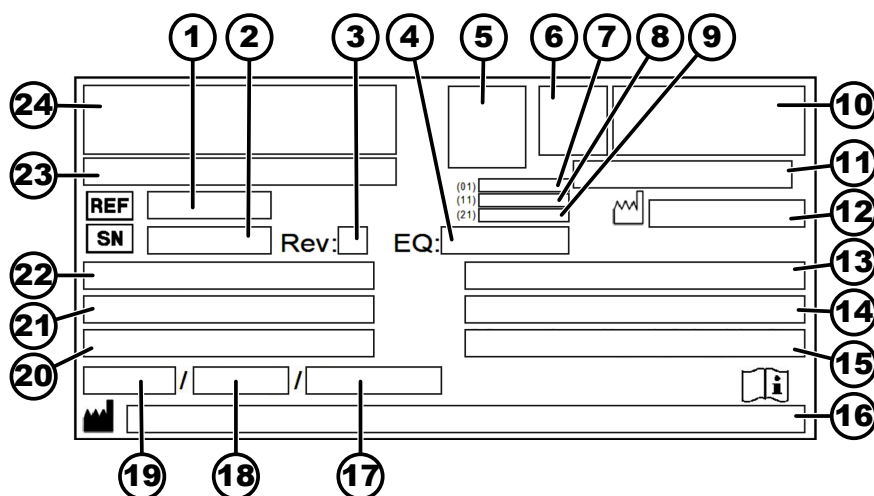
| | | | | |
|--|---|--------|-----------------|--------------|
| Max. zrychlení (RCF) | 24400 | | | |
| Max. kinetická energie | 51000 Nm | | | |
| Povinnost kontroly (pravidla DGUV 100-500) (platí pouze v Německu) | ano | | | |
| Podmínky prostředí (EN / IEC 61010-1): | | | | |
| Místo instalace | pouze ve vnitřních prostorách | | | |
| Výška | do 2000 m n. m. | | | |
| Teplota prostředí | 5 °C až 35 °C | | | |
| Vzdušná vlhkost | maximální relativní vzdušná vlhkost 80 % pro teploty do 31 °C, lineárně klesající až na 50 % relativní vzdušné vlhkosti při 40 °C. | | | |
| Kategorie přepětí (IEC 60364-4-443) | II | | | |
| Stupeň znečištění | 2 | | | |
| Třída ochrany zařízení | I Není vhodné pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu. | | | |
| EMC: | | | | |
| Rušivé emise, odolnost proti rušení | EN / IEC 61326-1 Třída B | | | |
| Hladina hluku (závislá od rotoru) | ≤66 dB(A) | | | |
| Rozměry: | | | | |
| Šířka | 770 mm | | | |
| Hloubka | 706 mm | 723 mm | 706 mm | 723 mm |
| Výška | 456 mm | 481 mm | 456 mm | 481 mm |
| Hmotnost | cca 141 kg | | | |
| Výrobce | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | | |
| Model | ROTANTA 460 R | | ROTANTA 460 RC | |
| Typ | 5660-01 5660-51 | | 5670 5670-50 | |
| Síťové napětí (±10%) | 100-127 V 1~ | | 100 V 1~ | 200-240 V 1~ |
| Síťová frekvence | 50 Hz | | 50 Hz | 50 Hz |

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| Zdánlivý výkon | max. 2000 VA | 1800 VA |
| Spotřeba proudu | - | 8,5 A |
| Chladivo | R452A | |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | |
| Max. povolená hustota | 1,2 kg/dm ³ | |
| Max. otáčky (RPM) | 15000 | |
| Max. zrychlení (RCF) | 24400 | |
| Max. kinetická energie | 51000 Nm | |
| Povinnost kontroly (pravidla DGUV 100-500) (platí pouze v Německu) | ano | |
| Podmínky prostředí (EN / IEC 61010-1): | | |
| Místo instalace | pouze ve vnitřních prostorech | |
| Výška | do 2000 m n. m. | |
| Teplota prostředí | 5 °C až 35 °C | |
| Vzdušná vlhkost | maximální relativní vzdušná vlhkost 80 % pro teploty do 31 °C, lineárně klesající až na 50 % relativní vzdušné vlhkosti při 40 °C. | |
| Kategorie přepětí (IEC 60364-4-443) | II | |
| Stupeň znečištění | 2 | |
| Třída ochrany zařízení | I Není vhodné pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu. | |
| EMC: | | |
| Rušivé emise, odolnost proti rušení | FCC Třída B | EN / IEC 61326-1 Třída B |
| Hladina hluku (závislá od rotoru) | ≤66 dB(A) | ≤68 dB(A) |
| Rozměry: | | |
| Šířka | 7700 mm | 554 mm |
| Hloubka | 715 mm | 697 mm |
| Výška | 456 mm | 683 mm |
| Hmotnost | cca 151 kg | cca 140 kg |

| | | | |
|--|---|--------------------|----------|
| Výrobce | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Model | ROTANTA 460 RF | | |
| Typ | 5675 5675-50 | 5675-01 5675-51 | |
| Síťové napětí (±10%) | 200-240 V 1~ | 100-127 V 1~ | 100 V 1~ |
| Síťová frekvence | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz |
| Zdánlivý výkon | 1800 VA | max. 2000 VA | |
| Spotřeba proudu | 8,5 A | | |
| Chladivo | R452A | | |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | | |
| Max. povolená hustota | 1,2 kg/dm ³ | | |
| Max. otáčky (RPM) | 15000 | | |
| Max. zrychlení (RCF) | 24400 | | |
| Max. kinetická energie | 51000 Nm | | |
| Povinnost kontroly (pravidla DGUV 100-500) (platí pouze v Německu) | ano | | |
| Podmínky prostředí (EN / IEC 61010-1): | | | |
| Místo instalace | pouze ve vnitřních prostorech | | |
| Výška | do 2000 m n. m. | | |
| Teplota prostředí | 5 °C až 35 °C | | |
| Vzdušná vlhkost | maximální relativní vzdušná vlhkost 80 % pro teploty do 31 °C, lineárně klesající až na 50 % relativní vzdušné vlhkosti při 40 °C. | | |
| Kategorie přepětí (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Stupeň znečištění | 2 | | |
| Třída ochrany zařízení | I Není vhodné pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu. | | |
| EMC: | | | |
| Rušivé emise, odolnost proti rušení | EN / IEC 61326-1 Třída B | FCC Třída B | |

| | | |
|--------------------------------------|------------|------------|
| Hladina hluku (závislá od rotoru) | ≤68 dB(A) | |
| Rozměry: | | |
| Šířka | 554 mm | |
| Hloubka | 697 mm | |
| Výška | 961mm | |
| Hmotnost | cca 164 kg | cca 174 kg |

Typový štítek



Obr. 1: Typový štítek

- 1 Číslo artiklu
- 2 Sériové číslo
- 3 Revize
- 4 Číslo vybavení
- 5 Kód datové matice
- 6 příp. označení, zda jde o zdravotnický prostředek nebo diagnostiku in vitro
- 7 Globální číslo obchodní položky (GTIN)
- 8 Datum výroby
- 9 Sériové číslo
- 10 příp. značka EAC, značka CE
- 11 Země výrobce
- 12 Datum výroby
- 13 Síťová frekvence
- 14 Maximální kinetická energie
- 15 Maximální povolená hustota
- 16 Adresa výrobce
- 17 příp. Tlak okruhu chladicí kapaliny
- 18 příp. Množství náplně chladiva
- 19 příp. Typ chladiva
- 20 Otáčky za minutu
- 21 Hodnoty výkonu
- 22 Síťové napětí
- 23 příp. Označení zařízení
- 24 Logo výrobce

3.2 Evropská registrace

Shoda zařízení



Shoda zařízení podle směrnic EU.

Notifikovaný orgán:

mdc medical device certification GmbH – notifikovaný orgán CE 0483

Tel.: +49 (0)711 253597 0

Fax: +49 (0)711 258597 10

E-mail: mdc@mdc-ce.de

Web: www.mdc-ce.de

Adresa: Kriegerstraße 6, D-70191 Stuttgart; Německo

Jedinečné registrační číslo

SRN: DE-MF-000010680

Basic UDI-DI

| Basic UDI-DI | Přirazení zařízení |
|------------------|---|
| 040506740100039N | ROTANTA 460 / 460R / 460RC / 460RF (zdravotnický prostředek) |

3.3 Důležité štítky na obalu



NAHORU

Toto je správná vzpřímená poloha spedičního obalu pro přepravu a/nebo skladování.



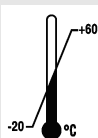
KŘEHKÉ

Obsah spedičního obalu je křehký, proto je třeba s ním zacházet opatrně.



CHRAŇTE PŘED VLHKEM

Spediční obal je nutné chránit před deštěm a uchovávat v suchém prostředí.



TEPLOTNÍ OMEZENÍ

Spediční obal musí být skladován, přepravován a manipulován v uvedeném teplotním rozmezí (-20 °C až +60 °C).



OMEZENÍ VZDUŠNÉ VLHKOSTI

Spediční obal musí být skladován, přepravován a manipulován v uvedeném rozmezí vzdušné vlhkosti (10 % až 80 %).



OMEZENÍ STOHOVATELNOSTI PODLE POČTU BALÍKŮ

Maximální počet stejných balíků, které lze naskládat na nejspodnější balík, přičemž „n“ je počet povolených balíků. Nejspodnější balík se do „n“ nezapočítává.

3.4 Důležité štítky na zařízení



Štítky na zařízení se nesmí odstraňovat, přelepovat nebo zakrývat.



Pozor, obecně nebezpečné místo.

Před použitím zařízení si přečtete pokyny pro uvedení do provozu a ovládání a dodržujte bezpečnostní pokyny!



Výstraha před biologickým rizikem.



Výstraha před horkým povrchem.

Nedodržení tohoto pokynu může vést k poškození majetku a zranění osob.



Směr otáčení rotoru.

Orientace šipky ukazuje směr otáčení rotoru.



Symbol pro oddělený sběr elektrických a elektronických zařízení podle směrnice 2012/19/EU (WEEE).

Použití v zemích Evropské unie, v Norsku a Švýcarsku.



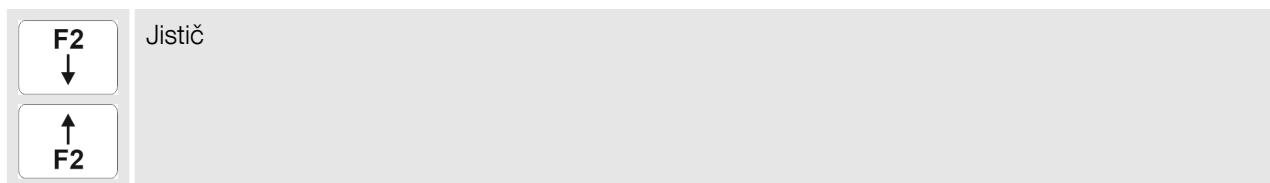
Centrifuga je vybavena rozhraním RS232.

Rozhraní RS232 je označeno symbolem.

Přes rozhraní lze ovládat centrifugu a získávat data. Během datové komunikace svítí tlačítko [PROG].

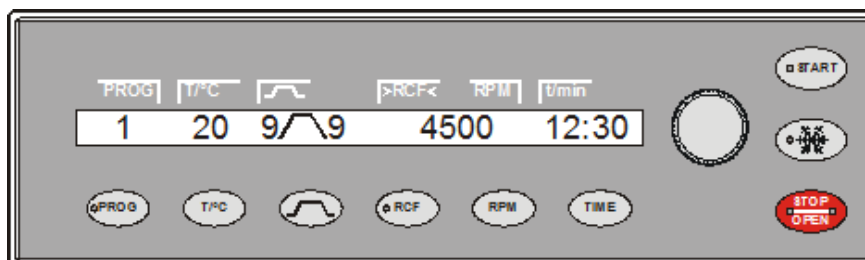


Ekvipotenciál: Konektor (PA zástrčka) pro vyrovnání potenciálů (pouze pro centrifugy s PA zástrčkou).

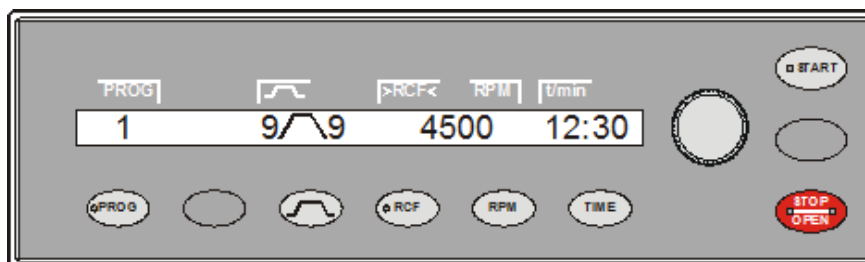


3.5 Ovládací a zobrazovací prvky

3.5.1 Ovládání



Obr. 2: Ovládání (zařízení s chlazením)



Obr. 3: Ovládání (zařízení bez chlazení)

3.5.2 Zobrazovací prvky



Obr. 4: Tlačítko [Chlazení]

- Tlačítko bliká, dokud není načten rotor.
- Tlačítko svítí během odstředování pro předchlazení rotoru, dokud rotor ještě není v klidu.



Obr. 5: Tlačítko [PROG]

- Tlačítko svítí, když probíhá datová komunikace.



Obr. 6: Tlačítko [RCF]

- Tlačítko svítí, když se zobrazí RCF.



Obr. 7: Tlačítko [START]

- Tlačítko bliká, dokud není načten rotor.
- Tlačítko během odstředování svítí, dokud se rotor ještě pohybuje.



Obr. 8: Tlačítko [STOP/OPEN]

3.5.3 Ovládací prvky



Obr. 9: [Otočný knoflík]



Obr. 10: [Vypínač]



Obr. 11: Tlačítko [Parametry rozběhu a doběhu]



Obr. 12: Tlačítko [Chlazení]



Obr. 13: Tlačítko [PROG]

- Pravá strana tlačítka svítí, když je centrifuga v doběhu. Rotor ještě nestojí.
- Levá strana tlačítka svítí, když je rotor v klidu.
- Levá strana tlačítka zhasne, když se víko odblokuje.
- Nastavení jednotlivých parametrů.
Otáčením proti směru hodinových ručiček se hodnota snižuje.
Otáčením po směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje.
- Zapnout a vypnout zařízení.
- Stupně rozběhu, parametry
Stupeň 9 = nejkratší doba rozběhu, stupeň 1 = nejdelší doba rozběhu.
- Doba rozběhu, parametry
Nastavitelné v krocích po 1 sekundě.
- Stupně brzdění, parametry
1-9 = Lineární brzdná křivka
1b-9b = podobné exponenciální brzdné křivce
Stupeň 9, 9b = nejkratší čas doběhu, ...stupeň 1, 1b = dlouhý čas doběhu, stupeň 0 = nebrzděný doběh.
- Čas doběhu, parametry
Nastavitelné v krocích po 1 sekundě.
- Vypínací otáčky brzdy, parametr N Brzda
Nastavitelné od 50 RPM až po maximální otáčky rotoru (N_{max}), v krocích po 10. Po dosažení těchto otáček dojde k nebrzděnému dojezdu.
- Spustit odstředování pro předchlazení rotoru (pouze u zařízení s chlazením).
- Odstředování pro předchlazení rotoru probíhá automaticky s programem PREC (PRECOOLING).
- Vyvolat programy a propojení programů, parametr RCL (Recall).
Programy: Pozice programů 1 až 99. Propojení programů: Pozice programů A až Z.
- Uložit programy a propojení programů, parametr STO (Store).
Lze uložit 99 programů (pozice programů 1 až 99).
Pozice programu 0 slouží jako mezipaměť pro data posledního odstředování. Na tuto pozici programu nelze uložit žádné programy.
Lze uložit 25 propojení programů (pozice programů A až Z, pozice programu J neexistuje). Propojení programů může obsahovat 20 programů.
- Propojit programy, parametr EDIT.
- Vyvolejte „Machine Menu“.
- Listujte v menu dopředu.



Obr. 14: Tlačítko [RCF]

- Relativní odstředivé zrychlení, parametr RCF.
RCF se zobrazí v závorkách $\langle \rangle$.
Lze nastavit číselnou hodnotu, která dá otáčky mezi 50 RPM a maximálními otáčkami rotoru (N_{max}).
Nastavitelné v krocích po 1.
- Poloměr odstředování, parametr RAD.
Nastavitelné od 10 mm do 330 mm, v krocích po 1 milimetru.
- Dotaz na integrální RCF.
Dotaz na integrální RCF je možný jen tehdy, pokud je aktivováno zobrazení integrálního RCF.
- Přepnout na hodnotu RCF.



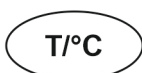
Obr. 15: Tlačítko [RPM]

- Otáčky, parametr RPM.
Nastavitelné od 50 RPM až po maximální otáčky rotoru (N_{max}), v krocích po 10.
- Přepnout na hodnotu RPM.



Obr. 16: Tlačítko [START]

- Spustit běhy odstředování.
- Uložit zadání a změny.
- V „Machine Menu“ vyvolat podmenu.



Obr. 17: Tlačítko [T/°C]

- Teplota (u centrifug s chlazením)
Nastavitelné ve stupních Celsia ($^{\circ}C$) nebo ve stupních Fahrenheita ($^{\circ}F$).
Parametr $T/^{\circ}C$ =stupně Celsia ($^{\circ}C$). Nastavitelné od $-20^{\circ}C$ do $+40^{\circ}C$, v krocích po $1^{\circ}C$.
Parametr $T/^{\circ}F$ =stupně Fahrenheita ($^{\circ}F$). Nastavitelné od $-4^{\circ}F$ do $+104^{\circ}F$, v krocích po $1^{\circ}F$.
Nejnižší dosažitelná teplota závisí na rotoru.
- Teplota (u centrifug s ohřevem)
Aktivovat nebo deaktivovat ohřev, parametr Heater.
- Listujte v menu zpět (u centrifug bez chlazení je tlačítko prázdné).



Obr. 18: Tlačítko [TIME]

- Doba běhu, parametr t/hms.
h: hodiny. od 1 h do 99 h, v krocích po 1 hodině-.
m: minuty. od 1 min do 59 min, krocích po 1 minutě-.
s: sekundy. od 1 s do 59 s, v krocích po 1 sekundě-.
- Nepřetržitý chod " ∞ "
- Nastavte začátek počítání doby běhu.



Obr. 19: Tlačítko [STOP/OPEN]

- Ukončení běhu odstředování.
Rotor dobíhá s předvoleným parametrem doběhu.
- Dvojitým stisknutím tlačítka se spustí funkce rychlého zastavení.
- Odblokovat víko.
- Ukončit zadávání parametrů a menu.

3.6 Originální náhradní díly

Používejte pouze originální náhradní díly od výrobce a schválené příslušenství.

3.7 Součásti dodávky

S centrifugou je dodáváno následující příslušenství:

- 1 mazací tuk pro nosné čepy
- 1 šestihřanný klíč (SW5 x 170)
- 1 úhlový šroubovák s vnitřním šestihřanem (SW2,5)
- 1 úhlový hvězdicový klíč krátký (T20 SG)

- 1 síťový kabel
- 1 návod k použití
- 1 informační list o přepravní pojistce

Navíc u zařízení s dusíkem:

- 1 informační list pro připojení dusíku
- 1 kartušová pistole
- 1 silikon

Navíc u typu 5675:

- 1 jednostranný otevřený klíč SW 10
- 1 oboustranný otevřený klíč SW 17/19

Navíc u dodávky v Německu:

- 1 kontrolní kniha

Rotory a odpovídající příslušenství jsou dodávány podle objednávky.

3.8 Zaslání zpět

V případě zaslání zpět je třeba si vždy vyžádat u výrobce originální formulář pro vrácení (RMA). Bez originálního formuláře pro vrácení od výrobce není možné zboží bezpečně převzít a zaregistrovat u výrobce. Formulář pro vrácení (RMA) obsahuje prohlášení o zdravotní nezávadlosti (UBE), které musí být kompletně vyplněno a přiloženo k vrácenému zboží.

Pokud je zařízení a/nebo příslušenství zasíláno zpět výrobci, musí odesílatel vrácené zboží kompletně vyčistit a dekontaminovat. Pokud vrácené zboží není vyčištěno nebo je nedostatečně vyčištěno a/nebo nedostatečně dekontaminováno, provede to výrobce a odesílateli bude účtován poplatek.

Pro zaslání zpět je nutné upevnit originální přepravní pojistky, viz ➔ *Kapitola 4 „Převaha a skladování“ na straně 21*. Zařízení musí být zasláno v původním obalu.

4 Převaha a skladování

4.1 Přepravní a skladovací podmínky

Přepravní podmínky



OZNÁMENÍ

Poškození zařízení, pokud nejsou použity přepravní pojistky.

- Před přepravou zařízení upevněte přepravní pojistky.



OZNÁMENÍ

Poškození zařízení kondenzátem.

Při teplotním rozdílu z chladu do tepla existuje riziko kondenzace vodních par na elektronických součástkách. Tvořící se kondenzát může způsobit zkrat nebo zničit elektroniku.

- Před připojením k síti zařízení zahřívejte alespoň 3 hodiny v teplé místnosti.
nebo
- jej zahřejte chodem 30 minut v chladné místnosti.

- Před přepravou upevněte přepravní pojistku a odpojte zařízení ze síťové zásuvky.
- Přepravní teplota musí být v rozsahu $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Vzdušná vlhkost nesmí kondenzovat. Vzdušná vlhkost musí být v rozsahu 10 % a 80 %.
- Respektujte hmotnost zařízení.
- Při přepravě pomocí přepravní pomůcky (např. přepravního vozíku) musí přepravní pomůcka unést minimálně 1,6násobek přepravní hmotnosti zařízení.
- Zajistěte zařízení proti převrácení a pádu během přepravy.
- Nikdy nepřevravujte zařízení na boku nebo obráceně.

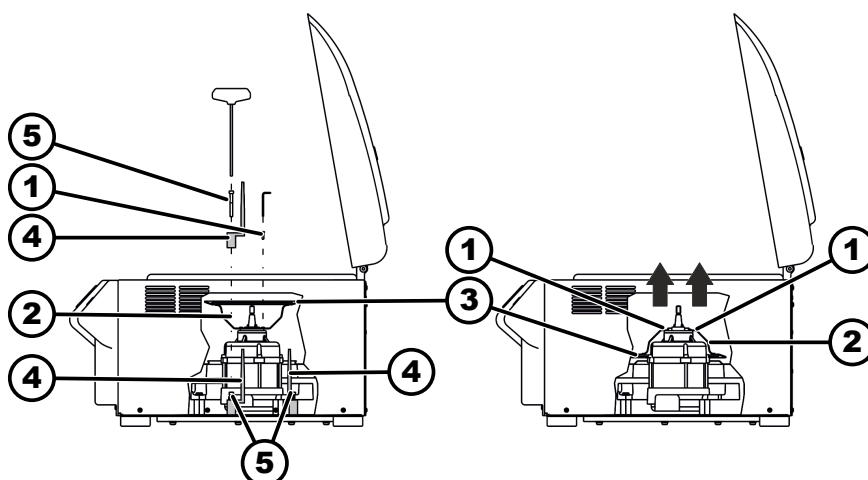
Skladovací podmínky

- Zařízení musí být skladováno v původním obalu.
- Zařízení skladujte pouze v suchých prostorách.
- Skladovací teplota musí být v rozsahu $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Vzdušná vlhkost nesmí kondenzovat. Vzdušná vlhkost musí být v rozsahu 10 % a 80 %.

4.2 Upevnění přepravní pojistky

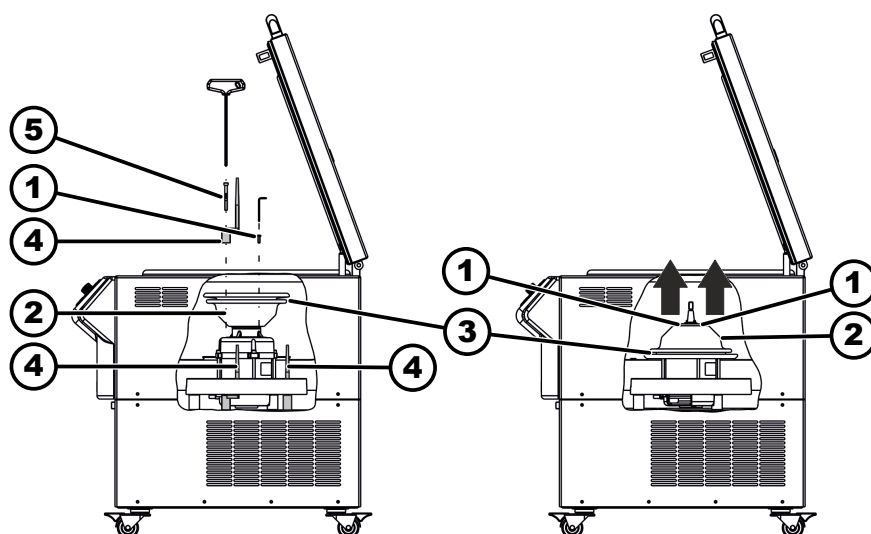
Personál:

- Vyškolený uživatel



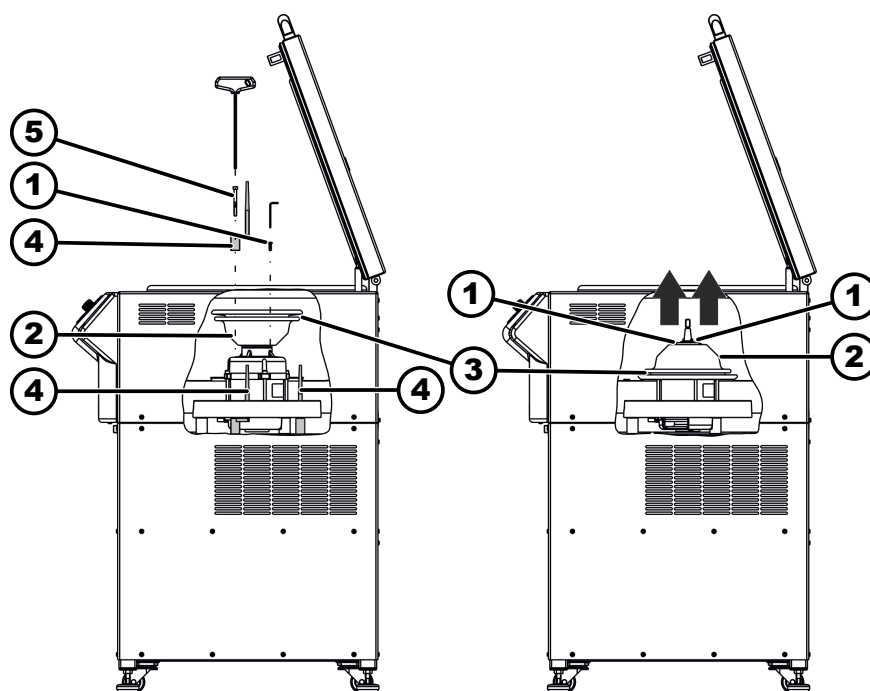
Obr. 20: Přepravní pojistka ROTANTA 460

- 1 Šrouby
- 2 Kryt motoru
- 3 Manžeta (jen u centrifugy s chlazením)
- 4 Přepravní pojistka
- 5 Šrouby přepravní pojistky



Obr. 21: Převravní pojistka ROTANTA 460 RC

- 1 Šrouby
- 2 Kryt motoru
- 3 Manžeta
- 4 Převravní pojistka
- 5 Šrouby pro převravní pojistku



Obr. 22: Převravní pojistka ROTANTA 460 RF

- 1 Šrouby
- 2 Kryt motoru
- 3 Manžeta
- 4 Převravní pojistka
- 5 Šrouby pro převravní pojistku

1. Otevřete víko.
2. Odšroubujte kryt motoru (2).
3. Pro ROTANTA 460 R / RC / RF:
Odstraňte manžetu (3).
4. Zašroubujte 3 převravní pojistky (4) pomocí 3 šroubů převravní pojistky (5).
5. Otočte kryt motoru (2) a nasadte jej.
6. Zašroubujte 4 šrouby (1).
7. Pro ROTANTA 460 R / RC / RF:
Přetáhněte manžetu (3) přes okraj krytu motoru (2).

5 Uvedení do provozu

5.1 Vybalení centrifugy



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí pohmoždění při vypadnutí dílů z přepravního obalu.

- Během procesu vybalování udržujte zařízení vyvážené.
- Obal otevírejte pouze na určených místech.



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí poranění při zvedání těžkých břemen.

- Připravte odpovídající počet pomocníků.
- Respektujte hmotnost. Viz ➔ *Kapitola 3.1 „Technické údaje“ na straně 10.*



OZNÁMENÍ

Poškození zařízení při nesprávném zvedání.

- Nezvedejte centrifugu za ovládací panel nebo držák ovládacího panelu.

Personál:

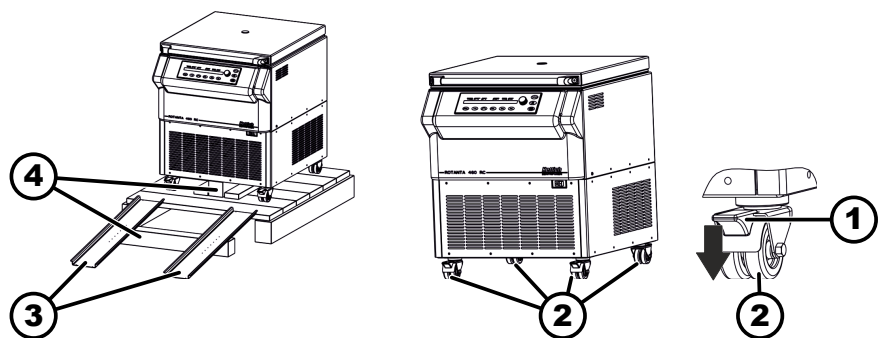
- Vyškolený uživatel

1. ➤ Pokud je k dispozici: Odstraňte balicí pásky.
2. ➤ Vyzvedněte krabici nahoru a odstraňte výplň.
3. ➤ Odstraňte příslušenství a bezpečně uložte.
4. ➤ Umístěte zařízení na stabilní a rovný podklad.

Vybalení 5670

Personál:

- Vyškolený uživatel



Obr. 23: Vybalení 5670

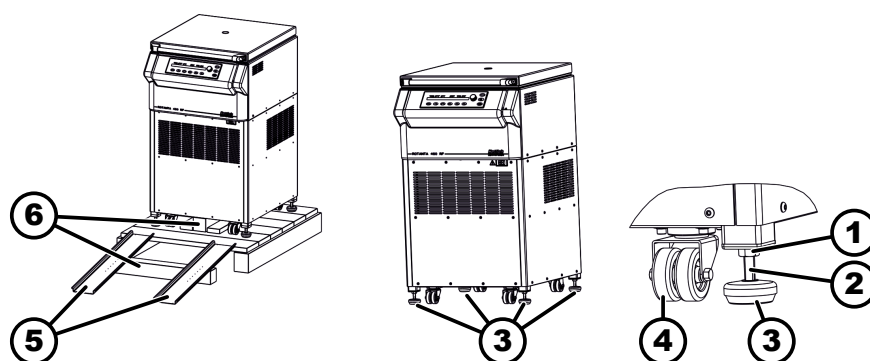
- 1 Brzda
- 2 Kolečka
- 3 Kovová kolejnice
- 4 Dřevěný hranol

1. ➤ Odstraňte obal.
2. ➤ Odstraňte dřevěný hranol (4).
3. ➤ Připevněte kovové kolejnice (3) vždy dvěma hřebíky k dřevěné paletě.
4. ➤ Zasuňte dřevěný hranol (4) pod kovové kolejnice (3) jako podpěru.
5. ➤ Posuňte brzdu (1) na kolečkách (2) nahoru a tím ji uvolněte.
6. ➤ Opatrně sjedzte centrifugou po kovových kolejnicích (3) z dřevěné palety.
7. ➤ Posuňte centrifugu na místo instalace.
8. ➤ Posuňte brzdu (1) na kolečkách (1) dolů a tím ji zafixujte.

Vybalení 5675

Personál:

- Vyškolený uživatel



Obr. 24: Vybalení 5675

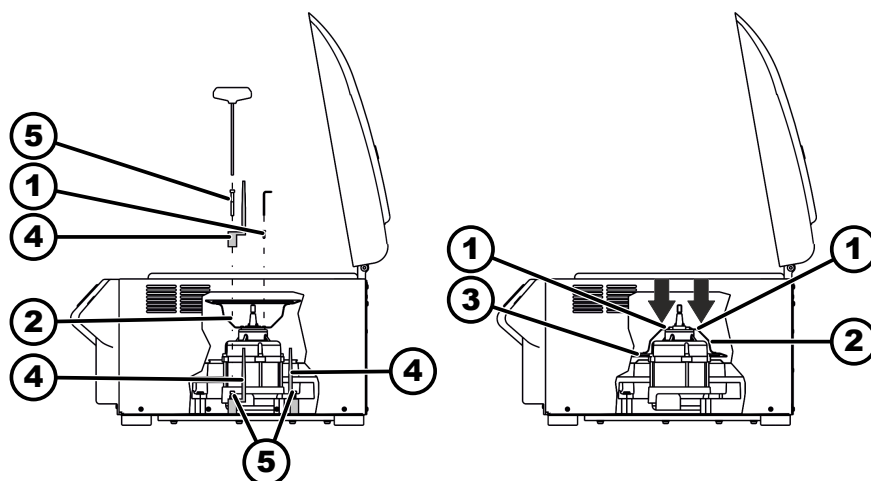
- 1 Šestihránná matice
- 2 Plocha
- 3 Nohy zařízení
- 4 Kolečko
- 5 Kovová kolejnice
- 6 Dřevěný hranol

1. ➤ Odstraňte obal.
2. ➤ Odstraňte dřevěný hranol (6).
3. ➤ Připevněte kovové kolejnice (5) vždy dvěma hřebíky k dřevěné paletě.
4. ➤ Zasuňte dřevěný hranol (6) pod kovové kolejnice (5) jako podpěru.
5. ➤ Přiložte vidlicový klíč (velikost 10 mm) na plochy (2) a otočte nohy zařízení (3) co nejvíce nahoru.
6. ➤ Opatrně sjeďte centrifugou po kovových kolejnicích (5) z dřevěné palety.
7. ➤ Posuňte centrifugu na místo instalace.
8. ➤ Přiložte vidlicový klíč (velikost 10 mm) na plochy (2) a otočte nohy zařízení (3) co nejvíce dolů tak, aby se kolečka (4) nedotýkala podlahy.
9. ➤ Otáčením noh zařízení (3) vyrovnejte centrifugu do vodorovné polohy.
10. ➤ Šestihránné matice (1) otočte nahoru pomocí dodaného vidlicového klíče (velikost 19 mm) a zašroubujte, aby se zajistila poloha noh zařízení (3).

5.2 Odstranění přepravní pojistky

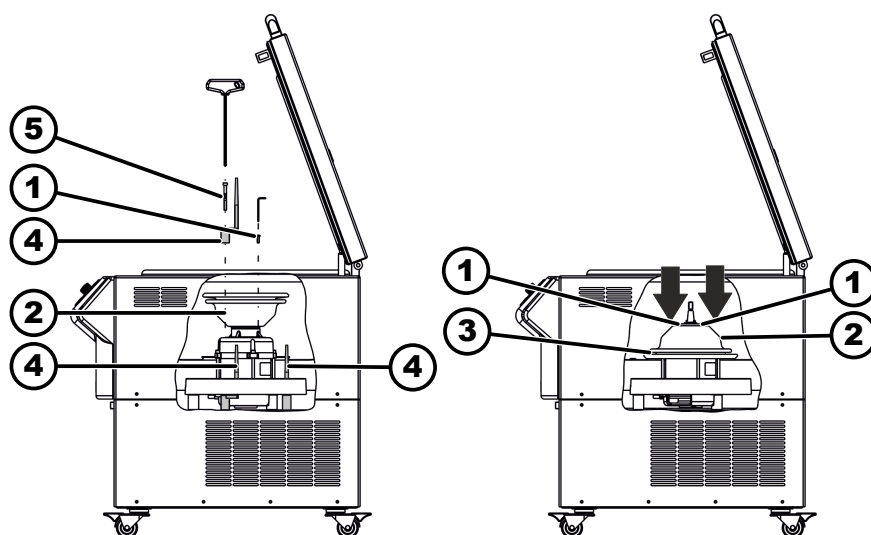
Personál:

- Vyškolený uživatel



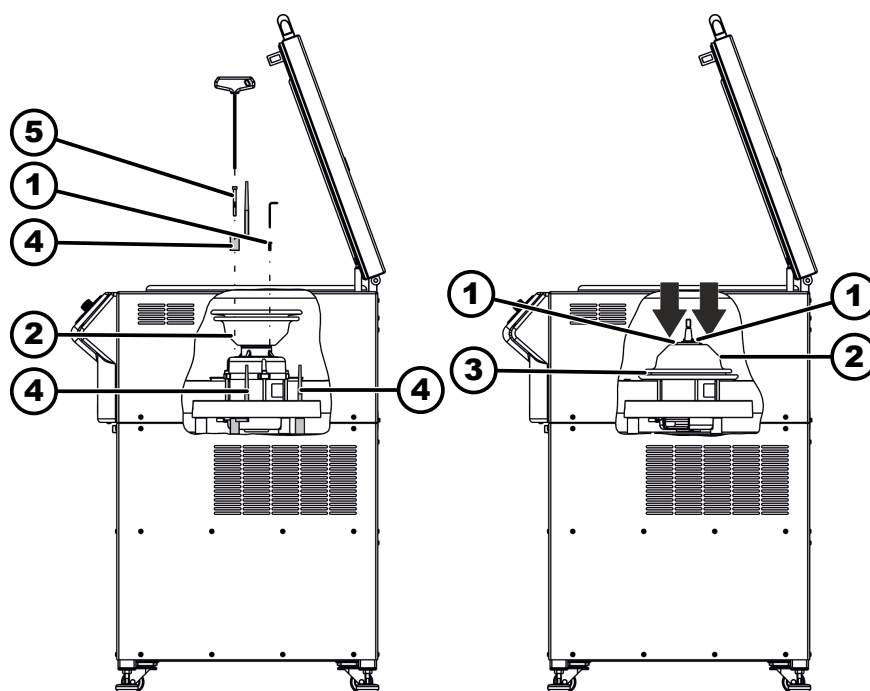
Obr. 25: Převravní pojistka ROTANTA 460

- 1 Šrouby
- 2 Kryt motoru
- 3 Manžeta (jen u centrifugy s chlazením)
- 4 Převravní pojistka
- 5 Šrouby převravní pojistky



Obr. 26: Přeprava ROTANTA 460 RC

- 1 Šrouby
- 2 Kryt motoru
- 3 Manžeta
- 4 Převravní pojistka
- 5 Šrouby pro převravní pojistku



Obr. 27: Přeprava ROTANTA 460 RF

- 1 Šrouby
- 2 Kryt motoru
- 3 Manžeta
- 4 Přepravní pojistka
- 5 Šrouby pro přepravní pojistku

1. Otevřete víko.
2. Vyšroubujte 4 šrouby (1).
3. Odstraňte kryt motoru (2).
4. Odšroubujte 3 přepravní pojistky (4) pomocí 3 šroubů přepravní pojistky (5).
5. Šrouby a přepravní pojistky bezpečně uložte.
6. Otočte kryt motoru (2) a nasadte jej. Pozor na vybrání pro kabel.
7. Pro ROTANTA 460 R / RC / RF:
Přetáhněte manžetu (3) přes okraj odstředivkové komory.
8. Zašroubujte 4 šrouby (1).

5.3 Instalace a připojení centrifugy

Instalace centrifugy



VAROVÁNÍ

Nebezpečí poranění v důsledku nedostatečné vzdálenosti od centrifugy.

- Podle EN / IEC 61010-2-020, se během odstředování nesmí nacházet v **bezpečnostní oblasti 300 mm** kolem centrifugy žádné osoby, nebezpečné látky a předměty.
- Musí být dodržena vzdálenost **300 mm** od ventilačních štěrbin a ventilačních otvorů centrifugy.



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí pohmoždění a poškození zařízení v případě pádu v důsledku změn polohy způsobených vibracemi.

- Umístěte zařízení na stabilní a rovnou plochu.
- Vyberte plochu pro instalaci podle hmotnosti zařízení.



OZNÁMENÍ

Poškození vzorků a zařízení v důsledku překročení nebo podkročení maximální přípustné okolní teploty.

- Dodržujte maximální a minimální přípustnou okolní teplotu pro instalaci zařízení.
- Neinstalujte zařízení vedle zdroje tepla.
- Nevystavujte zařízení přímému slunečnímu záření.
- Nevystavujte zařízení mrazu.

Personál:

- Vyškolený uživatel

1. Umístěte zařízení na stabilní a rovný podklad.
2. Kolem zařízení dodržte vzdálenost 300 mm.
3. Dodržujte podmínky prostředí uvedené v Technických údajích (→ *Kapitola 3.1 „Technické údaje“ na straně 10*).

Připojení centrifugy



OZNÁMENÍ

Poškození zařízení způsobené neoprávněným personálem

- Zásahy a změny zařízení neoprávněnými osobami jsou na vaše vlastní riziko a vedou ke ztrátě veškerých nároků plynoucích ze záruky a odpovědnosti.



OZNÁMENÍ

Poškození zařízení kondenzátem.

Při teplotním rozdílu z chladu do tepla existuje riziko kondenzace vodních par na elektronických součástkách. Tvořící se kondenzát může způsobit zkrat nebo zničit elektroniku.

- Před připojením k síti zařízení zahřívejte alespoň 3 hodiny v teplé místnosti.
nebo
- jej zahřejte chodem 30 minut v chladné místnosti.

Personál:

- Vyškolený uživatel

1. Pokud je přístroj v instalaci budovy dodatečně zajištěn proudovým chráničem, je nutné použít proudový chránič typu B.
Při použití jiného typu se může stát, že proudový chránič při poruše přístroj nevypne, resp. může vypnout přístroj, i když na něm není žádná porucha.
2. Zkontrolujte, zda síťové napětí odpovídá údajům na typovém štítku.
3. Připojte zařízení do standardní síťové zásuvky pomocí síťového kabelu.

Připojení centrifugy k přívodu dusíku

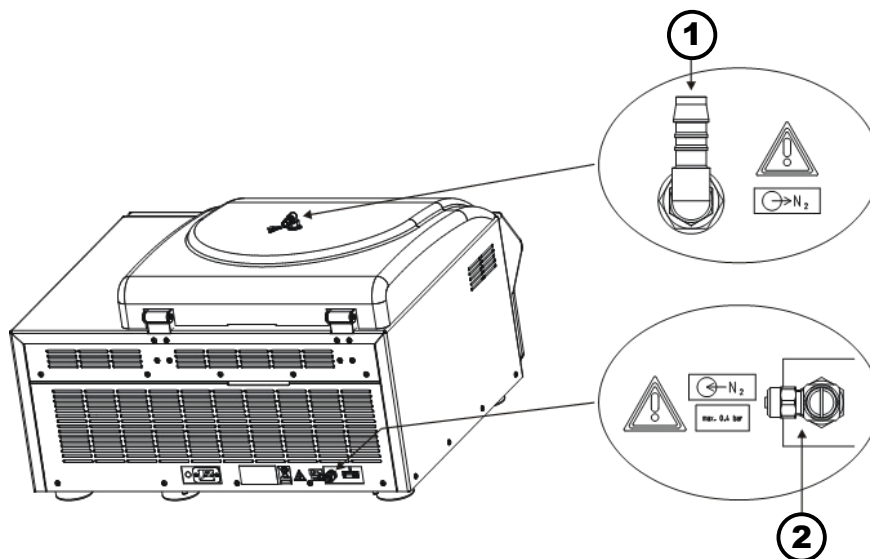
Platí pouze pro model s přívodem dusíku.

- Aby se v centrifuze nevytvořila zápalná směs, je třeba použít monitorovací zařízení koncentrace kyslíku s přídavným limitním vypínáním.
- Provozovatel musí mít aplikaci „Centrifuga a monitorovací zařízení“ schválenou akreditovaným zkušebním ústavem (v Evropě např. TÜV) v souladu s dodatkem II směrnice 94/9/ES (ATEX-95). Patří sem také definice použitých látek, typ ochrany proti vznícení a vyhotovení posouzení rizik.
- Použití systému je rizikem provozovatele.
- Zvláštní pokyny k těsnosti částí centrifugy s ohledem na proplachování dusíkem. Provozovatel musí zajistit těsnost a funkčnost následujících přechodů:
 - Těsnění mezi víkem a odstředivkovou komorou.
 - Těsnění mezi odstředivkovou komorou a krytem motoru.
 - Těsnost vstupních a výstupních spojů pro inertizaci dusíkem.

Personál:

- Vyškolený uživatel

1. ➤ Centrifuga je připravena pro připojení k přívodu dusíku.



1 Výstup dusíku

2 Vstup dusíku, škrticí klapka

2. ➤ Vstup dusíku (2) se nachází v zadní části stroje a probíhá přes pneumatické rychloupínací šroubové spojení s 6mm pneumatickou hadicí.

3. ➤ Výstup dusíku (1) se nachází na víku a probíhá přes 12mm hadicovou přípojku. Nasuňte hadici na úhlové šroubovací hrdlo.

4. ➤ Zkontrolujte, zda síťové napětí odpovídá údajům na typovém štítku.

5. ➤ Připojte zařízení do standardní síťové zásuvky pomocí síťového kabelu.

Sledování toku dusíku

Provozovatel je odpovědný za sledování toku dusíku.

Technické podmínky

Vstup dusíku: tlak před škrticí klapkou 0,4 bar.

5.4 Zapnutí a vypnutí centrifugy

Zapnutí centrifugy

Personál:

- Vyškolený uživatel

→ Uvedte vypínač do polohy [I].

- ➔ Podle typu centrifugy blikají tlačítka.

V závislosti na typu centrifugy se postupně objeví následující zobrazení:

- Model centrifugy
- Verze programu a síťové napětí
- Kód rotoru (rotor), maximální otáčky rotoru (Nmax) a poloměr odstředování (R) rotoru, který byl naposledy rozpoznán detekcí rotoru.

Zobrazený poloměr odstředování je standardní hodnota, kterou je nutné upravit v závislosti na použitém příslušenství.

- Když je víko zavřené: Zobrazení „OPEN OEFFNEN“
- Když je víko otevřené: Data odstředování naposledy použitého programu nebo programu 1.

Okamžité zobrazení dat odstředování po zapnutí

1. → Uvedte vypínač do polohy [I].

2. → Při první optické změně v zobrazení (inverzní zobrazení) stiskněte a podržte libovolné tlačítko.

- ➔ Zobrazí se data odstředování.

Vypnutí centrifugy

Rotor stojí.

→ Uvedte vypínač do polohy [0].

6 Ovládání

6.1 Otevření a zavření víka

Otevření víka

Personál:

- Vyškolený uživatel

Centrifuga je zapnutá

Rotor stojí.

→ Stiskněte tlačítko [STOP/OPEN].

- ➔ Víko se odblokuje motoricky.

Levá strana tlačítka [STOP/OPEN] zhasne.

Zavřít víko



! UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí sevření při zavírání víka.

Nebezpečí sevření prstů, když motor uzávěru táhne víko proti těsnění.

- Při zavírání víka se nesmí nacházet v nebezpečné oblasti víka žádné části těla.
- Pro zavření víka zatlačte shora na víko.

**OZNÁMENÍ**

Poškození zařízení v důsledku zabouchnutí víka.

- Zavírejte víko pomalu.
- Nebouchejte víkem.



Když levá strana tlačítka [STOP/OPEN] bliká, stiskněte tlačítko [STOP/OPEN], aby se motoricky ovládaný zámek víka uvedl do základní polohy (otevřeno).

Personál:

- Vyškolený uživatel

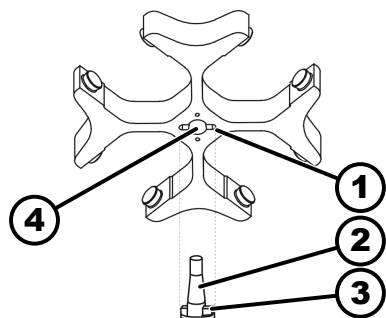
→ Zavřete víko a jemně zatlačte přední hranu víka dolů.

- ➔ Víko se zablokuje motoricky.

Levá strana tlačítka [STOP/OPEN] svítí.

6.2 Demontáž a montáž rotoru

Demontáž rotoru s upínací maticí



Obr. 28: Montáž a demontáž rotoru

- 1 Drážka
- 2 Hřídel motoru
- 3 Unášec
- 4 Otvor

Personál:

- Vyškolený uživatel

1. → Otevřete víko.

2. → Povolte upínací matici rotoru dodaným klíčem.

- ➔ Po překonání zvedacího tlakového bodu se rotor oddělí od kužele hřídele motoru (2).

3. → Otáčejte upínací maticí, dokud nebude možné rotor zvednout z hřídele motoru.

4. → Odstraňte rotor.

Montáž rotoru s upínací maticí

Personál:

- Vyškolený uživatel

Víko je otevřené.

1. → Očistěte hřídel motoru (2) a otvor rotoru (4).

2. → Hřídel motoru (2) lehce namažte, viz ➔ *Kapitola 8.2 „Pokyny pro čištění a dezinfekci“ na straně 62.*

3. → Nasadte rotor vertikálně na hřídel motoru (2).

- Unášec (3) hřídele motoru musí být v drážce (1) rotoru. Na rotoru je vyznačena orientace drážky.

4. → Utáhněte upínací matici rotoru rukou pomocí dodaného klíče.

5. → Zkontrolujte pevné usazení rotoru.

6.3 Vložení a vyjmutí závěsů

Vložení závěsů



OZNÁMENÍ

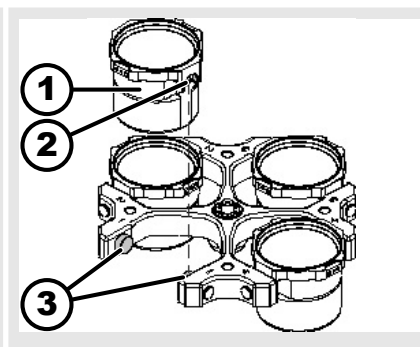
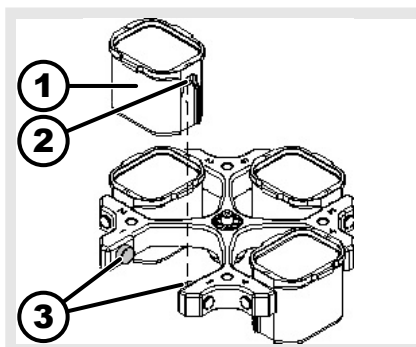
Poškození zařízení způsobené nevyvážeností v důsledku nesprávného naložení rotoru.

- Všechna místa výkyvných rotorů zatížete stejnými závěsy.



Závěsy, které jsou označeny číslem místa v rotoru, lze použít pouze tam.

Závěsy, které jsou označeny číslem sady, lze používat pouze společně.



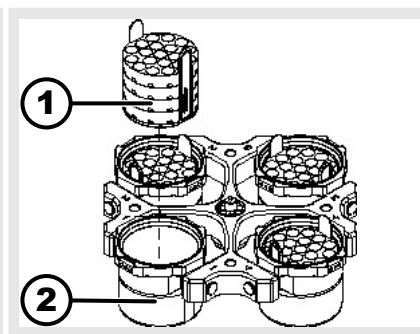
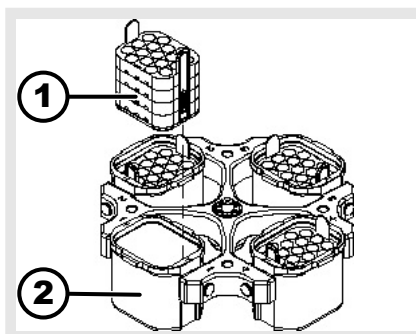
1. Zkontrolujte pevné usazení rotoru.
2. Namažte nosný čep (3).
3. Vložte závěs (1) shora do rotoru. Nosné čepy (3) musí být v drážkách (2).
4. Zasuňte závěs (1) dolů až na doraz.

Vyjmutí závěsů

- Vytáhněte závěsy (1) svisle nahoru z rotoru.

6.4 Vložení a vyjmutí adaptéru

Adaptér



vložit

- Vložte adaptér (1) svisle shora do závěsů (2).

vyjmout

- Vyjměte adaptér (1) svisle nahoru ze závěsu (2).

6.5 Naložení

Plnění centrifugačních zkumavek



VAROVÁNÍ

Nebezpečí poranění kontaminovaným materiálem vzorku.

Během odstředování uniká ze zkumavky na vzorky kontaminovaný materiál vzorku.

- Používejte centrifugační zkumavky se speciálními šroubovacími uzávěry pro nebezpečné látky.
- U materiálů rizikové skupiny 3 a 4 použijte kromě uzavíratelných centrifugačních zkumavek také systém biologické bezpečnosti (viz příručka 'Laboratory Biosafety Manual' WHO).



OZNÁMENÍ

Poškození zařízení vysoce korozivními látkami.

Vysoce korozivní látky mohou zhoršit mechanickou pevnost rotorů, závěsů a příslušenství.

- Neodstředujte vysoce korozivní látky.



Standardní skleněné centrifugační zkumavky lze zatížit až do RZB 4000 (DIN 58970 část 2).

Personál:

- Vyškolený uživatel

→ Plňte centrifugační zkumavky mimo centrifugu.

Maximální množství náplně centrifugačních zkumavek uvedené výrobcem nesmí být překročeno.

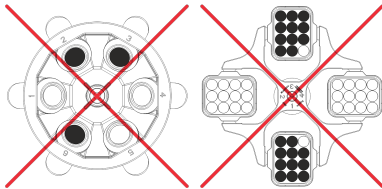
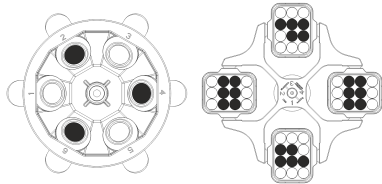
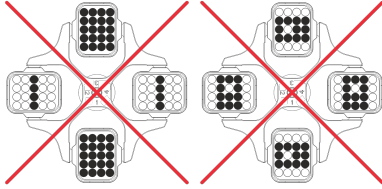
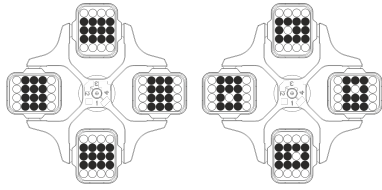
U úhlových rotorů smějí být centrifugační zkumavky naplněny pouze do té míry, aby během odstředování nemohla ze zkumavek vytékat žádná kapalina.

Aby byly hmotnostní rozdíly centrifugačních zkumavek co nejmenší, je důležité zajistit rovnoměrné plnění zkumavek.

Naložení výkyvných rotorů

Personál:

- Vyškolený uživatel



Při používání krevních vaků je třeba dodržovat následující:

Naložení úhlových rotorů

1. ▶ Zkontrolujte pevné usazení rotoru.
2. ▶ Centrifugační zkumavky musí být rozmístěny symetricky a rovnoměrně na všechna místa rotoru.

Na každém rotoru je uvedena hmotnost přípustného množství náplně. Hmotnost nesmí být překročena.

Při nakládání závěsů a vyklápení závěsů během odstředování se do závěsů a odstředivkové komory nesmí dostat žádná kapalina.

V případě nádob s gumovými vložkami musí být pod centrifugačními zkumavkami vždy stejný počet gumových vložek.

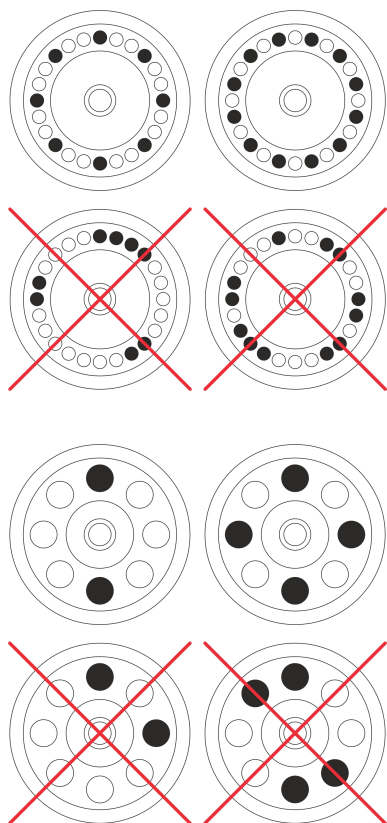
Všechna místa rotoru musí být obsazena stejnými závěsy. Určité závěsy jsou označeny číslem místa rotoru. Závěsy mohou být použity pouze na příslušném místě rotoru.

Závěsy, které jsou označeny číslem sady (například S001/4), lze používat pouze v sadě.

1. ▶ Pokud nejsou závěsy naplněny stejnou hmotností, lze rozdíly vyrovnat vyvažovacími závažími.
2. ▶ V případě, že není k dispozici dostatek systémů krevních vaků pro úplné naložení rotoru, mohou být prázdné závěsy osazeny vyrovnávacími vložkami.
3. ▶ V případě potřeby se provede jemné vyrovnání pomocí dodaných tárovacích závaží.

Personál:

- Vyškolený uživatel



1. ➤ Zkontrolujte pevné usazení rotoru.
2. ➤ Centrifugační zkumavky musí být rozmístěny rovnoměrně na všechna místa rotoru.

Při nakládání rotoru se nesmí dostat do rotoru a do odstředivkové komory žádná kapalina.

U rotorů smí být centrifugační zkumavky naplněny pouze do té míry, aby během odstředování nemohla ze zkumavek vytékat žádná kapalina.

Na každém rotoru je uvedena hmotnost přípustného množství náplně. Hmotnost nesmí být překročena.

6.6 Otevření a zavření systému biologické bezpečnosti

6.6.1 Vysvětlení

Při odstředování nebezpečných látek nebo směsí látek, které jsou toxické, radioaktivní nebo kontaminované patogenními mikroorganismy, musí uživatel přijmout vhodná opatření.

Vždy se musí používat centrifugační zkumavky se speciálními šroubovacími uzávěry pro nebezpečné látky.

U materiálů rizikové skupiny 3 a 4 je nutné použít kromě uzavíratelných centrifugačních zkumavek také systém biologické bezpečnosti (viz „Laboratory Bio-safety Manual“ Světové zdravotnické organizace).

V systému biologické bezpečnosti zabraňuje úniku kapiček a aerosolů biologické těsnění (těsnicí kroužek).

Pokud se závěs systému biologické bezpečnosti používá bez víka, je nutné ze závěsu odstranit těsnicí kroužek, aby nedošlo k poškození těsnicího kroužku během odstředování.

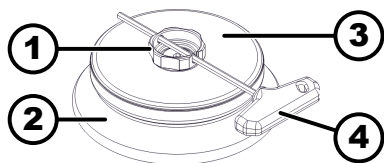
Poškozené systémy biologické bezpečnosti již nejsou mikrobiologicky těsné.

Bez použití systému biologické bezpečnosti není centrifuga mikrobiologicky těsná ve smyslu normy EN / IEC 61010-2-020.

Skladování systémů biologické bezpečnosti

Aby se zabránilo poškození těsnicích kroužků během skladování, mohou být systémy biologické bezpečnosti skladovány pouze s otevřeným víkem.

6.6.2 Víko se šroubovacím uzávěrem a otvorem



Obr. 29: Systém biologické bezpečnosti

- 1 Otočná rukojeť
- 2 Rotor
- 3 Víko
- 4 Klíč

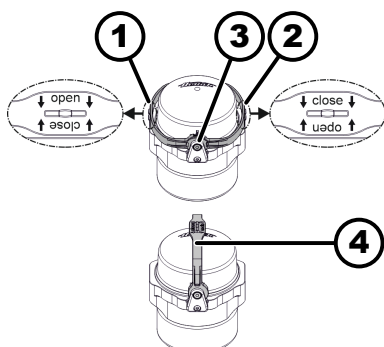
Zavření

1. ➤ Nasadíte víko (3) na střed rotoru (2).
2. ➤ Zastrčíte dodaný klíč (4) do otvoru otočné rukojeti (1).
3. ➤ Otáčejte víkem (3) na klíči (4) ve směru hodinových ručiček, dokud se pevně nezavře.

Otevření

1. ➤ Zastrčíte dodaný klíč (4) do otvoru otočné rukojeti (1).
2. ➤ Otáčejte víkem (3) na klíči (4) proti směru hodinových ručiček, dokud se neotevře.
3. ➤ Odstraňte víko (3) z rotoru (2).

6.6.3 Víko s třmenem a stahovacím uzávěrem



Obr. 30: Systém biologické bezpečnosti

- 1 Pozice třmenu "open"
- 2 Otvory třmenu
- 3 Pozice třmenu "close"
- 4 Pozice třmenu pro přenášení

Zavření

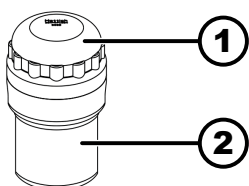
1. ➤ Otočte třmen do pozice "open" (1).
Šipky na štítku musí směřovat dolů, aby byl čitelný text „open“.
2. ➤ Nasadíte víko na střed závěsu.
Oba čepy víka musí být v obou otvorech třmenu (2).
3. ➤ Otočte třmen do pozice "close" (3).
Šipky na štítku musí směřovat dolů, aby byl čitelný text „close“.
Třmen musí přiléhat k závěsu, aby se závěsy mohly během odstředování rozkmitat.

4. ➤ Pro přepravu nebo při vkládání a odstraňování závěsu otočte třmen do pozice pro přenášení (4) a držte závěs za třmen.
 - Těsnost systému biologické bezpečnosti je zaručena i v pozici pro přenášení.
 Během přepravy nehoupejte systémem biologické bezpečnosti sem a tam, jinak nelze zaručit těsnost.

Otevření

1. ➤ Otočte třmen do pozice "open" (1).
Šipky na štítku musí směřovat dolů, aby byl čitelný text „open“.
2. ➤ Odstraňte víko ze závěsu.

6.6.4 Víko se šroubovacím uzávěrem



Obr. 31: Systém biologické bezpečnosti

- 1 Víko
- 2 Závěs

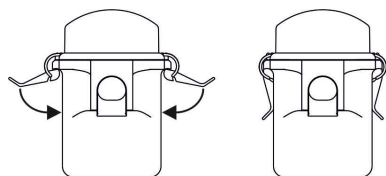
Zavření

1. ➤ Nasadte víko (1) na střed závěsu (2).
2. ➤ Otáčejte víkem (1) ve směru hodinových ručiček, dokud se pevně nezavře.

Otevření

1. ➤ Otáčejte víkem (1) proti směru hodinových ručiček, dokud se neotevře.
2. ➤ Odstraňte víko (1) ze závěsu (2).

6.6.5 Víko se stahovacím uzávěrem



Obr. 32: Systém biologické bezpečnosti

Zavření

1. ➤ Nasadte víko.
2. ➤ Sklopte oba upínací třmeny dolů, aby byly pod oky závěsu.

Otevření

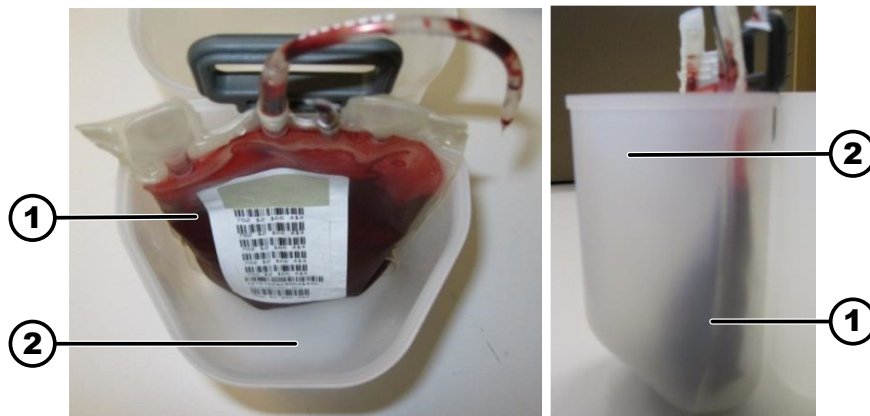
1. ➤ Vyklopte oba upínací třmeny nahoru, aby byly nad oky závěsu.
2. ➤ Odstraňte víko z rotoru.

6.7 Pokyny pro balení HettLiner

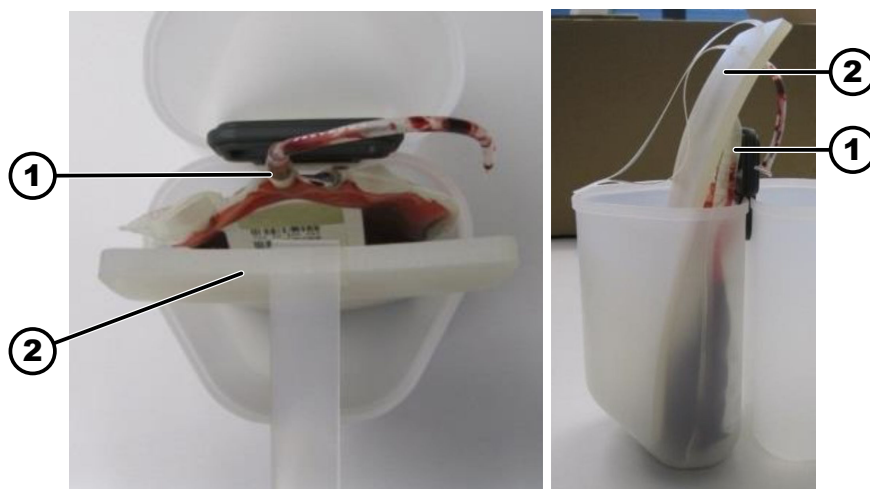
Balení před odstředováním



Ujistěte se, že se plastová vložka nemůže při nakládání a vykládání vložek převrhnout (v případě potřeby použijte nakládací pomůcku 4509).



1. Vložte krevní vak (1) do vložky (2).



2. Držte krevní vak za přípojky (1) a zasuňte opěrnou desku (2) na vnější straně krevního vaku do vložky shora dolů.

Dbejte na to, aby se spodní hrana opěrné desky pokud možno celá dotýkala dna.



3. Přeložte opěrnou desku směrem ven a zatlačte dolů, až bude přeložený okraj opěrné desky na úrovni hladiny kapaliny v krevním vaku.

Horní hrana opěrné desky nesmí příliš vyčnívat z vložky, aby při odstředování nedošlo k zachycení rameny rotoru.

Dbejte na polohu smyčky (1), aby byla po odstředění dosažitelná.

4. ▶ Prázdný satelitní vak(y), pokud je k dispozici, složte a zabalte odlišně v závislosti na odpovídajícím příslušenství a objemu plnění krevního vaku. Satelitní vaky je výhodné složit a zabalit zvenku mezi přeloženou opěrnou desku a vnější stěnu vložky.

Dbejte na to, aby silikonová deska nesklouzla.

V případě potřeby lze při balení satelitního vaku silikonovou desku přidržet za smyčku.

Pak je třeba zkontrolovat polohu smyčky.

5. ▶ Přípojky položte přes opěrnou desku tak, aby se ventily nemohly zlomit.

Ujistěte se, že hadičky nevyčnívají z vložky.

Kusy hadiček vyčnívající přes okraj vložky ukryjte mezi přeloženou opěrnou desku a stěnu vložky.

6. ▶ V případě potřeby umístěte mezi přeloženou opěrnou desku a stěnu kyvety vyvažovací závaží.

Vybalení po odstředování

1. ▶ Vytáhněte satelitní vak z vložky a jednou rukou přitom držte silikonovou desku.
2. ▶ Pomalu vytáhněte přeloženou část opěrné desky pomocí smyčky. Kontrolovaně uveďte opěrnou desku do původního tvaru. Přeložená část opěrné desky může odskočit a promíchat krevní složky.
3. ▶ Vyměňte zbývající krevní vak z vložky buď společně s opěrnou deskou, nebo po odstranění opěrné desky.

6.8 Odstředování

6.8.1 Odstředování v nepřetržitém chodu

Personál:

- Vyškolený uživatel

1. ▶ Nastavte minuty, sekundy a hodiny na „0“ nebo vyvolejte program s nepřetržitým chodem.

2. ▶ Stiskněte tlačítko *[START]*.

- ◆ Spustí se odstředování.

Tlačítko *[START]* bliká, dokud není načten rotor.

Tlačítko *[START]* během odstředování svítí.

Počítání času začíná v „00:00“.

Během odstředování se zobrazují otáčky rotoru nebo výsledná hodnota RCF, teplota v odstředivkové komoře (jen u centrifugy s chlazením) a uplynulý čas.

3. ▶ Stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte odstředování.

- ◆ Doběh se provede se zvoleným parametrem doběhu.

Zobrazí se parametr doběhu.

Pravá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* svítí, když je centrifuga v doběhu.

Levá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* svítí, když je rotor v klidu.

Tlačítko *[START]* a pravá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* zhasne.

6.8.2 Odstředování s časovou předvolbou

Personál:

- Vyškolený uživatel

1. ➤ Nastavte parametry odstředování nebo vyvolejte program nebo propojení programů.
2. ➤ Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - ➔ Spustí se odstředování.
Tlačítko *[START]* bliká, dokud není načten rotor.
Tlačítko *[START]* během odstředování svítí.
Během odstředování se zobrazují otáčky rotoru nebo výsledná hodnota RCF, teplota v odstředivkové komoře (jen u centrifugy s chlazením) a zbývající čas.
3. ➤ Po uplynutí času nebo při zrušení odstředování následuje doběh se zvoleným parametrem doběhu.
 - ➔ Zobrazí se parametr doběhu.
Pravá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* svítí, když je centrifuga v doběhu.
Levá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* svítí, když je rotor v klidu.
Tlačítko *[START]* a pravá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* zhasne.

6.8.3 Krátkodobé odstředování

Personál:

- Vyškolený uživatel

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko *[START]*.
 - ➔ Tlačítko *[START]* bliká, dokud není načten rotor.
Tlačítko *[START]* během odstředování svítí.
Počítání času začíná od 00:00.
Během odstředování se zobrazují otáčky rotoru nebo výsledná hodnota RCF, teplota v odstředivkové komoře (jen u centrifugy s chlazením) a uplynulý čas.
2. ➤ Uvolněním tlačítka *[START]* ukončíte odstředování.
 - ➔ Zobrazí se parametr doběhu.
Pravá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* svítí, když je centrifuga v doběhu.
Levá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* svítí, když je rotor v klidu.
Tlačítko *[START]* a pravá strana tlačítka *[STOP/OPEN]* zhasne.

6.8.4 Změna nastavení během odstředování

Není možné měnit nastavení během odstředování, když pracujete s propojením programů nebo když je nastaven zámek programu.

Během odstředování lze změnit dobu běhu, otáčky, relativní odstředivé zrychlení (RCF), parametry rozběhu a doběhu a teplotu (pouze u zařízení s chlazením).

- Změňte hodnotu požadovaného parametru.
 - Hodnoty aktuálního programu se zkopírují do pozice programu „0“ a aktualizují se změněnou hodnotou.
- Originální program se nepřepíše.
- Číslo pozice programu se zobrazí v závorkách „()“. Data odstředování v zobrazení se neshodují s daty odstředování v pozici programu.

6.9 Funkce rychlého zastavení

Personál:

- Vyškolený uživatel
- Stiskněte dvakrát tlačítko *[STOP/OPEN]*.
 - Zobrazí se a provede doběh se stupněm brzdění "9" (nejkratší čas doběhu).
- Pokud je předvolen stupeň brzdění "0", provede se doběh se stupněm brzdění "9d". Se stupněm brzdění "9d" je čas doběhu delší než se stupněm brzdění "9".

7 Softwarové ovládání

7.1 Parametry odstředování

7.1.1 Parametry rozběhu a doběhu



Zobrazí se nastavené parametry rozběhu a doběhu.

x: 1-9 = stupeň rozběhu, t = čas rozběhu

y: 1-9, 1b-9b = stupeň brzdění, 0 = nebrzděný doběh, t = čas doběhu

Stupeň rozběhu a čas rozběhu

Funkce „*Čas rozběhu*“ je aktivována.

1. → Stiskněte tlačítko *[Parametry rozběhu a doběhu]*.
 - Zobrazí se parametr stupeň rozběhu nebo parametr čas rozběhu.
 2. → Stisknutím tlačítka *[TIME]* můžete přepínat mezi stupněm rozběhu a časem rozběhu.
 3. → Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovaný stupeň nebo čas.
 4. → Podle potřeby: Stisknutím tlačítka *[Parametry rozběhu a doběhu]* nastavíte další parametr.
 5. → Stiskněte tlačítko *[START]*.
- nebo

Tiskněte opakovaně tlačítko *[Parametry rozběhu a doběhu]*, dokud se nezobrazí data odstředování.

Stupeň brzdění a čas doběhu



Stupně brzdění B lze nastavit pouze u rotorů, které jsou určeny pro použití krevních vaků.

- *Nastavení stupňů brzdění B je možné, jen když jsou aktivovány.*
- *Nastavení časů doběhu je možné, jen když jsou aktivovány.*

Funkce „*Čas doběhu*“ je aktivována.

1. Tiskněte opakovaně tlačítko *[Parametry rozběhu a doběhu]*, dokud se nezobrazí parametr „*Stupeň brzdění*“, „*Stupeň brzdění B*“ nebo parametr „*Čas doběhu*“.
2. Stisknutím tlačítka *[TIME]* můžete přepínat mezi stupněm brzdění a časem doběhu.
3. Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovaný stupeň nebo čas.
4. Podle potřeby: Stisknutím tlačítka *[Parametry rozběhu a doběhu]* nastavíte další parametr.
5. Stiskněte tlačítko *[START]*.
nebo
Tiskněte opakovaně tlačítko *[Parametry rozběhu a doběhu]*, dokud se nezobrazí data odstředování.

Vypínací otáčky brzdy

1. Tiskněte opakovaně tlačítko *[Parametry rozběhu a doběhu]*, dokud se nezobrazí parametr „*N Brake*“.
2. Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovanou hodnotu.
3. Stiskněte tlačítko *[Parametry rozběhu a doběhu]*
nebo
Stiskněte tlačítko *[START]*.
➔ Nastavení vidíte v zobrazení.

7.1.2 Doba běhu TIME

Změna doby běhu



Pro nepřetržitý chod musí být minuty, sekundy a hodiny nastaveny na nulu.

Nepřetržitý chod je zobrazen symbolem „∞“.

1. Stiskněte tlačítko *[TIME]*.
➔ Zobrazí se „*t/hms*“.
Minuty se zobrazí v závorkách ().
2. Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovanou hodnotu.
3. Stiskněte tlačítko *[TIME]*.
➔ Sekundy se zobrazí v závorkách ().
4. Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovanou hodnotu.
5. Stiskněte tlačítko *[TIME]*.
➔ Hodiny se zobrazí v závorkách ().
6. Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovanou hodnotu.
7. Stiskněte tlačítko *[START]*.
nebo
Tiskněte opakovaně tlačítko *[TIME]*, dokud se nezobrazí data odstředování.
➔ Nastavení vidíte v zobrazení.

Začátek počítání doby běhu

- Funkce „*Dual time mode*“ je aktivována. Funkce je aktivována z výroby.
1. Tiskněte opakovaně tlačítko *[TIME]*, dokud se nezobrazí „*Timing begins at Start*“ nebo „*Timing begins at Speed*“.

2. ➤ Pomocí [Otočný knoflík] vyberte požadované nastavení.
 - „Timing begins at Start“ = Doba běhu se začne počítat po spuštění odstředování.
 - „Timing begins at Speed“ = Doba běhu se začne počítat po dosažení nastavených otáček.
To se objeví v zobrazení vlevo vedle času jako symbol „√“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [TIME].
nebo
Stiskněte tlačítko [START].
➔ Nastavení vidíte v zobrazení.

7.1.3 Otáčky RPM

1. ➤ Stiskněte tlačítko [RPM].
➔ Zobrazí se parametr „RPM“.
2. ➤ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte požadovanou hodnotu.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [RPM] nebo tlačítko [START].
➔ Nastavení se převezme do zobrazení.

7.1.4 Integrovaný RCF

Integrovaný RCF je mírou sedimentačního účinku ($\int n^2 dt$). Hodnota se používá k porovnání běhů odstředování.

Dotaz na integrovaný RCF





*Integrovaný RCF se neuloží. Po spuštění dalšího odstředování nebo po vypnutí zařízení se integrovaný RCF vymaže.
Pokud je zvolena funkce „Timing begins at Speed“, začne výpočet integrovaného RCF až po dosažení nastavených otáček.*




- Integrovaný RCF je aktivováno.
1. ➤ Stiskněte opakovaně tlačítko [RCF], dokud se nezobrazí integrovaný RCF.
 2. ➤ Stiskněte tlačítko [RCF].
➔ Zobrazí se data odstředování.
 3. ➤ Podle potřeby stiskněte tlačítko [RPM].
➔ Objeví se zobrazení RPM.

Aktivace nebo deaktivace integrovaného RCF

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
➔ Po 8 sekundách se zobrazí „***Machine Menu***“.
2. ➤ Stiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
➔ Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Stiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „RCF Integral = on“ nebo „RCF Integral = off“.
5. ➤ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „off“ nebo „on“.
off = Integrovaný RCF deaktivováno
on = Integrovaný RCF aktivováno.

6.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Nastavení se uloží.
„Store Settings ...“ se krátce zobrazí
Pak se zobrazí „-> Settings“.
7.  Jedním stisknutím tlačítka *[OPEN/STOP]* ukončíte „Menu Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka *[OPEN/STOP]* ukončíte „Machine Menu“.

7.1.5 Teplota (u centrifug s chlazením)

1.  Stiskněte tlačítko *[T/°C]*.
 - Zobrazí se parametr T/°C nebo T/°F.
2.  Otočným knoflíkem nastavte požadovanou hodnotu.
3.  Stiskněte tlačítko *[T/°C]* nebo tlačítko *[START]*.
 - Nastavení se převezme do zobrazení.

7.1.6 Relativní odstředivé zrychlení RCF

Relativní odstředivé zrychlení RCF závisí na otáčkách a poloměru odstředování.

Relativní odstředivé zrychlení RCF je specifikováno jako násobek gravitačního zrychlení (g).

Relativní odstředivé zrychlení RCF je bezjednotková číselná hodnota a používá se k porovnání výkonu separace a sedimentace.

$$RCF = \left(\frac{RPM}{1000} \right)^2 * r * 1,118$$

$$RPM = \sqrt{\frac{RCF}{r * 1,118}} * 1000$$






RCF = Relativní odstředivé zrychlení

RPM = Otáčky

r = poloměr odstředování v mm = vzdálenost od středu osy otáčení ke dnu odstředovací nádoby.

7.1.7 Relativní odstředivé zrychlení RCF a poloměr odstředování und RAD

Relativní odstředivé zrychlení RCF závisí na poloměru odstředování RAD. Před nastavením odstředivého zrychlení je nutné nastavit poloměr odstředování.

1.  Stiskněte opakovaně tlačítko *[RCF]*, dokud se nezobrazí parametry „RAD“, „RCF“ a hodnota parametru „RAD“ v závorkách $\langle \rangle$.
 - Tlačítko *[RCF]* svítí.
2.  Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovaný poloměr odstředování. Změna poloměru odstředování automaticky upraví hodnotu RCF.
3.  Stiskněte tlačítko *[RCF]*.
 - Hodnota parametru „RCF“ se zobrazí v závorkách $\langle \rangle$
4.  Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovaný „RCF“.
5.  Stiskněte tlačítko *[PROG]*.
 - Nastavená hodnota RCF se uloží.

7.1.8 Odstředování látek nebo směsí látek s hustotou vyšší než 1,2 kg/dm³

Při odstředování s maximálními otáčkami nesmí hustota látek nebo směsí látek překročit 1,2 kg/dm³. U látek nebo směsí látek s vyšší hustotou je třeba otáčky snížit. Povolené otáčky lze vypočítat podle následujícího vzorce:

$$\text{snížený počet otáček } (n_{red}) = \sqrt{\frac{1,2}{\text{vyšší hustota [kg/dm}^3]}} * \text{maximální otáčky [RPM]}$$

Například: Maximální otáčky 4000 RPM, hustota 1,6 kg/dm³

$$n_{red} = \sqrt{\frac{1,2(\text{kg/dm}^3)}{1,6(\text{kg/dm}^3)}} * 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

Pokud je výjimečně překročeno maximální naložení uvedené na závěsu, je třeba rovněž snížit otáčky. Povolené otáčky lze vypočítat podle následujícího vzorce:

$$\text{snížený počet otáček } (n_{red}) = \sqrt{\frac{\text{maximální nosnost [g]}}{\text{skutečná nosnost [g]}}} * \text{maximální otáčky [RPM]}$$

Například: Maximální otáčky 4000 RPM, maximální naložení 300 g, skutečné naložení 350 g






$$n_{red} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} * 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

V případě nejasností si vyžádejte informace od výrobce.



7.2 Programování

7.2.1 Ochrana proti zápisu pro programy

Ochranu proti zápisu lze aktivovat nebo deaktivovat, když je rotor v klidu.

1.  Vyvolejte požadovaný program.
2.  Stiskněte tlačítko *[PROG]*.
 - ➔ Zobrazí se parametr RCL.
3.  Stiskněte a podržte tlačítko *[PROG]*.
 - ➔ Zobrazí se parametr STO.
 - Po 8 sekundách se v zobrazení objeví „Set Protection = 1-“.
4.  Nastavte pomocí *[Otočný knoflík]* „+“ nebo „-“.
 - + = Program je chráněn proti zápisu
 - = Program není chráněn proti zápisu
5.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - ➔ Nastavení se uloží.

7.2.2 Vyvolání nebo načtení programu

1.  Stiskněte tlačítko *[PROG]*.
 - ➔ Zobrazí se parametr RCL.
2.  Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovanou pozici programu.

3. ▶ Stiskněte tlačítko [START].
 - „Program recall...“ se krátce zobrazí.
Zobrazí se data odstředování požadované pozice programu

7.2.3 Zadání nebo změna programu



*Předchozí data pozice programu se při uložení přepíše.
Pokud se zobrazí „Protected!!“, data na pozici programu jsou chráněna proti zápisu a uložení neproběhne.*

1. ▶ Nastavte požadované parametry.
2. ▶ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí parametr „STO“.
3. ▶ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte požadovanou pozici programu.



*Pokud se za pozicí programu zobrazí „+“, jsou data chráněna proti zápisu.
Před uložení musí být odstraněna ochrana proti zápisu.*

4. ▶ Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení je uloženo na požadované pozici programu.
„Program store...“ se krátce zobrazí.

7.2.4 Automatická mezipaměť

Po každém spuštění odstředování se data odstředování dočasně uloží na pozici programu „0“ a lze je vyvolat.

Na pozici programu „0“ nelze uložit žádné programy.

7.3 Detekce rotoru

- Po spuštění odstředování se provede detekce rotoru.
- Pokud byl rotor vyměněn, běh odstředování se po detekci rotoru zruší. Zobrazí se kód rotoru (Rotor), maximální otáčky rotoru (Nmax) a poloměr odstředování (R) nově detekovaného rotoru.
- Pokud jsou maximální otáčky použitého rotoru nižší než nastavené otáčky, otáčky se omezí na maximální otáčky rotoru.
Pak se zobrazí číslo pozice programu v závorkách „()“.
- Pokud je aktivováno počítadlo cyklů, po otevření víka se krátce zobrazí počet cyklů (běhů odstředování) použitého kódu rotoru.

7.4 Chlazení (u centrifug s chlazením)

7.4.1 Pokyny k chlazení



Pro dosažení přesné teploty se před každým odstředováním musí provést až 60minutové předtemperování.

Požadovanou hodnotu teploty lze nastavit od -20 °C do +40 °C nebo od -4 °F do +104 °F.

U centrifug s možností ohřev/chlazení lze nastavit požadovanou hodnotu teploty od -20 °C do +90 °C nebo od -4 °F do +194 °F.

Nejnižší dosažitelná teplota závisí na rotoru.

7.4.2 Pohotovostní chlazení

Když je rotor v klidu a víko zavřené, odstředivková komora se chladí na předvolenou teplotu, pokud je nižší než 20 °C nebo 68 °F.

Během pohotovostního chlazení se zobrazuje předvolená teplota.

7.4.3 Předchlazení rotoru

Pro rychlé předchlazení nezatíženého rotoru a příslušenství doporučujeme odstředování s nastavením nepřetržitého chodu a rychlostí:

- výkyvný rotor: cca 20 % maximálních otáček použitého rotoru.
- úhlový rotor: cca 40 % maximálních otáček použitého rotoru.

Odstředování pro předchlazení rotoru probíhá automaticky s programem PREC (PRECOOLING).

Odstředování pro předchlazení rotoru nelze provést, pokud pracujete s spojením programů.

Rotor stojí.

1. ➤ Stiskněte tlačítko [*Chlazení*].

- Tlačítko bliká, dokud není načten rotor k předchlazení.

Když je rotor načten, tlačítko svítí.

Během odstředování se zobrazují otáčky rotoru nebo výsledná hodnota RCF, teplota v odstředivkové komoře (jen u centrifugy s chlazením) a zbývající nebo uplynulý čas.

2. ➤ Stiskněte tlačítko [*STOP/OPEN*].

- Předchlazení rotoru se ukončí.

Doběh se provede se zvoleným stupněm brzdění.

Zobrazí se stupeň brzdění.

7.4.4 Časově zpožděné chlazení

V případě potřeby lze nastavit, aby po spuštění odstředování proběhlo chlazení s časovým zpožděním. Čas zpoždění lze nastavit od 15 do 900 sekund v krocích po 1 sekundě. Z výroby není nastaven žádný čas zpoždění.

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko [*PROG*].

- Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.

2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [*PROG*], dokud se nezobrazí „*-> Settings*“.



3. ➤ Stiskněte tlačítko [*START*].

- Zobrazí se „*SOUND / BELL = on*“ nebo „*SOUND / BELL = off*“.

4. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [*PROG*], dokud se nezobrazí „*Cool acc time = 0*“.

5. ➤ Pomocí [*Otočný knoflík*] nastavte požadovanou hodnotu.

0 = žádný čas zpoždění








6.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Nastavení se uloží.
„*Store Settings...*“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> *Settings*“.
7.  Jedním stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Menu Settings*“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Machine Menu*“.

7.4.5 Zamezení zapnutí chlazení při doběhu

Lze nastavit, aby se na konci odstředování při doběhu, po dosažení nastavených otáček, již nezaplo chlazení.

To může zabránit případnému rozvíření sedimentu ve vzorku.

Tyto otáčky jsou nastavitelné od 0 RPM až po maximální otáčky rotoru (Nmax) v krocích po 10.

1.  Stiskněte a podržte tlačítko *[PROG]*.
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2.  Tiskněte opakovaně tlačítko *[PROG]*, dokud se nezobrazí „-> *Settings*“.
3.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Zobrazí se „*SOUND / BELL = on*“ nebo „*SOUND / BELL = off*“.
4.  Tiskněte opakovaně tlačítko *[PROG]*, dokud se nezobrazí „*Cool dec speed = ... rpm*“.
5.  Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovanou hodnotu.
6.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Nastavení se uloží.
„*Store Settings...*“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> *Settings*“.
7.  Jedním stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Menu Settings*“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „****Machine Menu****“.



7.4.6 Sledování teploty

Sledování teploty slouží k ochraně vzorků citlivých na teplotu.

Po dosažení požadovaného teplotního rozsahu je teplota sledována. Požadovaný teplotní rozsah je definován na základě požadované teploty $\pm 3^{\circ}\text{C}$.

Pokud teplota v odstředivkové komoře překročí požadovanou teplotu o hodnotu „*Error 58 Temp*“ po dobu delší než 2 minuty, odstředování se zruší a zobrazí se chybové hlášení „*°C/ * -ERROR 58.6*“.

Pokud teplota v odstředivkové komoře podkročí požadovanou teplotu o hodnotu „*Error 58 Temp*“ po dobu delší než 2 minuty, odstředování se zruší a zobrazí se chybové hlášení „*°C/ * -ERROR 58.7*“.

1.  Stiskněte a podržte tlačítko *[PROG]*.
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2.  Tiskněte opakovaně tlačítko *[PROG]*, dokud se nezobrazí „-> *Settings*“.

3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „Error 58 Temp 15 °C“.
5. ➤ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte požadovanou hodnotu.
Nastavitelné od 4 °C do 25 °C, v krocích po 1 °C a rovněž nastavení "disabled". Nastavením "disabled" se sledování teploty deaktivuje.
6. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
„Store Settings...“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> Settings“.
7. ➤ Jedním stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Menu Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „***Machine Menu***“.

7.5 Ohřev (u centrifug s ohřevem)

Během odstředování se odstředivková komora v případě potřeby zahřívá na předem zvolenou teplotu. Pokud je rotor v klidu, ohřev se vypne.

Výkyvné rotory a úhlové rotory musí pracovat při maximálních otáčkách.



! UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí popálení o horké povrchy.

Povrchová teplota topného tělesa v odstředivkové komoře může dosáhnout až 500 °C nebo 932 °F.

- Nedotýkejte se topného tělesa.



OZNÁMENÍ

Poškození plastových závesů v důsledku nadměrné teploty

- Plastové závěsy lze používat pouze při teplotách do maximálně 40 °C / nebo 104 °F.



Pro dosažení přesné teploty se před každým odstředováním musí provést až 60minutové předtemperování.

aktivovat / deaktivovat

Rotor stojí.

1. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [T/°C], dokud se nezobrazí „Heater = off“ nebo „Heater = on“.
2. ➤ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „off“ nebo „on“.
off = Ohřev deaktivován
on = Ohřev aktivován
3. ➤ Stiskněte tlačítko [T/°C] nebo tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
Zobrazí se data odstředování.






7.6 Machine Menu

7.6.1 Dotaz na systémové informace




Lze se dotázat na následující systémové informace:

- Model centrifugy
- Síťové napětí
- Informace o rotoru
- Verze programu centrifugy
- Verze programu měniče frekvence

Rotor stojí.

1.  Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „**Machine Menu**“.
2.  Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Info“.
3.  Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se model centrifugy.
4.  Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se síťové napětí.
5.  Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se kód rotoru (Rotor), maximální otáčky rotoru (Nmax) a poloměr odstředování (R) rotoru, který byl naposledy rozpoznán detekcí rotoru.

Poslední detekovaný rotor je označen hvězdičkou (*).

Pomocí knoflíku [Otočný knoflík] si lze zobrazit informace o rotorech povolených v centrifuze.
6.  Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se verze programu centrifugy.
7.  Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se verze programu měniče frekvence.
8.  Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte menu „-> Info“ nebo
Trojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „**Machine Menu**“.

7.6.1.1 Adresa centrifugy

Adresa centrifugy je z výroby nastavena na]=29.

7.6.2 Počítadlo cyklů

Centrifuga je vybavena počítadlem cyklů. Počítadlo cyklů počítá cykly (běhy odstředování) různých kódů rotoru.

U výkyvných rotorů se počítadlo cyklů používá k zaznamenávání cyklů (běhů odstředování) závěsů.

Když je rotor rozpoznán detekcí rotoru poprvé, běh odstředování se zruší. Po stisknutí libovolného tlačítka se zobrazí „Enter max cycles = (30000)“: Před opětovným spuštěním odstředování je nutné zadat maximální povolený počet cyklů, uvedený na závěsu.

U rotorů a závěsů, které nejsou označeny maximálním povoleným počtem cyklů, lze počítadlo cyklů deaktivovat. Při každém otevření víka se krátce zobrazí počet cyklů (běhů odstředování) použitého kódu rotoru.

Pokud byl překročen zadaný maximální počet cyklů závěsů, pak se po každém spuštění běhu odstředování zobrazí „**MAX CYCLES PASSED**“.
Odstředování je nutné spustit znovu. Závěsy je nutné vyměnit za nové.
Pokud byly závěsy vyměněny, musí být počítadlo cyklů resetováno na „0“.

Zadání maximálního povoleného počtu cyklů

Po spuštění prvního běhu odstředování je třeba zadat maximální povolený počet cyklů.

Zobrazí se „*Enter max cycles = (30000)*“.

1. ➤ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte maximální povolený počet cyklů uvedený na závěsu.
2. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
 - „*Store max cycles ...*“ se krátce zobrazí.

Resetování počítadla cyklů a zadání maximálního povoleného počtu cyklů

Po vložení nových závěsů musí být počítadlo cyklů resetováno na „0“. Musí být zadán maximální povolený počet cyklů.

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> *Operating Time*“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se externí hodiny provozu.
4. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí cykly.
5. ➤ Stiskněte tlačítko [RCF].
 - Počet cyklů se zobrazí v závorkách ().
6. ➤ Otočte [Otočný knoflík] doleva, aby se počet cyklů resetoval na „0“.
7. ➤ Stiskněte tlačítko [RCF].
 - Maximální povolený počet cyklů se zobrazí v závorkách ().
8. ➤ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte maximální povolený počet cyklů uvedený na závěsu.
9. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
 - „*Store cycles ...*“ se krátce zobrazí.
 - Zobrazí se cykly.
10. ➤ Dvojitým stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte menu „*Operating Time*“
nebo
Trojitým stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte „*Machine Menu*“.

Aktivace počítadla cyklů

Rotor stojí.

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> *Operating Time*“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se externí hodiny provozu.

4. Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se u deaktivovaného počítadla cyklů nezobrazí „Cycles = disabled“.
Pokud se zobrazí cykly, je počítadlo cyklů již aktivováno.
5. Tiskněte opakovaně tlačítko [RCF], dokud se nezobrazí maximální povolený počet cyklů v závorkách ().
6. Pomocí [Otočný knoflík] nastavte maximální povolený počet cyklů uvedený na závěsu.
7. Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
„Store cycles ...“ se krátce zobrazí.
Zobrazí se cykly.
8. Dvojitým stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte menu „Operating Time“
nebo
Trojitým stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte „Machine Menu“.

Deaktivace počítadla cyklů

Rotor stojí.

1. Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „***Machine Menu***“.
2. Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Operating Time“.
3. Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se externí hodiny provozu.
4. Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se u aktivovaného počítadla cyklů nezobrazí cykly.
Pokud se zobrazí „Cycles = disabled“, je počítadlo cyklů již aktivováno.
5. Tiskněte opakovaně tlačítko [RCF], dokud se nezobrazí maximální povolený počet cyklů v závorkách ().
6. Pomocí [Otočný knoflík] nastavte maximální povolený počet cyklů na „0“.
7. Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
„Store cycles ...“ se krátce zobrazí.
Zobrazí se „Cycles = disabled“.
8. Dvojitým stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte menu „Operating Time“
nebo
Trojitým stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte „Machine Menu“.

7.6.3 Dotaz na hodiny provozu, běhy odstředování a počítadlo cyklů

Hodiny provozu jsou rozděleny na interní a externí hodiny provozu.

- Interní hodiny provozu („OP Time int =“): Celkový čas, po který bylo zařízení zapnuto.
- Externí hodiny provozu („OP Time ext =“): Celkový čas dosavadních běhů odstředování.

Rotor stojí.

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> *Operating Time*“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „*OP Time ext =*“.
4. ➤ Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se „*OP Time int =*“.
5. ➤ Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se „*Number of Starts =*“.
Počet všech běhů odstředování.
6. ➤ Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se „*Cycles =*“.
Počet cyklů (běhů odstředování) použitého kódu rotoru od posledního resetování počítadla cyklů na „0“ a maximální povolený počet cyklů.
7. ➤ Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se „*Rotor cycles total =*“.
Počet všech cyklů (běhů odstředování) použitého kódu rotoru.
8. ➤ Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte menu „-> *Operating Time*“
nebo
Trojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „****Machine Menu****“.

7.6.4 Aktivace nebo deaktivace funkce dual time mode

Pokud je funkce „*Dual time mode*“ aktivována, lze nastavit, kdy začne počítání doby běhu u odstředování. Funkce je aktivována z výroby.

Rotor stojí.

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> *Settings*“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „*SOUND / BELL = on*“ nebo „*SOUND / BELL = off*“.
4. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „*Dual time mode enabled*“ nebo „*Dual time mode disabled*“.
5. ➤ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „*enabled*“ nebo „*disabled*“.
disabled = Funkce je deaktivována
enabled = Funkce je aktivována
6. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
„*Store Settings...*“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> *Settings*“.

7. Jedním stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Menu Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Machine Menu“.

7.6.5 Aktivace nebo deaktivace stupňů brzdění B



Stupně brzdění B lze nastavit pouze u rotorů, které jsou určeny pro použití krevních vaků.

- Nastavení stupňů brzdění B je možné, jen když jsou aktivovány.
- Nastavení časů doběhu je možné, jen když jsou aktivovány.

1. Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
➡ Po 8 sekundách se zobrazí „***Machine Menu***“.
2. Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.
3. Stiskněte tlačítko [START].
➡ Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
4. Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
5. Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „off“ nebo „on“.
off = Stupně brzdění B deaktivovány,
on = Stupně brzdění B aktivovány.
6. Stiskněte tlačítko [START].
➡ Nastavení se uloží.
„Store Settings...“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> Settings“.
7. Jedním stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Menu Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Machine Menu“.

7.6.6 Aktivace nebo deaktivace časů rozběhu a doběhu

Rotor stojí.

1. Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
➡ Po 8 sekundách se zobrazí „***Machine Menu***“.
2. Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.
3. Stiskněte tlačítko [START].
➡ Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
4. Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „Ramp Unit = Steps“ nebo „Ramp Unit = Steps / Time“.
5. Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „Steps“ nebo „Steps / Time“.
Steps = Časy rozběhu a doběhu deaktivovány,
Steps / Time = Časy rozběhu a doběhu aktivovány.

6. ➤ Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Nastavení se uloží.
 - „*Store Settings...*“ se krátce zobrazí.
 - Pak se zobrazí „-> *Settings*“.
7. ➤ Jedním stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Menu Settings*“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Machine Menu*“.

7.6.7 Uzamknutí programu

Když je rotor v klidu, lze nastavit následující uzamknutí programů:





| | |
|--------|---|
| LOCK 1 | Zobrazí se LOCK 1. Programy lze pouze vyvolat, ale ne měnit. |
| LOCK 2 | Zobrazí se LOCK 2. Programy nelze vyvolat ani měnit. Centrifugu lze ovládat přes rozhraní (pouze u centrifug s rozhraním). |
| LOCK 3 | žádné zobrazení stavu Žádné uzamknutí programu. Programy lze vyvolat a měnit. |

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko *[PROG]*.
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu*****“.
2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko *[PROG]*, dokud se nezobrazí „-> *Change Lock*“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Zobrazí se stav Lock.
 - Pokud není zadáno PIN, zobrazí se např. „*LOCK = {3} confirm by START*“.
 - Pokud je zadáno PIN, zobrazí se např. „*LOCK = 3*“.
4. ➤ Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte požadovaný stav.
Pokud je zadáno PIN, zobrazí se „*PIN = ---- confirm by START*“. V tomto případě je nutné nejprve nastavit platné PIN pomocí *[Otočný knoflík]*, a pak je nutné stisknout klávesu *[START]*, teprve tak lze nastavit stav uzamknutí.
5. ➤ Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Nastavení se uloží.
 - např. „*Store LOCK 2*“ se krátce zobrazí.
 - Pak se zobrazí „-> *Change Lock*“.
6. ➤ Jedním stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Menu Settings*“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Machine Menu*“.

7.6.8 PIN (osobní identifikační číslo)

Aby se zabránilo změně uzamknutí programu neoprávněnými osobami, lze nastavit PIN. Z výroby není nastaveno žádné PIN.


Nastavení nebo změna PIN


1.  Stiskněte a podržte tlačítko *[PROG]*.
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2.  Tiskněte opakovaně tlačítko *[PROG]*, dokud se nezobrazí „-> *Change PIN*“.
3.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Zobrazí se „*old PIN = ---- <START>*“.
4.  Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte platné PIN.


Při prvním nastavování PIN tento krok přeskočte nebo nastavte „0000“.

Nápověda k zadání: Podržte příslušné tlačítko.


| | |
|--|---------------------------------|
| Tlačítko <i>[Parametry rozběhu a doběhu]</i> | PIN se změní pouze v řádu 1000. |
| Tlačítko <i>[RCF]</i> | PIN se změní pouze v řádu 100. |
| Tlačítko <i>[RPM]</i> | PIN se změní pouze v řádu 10. |

5.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Zobrazí se „*new PIN = ---- <START>*“.

Pokud bylo nastaveno nesprávné PIN, zobrazí se znovu „*old PIN = ---- <START>*“. V tomto případě nastavte platné PIN pomocí *[Otočný knoflík]* a stiskněte tlačítko *[START]*.
6.  Pomocí *[Otočný knoflík]* nastavte nové PIN.


Pro deaktivaci PIN je nutné nastavit „0000“.
7.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Nastavení se uloží.




„*Store PIN ...*“ se krátce zobrazí.




Pak se zobrazí „-> *Change PIN*“.
8.  Jedním stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Menu Settings*“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka *[STOP/OPEN]* ukončíte „*Machine Menu*“.

Postup při ztrátě PIN

Při ztrátě PIN lze získat tzv. pomocné číslo. Pomocí tohoto čísla může výrobce vypočítat PIN, které nahradí dříve platné PIN.

1.  Stiskněte a podržte tlačítko *[PROG]* 8 sekund.

Po 8 sekundách se v zobrazení objeví „****Machine Menu****“.
2.  Stiskněte tlačítko *[PROG]*, dokud se nezobrazí „-> *Change PIN*“.
3.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Zobrazí se „*old PIN = ---- <START>*“.
4.  Stiskněte tlačítko *[PROG]*.
 - Zobrazí se „*Get HELP # no*“.

Po získání pomocného čísla je předchozí PIN neplatné.
5.  Nastavte pomocí *[Otočný knoflík]* „*yes*“.
6.  Stiskněte tlačítko *[START]*.
 - Zobrazí se „*Are you sure ? no*“.
7.  Nastavte pomocí *[Otočný knoflík]* „*yes*“.

8. ➤ Stiskněte tlačítko [START].

➡ Zobrazí se „HELP # = 5487“.

Toto pomocné číslo si poznamenejte a použijte jej k vyžádání potřebného PIN. Pomocí zaslání PIN nastavte nové PIN.

7.6.9 Akustický signál

7.6.9.1 Obecné informace

Akustický signál zazní:

- po výskytu poruchy v intervalu 2 s.
- po dokončení odstředování a zastavení rotoru v intervalu 30 s.

Otevřením víka nebo stisknutím libovolného tlačítka se akustický signál ukončí.

7.6.9.2 Aktivace nebo deaktivace akustického signálu

Rotor stojí.

1. ➤ Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].

➡ Po 8 sekundách se zobrazí „***Machine Menu***“.

2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.

3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].

➡ Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
„SOUND / BELL“: Signál po ukončení odstředování

4. ➤ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „off“ nebo „on“.

off = Akustický signál deaktivován

on = Akustický signál aktivován

5. ➤ Stiskněte tlačítko [PROG].

➡ Zobrazí se „SOUND / BELL error = on“ nebo „SOUND / BELL error = off“.

„SOUND / BELL error“: Signál po výskytu poruchy

6. ➤ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „off“ nebo „on“.

off = Akustický signál deaktivován

on = Akustický signál aktivován

7. ➤ Stiskněte tlačítko [START].

➡ Nastavení se uloží.

„Store Settings...“ se krátce zobrazí.








Pak se zobrazí „-> Settings“.

8. ➤ Jedním stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Menu Settings“ nebo

Dvojítm stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „***Machine Menu***“.








7.6.10 Zobrazená data odstředování po zapnutí

Po zapnutí se zobrazí data odstředování programu 1 nebo data naposledy použitého programu.

1.  Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2.  Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.
3.  Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
4.  Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „Start program = Last“ nebo „Start program = First“.
5.  Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „Last“ nebo „First“.
Last = Naposledy použitý program
First = Program 1
6.  Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
„Store Settings...“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> Settings“.
7.  Jedním stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Menu Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Machine Menu“.

7.6.11 Nastavení jednotky teploty (u centrifug s chlazením)


Teplotu lze zadat ve stupních Celsia (°C) nebo ve stupních Fahrenheita (°F).

1.  Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.
2.  Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.
3.  Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
4.  Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „Temp Unit = Fahrenheit“ nebo „Temp Unit = Celsius“.
5.  Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „Celsius (°C)“ nebo „Fahrenheit (°F)“.
Celsius = Hodnoty ve stupních Celsia (°C)
Fahrenheit = Hodnoty ve stupních Fahrenheita (°F)
6.  Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
„Store Settings ...“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> Settings“.
7.  Jedním stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte menu „Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka [OPEN/STOP] ukončíte „Machine Menu“.

7.6.12 Podsvícení zobrazení

U centrifug s verzí programu od V01.18:

Pro úsporu energie lze podsvícení zobrazení po 2 minutách vypnout.

1.  Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „****Machine Menu****“.

2. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „SOUND / BELL = on“ nebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „ Power save = on“ nebo „ Power save = off“.
Power save : Automatické vypnutí podsvícení
5. ➤ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „off“ nebo „on“.
off = Deaktivovat automatické vypnutí
on = Aktivovat automatické vypnutí
6. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.
„Store Settings...“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> Settings“.
7. ➤ Jedním stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Menu Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Machine Menu“.

7.7 Propojení programů

7.7.1 Propojení programů nebo změna propojení programů



Lze uložit 25 propojení programů (pozice programů A až Z, pozice programu J neexistuje).

Propojení programů může obsahovat maximálně 20 programů.

V propojení programů se provádí přizpůsobení otáček z jednoho programu do následujícího vždy s parametrem rozběhu následujícího programu.

V propojení programů nelze změnit parametry odstředování. Změna parametrů je možná pouze v jednotlivých programech.

Nelze propojit programy nepřetržitého chodu ani programy s časem rozběhu a doběhu.

Tlačítkem [TIME] lze během odstředování vyvolat celkovou dobu běhu propojení programů a dobu běhu právě probíhajícího programu.

Propojení programů jsou aktivována.

1. ➤ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „EDIT A... Z“.
2. ➤ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte požadovanou pozici programu, na kterou se má propojení programů uložit.
3. ➤ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se pozice programu propojení programů a první program propojení programů.
4. ➤ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte první program propojení programů.
5. ➤ Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se následující program propojení programů.

6. ▶ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte následující program propojení programů.
7. ▶ Stiskněte tlačítko [PROG].
 - Zobrazí se následující program propojení programů.
8. ▶ Opakujte kroky 6 a 7, dokud nebudou nastaveny všechny programy.
9. ▶ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „END“. Otáčejte otočným knoflíkem proti směru hodinových ručiček.

U propojení programů, která se skládají z 20 programů, nelze po 20. programu nastavit žádné „END“.
10. ▶ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „STO B“.
11. ▶ Stisknutím tlačítka [START] uložíte propojení programů.
 - „Multi program store...“ se krátce zobrazí.

7.7.2 Vvolání propojení programů

1. ▶ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „RCL A... Z“.
2. ▶ Pomocí [Otočný knoflík] nastavte požadovanou pozici programu.
3. ▶ Stiskněte tlačítko [START].
 - „Multi program recall...“ se krátce zobrazí.

Zobrazí se data odštěďování prvního programu propojení programů a také celková doba běhu propojení programů.

7.7.3 Aktivace nebo deaktivace propojení programů

1. ▶ Stiskněte a podržte tlačítko [PROG].
 - Po 8 sekundách se zobrazí „***Machine Menu***“.
2. ▶ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „-> Settings“.
3. ▶ Stiskněte tlačítko [START].
 - Zobrazí se „SOUND / BELL = off“ nebo „SOUND / BELL = on“.
4. ▶ Tiskněte opakovaně tlačítko [PROG], dokud se nezobrazí „ Multi programs = off“ nebo „ Multi programs = on“.
5. ▶ Nastavte pomocí [Otočný knoflík] „off“ nebo „on“.

off = Propojení programů deaktivováno
on = Propojení programů aktivováno
6. ▶ Stiskněte tlačítko [START].
 - Nastavení se uloží.

„Store Settings...“ se krátce zobrazí.
Pak se zobrazí „-> Settings“.
7. ▶ Jedním stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Menu Settings“ nebo
Dvojitým stisknutím tlačítka [STOP/OPEN] ukončíte „Machine Menu“.

8 Čištění a péče

8.1 Souhrnná tabulka

| Kap. | Práce k provedení | podle potřeby | denně | týdně | ročně | Strana |
|------|--|---------------|-------|-------|-------|--------|
| 8 | Čištění a péče | | | | | 61 |
| 8.3 | Čištění | | | | | 63 |
| 8.3 | Čištění zařízení | | X | | | 63 |
| 8.3 | Čištění systémů biologické bezpečnosti | | | X | | 63 |
| 8.3 | Čištění příslušenství | | | X | | 63 |
| 8.4 | Dezinfekce | | | | | 63 |
| 8.4 | Dezinfekce zařízení | X | | | | 64 |
| 8.4 | Dezinfekce příslušenství | X | | | | 64 |
| 8.5 | Údržba | | | | | 64 |
| 8.5 | Mazání gumového těsnění odstředivkové komory | | | X | | 64 |
| 8.5 | Mazání gumového těsnění u systému biologické bezpečnosti | | | X | | 65 |
| 8.5 | Mazání nosného čepu | | | X | | 65 |
| 8.5 | Kontrola příslušenství | | | X | | 65 |
| 8.5 | Kontrola systému biologické bezpečnosti | | | X | | 65 |
| 8.5 | Kontrola odstředivkové komory z hlediska poškození | | | | X | 65 |
| 8.5 | Mazání hřídele motoru | | | | X | 65 |
| 8.5 | Příslušenství s omezenou dobou použití | X | | | | 65 |
| 8.5 | Výměna centrifugačních zkumavek | X | | | | 65 |

8.2 Pokyny pro čištění a dezinfekci



NEBEZPEČÍ

Nebezpečí kontaminace pro uživatele v důsledku nedostatečného čištění nebo nedodržení předpisů pro čištění.

- Dodržujte předpisy pro čištění.
- Při čištění zařízení používejte osobní ochranné prostředky.
- Dodržujte laboratorní předpisy (např. TRBA, IfSG, hygienický plán) pro zacházení s biologickými činiteli.

- Zařízení a příslušenství se nesmí mýt v myčkách nádobí.
- Provádějte pouze ruční čištění a tekutou dezinfekci.

- Teplota vody může být maximálně 25 °C.
- Aby se zabránilo projevům koroze způsobené čisticími nebo dezinfekčními prostředky, je třeba dodržovat speciální pokyny pro použití od výrobce čisticího nebo dezinfekčního prostředku.

Dezinfekční prostředky:

- Dezinfekční prostředky na povrchy (ne dezinfekční prostředky na ruce nebo nástroje)
- Ethanol jako jediná účinná látka.
Nedezinfikujte průzor ve víku zařízení pomocí směsi etanolu a propanolu.
- Koncentrace ne méně než 30 %
- Hodnota pH: 6 – 8
- Nekorozivní

8.3 Čištění

Čištění zařízení

1. ▶ Otevřete víko.
2. ▶ Vypněte zařízení a odpojte jej od napájení.
3. ▶ Odstraňte příslušenství.
4. ▶ Kryt centrifugy a odstředivkovou komoru očistěte mýdlem nebo jemným čisticím prostředkem a vlhkým hadříkem.
5. ▶ Po použití čisticích prostředků odstraňte zbytky čisticího prostředku vlhkým hadříkem.
6. ▶ Plochy je nutné ihned po čištění vysušit.
7. ▶ Při tvorbě kondenzátu osušte odstředivkovou komoru savým hadříkem.

Čištění systémů biologické bezpečnosti

1. ▶ Systém biologické bezpečnosti očistěte čisticím prostředkem a vlhkým hadříkem.
2. ▶ Po použití čisticích prostředků odstraňte zbytky čisticího prostředku vlhkým hadříkem.
3. ▶ Ihned po vyčištění osušte příslušenství hadříkem nepouštějícím vlákna a stlačeným vzduchem bez oleje. Všechny dutiny zcela vysušte stlačeným vzduchem bez oleje.

Čištění příslušenství

1. ▶ Příslušenství očistěte čisticím prostředkem a vlhkým hadříkem.
2. ▶ Po použití čisticích prostředků odstraňte zbytky čisticího prostředku vlhkým hadříkem.
3. ▶ Ihned po vyčištění osušte příslušenství hadříkem nepouštějícím vlákna a stlačeným vzduchem bez oleje. Všechny dutiny zcela vysušte stlačeným vzduchem bez oleje.

8.4 Dezinfekce



Dezinfekci musí vždy předcházet čištění příslušných součástí.

Viz → Kapitola 8.3 „Čištění“ na straně 63



Koncentrace a doba působení dezinfekčního prostředku podle pokynů výrobce.

Dezinfekce zařízení



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí poranění v důsledku vniknutí vody nebo jiných kapalin.

- Chraňte zařízení před kapalinami zvenčí.
- Neprovádějte postříkovou dezinfekci zařízení.

1. Otevřete víko.
2. Vypněte zařízení a odpojte jej od napájení.
3. Odstraňte příslušenství.
4. Očistěte kryt a odstředivkovou komoru dezinfekčním prostředkem.
5. Po použití dezinfekčních prostředků odstraňte zbytky dezinfekčního prostředku vlhkým hadříkem.
6. Povrchy musí být ihned po čištění vysušeny.

Dezinfekce příslušenství

1. Dezinfikujte příslušenství dezinfekčním prostředkem.
2. Navlhčete všechny dutiny dezinfekčním prostředkem bez vytváření vzduchových bublin.
3. Po použití dezinfekčních prostředků nechte zbytky dezinfekčního prostředku zaschnout nebo je odstraňte.

Autoklávování

Následující příslušenství lze autoklávovat při 121 °C / 250 °F (20 min):

- Výkyvné rotory
- Hliníkové úhlové rotory
- Kovové závěsy
- Víko s bio těsněním
- Adaptér

O stupni sterility nelze učinit žádné prohlášení.

Před autoklávováním je nutné odstranit víka rotorů a závěsy.

Autoklávování urychluje proces stárnutí materiálů. Může způsobit barevné změny. Po autoklávování musí být rotory a příslušenství vizuálně zkontrolovány, zda nejsou poškozené, a poškozené díly musí být okamžitě vyměněny.

Pokud se objeví známky praskání, křehnutí nebo opotřebení, je nutné příslušný těsnicí kroužek vyměnit. U vík s nevyměnitelnými těsnicími kroužky je nutné vyměnit celé víko.

Aby bylo zajištěno utěsnění systémů biologické bezpečnosti, musí se těsnicí kroužky po autoklávování vyměnit.

8.5 Údržba

Mazání gumového těsnění odstředivkové komory

- Do těsnicího kroužku lehce vetřete přípravek na údržbu gumy.

Mazání gumového těsnění u systému biologické bezpečnosti

→ Do těsnicího kroužku lehce vetřete přípravek na údržbu gumy.

Mazání nosného čepu

1. → Odstraňte příslušenství.
2. → Očistěte nosný čep.
3. → Po použití čisticích prostředků odstraňte zbytky čisticího prostředku vlhkým hadříkem.
4. → Nosný čep a drážkový závěs namažte přípravkem Hettich Tubenfett 4051.
5. → Přebytečný tuk v odstředivkové komoře je nutné odstranit.

Kontrola příslušenství

1. → Příslušenství je nutné kontrolovat z hlediska opotřebení a poškození korozí.
2. → Zkontrolujte pevné usazení rotoru.

Kontrola systému biologické bezpečnosti

1. → Zkontrolujte vizuálně všechny části systému biologické bezpečnosti, zda nejsou poškozené.
2. → Zkontrolujte správnou montážní polohu těsnicího kroužku nebo těsnících kroužků systému biologické bezpečnosti.
3. → Poškozené části systému biologické bezpečnosti vyměňte.
4. → Pokud se objeví známky praskání, křehnutí nebo opotřebení, je nutné příslušný těsnicí kroužek ihned vyměnit. U vík s nevyměnitelnými těsníci kroužky je nutné vyměnit celé víko.

Kontrola odstředivkové komory z hlediska poškození

→ Zkontrolujte odstředivkovou komoru z hlediska poškození.

Mazání hřídele motoru

1. → Odstraňte příslušenství.
2. → Očistěte hřídel motoru.
3. → Po použití čisticích prostředků odstraňte zbytky čisticího prostředku vlhkým hadříkem.
4. → Hřídel motoru namažte přípravkem Hettich Tubenfett 4051.
5. → Přebytečný tuk v odstředivkové komoře je nutné odstranit.

Příslušenství s omezenou dobou použití

Použití určitého příslušenství je časově omezeno. Z bezpečnostních důvodů nelze příslušenství dále používat, pokud byl dosažen maximální počet cyklů na něm vyznačený nebo na něm vyznačené datum expirace.

- Maximální povolený počet cyklů nebo datum expirace naleznete na příslušenství.
- Centrifuga je vybavena počítadlem cyklů.

Výměna centrifugačních zku-mavek



UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí poranění o rozbité sklo.

V důsledku rozbití skla se uvnitř centrifugy mohou nacházet úlomky skla a kontaminované kapaliny.

- Používejte rukavice odolné proti proříznutí.
- Používejte ochranné brýle a ochrannou roušku.

V případě netěsností nebo rozbití centrifikačních zkumavek je třeba úplně odstranit rozbité části zkumavky, úlomky skla a uniklý odstředovaný materiál. Zbylé úlomky skla způsobí další rozbití skla.

Gumové vložky a plastové objímky rotorů se musí po rozbití skla vyměnit.

Pokud se jedná o infekční materiál, je nutné provést dezinfekci.

9 Odstraňování poruch


9.1 Popis chyby

Pokud nelze chybu odstranit podle tabulky poruch, je třeba informovat zákaznický servis. Uveďte typ centrifugy a sériové číslo. Obě čísla naleznete na typovém štítku centrifugy.

* Číslo chyby se neobjeví v zobrazení.

| Popis chyby | Příčina | Odstranění |
|--------------------------|---|--|
| Žádné zobrazení | Žádné napětí. Aktivace pojistky nadproudové ochrany. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Zkontrolujte napájecí napětí. ■ Uveďte vypínač do polohy [I]. |
| TACHO-ERROR 1, 2, 96 | Tacho vadné. Vadný motor, elektronika. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Otevřete víko. ■ Uveďte vypínač do polohy [0]. ■ Počkejte alespoň 10 sekund. ■ Rukou prudce otáčejte rotorem. ■ Uveďte vypínač do polohy [I]. Rotor se musí během zapínání otáčet. |
| IMBALANCE 3* | Rotor je naložen nerovnoměrně. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Otevřete víko. ■ Zkontrolujte naložení rotoru. ■ Zopakujte běh odstředování. |
| CONTROL-ERROR 4.1-4.5, 6 | Chyba zámečků víka. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| N > MAX 5.0, 5.1 | Chyba nadotáčky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| N < MIN 13 | Chyba podotáčky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| ROTORCODE 10.1-10.3 | Chyba kódování rotoru. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| MAINS INTERRUPT 11* | Přerušení sítě během odstředování. Odstředování nebylo dokončeno. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Otevřete víko. ■ Stiskněte tlačítko [START]. ■ Podle potřeby: Zopakujte běh odstředování. |
| VERSION-ERROR 12 | Elektronické komponenty nesouhlasí, chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| CONTROL-ERROR 25.1-25.4 | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| CRC ERROR 27, 27.1 | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| SER I/O-ERROR 31, 34, 36 | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| ° C * -ERROR 51, 53-55 | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |

| Popis chyby | Příčina | Odstranění |
|--|---|--|
| ° C * -ERROR 52.0, 52.1 | Nadměrná teplota v odstředivkové komoře. Chyba/závada elektroniky | <ul style="list-style-type: none"> Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| ° C * -ERROR 58.0, 58.1 | Teplotní odchylka příliš velká. | <ul style="list-style-type: none"> Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| ° C * -ERROR 58.6, 58.7 | Teplotní odchylka příliš velká. | <ul style="list-style-type: none"> Provedte SÍŤOVÝ RESET. Zvyšte hodnotu "Error 58 Temp". |
| FU/CCI-ERROR 60, 61.2-61.20, 61.128-61.132, 62 | Chyba/závada elektroniky/motoru. | <ul style="list-style-type: none"> Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| FU/CCI-ERROR 61.1 | Síťové napětí příliš nízké. Chyba/závada elektroniky/motoru. | <ul style="list-style-type: none"> Zkontrolujte síťové napětí. Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| SENSOR-ERROR 90 | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| SENSOR-ERROR 91-93 | Chyba/závada senzoru nevyváženosti | <ul style="list-style-type: none"> Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| ° C * -ERROR 97, 98 | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR | Není namontován rotor. Tacho vadné. | <ul style="list-style-type: none"> Otevřete víko. Namontujte rotor. |
| N > ROTOR MAX | Otáčky ve zvoleném programu jsou vyšší než maximální otáčky rotoru. | <ul style="list-style-type: none"> Zkontrolujte a upravte otáčky. |
| | Rotor byl vyměněn. Namontovaný rotor má vyšší maximální otáčky než dříve používaný rotor. Rotor ještě nebyl rozpoznán detekcí rotoru. | <ul style="list-style-type: none"> Nastavte otáčky až na maximální otáčky dříve používaného rotoru. Stisknutím tlačítka <i>[START]</i> proveďte detekci rotoru. |
| N > ROTOR MAX v prog: např. B. 3 | Na zobrazené pozici programu se nachází program, jehož otáčky jsou vyšší než maximální otáčky rotoru. | <ul style="list-style-type: none"> Zkontrolujte a upravte otáčky. |
| | Rotor byl vyměněn. Namontovaný rotor má vyšší maximální otáčky než dříve používaný rotor. Rotor ještě nebyl rozpoznán detekcí rotoru. | <ul style="list-style-type: none"> Nastavte otáčky až na maximální otáčky dříve používaného rotoru. Stisknutím tlačítka <i>[START]</i> proveďte detekci rotoru. |
| Runtime 00:00 v prog: např. 3 | Na zobrazené pozici programu se nachází program nepřetržitého chodu. | <ul style="list-style-type: none"> V propojení programů nahraďte program s nepřetržitým chodem programem s časovou předvolbou. |
| Empty Program | Na zobrazené pozici programu není uloženo žádné propojení programů. | <ul style="list-style-type: none"> Vyvolejte propojení programů. |

| Popis chyby | Příčina | Odstranění |
|--|--|---|
| Ramp Unit Time v prog: např. 3 | Na zobrazené pozici programu se nachází program s časem rozběhu a/nebo časem doběhu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ V propojení programů nahradte program programem se stupněm rozběhu a brzdění. |
| Acc time > Run time | Nastavený čas rozběhu je delší než doba běhu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Nastavte čas rozběhu, který je kratší než doba běhu. |
| Protected !! | Program je chráněn proti zápisu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Deaktivujte ochranu programu proti zápisu. |
| FC INIT ERROR | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| FC VERSION ERROR | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| FATAL EEPROM ERROR 1-5 | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| WATCHDOG RESET | Chyba/závada elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Provedte SÍŤOVÝ RESET. |
| MAX CYCLES PASSED | Maximální povolený počet cyklů byl překročen. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Z bezpečnostních důvodů vyměňte závěsy za nové. ■ Po výměně závěsů resetujte počítadlo cyklů na "0". |
| Enter max cycles = <30000> | Výzva k zadání maximálního povoleného počtu cyklů uvedeného na závěsech. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Zadejte maximální povolený počet cyklů. |
|  Levá polovina zobrazení svítí. | - | <ul style="list-style-type: none"> ■ Informujte zákaznický servis. |

9.2 Provedte SÍŤOVÝ RESET

1. ➔ Uvedte vypínač do polohy [0].
2. ➔ Počkejte 10 sekund.
3. ➔ Uvedte vypínač do polohy [I].

9.3 Nouzové odblokování

V případě výpadku proudu nelze víko motoricky odblokovat. Musí být provedeno ruční nouzové odblokování.



VAROVÁNÍ

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem při údržbových a servisních pracích na zařízeních pod napětím.

- Před údržbou a opravami odpojte zařízení od sítě.



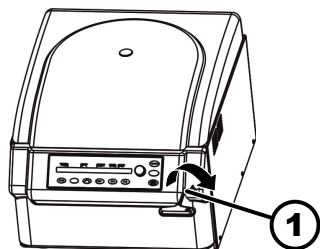
VAROVÁNÍ

Nebezpečí pořezání a pohmoždění pohybujícím se rotorem.

- Neotevírejte víko, dokud se rotor nezastaví.

Personál:

- Vyškolený uživatel



Obr. 33: Nouzové odblokování
1 Otvor

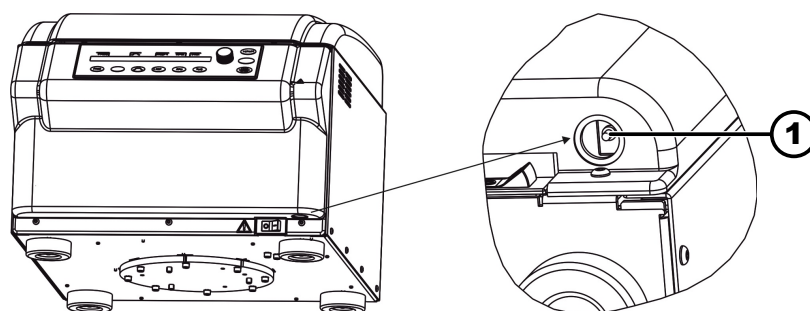
1. ➤ Podívejte se průhledítkem ve víku a ujistěte se, že rotor stojí.
2. ➤ Vložte šestihranný klíč vodorovně do otvoru (1) a otáčejte po směru hodinových ručiček, dokud se víko neotevře.
3. ➤ Vyjměte šestihranný klíč z otvoru (1).
4. ➤ Po obnovení napájení zkontrolujte, zda bliká levá strana tlačítka [STOP/OPEN].

Když levá strana tlačítka [STOP/OPEN] bliká, stiskněte tlačítko [STOP/OPEN], aby se motoricky ovládaný zámek víka uvedl opět do základní polohy (otevřeno).

9.4 Zapnutí jističe

Personál:

- Vyškolený uživatel



Obr. 34: Jistič

- 1 Plastový kolík

Vypínač je v poloze [O]

Centrifuga je odpojena od sítě.

1. ➤ Stiskněte plastový kolík (1) jističe.
2. ➤ Znovu připojte zařízení k elektrické síti.

10 Likvidace

10.1 Obecné pokyny



Přístroj lze zlikvidovat u výrobce.

V případě zaslání výrobku zpět výrobci je třeba požádat o formulář pro zpětné zaslání výrobku výrobcem (RMA).

V případě potřeby se obraťte na technický servis výrobce.

- **Andreas Hettich GmbH & Co. KG**
- Föhrenstraße 12
- 78532 Tuttlingen, Německo
- Telefon: +49 7461 705 1400
- E-mail: service@hettichlab.com

**! VAROVÁNÍ****Nebezpečí znečištění a kontaminace pro člověka a životní prostředí**

Nesprávná nebo neodborná likvidace odstředivky může mít za následek znečištění nebo kontaminaci lidí nebo životního prostředí.

- Demontáž a likvidaci smí provádět pouze vyškolený a autorizovaný odborný servis.

Zařízení je určeno pro průmyslovou oblast („Business to Business“ - B2B).

Podle směrnice 2012/19/EU se spotřebiče již nesmí likvidovat společně s domovním odpadem.

Spotřebiče jsou podle registru Elektro-Altgeräte Register (EAR) zařazeny do následujících skupin:

- Skupina 1 (tepelný výměník)
- Skupina 4 (velká zařízení)

Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že zařízení nesmí být likvidováno společně s domovním odpadem. Předpisy o likvidaci se mohou v jednotlivých zemích lišit. V případě potřeby kontaktujte dodavatele.



Obr. 35: Zákaz domovního odpadu

11 Index

A

- Adresa centrifugy. 51
- Akustický signál
 - aktivovat/deaktivovat. 58
- Autoklávování. 64

B

- Běhy odstředování
 - dotaz. 53
- Bezpečnostní pokyny. 8

C

- Centrifugační zkumavky
 - vyměnit. 65

Č

- Čas doběhu. 42
 - aktivovat/deaktivovat. 55
- Čas rozběhu. 42
 - aktivovat/deaktivovat. 55
- Čištění. 63
- Čištění a dezinfekce
 - Pokyny. 62

D

- Data odstředování po zapnutí. 58
- Detekce rotoru. 47
- Dezinfekce. 63
- Doba běhu
 - Začátek počítání. 43
 - změnit. 43
- Dual time mode
 - aktivovat/deaktivovat. 54

G

- Gumové těsnění
 - namazat. 64, 65

H

- Hodiny provozu
 - dotaz. 53
- Hřídel motoru
 - namazat. 65

CH

- Chybová hlášení. 66

I

- Instalace centrifugy. 28
- Integrální odstředivé zrychlení
 - aktivovat/deaktivovat. 44
 - dotaz. 44
 - Integrální RCF. 44

K

- Krátkodobé odstředování. 41
- Kvalifikace personálu. 7

L

- Likvidace. 69

M

- Mezipaměť
 - automaticky. 47

N

- Náhradní díly. 20
- Naložení. 34
- Nastavení během odstředování. 41
- Nepřetržitý chod. 40
- Nosný čep
 - namazat. 65

O

- Obecné bezpečnostní pokyny. 8
- Odpovědnost provozovatele. 8
- Odstraňování poruch. 66
- Odstředivková komora
 - zkontrolovat. 65
- Odstředování
 - s časovou předvolbou. 41
 - s vyšší hustotou látek. 46
 - v nepřetržitém chodu. 40
- Ochranné prostředky. 7
- Originální náhradní díly. 20
- Osobní ochranné prostředky. 7
- Otáčky RPM. 44

P

- Parametry rozběhu a doběhu. 42
- Péče
 - Intervaly. 61
- Plnění. 34
- Počítadlo cyklů. 51
 - aktivovat. 52
 - deaktivovat. 53
 - dotaz. 53
 - resetovat. 52
 - Zadání maximální hodnoty. 52

Poloměr odstředování

- RAD. 45

Poučení personálu. 8

Použití v rozporu s určeným účelem. 7

Program

- načíst. 46
- Ochrana proti zápisu. 46
- vyvolat. 46
- zadat. 47
- změnit. 47

Propojení programů

- aktivovat. 61
- deaktivovat. 61
- vytvořit. 60
- vyvolat. 61
- změnit. 60

Předvídatelné nesprávné použití. 7

Přepravní podmínka. 21

Přepravní pojistka

- odstranit. 26
- upevnění. 22

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Připojení centrifugy. | 29 |
| Přívod dusíku. | 30 |
| Příslušenství. | 20 |
| čistit. | 63 |
| dezinfikovat. | 64 |
| s omezenou dobou použití. | 65 |
| zkontrolovat. | 65 |
| R | |
| Relativní odstředivé zrychlení | |
| RCF. | 45 |
| Rotor | |
| demontáž. | 32 |
| montáž. | 32 |
| naložit. | 34, 35 |
| S | |
| SÍŤOVÝ RESET. | 68 |
| Skladovací podmínky. | 22 |
| Součásti dodávky. | 21 |
| Stupeň brzdění. | 42 |
| Stupeň rozběhu. | 42 |
| Stupně brzdění B | |
| aktivovat/deaktivovat. | 55 |
| Symbols. | 6 |
| System biologické bezpečnosti | |
| čistit. | 63 |
| zkontrolovat. | 65 |
| Systemové informace | |
| dotaz. | 51 |
| Š | |
| Štítky | |
| na obalu. | 16 |
| na zařízení. | 17 |
| T | |
| Trouble shooting. | 66 |
| Typový štítek. | 15 |
| U | |
| Údržba. | 64 |
| Intervaly. | 61 |
| Určený účel použití. | 6 |
| V | |
| Víko | |
| otevřít. | 31 |
| zavřít. | 31 |
| Vybalení. | 24 |
| Vypínací otáčky brzdy. | 43 |
| Vypnutí. | 31 |
| Z | |
| Zapnutí. | 31 |
| Zařízení | |
| čistit. | 63 |
| dezinfikovat. | 64 |
| Zaslání zpět. | 21 |

Pokyny na používanie

ROTANTA 460 /460 R/ 460 RC / 460 RF



Preklad originálnych pokynov na používanie

©2023 – Všetky práva vyhradené

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

D-78532 Tuttlingen/Nemecko

Telefón: +49 (0)7461/705-0

Telefax: +49 (0)7461/705-1125

E-mail: info@hettichlab.com, service@hettichlab.com

Internet: www.hettichlab.com

Obsah

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | O tomto dokumente. | 6 |
| 1.1 | Použitie tohto dokumentu. | 6 |
| 1.2 | Informácia o rode. | 6 |
| 1.3 | Symbole a označenia v tomto dokumente. | 6 |
| 2 | Bezpečnosť. | 6 |
| 2.1 | Plánované stanovenie účelu. | 6 |
| 2.2 | Požiadavky na personál. | 7 |
| 2.3 | Zodpovednosť prevádzkovateľa. | 8 |
| 2.4 | Bezpečnostné upozornenia. | 8 |
| 3 | Prehľad prístroja. | 10 |
| 3.1 | Technické údaje. | 10 |
| 3.2 | Európska registrácia. | 16 |
| 3.3 | Dôležité štítky na obale. | 16 |
| 3.4 | Dôležité štítky na prístroji. | 17 |
| 3.5 | Ovládacie a zobrazovacie prvky. | 18 |
| 3.5.1 | Riadenie. | 18 |
| 3.5.2 | Zobrazovacie prvky. | 18 |
| 3.5.3 | Ovládacie prvky. | 19 |
| 3.6 | Originálne náhradné diely. | 20 |
| 3.7 | Rozsah dodávky. | 21 |
| 3.8 | Spätná zásielka. | 21 |
| 4 | Preprava a skladovanie. | 21 |
| 4.1 | Prepravné a skladovacie podmienky. | 21 |
| 4.2 | Upevnenie prepravnej poistky. | 22 |
| 5 | Uvedenie do prevádzky. | 24 |
| 5.1 | Rozbalenie odstredivky. | 24 |
| 5.2 | Odstránenie prepravnej poistky. | 26 |
| 5.3 | Inštalácia a pripojenie odstredivky. | 28 |
| 5.4 | Zapnutie a vypnutie odstredivky. | 31 |
| 6 | Obsluha | 31 |
| 6.1 | Otvorenie a zatvorenie veka. | 31 |
| 6.2 | Demontáž a montáž rotora. | 32 |
| 6.3 | Vloženie a vybratie závesu. | 33 |
| 6.4 | Vloženie a vybratie adaptéra. | 34 |
| 6.5 | Zaťaženie. | 34 |
| 6.6 | Otvorenie a zatvorenie BIO bezpečnostného systému. | 36 |
| 6.6.1 | Vysvetlenie. | 36 |
| 6.6.2 | Veko so skrutkovacím uzáverom a otvorom | 37 |
| 6.6.3 | Veko s oblúkom a sťahovacím uzáverom. | 37 |
| 6.6.4 | Veko so skrutkovacím uzáverom. | 38 |
| 6.6.5 | Veko so sťahovacím uzáverom | 38 |
| 6.7 | Návod na balenie HettLiner. | 39 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 6.8 | Odstredovanie. | 40 |
| 6.8.1 | Odstredovanie v trvalom chode. | 40 |
| 6.8.2 | Odstredovanie s časovou predvolbou. | 41 |
| 6.8.3 | Krátkodobé odstredovanie. | 41 |
| 6.8.4 | Zmena nastavení počas odstredovania. | 42 |
| 6.9 | Funkcia rýchleho zastavenia. | 42 |
| 7 | Obsluha softvéru. | 42 |
| 7.1 | Parametre odstredovania. | 42 |
| 7.1.1 | Parametre rozbehu a dobehu. | 42 |
| 7.1.2 | Doba chodu TIME. | 44 |
| 7.1.3 | Otáčky RPM. | 44 |
| 7.1.4 | Integrál RCF. | 45 |
| 7.1.5 | Teplota (pri odstredivkách s chladením). | 45 |
| 7.1.6 | Relatívne odstredivé zrýchlenie | 45 |
| 7.1.7 | Relatívne odstredivé zrýchlenie RCF a polomer odstredovania RAD. | 46 |
| 7.1.8 | Odstredovanie látok alebo zmesí látok s hustotou vyššou ako 1,2 kg/dm ³ | 46 |
| 7.2 | Programovanie. | 47 |
| 7.2.1 | Ochrana proti zápisu pre programy. | 47 |
| 7.2.2 | Vyvolanie alebo nahranie programu. | 47 |
| 7.2.3 | Zadanie alebo zmena programu. | 47 |
| 7.2.4 | Automatická vyrovnávací pamäť. | 48 |
| 7.3 | Rozpoznanie rotora. | 48 |
| 7.4 | Chladienie (pri odstredivkách s chladením). | 48 |
| 7.4.1 | Upozornenia pre chladienie. | 48 |
| 7.4.2 | Pohotovostné chladienie. | 48 |
| 7.4.3 | Predchladienie rotora. | 49 |
| 7.4.4 | Časovo oneskorené chladienie. | 49 |
| 7.4.5 | Zabránenie zapnutiu chladienia počas dobehu. | 50 |
| 7.4.6 | Monitorovanie teploty. | 50 |
| 7.5 | Ohrev (pri odstredivkách s ohrevom). | 51 |
| 7.6 | Menu Machine. | 51 |
| 7.6.1 | Dopytovanie systémových informácií. | 51 |
| 7.6.1.1 | Adresa odstredivky. | 52 |
| 7.6.2 | Počítadlo cyklov. | 52 |
| 7.6.3 | Dopytovanie prevádzkových hodín, odstredovaní a počítadla cyklov. | 54 |
| 7.6.4 | Aktivácia alebo deaktivácia Dual time mode. | 55 |
| 7.6.5 | Aktivácia alebo deaktivácia stupňov brzdenia B. | 56 |
| 7.6.6 | Aktivácia alebo deaktivácia dôb rozbehu a dobehu. | 56 |
| 7.6.7 | Blokovanie programu. | 57 |
| 7.6.8 | PIN (osobné identifikačné číslo). | 58 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 7.6.9 | Akustický signál. | 59 |
| 7.6.9.1 | Všeobecne. | 59 |
| 7.6.9.2 | Aktivácia alebo deaktivácia akustického signálu. | 59 |
| 7.6.10 | Zobrazené údaje odstreďovania po zapnutí. | 60 |
| 7.6.11 | Nastavenie jednotky teploty (pri odstredivkách s chladením) | 60 |
| 7.6.12 | Podsvietenie zobrazenia. | 61 |
| 7.7 | Spojenia programov. | 62 |
| 7.7.1 | Spojenie programov alebo zmena spojenia programov. | 62 |
| 7.7.2 | Vyvolanie spojenia programov. | 62 |
| 7.7.3 | Aktivácia alebo deaktivácia spojenia programov. | 63 |
| 8 | Čistenie a ošetrovanie. | 63 |
| 8.1 | Prehľadná tabuľka. | 63 |
| 8.2 | Pokyny na čistenie a dezinfekciu. | 64 |
| 8.3 | Čistenie. | 65 |
| 8.4 | Dezinfekcia. | 65 |
| 8.5 | Údržba. | 66 |
| 9 | Odstraňovanie porúch. | 68 |
| 9.1 | Opis chyby. | 68 |
| 9.2 | Vykonanie RESETU SIETE. | 70 |
| 9.3 | Núdzové odblokovanie. | 70 |
| 9.4 | Zapnutie poistkového automatu | 71 |
| 10 | Likvidácia. | 71 |
| 10.1 | Všeobecné upozornenia. | 71 |
| 11 | Index. | 73 |

1 O tomto dokumente

1.1 Použitie tohto dokumentu

- Pred prvým uvedením prístroja do prevádzky si kompletne a pozorne prečítajte tento dokument.
V prípade potreby dodržiavajte ďalšie priložené informačné letáky.
- Tento dokument je súčasťou prístroja a musí byť uschovaný na dosah.
- Pri odovzdávaní prístroja tretím stranám priložte tento dokument.
- Aktuálnu verziu dokumentu v dostupných jazykoch nájdete na webovej stránke výrobcu: ➔ <https://www.hettichlab.com/de/download-center/>






1.2 Informácia o rode

Použitý mužský alebo ženský rod je určený na uľahčenie čitateľnosti. V zmysle rovnakého zaobchádzania platia príslušné pojmy v zásade pre všetky pohlavia a neznamenajú žiadne hodnotenie.

1.3 Symboly a označenia v tomto dokumente

Všeobecné symboly

Na zdôraznenie pokynov na konanie, výsledkov, výpočtov, odkazov a iných prvkov sa v tomto dokumente používajú nasledujúce označenia:

| Označenie | Vysvetlenie |
|--|--|
| 1.  2.  3.  ...  | Pokyny na konanie krok za krokom |
|  | Výsledky krokov konania |
|  | Odkazy na odseky dokumentu a na súvisiace podklady |
| ■ ... ■ ... | Výpočty bez stanoveného poradia |
| [Tlačidlo] | Ovládacie prvky (napríklad: tlačidlo, spínač) |
| „Zobrazenie“ | Zobrazovacie prvky (napríklad: signálne svetlá, prvky obrazovky) |

2 Bezpečnosť

2.1 Plánované stanovenie účelu

Zamýšľaný účel

V prípade tohto zariadenia sa jedná o laboratórnu centrifúgu, ktorá je vhodná na medicínske aplikácie.

Výhradným terapeutickým účelom týchto zariadení je odstredovanie krvi v systémoch krvných vakov. Oddelené zložky krvi sa prevedú iným prístrojom (separátor) do vhodných satelitných vakov. Takto získané jednotlivé zložky sa potom použijú pri transfúzii alebo autotransfúzii.

Centrifúgu môže prevádzkovať len odborný personál na transfúznom oddelení alebo v nemocniciach.

Centrifúga je určená iba na vyššie uvedené účely použitia.

Iné použitie alebo použitie mimo vymedzeného rámca sa považuje za použitie, ktoré nie je v súlade s určením. Za škody vyplývajúce z takéhoto použitia spoločnosť Andreas Hettich GmbH & Co. KG neručí.

K určenému použitiu patrí aj dodržiavanie všetkých pokynov z návodu na použitie a dodržiavanie pokynov o kontrolných a údržbových intervaloch.

Nezamýšľaný účel

- Odstredivka nie je vhodná na použitie vo výbušnej, rádioaktívnej, biologicky alebo chemicky kontaminovanej atmosfére.
- Pri odstreďovaní nebezpečných látok, príp. zmesí látok, ktoré sú toxické, rádioaktívne alebo kontaminované patogénnymi mikroorganizmami, musí používateľ vykonať vhodné opatrenia.

Výrobca vo všeobecnosti odporúča používať len centrifugačné skúmavky so špeciálnymi skrutkovacími uzávermi na nebezpečné látky.

Pri materiáloch skupiny rizika 3 a 4 používajte uzatváracie odstreďovacie nádoby s bio bezpečnostným systémom.

- Výrobca neodporúča odstreďovanie s horľavými alebo výbušnými materiálmi.
- Výrobca neodporúča odstreďovanie s materiálmi, ktoré navzájom chemicky reagujú s vysokou energiou.

Predvídateľné chybné použitie

V rámci určeného účelu výrobca odporúča používať len ním schválené príslušenstvo.

Odstredivku prevádzkujte iba pod dozorom.

2.2 Požiadavky na personál

Potrebné kvalifikácie

Používateľ si v plnom rozsahu prečítal návod na použitie a oboznámil sa s prístrojom.



UPOZORNENIE

Poškodenia na prístroji spôsobená neautorizovaným personálom

- Zákroky a zmeny na prístrojoch prostredníctvom neautorizovaných osôb sa vykonávajú na vlastné nebezpečenstvo a vedú k strate všetkých nárokov na záruku a ručenie.

Školený používateľ

Používateľ je vzdelaný alebo vyškolený v laboratórnej oblasti a je schopný samostatne vykonávať pridelenú prácu a rozpoznať možné nebezpečenstvo a vyhnúť sa mu.

Osobné ochranné prostriedky

Chýbajúce alebo nevhodné osobné ochranné prostriedky zvyšujú riziko poškodenia zdravia a poranení.

- Používajte iba osobné ochranné prostriedky, ktoré sú v stave podľa predpisov.
- Používajte iba osobné ochranné prostriedky, ktoré sú prispôsobené osobe (napríklad veľkosťou).
- Všímajte si upozornenia na ďalšie ochranné prostriedky pri špecifických činnostiach.

2.3 Zodpovednosť prevádzkovateľa



Pre riadne a bezpečné používanie prístroja dodržiavajte pokyny v tomto dokumente.

Návod na použitie uschovajte pre neskoršie vyhľadanie informácií.

Poskytnutie informácií

- Dodržiavanie pokynov v tomto dokumente pomôže:
 - zabrániť nebezpečným situáciám,
 - minimalizovať náklady na opravu a prestoje,
 - zvýšiť spoľahlivosť a životnosť prístroja.
- Za dodržiavanie prevádzkových predpisov, noriem a národných zákonov je zodpovedný prevádzkovateľ.
- Revíziu dokumentu si zapíšte a uschovajte oddelene od dokumentu. Pri strate sa môže nahradiť dokument so správnou revíziou.
- Návod na použitie udržiavajte dostupný na mieste použitia prístroja.
- Návod na použitie pri predaji prístroja odovzdajte kupujúcemu.

Poučenie personálu

Chýbajúce znalosti pri prácach s prístrojom môžu mať za následok ťažké poranenia alebo smrť osôb.

- Personál poučte podľa nariadenia o jeho úlohách a rizikách s nimi spojenými.

2.4 Bezpečnostné upozornenia



Hlásenia závažných udalostí a prípady s povinnosťou ohlásenia

Závažné udalosti a prípady s povinnosťou ohlásenia, ktoré sa týkajú prístroja alebo jeho príslušenstva, sa musia ohlásiť výrobcovi a prípadne kompetentnému úradu, v ktorom má používateľ a/alebo pacient sídlo.



NEBEZPEČENSTVO

Nebezpečenstvo kontaminácie pre používateľa spôsobené nedostatočným čistením alebo pri nedodržiavaní predpisov pre čistenie.

- Dodržiavajte predpisy pre čistenie.
- Pri čistení prístroja noste osobné ochranné prostriedky.
- Dodržiavajte laboratórne predpisy (napríklad TRBAs, zákon na ochranu proti infekciám, hygienický plán) pre zaobchádzanie s biologickými látkami.



NEBEZPEČENSTVO

Nebezpečenstvo požiaru a výbuchu spôsobené nebezpečnými látkami vo vzorkách.

- Dodržiavajte príslušné predpisy a smernice pre zaobchádzanie s chemikáliami a nebezpečnými látkami.
- Nepoužívajte agresívne chemikálie (napríklad: nebezpečné, korozívne extrakčné prostriedky, ako je chloroform, silné kyseliny).

**VÝSTRAHA**

Nebezpečenstvá spôsobené nedostatočne alebo neskoro vykonanou údržbou.

- Dodržiavajte intervaly údržby.
- Prístroj skontrolujte ohľadom viditeľných poškodení alebo nedostatkov.
Prístroj pri viditeľných poškodeniach alebo nedostatkoch vyradíte z prevádzky a informujte servisného technika.

**! VÝSTRAHA**

Nebezpečenstvo zásahu prúdom spôsobené vniknutím vody alebo iných kvapalín.

- Prístroj chráňte pred kvapalinami zvonku.
- Do vnútra prístroja nevyliievajte žiadne kvapaliny.
- Prepravu vykonávajte v originálnom prepravnom obale.

**! VÝSTRAHA**

Kontaminácia nebezpečnými látkami a zmesami látok!

Pri látkach a zmesiach látok, ktoré sú toxické, rádioaktívne a/alebo kontaminované patogénnymi mikroorganizmami, dodržiavajte nasledujúce opatrenia:

- Vo všeobecnosti sa musia používať odstreďovacie nádoby so špeciálnymi skrutkovacími uzávermi pre nebezpečné látky.
- Pri materiáloch skupiny rizika 3 a 4 používajte uzavieracie odstreďovacie nádoby s bio bezpečnostným systémom.
- Bez použitia bio bezpečnostného systému nie je prístroj mikrobiologicky tesný v zmysle normy EN/IEC 61010-2-020.
- V prípade potreby kontaktujte výrobcu.

**VÝSTRAHA**

Nebezpečenstvo poranenia a poškodenia na prístroji spôsobené voľným rotorom.

- Pri montáži rotora musí byť unášač hriadeľa rotora správne uložený v drážke rotora.
- Maticu na upevnenie rotora pevne utiahnite rukou.
- Rotor skontrolujte ohľadom pevného uloženia.
- Dodržiavajte intervaly údržby.

**POZOR**

Nebezpečenstvo poranenia spôsobené otáčajúcim sa rotorom

Ak sa s rotorom pohybuje manuálne, na rotore sa môžu zachytiť dlhé vlasy a kusy odevu.

- Dlhé vlasy si zviažte.
- Kusy odevu nenechávajte visieť do odstreďovacieho priestoru.

**UPOZORNENIE**

Poškodenie elektroniky prístroja spôsobené nesprávnym napätím alebo frekvenciou na ochrannom vypínači prístroja.

- Prístroj prevádzkujte so správnym sieťovým napätím a sieťovou frekvenciou.
Hodnotu nájdete v technických údajoch a na typovom štítku.

**UPOZORNENIE**

Poškodenia na prístroji a vzorkách spôsobené predčasným zrušením programu.

K predčasnému zrušeniu programu dôjde vplyvom výpadku napätia, vypnutia počas chodu programu alebo vytiahnutia sieťovej zástrčky.

- Prístroj počas chodu programu nevypínajte.
- Prístroj počas chodu programu núdzovo neodblokuje.
- Počas chodu programu nevyťahujte sieťovú zástrčku.

3 Prehľad prístroja

3.1 Technické údaje

| | | |
|--|--|----------------|
| Výrobca | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | |
| Model | ROTANTA 460 | |
| Typ | 5650 | 5650-01 |
| Sieťové napätie ($\pm 10\%$) | 200 – 240 V 1~ | 100 – 127 V 1~ |
| Sieťová frekvencia | 50 – 60 Hz | 50 – 60 Hz |
| Menovitý príkon | 1000 VA | 1100 VA |
| Odber prúdu | 5,0 A | 11,0 A |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | |
| Max. prípustná hustota | 1,2 kg/dm ³ | |
| Max. otáčky (ot./min) | 15000 | |
| Max. zrýchlenie (RCF) | 24400 | |
| Max. kinetická energia | 41000 Nm | |
| Povinnosť kontroly (pravidlá DGUV 100-500) (platí iba v Nemecku) | áno | |
| Okolité podmienky (EN/IEC 61010-1): | | |
| Miesto inštalácie | iba v interiéroch | |

| | | | |
|---|---|--------------------|--------------------|
| Výška | do 2 000 m nad morom | | |
| Okolité teplota | 2 °C až 35 °C | | |
| Vlhkosť vzduchu | Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 80 % pre teploty do 31 °C, lineárne klesajúca do 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu pri 40 °C. | | |
| Kategória prepätia (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Stupeň znečistenia | 2 | | |
| Trieda ochrany prístroja | I Nevhodné na použitie v prostredí ohrozenom výbuchom. | | |
| EMK: | | | |
| Rušivé vyžarovanie, Odolnosť proti rušeniu | EN / IEC 61326-1 Trieda B | FCC Class B | |
| Hladina hluku (v závislosti od rotora) | ≤68 dB(A) | | |
| Rozmery: | | | |
| Šírka | 554 mm | | |
| Hĺbka | 706 mm | 715 mm | |
| Výška | 456 mm | | |
| Hmotnosť | cca 101 kg | cca 111 kg | |
| Výrobca | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Model | ROTANTA 460 R | | |
| Typ | 5660 5660-50 | 5660-20 5660-70 | 5660-07 5660-77 |
| Sieťové napätie (±10 %) | 200 – 240 V 1~ | | 200 – 240 V 1~ |
| Sieťová frekvencia | 50 Hz | | 60 Hz |
| Menovitý príkon | 1800 VA | | 1900 VA |
| Odber prúdu | 8,5 A | | 9,2 A |
| Chladivo | R452A | | |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | | |
| Max. prípustná hustota | 1,2 kg/dm ³ | | |
| Max. otáčky (ot./min) | 15000 | | |
| Max. zrýchlenie (RCF) | 24400 | | |

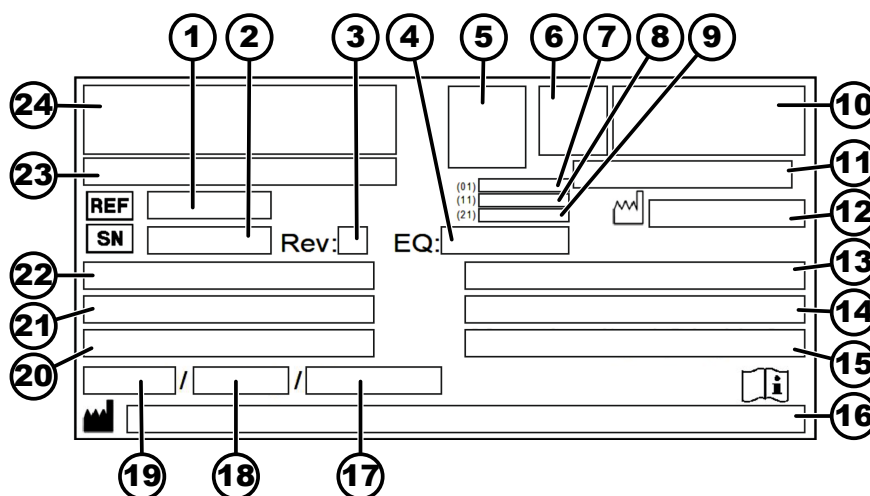
| | | | | |
|--|---|--------|-----------------|----------------|
| Max. kinetická energia | 51000 Nm | | | |
| Povinnosť kontroly (pravidlá DGUV 100-500) (platí iba v Nemecku) | áno | | | |
| Okolité podmienky (EN/IEC 61010-1): | | | | |
| Miesto inštalácie | iba v interiéroch | | | |
| Výška | do 2 000 m nad morom | | | |
| Okolité teplota | 5 °C až 35 °C | | | |
| Vlhkosť vzduchu | Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 80 % pre teploty do 31 °C, lineárne klesajúca do 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu pri 40 °C. | | | |
| Kategória prepätia (IEC 60364-4-443) | II | | | |
| Stupeň znečistenia | 2 | | | |
| Trieda ochrany prístroja | I Nevhodné na použitie v prostredí ohrozenom výbuchom. | | | |
| EMK: | | | | |
| Rušivé vyžarovanie, Odolnosť proti rušeniu | EN / IEC 61326-1 Trieda B | | | |
| Hladina hluku (v závislosti od rotora) | ≤66 dB(A) | | | |
| Rozmery: | | | | |
| Šírka | 770 mm | | | |
| Hĺbka | 706 mm | 723 mm | 706 mm | 723 mm |
| Výška | 456 mm | 481 mm | 456 mm | 481 mm |
| Hmotnosť | cca 141 kg | | | |
| Výrobca | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | | |
| Model | ROTANTA 460 R | | ROTANTA 460 RC | |
| Typ | 5660-01 5660-51 | | 5670 5670-50 | |
| Sieťové napätie (±10 %) | 100 – 127 V 1~ | | 100 V 1~ | 200 – 240 V 1~ |
| Sieťová frekvencia | 50 Hz | | 50 Hz | 50 Hz |
| Menovitý príkon | max. 2 000 VA | | 1800 VA | |

| | | |
|--|---|------------------------------|
| Odber prúdu | - | 8,5 A |
| Chladivo | R452A | |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | |
| Max. prípustná hustota | 1,2 kg/dm ³ | |
| Max. otáčky (ot./min) | 15000 | |
| Max. zrýchlenie (RCF) | 24400 | |
| Max. kinetická energia | 51000 Nm | |
| Povinnosť kontroly (pravidlá DGUV 100-500) (platí iba v Nemecku) | áno | |
| Okolité podmienky (EN/IEC 61010-1): | | |
| Miesto inštalácie | iba v interiéroch | |
| Výška | do 2 000 m nad morom | |
| Okolité teplota | 5 °C až 35 °C | |
| Vlhkosť vzduchu | Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 80 % pre teploty do 31 °C, lineárne klesajúca do 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu pri 40 °C. | |
| Kategória prepätia (IEC 60364-4-443) | II | |
| Stupeň znečistenia | 2 | |
| Trieda ochrany prístroja | I Nevhodné na použitie v prostredí ohrozenom výbuchom. | |
| EMK: | | |
| Rušivé vyžarovanie, Odolnosť proti rušeniu | FCC Class B | EN / IEC 61326-1 Trieda B |
| Hladina hluku (v závislosti od rotora) | ≤66 dB(A) | ≤68 dB(A) |
| Rozmery: | | |
| Šírka | 7700 mm | 554 mm |
| Hĺbka | 715 mm | 697 mm |
| Výška | 456 mm | 683 mm |
| Hmotnosť | cca 151 kg | cca 140 kg |

| | | | |
|--|---|--------------------|----------|
| Výrobca | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Model | ROTANTA 460 RF | | |
| Typ | 5675 5675-50 | 5675-01 5675-51 | |
| Sieťové napätie ($\pm 10\%$) | 200 – 240 V 1~ | 100 – 127 V 1~ | 100 V 1~ |
| Sieťová frekvencia | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz |
| Menovitý príkon | 1800 VA | max. 2 000 VA | |
| Odber prúdu | 8,5 A | | |
| Chladivo | R452A | | |
| Max. kapacita | 4 x 1000 ml | | |
| Max. prípustná hustota | 1,2 kg/dm ³ | | |
| Max. otáčky (ot./min) | 15000 | | |
| Max. zrýchlenie (RCF) | 24400 | | |
| Max. kinetická energia | 51000 Nm | | |
| Povinnosť kontroly (pravidlá DGUV 100-500) (platí iba v Nemecku) | áno | | |
| Okolité podmienky (EN/IEC 61010-1): | | | |
| Miesto inštalácie | iba v interiéroch | | |
| Výška | do 2 000 m nad morom | | |
| Okolité teplota | 5 °C až 35 °C | | |
| Vlhkosť vzduchu | Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 80 % pre teploty do 31 °C, lineárne klesajúca do 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu pri 40 °C. | | |
| Kategória prepätia (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Stupeň znečistenia | 2 | | |
| Trieda ochrany prístroja | I Nevhodné na použitie v prostredí ohrozenom výbuchom. | | |
| EMK: | | | |
| Rušivé vyžarovanie, Odolnosť proti rušeniu | EN / IEC 61326-1 Trieda B | FCC Class B | |

| | | |
|---|------------|------------|
| Hladina hluku (v závislosti od rotora) | ≤68 dB(A) | |
| Rozmery: | | |
| Šírka | 554 mm | |
| Hĺbka | 697 mm | |
| Výška | 961mm | |
| Hmotnosť | cca 164 kg | cca 174 kg |

Typový štítok



Obr. 1: Typový štítok

- 1 Číslo výrobku
- 2 Sériové číslo
- 3 Revízia
- 4 Číslo vybavenia
- 5 Kód dátovej matice
- 6 príp. označenie, či ide o zdravotnícku pomôcku alebo diagnostickú pomôcku in vitro
- 7 Global Trade Item Number (GTIN)
- 8 Dátum výroby
- 9 Sériové číslo
- 10 Príp. značka EAC, značka CE
- 11 Krajina výroby
- 12 Dátum výroby
- 13 Sieťová frekvencia
- 14 Maximálna kinetická energia
- 15 Maximálna prípustná hustota
- 16 Adresa výrobcu
- 17 príp. Tlak chladiaceho okruhu
- 18 príp. Plniace množstvo chladiva
- 19 príp. Typ chladiva
- 20 Otáčky za minútu
- 21 Hodnoty výkonu
- 22 Sieťové napätie
- 23 príp. Označenie prístroja
- 24 Logo výrobcu

3.2 Európska registrácia

Zhoda prístroja



Zhoda prístroja podľa smerníc EÚ.

Notifikovaná osoba:

mdc medical device certification GmbH – Notified Body CE 0483

Tel.: +49 (0)711 253597 0

Fax: +49 (0)711 258597 10

E-mail: mdc@mdc-ce.de

Web: www.mdc-ce.de

Adresa: Kriegerstraße 6, D-70191 Stuttgart; Nemecko

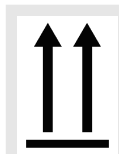
Single Registration Number

SRN: DE-MF-000010680

Basic-UDI-DI

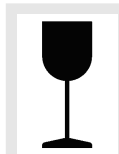
| Basic-UDI-DI | Priradenie prístrojov |
|------------------|--|
| 040506740100039N | ROTANTA 460 / 460R / 460RC / 460RF (zdravotnícka pomôcka) |

3.3 Dôležité štítky na obale



HORE

Toto je správna zvislá poloha prepravného obalu pre prepravu a/alebo skladovanie.



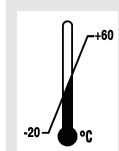
KREHKÉ

Obsah prepravného obalu je krehký, preto je s ním potrebné zaobchádzať opatrne.



CHRÁŇTE PRED VLHKOSŤOU

Prepravný obal sa musí chrániť proti dažďu a uchovávať v suchom prostredí.



TEPLOTNÉ OBMEDZENIE

Prepravný obal sa musí skladovať, prepravovať a musí sa s ním manipulovať v rámci uvedeného teplotného rozsahu (-20 °C bis +60 °C).



OBMEDZENIE VLHKOSTI VZDUCHU

Prepravný obal sa musí skladovať, prepravovať a musí sa s ním manipulovať v rámci uvedeného rozsahu vlhkosti vzduchu (10 % až 80 %).



OBMEDZENIE STOHOVANIA PODĽA POČTU KUSOV

Najvyšší počet identických balíkov, ktorý sa smie stohovať na najspodnejší balík, pričom „n“ znamená počet prípustných balíkov. Najspodnejší balík nie je obsiahnutý v údají „n“.

3.4 Dôležité štítky na prístroji



Štítky na prístroji sa nesmú odstraňovať, prelepovať ani zakrývať.



Pozor, miesto všeobecného ohrozenia.

Pred používaním prístroja si bezpodmienečne prečítajte upozornenia k uvedeniu do prevádzky a dodržiavajte bezpečnostne relevantné upozornenia!



Varovanie pred biologickým nebezpečenstvom.



Varovanie pred horúcim povrchom.

Nerešpektovanie tohto upozornenia môže mať za následok zranenia a vecné škody.



Smer otáčania rotora.

Orientácia šípky označuje smer otáčania rotora.



Symbol pre oddelený zber elektrických a elektronických prístrojov, podľa smernice 2012/19/EÚ (WEEE).

Používanie v krajinách Európskej únie, v Nórsku a Švajčiarsku.



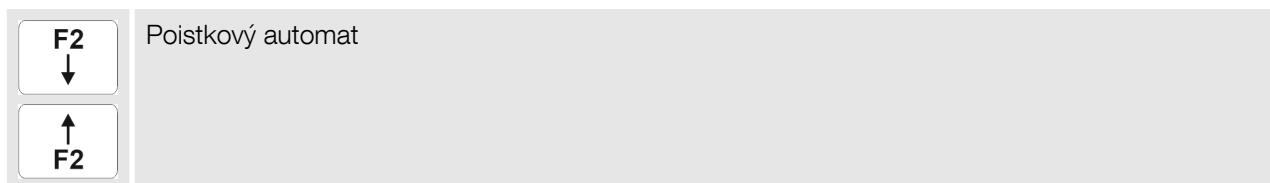
Odstredivka je vybavená rozhraním RS232.

Rozhranie RS232 je označené symbolom.

Prostredníctvom tohto rozhrania sa dá riadiť odstredivka a dopytovať údaje. Počas dátovej komunikácie svieti tlačidlo *[PROG]*.

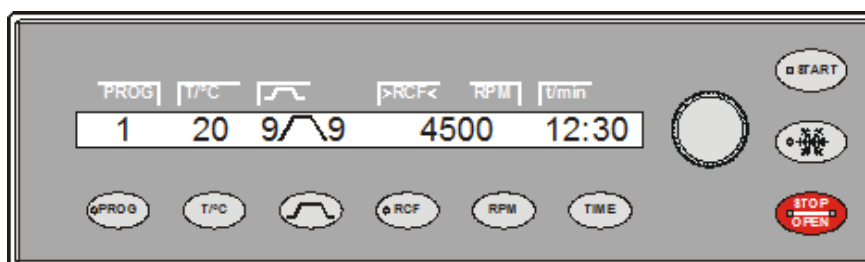


Ekvipotenciál: Konektor na vyrovnanie napätia (iba pri odstredivke so zástrčkou na vyrovnanie napätia).

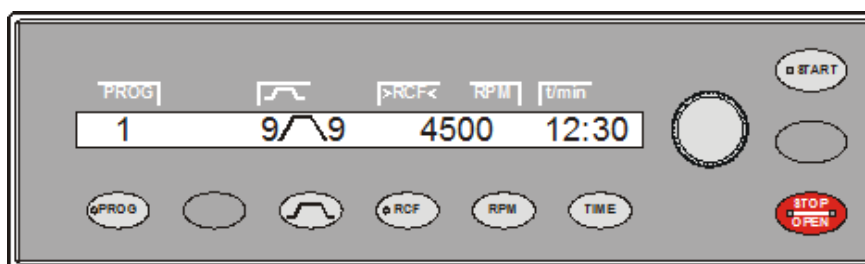


3.5 Ovládacie a zobrazovacie prvky

3.5.1 Riadenie



Obr. 2: Riadenie (prístroj s chladením)



Obr. 3: Riadenie (prístroj bez chladenia)

3.5.2 Zobrazovacie prvky



Obr. 4: Tlačidlo [Chladenie]

- Tlačidlo bliká, dokým nie je rotor načítaný.
- Tlačidlo svieti počas odstredovania na predchladenie rotora, dokým rotor ešte nestojí.



Obr. 5: Tlačidlo [PROG]

- Tlačidlo svieti, keď je vytvorená dátová komunikácia.



Obr. 6: Tlačidlo [RCF]

- Tlačidlo svieti, keď sa zobrazí RCF.



Obr. 7: Tlačidlo [ŠTART]

- Tlačidlo bliká, dokým nie je rotor načítaný.
- Tlačidlo svieti počas odstredovania, dokým rotor ešte nestojí.



Obr. 8: Tlačidlo [STOP/OPEN]

3.5.3 Ovládacie prvky



Obr. 9: [Otočné tlačidlo]



Obr. 10: [Sieťový spínač]



Obr. 11: Tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu]



Obr. 12: Tlačidlo [Chladenie]



Obr. 13: Tlačidlo [PROG]

- Pravá strana tlačidla svieti, keď sa odstredivka nachádza v dobehu. Rotor ešte nestojí.
- Ľavá strana tlačidla svieti, keď rotor stojí.
- Ľavá strana tlačidla prestane svietiť, keď sa odblokuje veko.
- Nastavenie jednotlivých parametrov.
 - Otáčanie proti smeru hodinových ručičiek znižuje hodnotu.
 - Otáčanie v smere hodinových ručičiek zvyšuje hodnotu.
- Zapnutie a vypnutie prístroja.
- Parametre stupňov rozbehu
 - Stupeň 9 = najkratšia doba rozbehu, stupeň 1 = najdlhšia doba rozbehu.
- Doba rozbehu, parametre
 - Nastaviteľná v krokoch po 1 sekunde.
- Stupne brzdenia, parametre
 - 1-9 = Lineárna krivka brzdenia
 - 1b-9b = podobné exponenciálnej krivke brzdenia
 - Stupeň 9, 9b = najkratšia doba dobehu, ...stupeň 1, 1b = dlhá doba dobehu, stupeň 0 = nebrzdený dobeh.
- Doba dobehu, parametre
 - Nastaviteľná v krokoch po 1 sekunde.
- Otáčky vypnutia brzdy, parameter N Brake
 - Nastaviteľné od 50 ot./min po maximálne otáčky rotora (N_{max}), v krokoch po 10. Po dosiahnutí týchto otáčok sa vykoná nebrzdený dobeh.
- Spustenie odstreďovania na predchladenie rotora (iba pri prístrojoch s chladením).
- Spustenie odstreďovania na predchladenie rotora sa vykonáva automaticky s programom PREC (PRECOOLING).
- Vyvolanie programov a spojení programov, parameter RCL (Recall).
 - Programy: Miesta programu 1 bis 99. Spojenia programov: Miesta programu A až Z.
- Uloženie programov a spojení programov, parameter STO (Store).
 - Uložiť je možné 99 programov (miesta programov 1 až 99).
 - Miesto programu 0 slúži ako vyrovnávací pamäť pre údaje odstreďovania posledného procesu odstreďovania. V tomto mieste programu sa nedajú uložiť žiadne programy.
 - Uložiť je možné 25 spojení programov (miesta programu A až Z, miesto programu J neexistuje). Spojenie programov môže pozostávať z 20 programov.
- Spojenie programov, parameter EDIT.
- Vyvolajte „Menu Machine“.
- V menu listujte dopredu.



Obr. 14: Tlačidlo [RCF]

- Relatívne odstredivé zrýchlenie, parameter RCF.
RCF sa zobrazí v zátvorkách > <.
Nastaviteľná je číselná hodnota, z ktorej vyplývajú otáčky medzi 50 ot./min a maximálnymi otáčkami rotora (N_{max}).
Nastaviteľná v krokoch po 1.
- Polomer odstredžovania, parameter RAD.
Nastaviteľný od 10 mm do 330 mm, v krokoch po 1 milimetri.
- Dopytovanie integrálu RCF.
Dopytovanie integrálu RCF je možné iba vtedy, keď je aktivované zobrazenie integrálu RCF.
- Prepnutie na hodnotu RCF.



Obr. 15: Tlačidlo [RPM]

- Otáčky, parameter RPM.
Nastaviteľné od 50 ot./min po maximálne otáčky rotora (N_{max}), v krokoch po 10.
- Prepnutie na hodnotu RPM.



Obr. 16: Tlačidlo [ŠTART]

- Spustenie odstredžovaní.
- Uloženie zadaní a zmien.
- Vyvolanie podmenu v „Menu Machine“.



Obr. 17: Tlačidlo [T/°C]

- Teplota (pri odstredivkách s chladením)
Nastaviteľné v stupňoch Celzia (°C) alebo v stupňoch Fahrenheita (°F).
Parameter T/°C = stupeň Celzia (°C). Nastaviteľné od -20 °C do +40 °C, v krokoch po 1 °C.
Parameter T/°F = stupeň Fahrenheita (°F). Nastaviteľné od -4 °F do +104 °F, v krokoch po 1 °F.
Najnižšia dosiahnuteľná teplota je závislá od rotora.
- Teplota (pri odstredivkách s ohrevom)
Aktivovanie alebo deaktivovanie ohrevu, parameter Heater.
- Listovanie v menu dozadu (pri odstredivkách bez chladenia je toto tlačidlo prázdne).



Obr. 18: Tlačidlo [TIME]

- Doba chodu, parameter t/hms.
h: hodiny. Od 1 h do 99 h, v krokoch po 1 hodine-.
m: minúty. Od 1 min do 59 min, v krokoch po 1 minúte-.
s: sekundy. Od 1 s do 59 s, v krokoch po 1 sekunde-.
- Trvalý chod "∞"
- Nastavenie začiatku počítania doby chodu.



Obr. 19: Tlačidlo [STOP/OPEN]

- Ukončenie odstredžovania.
Rotor dobieha s predvoleným parametrom doby.
- Dvojnásobné stlačenie tlačidla vyvolá funkciu rýchleho zastavenia.
- Odblokovanie veka.
- Opustenie zadania parametrov a menu.

3.6 Originálne náhradné diely

Používajte iba originálne náhradné diely výrobcu a schválené príslušenstvo.

3.7 Rozsah dodávky

S odstredivkou je dodávané nasledujúce príslušenstvo:

- 1 mazací tuk na nosné čapy
- 1 kľúč na imbusové skrutky (veľkosť 5 x 170)
- 1 zahnutý imbusový kľúč (veľkosť 2,5)
- 1 imbusový kľúč so zaobleným koncom, krátky (T20 SG)

- 1 sieťový kábel
- 1 návod na použitie
- 1 informačný list prepravnej poistky

Dodatočne pri prístroji s dusíkom:

- 1 informačný list pre pripojenie dusíka
- 1 kartušový lis
- 1 silikón

Dodatočne pri type 5675:

- 1 jednorazový kľúč veľkosti 10
- 1 jednorazový kľúč veľkosti 17/19

Dodatočne pri dodaní v Nemecku:

- 1 kniha kontrol

Rotory a príslušné príslušenstvo je dodávané v závislosti od objednávky.

3.8 Spätná zásielka

Pre spätnú zásielku sa musí vždy vyžiadať originál formulára spätnej zásielky (RMA) od výrobcu. Bez originálu formulára spätnej zásielky od výrobcu nie je možný bezpečný príjem tovaru a evidencia tovaru u výrobcu. Formulár spätnej zásielky (RMA) obsahuje vyhlásenie o neškodnosti (UBE), ktoré musí byť kompletne vyplnené priložené k spätnej zásielke.

Ak sa prístroj a/alebo príslušenstvo zasiela späť výrobcovi, celú spätnú zásielku musí zasielateľ vyčistiť a dekontaminovať. Ak spätné zásielky nie sú vyčistené vôbec alebo sú vyčistené nedostatočne a/alebo sú nedostatočne dekontaminované, vykoná to výrobca a vyúčtuje to zasielateľovi.

Pre spätnú zásielku sa musia upevniť originálne prepravné poistky, pozri ➔ Kapitola 4 „Preprava a skladovanie“ na strane 21. Prístroj sa musí zasielať v originálnom obale.

4 Preprava a skladovanie

4.1 Prepravné a skladovacie podmienky

Prepravné podmienky



UPOZORNENIE

Poškodenia na prístroji spôsobené nepoužitím prepravných poistiek.

- Pred prepravou prístroja upevnite prepravné poistky.

**UPOZORNENIE****Poškodenia na prístroji spôsobené kondenzátom.**

Pri teplotnom rozdieli pri prenose z chladu do tepla hrozí nebezpečenstvo, že sa na elektronických súčiastkach vytvorí kondenzát. Vytvorený kondenzát môže spôsobiť skrat alebo zničiť elektroniku.

- Prístroj pred pripojením na sieť zohrievajte minimálne 3 hodiny v teplej miestnosti.
alebo
- ho zohrievajte 30 minút prevádzkou v studenej miestnosti.

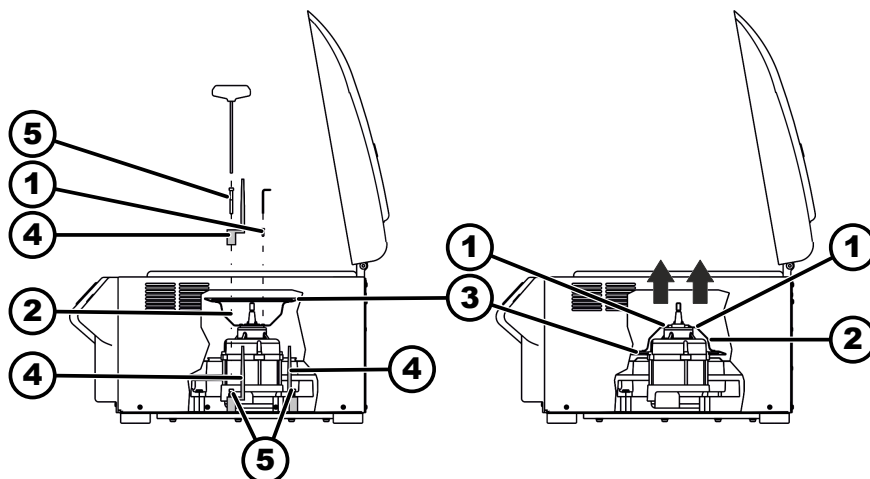
- Pred prepravou upevnite prepravnú poistku a prístroj odpojte od sieťovej zásuvky.
- Prepravná teplota sa musí nachádzať medzi -20 °C a +60 °C.
- Vlhkosť vzduchu nesmie kondenzovať. Vlhkosť vzduchu sa musí nachádzať medzi 10 % a 80 %.
- Zohľadnite hmotnosť prístroja.
- Pri preprave s prepravnou pomôckou (napríklad prepravným vozidlom) musí byť prepravná pomôcka schopná uniesť minimálne 1,6-násobok prepravnej hmotnosti prístroja.
- Prístroj počas prepravy zaistíte proti prevráteniu a spadnutiu.
- Prístroj nikdy neprepravujte na boku ani dole hlavou.

Skladovacie podmienky

- Prístroj sa musí skladovať v originálnom obale.
- Prístroj skladujte iba v suchých miestnostiach.
- Skladovacia teplota sa musí nachádzať medzi -20 °C a +60 °C.
- Vlhkosť vzduchu nesmie kondenzovať. Vlhkosť vzduchu sa musí nachádzať medzi 10 % a 80 %.

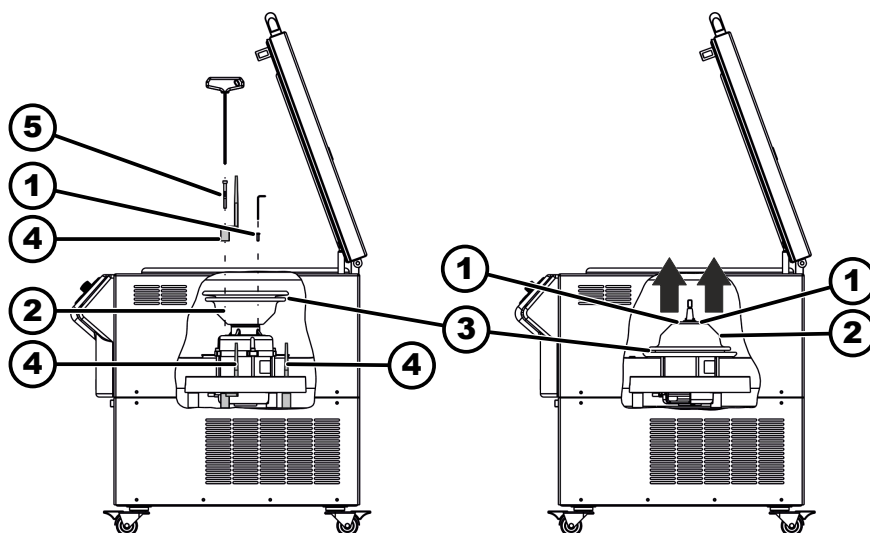
4.2 Upevnenie prepravnej poistky**Personál:**

- Školený používateľ



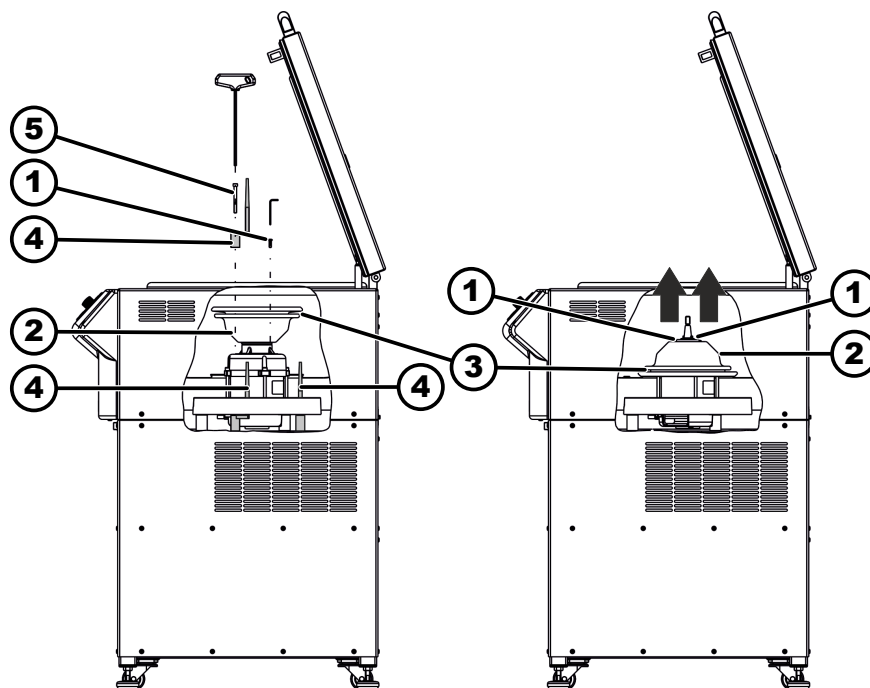
Obr. 20: Prepravná poistka ROTANTA 460

- 1 Skrutky
- 2 Kryt motora
- 3 Manžeta (len pre odstredivky s chladením)
- 4 Prepravná poistka
- 5 Skrutky prepravnej poistky



Obr. 21: Prepravná poistka ROTANTA 460 RC

- 1 Skrutky
- 2 Kryt motora
- 3 Manžeta
- 4 Prepravná poistka
- 5 Skrutky pre prepravnú poistku



Obr. 22: Prepravná poistka ROTANTA 460 RF

- 1 Skrutky
- 2 Kryt motora
- 3 Manžeta
- 4 Prepravná poistka
- 5 Skrutky pre prepravnú poistku

1. ➤ Otvorenie veka.
2. ➤ Odskrutkujte kryt motora (2).
3. ➤ Pri ROTANTA 460 R / RC / RF:
Odstráňte manžetu (3).
4. ➤ Zaskrutkujte 3 prepravné poistky (4) s 3 skrutkami prepravnej poistky (5).
5. ➤ Otočte a nasadte kryt motora (2).
6. ➤ Zaskrutkujte 4 skrutky (1).
7. ➤ Pri ROTANTA 460 R / RC / RF:
Vyhrňte manžetu (3) cez okraj krytu motora (2).

5 Uvedenie do prevádzky

5.1 Rozbalenie odstredivky



POZOR

Nebezpečenstvo stlačenia spôsobené vypadávajúcimi dielmi z prepravného obalu.

- Prístroj počas rozbaľovania udržiavajte v rovnováhe.
- Obal otvorte iba na miestach na to určených.



POZOR

Nebezpečenstvo poranenia spôsobené zdvíhaním ťažkých bremien.

- Pripravte primeraný počet pomocníkov.
- Zohľadnite hmotnosť. Pozri ➔ *Kapitola 3.1 „Technické údaje“ na strane 10.*



UPOZORNENIE

Poškodenia na prístroji spôsobené neodborným zdvíhaním.

- Odstredivku nedvíhajte za ovládaciu jednotku ani za držiak ovládacej jednotky.

Personál:

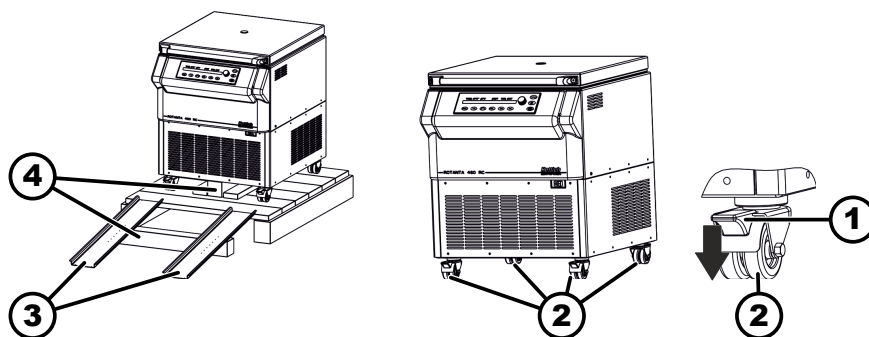
- Školený používateľ

1. ➤ Ak je k dispozícii: Odstráňte baliace pásy.
2. ➤ Kartón zdvihnite nahor a odstráňte výplň.
3. ➤ Príslušenstvo vyberte a bezpečne uschovajte.
4. ➤ Prístroj postavte na stabilný a rovný podklad.

Rozbalenie 5670

Personál:

- Školený používateľ



Obr. 23: Rozbalenie 5670

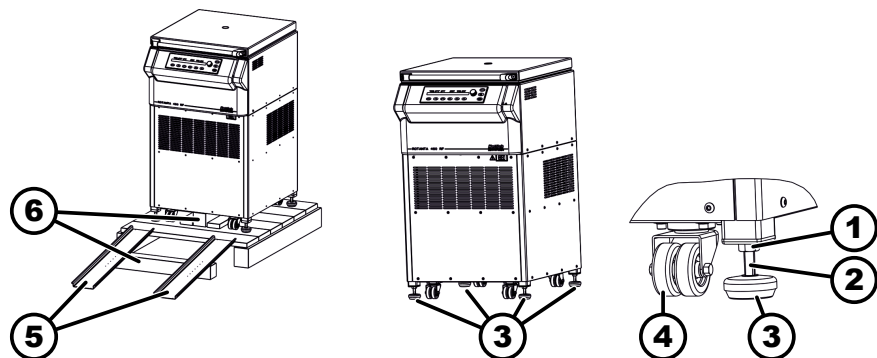
- 1 Brzda
- 2 Otočné kolieska
- 3 Kovová lišta
- 4 Drevený nosník

1. ➤ Odstráňte obal.
2. ➤ Odstráňte drevený nosník (4).
3. ➤ Na drevenej palete upevnite vždy dvomi klincami kovové lišty (3).
4. ➤ Drevený nosník (4) zasuňte pod kovové lišty (3), aby ste ich podopreli.
5. ➤ Brzdu (1) na otočných kolieskach (2) posuňte nahor a tým ju uvoľnite.
6. ➤ Odstredivku nechajte po kovových lištách (3) opatrne skĺznuť z drevenej palety.
7. ➤ Odstredivku posuňte na jej miesto inštalácie.
8. ➤ Brzdu (1) na otočných kolieskach (2) posuňte nadol a tým ju zafixujte.

Rozbalenie 5675

Personál:

- Školený používateľ



Obr. 24: Rozbalenie 5675

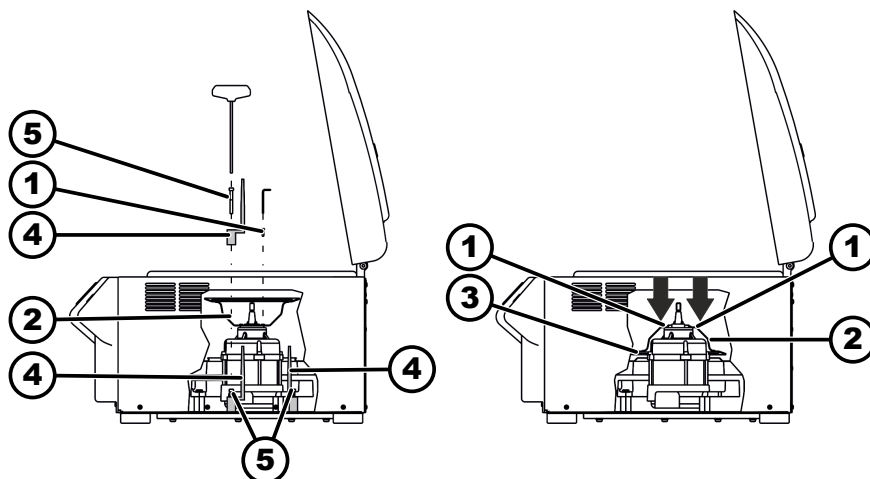
- 1 Šesťhranná matica
- 2 Plocha
- 3 Nohy prístroja
- 4 Otočné koliesko
- 5 Kovová lišta
- 6 Drevený nosník

1. ➤ Odstráňte obal.
2. ➤ Odstráňte drevený nosník (6).
3. ➤ Na drevenej palete upevnite vždy dvomi klincami kovové lišty (5).
4. ➤ Drevený nosník (6) zasunúť pod kovové lišty (5), aby ste ich podopreli.
5. ➤ Na plochách (2) nasadíte otvorený kľúč (veľkosť 10 mm) a nohy prístroja (3) vyskrutkujete čo najviac nahor.
6. ➤ Odstredivku nechajte po kovových lištách (5) opatrne sklznúť z drevenej palety.
7. ➤ Odstredivku posuňte na jej miesto inštalácie.
8. ➤ Otvorený kľúč (veľkosť 10 mm) nasadíte na plochách (2) a nohy prístroja (3) vyskrutkujete nadol tak, aby otočné kolieska (4) prestali mať kontakt s podlahou.
9. ➤ Otáčaním nohami prístroja (3) vyrovnajte odstredivku vodorovne.
10. ➤ Šesťhranné matice (1) otáčajte priloženým otvoreným kľúčom (veľkosť 19 mm) nahor a zaskrutkujte, aby ste zaistili pozíciu nôh prístroja (3).

5.2 Odstránenie prepravnej poistky

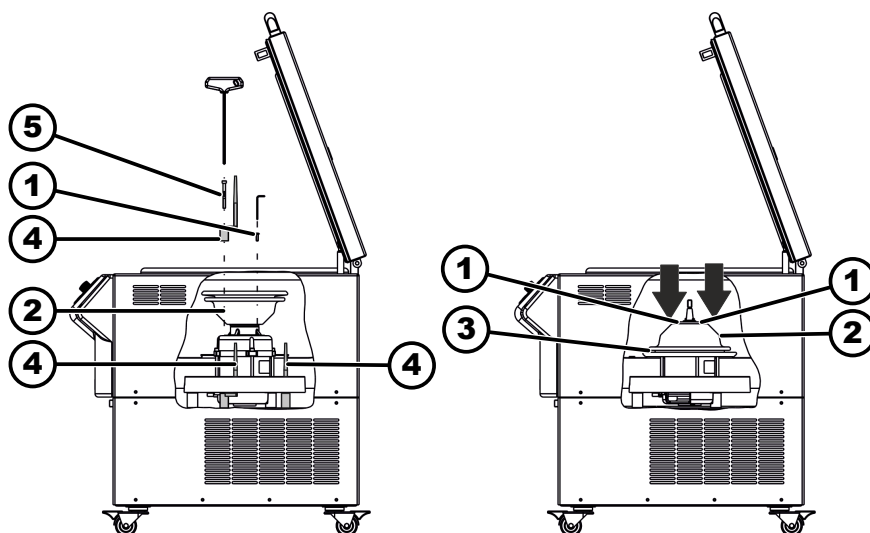
Personál:

- Školený používateľ



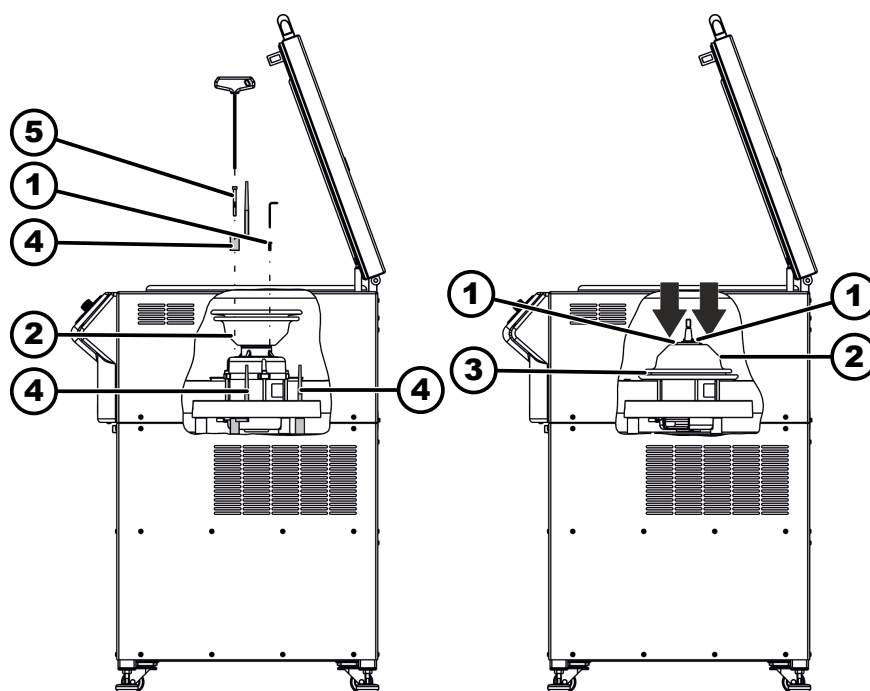
Obr. 25: Prepravná poistka ROTANTA 460

- 1 Skrutky
- 2 Kryt motora
- 3 Manžeta (len pre odstredivky s chladením)
- 4 Prepravná poistka
- 5 Skrutky prepravnej poistky



Obr. 26: Preprava ROTANTA 460 RC

- 1 Skrutky
- 2 Kryt motora
- 3 Manžeta
- 4 Prepravná poistka
- 5 Skrutky pre prepravnú poistku



Obr. 27: Preprava ROTANTA 460 RF

- 1 Skrutky
- 2 Kryt motora
- 3 Manžeta
- 4 Prepravná poistka
- 5 Skrutky pre prepravnú poistku

1. ➤ Otvorenie veka.
2. ➤ Vyskrutkujte 4 skrutky (1).
3. ➤ Odstráňte kryt motora (2).
4. ➤ Odskrutkujte 3 prepravné poistky (4) s 3 skrutkami prepravnej poistky (5).
5. ➤ Skrutky a prepravné poistky uchovávajte na bezpečnom mieste.
6. ➤ Otočte a nasadte kryt motora (2). Dbajte na vybranie pre kábel.
7. ➤ Pri ROTANTA 460 R / RC / RF:
Vyhriňte manžetu (3) cez okraj odstred'ovacieho priestoru.
8. ➤ Zaskrutkujte 4 skrutky (1).

5.3 Inštalácia a pripojenie odstredivky

Inštalácia odstredivky



VÝSTRAHA

Nebezpečenstvo poranenia spôsobené príliš malou vzdialenosťou odstredivky.

- Počas odstred'ovania sa podľa normy EN / IEC 61010-2-020 v **bezpečnostnej oblasti 300 mm** okolo odstredivky nesmú nachádzať žiadne osoby, nebezpečné látky a predmety.
- Musí sa dodržať vzdialenosť **300 mm** od vetracích štrbín a vetracích otvorov odstredivky.



POZOR

Nebezpečenstvo stlačenia a poškodenia na prístroji spôsobené spadnutím vplyvom zmien pozície podmienených kmitaním.

- Prístroj postavte na stabilnú a rovnú plochu.
- Inštaláciu plochu zvolte zodpovedajúcu hmotnosti prístroja.



UPOZORNENIE

Poškodenia vzoriek a prístroja spôsobené prekročením alebo nedosiahnutím maximálne prípustnej okolitej teploty.

- Dodržte maximálnu a minimálnu prípustnú okolitú teplotu pre inštaláciu prístroja.
- Prístroj neinštalujte vedľa zdroja tepla.
- Prístroj nevystavujte priamemu slnečnému žiareniu.
- Prístroj nevystavujte mrazu.

Personál:

- Školený používateľ

1. Prístroj postavte na stabilný a rovný podklad.
2. Okolo prístroja dodržte vzdialenosť 300 mm.
3. Dodržte okolité podmienky v technických údajoch (→ *Kapitola 3.1 „Technické údaje“ na strane 10*).

Pripojenie odstredivky



UPOZORNENIE

Poškodenia na prístroji spôsobená neautorizovaným personálom

- Zákroky a zmeny na prístrojoch prostredníctvom neautorizovaných osôb sa vykonávajú na vlastné nebezpečenstvo a vedú k strate všetkých nárokov na záruku a ručenie.



UPOZORNENIE

Poškodenia na prístroji spôsobené kondenzátom.

Pri teplotnom rozdieli pri prenose z chladu do tepla hrozí nebezpečenstvo, že sa na elektronických súčiastkach vytvorí kondenzát. Vytvorený kondenzát môže spôsobiť skrat alebo zničiť elektroniku.

- Prístroj pred pripojením na sieť zohrievajte minimálne 3 hodiny v teplej miestnosti.
alebo
- ho zohrievajte 30 minút prevádzkou v studenej miestnosti.

Personál:

- Školený používateľ

1. ➤ Keď sa prístroj v inštalácii budovy dodatočne zabezpečí prúdovým chráničom, musíte použiť prúdový chránič typu B.
V prípade použitia iného typu sa môže stať, že prúdový chránič pri poruche prístroj nevypne, resp. môže prístroj vypnúť, aj keď k žiadnej poruche prístroja nedošlo.
2. ➤ Skontrolujte, či sa sieťové napätie zhoduje s údajom na typovom štítku.
3. ➤ Prístroj pripojte sieťovým káblom k normovanej sieťovej zásuvke.

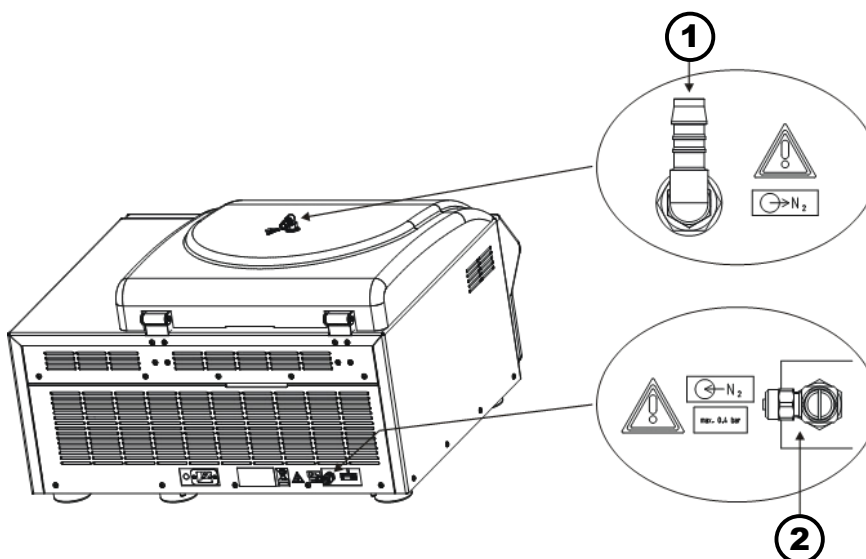
Pripojenie odstredivky k zásobovaniu dusíkom

Platné iba pre model so zásobovaním dusíkom.

- Na zabezpečenie toho, aby v odstredivke nevznikala žiadna zápalná zmes, sa musí použiť monitorovací prístroj koncentrácie kyslíka s dodatočným hraničným vypínaním.
- Prevádzkovateľ musí nechať aplikáciu „odstredivky a monitorovacieho prístroja“, podľa prílohy II smernice 94/9/ES (ATEX-95), skontrolovať prostredníctvom akreditovaného skúšobného ústavu (v Európe napr. TÜV). Zahŕňa to aj určenie používaných látok, druhu ochrany proti zapáleniu a vypracovanie posúdenia rizika.
- Zariadenie sa používa na riziko prevádzkovateľa.
- Osobitné upozornenia k tesnosti dielov odstredivky s ohľadom na vyplachovanie dusíkom. Prevádzkovateľ musí zabezpečiť tesnosť a funkčnosť nasledujúcich prechodov:
 - Tesnenie medzi vekom a odstreďovacím priestorom odstredivky.
 - Tesnenie medzi odstreďovacím priestorom odstredivky a krytom motora.
 - Tesnosť prítokových a odtokových spojov pre inertizáciu dusíka.

Personál:

- Školený používateľ
1. ➤ Odstredivka je pripravená na pripojenie na zásobovanie dusíkom.



- 1 Vývod dusíka
- 2 Prívod dusíka, škrtiaci ventil

2. ➤ Prívod dusíka (2) sa nachádza na zadnej strane stroja a je realizovaný prostredníctvom pneumatickej závitovej rýchlospojky so 6 mm pneumatickou hadicou.

3. ➤ Vývod dusíka (1) sa nachádza na veku a je realizovaný prostredníctvom 12 mm hadicovej prípojky. Hadicu nasuňte na zahnuté závitové hrdlo.
4. ➤ Skontrolujte, či sa sieťové napätie zhoduje s údajom na typovom štítku.
5. ➤ Prístroj pripojte sieťovým káblom k normovanej sieťovej zásuvke.

Monitorovanie prúdenia dusíka

Prevádzkovateľ je zodpovedný za monitorovanie prúdenia dusíka.

Technické podmienky

Prívod dusíka: tlak pred škrtiacim ventilom 0,4 bar.

5.4 Zapnutie a vypnutie odstredivky

Zapnutie odstredivky

Personál:

- Školený používateľ
- Sieťový spínač prepnite do polohy spínača [I].
- V závislosti od typu odstredivky blikajú tlačidlá.
- V závislosti od typu odstredivky sa postupne zobrazia nasledujúce zobrazenia:
- model odstredivky
 - verzia programu a sieťové napätie
 - kód rotora (Rotor), maximálne otáčky rotora (Nmax) a polomer odstreďovania (R) posledného rotora rozpoznaného prostredníctvom rozpoznanie rotora.
- Zobrazený polomer odstreďovania je štandardná hodnota, ktorá sa musí prispôsobiť v závislosti od použitého príslušenstva.
- Keď je veko zatvorené: Zobrazenie „OPEN OTVORIŤ“
 - Keď je veko otvorené: Údaje odstreďovania posledného použitého programu alebo programu 1.

Okamžité zobrazenie údajov odstreďovania po zapnutí

1. ➤ Sieťový spínač prepnite do polohy spínača [I].
 2. ➤ Pri prvej optickej zmene v zobrazení (inverzné zobrazenie) stlačte ľubovoľné tlačidlo a podržte ho stlačené.
- Zobrazia sa údaje odstreďovania.

Vypnutie odstredivky

- Rotor stojí.
- Sieťový spínač prepnite do polohy spínača [0].

6 Obsluha

6.1 Otvorenie a zatvorenie veka

Otvorenie veka

Personál:

- Školený používateľ
- Odstredivka je zapnutá.
- Rotor stojí.
- Stlačte tlačidlo [STOP/OPEN].
- Veko sa motoricky odblokuje.
- Ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN] prestane svietiť.

Zatvorenie veka


 **POZOR**
Nebezpečenstvo pomliaždenia pri zatváraní veka.

Nebezpečenstvo pomliaždenia prstov, keď zatvárací motor ťahá veko proti tesneniu.

- Pri zatváraní veka sa nesmie žiadna časť tela nachádzať v nebezpečnom priestore veka.
- Ak chcete zatvoriť veko, zatlačte naň zhora.

**UPOZORNENIE****Poškodenia na prístroji spôsobené zabuchnutím veka.**

- Veko zatvárajte pomaly.
- Veko nezabuchnite.



Keď ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN] bliká, stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby sa motorické blokovanie veka presunulo do základnej polohy (otvorené).

Personál:

- Školený používateľ

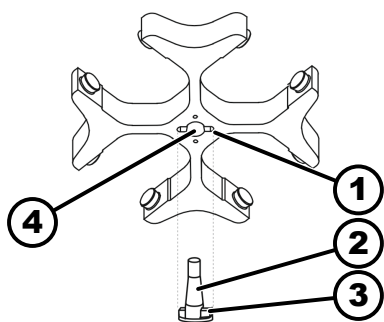
→ Zatvorte veko a prednú hranu veka potlačte zľahka nadol.

- ➔ Veko sa motoricky zablokuje.

Ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN] svieti.

6.2 Demontáž a montáž rotora

Demontáž rotora s upínacou maticou



Obr. 28: Demontáž a montáž rotora

- 1 Drážka
- 2 Hriadel' motora
- 3 Unášač
- 4 Otvor

Montáž rotora s upínacou maticou

Personál:

- Školený používateľ

1. → Otvorenie veka.

2. → Upínaciu maticu rotora uvoľníte priloženým kľúčom.

- ➔ Po prekonaní zdvíhacieho tlakového bodu sa rotor uvoľní z kužeľa hriadeľa motora (2).

3. → Upínaciu maticu uvoľníte, dokým sa rotor nebude dať zdvihnúť z hriadeľa motora.

4. → Odstráňte rotor.

Personál:

- Školený používateľ

Veko je otvorené.

1. → Vyčistíte hriadel' motora (2) a otvor rotora (4).

2. Hriadeľ motora (2) zľahka namažte, pozri ➔ *Kapitola 8.2 „Pokyny na čistenie a dezinfekciu“ na strane 64.*
3. Rotor nasadte vertikálne na hriadeľ motora (2).
Unášač (3) hriadeľa motora sa musí nachádzať v drážke (1) rotora. Na rotore je označené vyrovnanie drážky.
4. Upínaciu maticu rotora utiahnite priloženým kľúčom.
5. Rotor skontrolujte ohľadom pevného uloženia.

6.3 Vloženie a vybratie závesu

Vloženie závesu



UPOZORNENIE

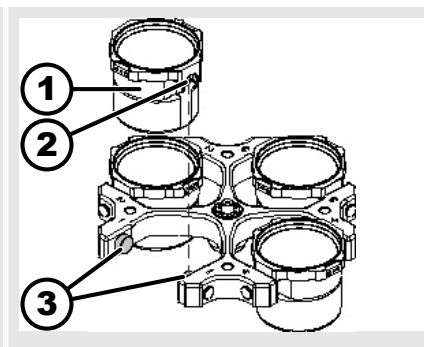
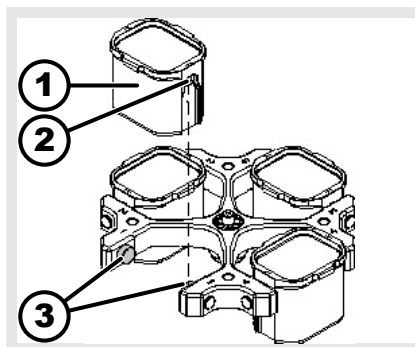
Poškodenia na prístroji spôsobené nevyváženosťami vzniknutými vplyvom chybného zaťaženia rotora.

- Všetky miesta výkyvných rotorov zaťažte rovnakými závesmi.



Závesy, ktoré sú označené číslom miesta rotora, sa smú vložiť iba tam.

Závesy, ktoré sú označené číslom súpravy, sa smú používať iba spoločne.

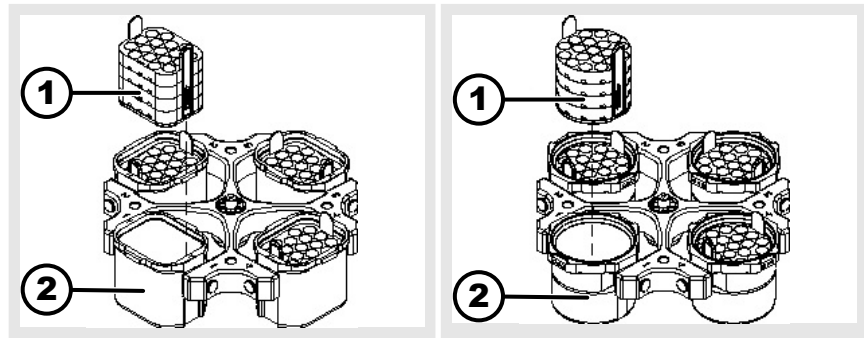


1. Rotor skontrolujte ohľadom pevného uloženia.
 2. Namažte nosný čap (3).
 3. Vložte záves (1) zhora do rotora. Nosné čapy (3) sa musia nachádzať v drážkach (2).
 4. Záves (1) posuňte nadol až na doraz.
- ➔ Záves (1) vytiahnite zvislo nahor z rotora.

Vybratie závesu

6.4 Vloženie a vybratie adaptéra

Adaptér



Vloženie

→ Adaptér (1) vložte zvislo zhora do závesu (2).

Vybratie

→ Adaptér (1) vyberte zvislo nahor zo závesu (2).

6.5 Zataženie

Plnenie odstreďovacích nádob



VÝSTRAHA

Nebezpečenstvo poranenia spôsobené kontaminovaným materiálom vzorky.

Z nádob na vzorky počas odstreďovania uniká kontaminovaný materiál vzorky.

- Používajte odstreďovacie nádoby so špeciálnymi skrutkovacími uzávermi pre nebezpečné látky.
- Pri materiáloch skupiny rizika 3 a 4 dodatočne k uzatvárateľným odstreďovacím nádobám používajte bio bezpečnostný systém (pozri príručku „Laboratory Biosafety Manual“ Svetovej zdravotníckej organizácie).



UPOZORNENIE

Poškodenia na prístroji spôsobené silne korozívnymi látkami.

Silne korozívne látky môžu negatívne ovplyvniť mechanickú pevnosť rotorov, závesov a dielov príslušenstva.

- Neodstreďujte žiadne silne korozívne látky.



Štandardné odstreďovacie nádoby zo skla sú zatažiteľné do RZB 4000 (DIN 58970, časť 2).

Personál:

- Školený používateľ

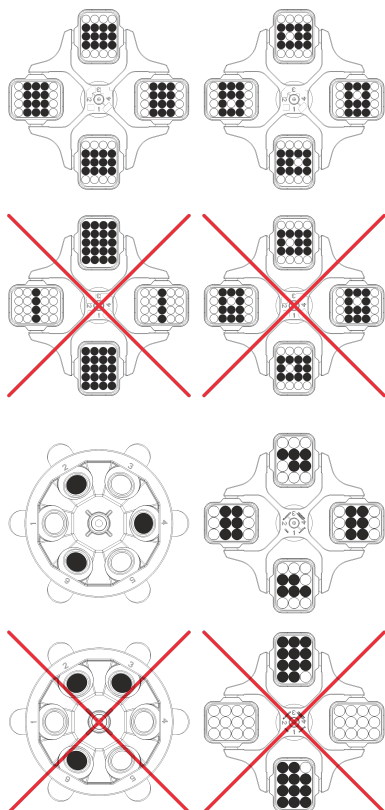
→ Odstreďovacie nádoby plňte mimo odstreďivky.

Nesmie sa prekročiť výrobcom uvedené maximálne plniace množstvo odstreďovacích nádob.

Pri uhlových rotoroch sa smú odstreďovacie nádoby naplniť iba tak, aby počas odstreďovania z nádob nemohla vystreknúť žiadna kvapalina.

Na udržanie čo najmenších rozdielov hmotnosti v rámci odstreďovacích nádob sa musí dbať na rovnomernú plniacu výšku v nádobách.

Zaťaženie výkyvných rotorov



Pri používaní krvných vakov sa musí dodržať toto:

Zaťaženie výkyvných rotorov

Personál:

- Školený používateľ

1. ► Rotor skontrolujte ohľadom pevného uloženia.
2. ► Odstredovacie nádoby sa musia rozdeliť symetricky a rovnomerne na všetky miesta rotora.

Na každom rotore je uvedená hmotnosť prípustného plniaceho množstva. Táto hmotnosť sa nesmie prekročiť.

Pri zaťažovaní závesov a pri vychyľovaní závesov počas odstredovania sa do závesov a do odstredovacieho priestoru nesmie dostať žiadna kvapalina.

Pri nádobách s gumenými vložkami sa musí pod odstredovacími nádobami nachádzať vždy rovnaký počet gumených vložiek.

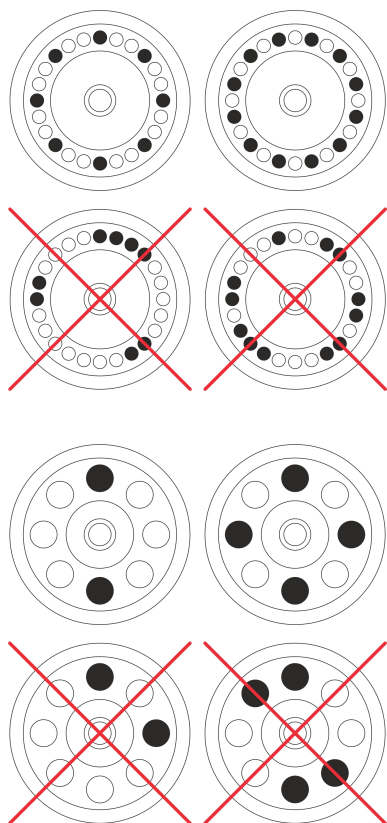
Všetky miesta rotora musia byť obsadené rovnakými závesmi. Určité závesy sú označené číslom miesta rotora. Závesy sa smú zavesiť iba v príslušnom mieste rotora.

Závesy, ktoré sú označené číslom súpravy (napríklad S001/4), sa smú používať iba v súprave.

1. ► Ak závesy nie sú naplnené s rovnakou hmotnosťou, rozdiely sa dajú kompenzovať vyvažovacími závažiami.
2. ► Pre prípad, že nie je k dispozícii dostatok systémov krvných vakov na úplné zaťaženie rotora, prázdne závesy sa môžu osadiť vyvažovacími vložkami.
3. ► Ak je to potrebné, jemné prispôsobenie sa vykonáva priloženými tarovacími závažiami.

Personál:

- Školený používateľ



1. ➤ Rotor skontrolujte ohľadom pevného uloženia.
2. ➤ Odstred'ovacie nádoby sa musia rozdeliť rovnomerne na všetky miesta rotora.

Pri zaťažovaní rotora sa do rotora a do odstred'ovacieho priestoru nesmie dostať žiadna kvapalina.

Pri rotoroch sa smú odstred'ovacie nádoby naplniť iba tak, aby počas odstred'ovania z nádob nemohla vystreknúť žiadna kvapalina.

Na každom rotore je uvedená hmotnosť prípustného plniaceho množstva. Táto hmotnosť sa nesmie prekročiť.

6.6 Otvorenie a zatvorenie BIO bezpečnostného systému

6.6.1 Vysvetlenie

Pri odstred'ovaní nebezpečných látok, príp. zmesí látok, ktoré sú toxické, rádioaktívne alebo kontaminované patogénnymi mikroorganizmami, musí používateľ vykonať vhodné opatrenia.

Vo všeobecnosti sa musia používať odstred'ovacie nádoby so špeciálnymi skrutkovacími uzávermi pre nebezpečné látky.

Pri materiáloch skupiny rizika 3 a 4 sa musí dodatočne k uzatvárateľným odstred'ovacím nádobám používať bio bezpečnostný systém (pozri príručku „Laboratory Bio-safety Manual“ Svetovej zdravotníckej organizácie).

Pri bio bezpečnostnom systéme zabraňuje bio utesnenie (tesniaci krúžok) úniku kvapiek a aerosólov.

Ak sa záves bio bezpečnostného systému použije bez veka, zo závesu sa musí odstrániť tesniaci krúžok, aby sa zabránilo poškodeniu tesniaceho krúžku počas odstred'ovania.

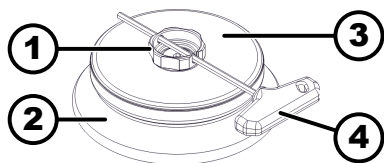
Poškodené bio bezpečnostné systémy už nie sú mikrobiologicky tesné.

Bez použitia bio bezpečnostného systému nie je odstredivka mikrobiologicky tesná v zmysle normy EN / IEC 61010-2-020.

Skladovanie bio bezpečnostných systémov

Na zabránenie poškodeniu tesniacich krúžkov počas skladovania sa smú bio bezpečnostné systémy skladovať iba s otvoreným vekom.

6.6.2 Veko so skrutkovacím uzáverom a otvorom



Obr. 29: BIO bezpečnostný systém

- 1 Otočná rukoväť
- 2 Rotor
- 3 Veko
- 4 Kľúč

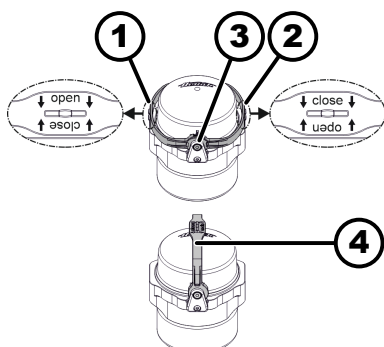
Zatvorenie

1. ► Veko (3) nasadíte do stredu na rotor (2).
2. ► Do otvoru otočnej rukoväti (1) zasuňte priložený kľúč (4).
3. ► Veko (3) otáčajte kľúčom (4) v smere hodinových ručičiek, dokým nebude pevne uzatvorené.

Otvorenie

1. ► Do otvoru otočnej rukoväti (1) zasuňte priložený kľúč (4).
2. ► Veko (3) otáčajte kľúčom (4) proti smeru hodinových ručičiek, dokým nebude otvorené.
3. ► Veko (3) odstráňte z rotora (2).

6.6.3 Veko s oblúkom a sťahovacím uzáverom



Obr. 30: BIO bezpečnostný systém

- 1 Pozícia oblúka „open“
- 2 Otvory oblúka
- 3 Pozícia oblúka „close“
- 4 Nosná pozícia oblúka

Zatvorenie

1. ► Oblúk sklopte do pozície „open“ (1).
Šípky popisu musia smerovať nadol tak, aby bol čitateľný text „open“.
2. ► Veko nasadíte do stredu na záves.
Oba čapy veka sa musia nachádzať v oboch otvoroch oblúka (2).
3. ► Oblúk sklopte do pozície „close“ (3).
Šípky popisu musia smerovať nadol tak, aby bol čitateľný text „close“.
Oblúk musí dosadať na telese, aby sa závesy počas odstredovania mohli vychýľovať.

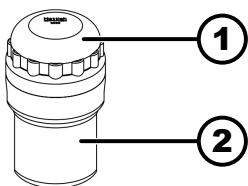
4. ➤ Pre prepravu alebo pri vkladaní a pri odstraňovaní závesu otočte oblúk do nosnej pozície (4) a záves držte pevne za oblúk.
 - Tesnosť bio bezpečnostného systému je zaručená aj v nosnej pozícii.

Počas prepravovania nehojdajte bio bezpečnostným systémom zo strany na stranu, pretože viac nebude zaručená tesnosť.

Otvorenie

1. ➤ Oblúk sklopte do pozície „open“ (1).
Šípky popisu musia smerovať nadol tak, aby bol čitateľný text „open“.
2. ➤ Veko odstráňte zo závesu.

6.6.4 Veko so skrutkovacím uzáverom



Obr. 31: BIO bezpečnostný systém

- 1 Veko
- 2 Záves

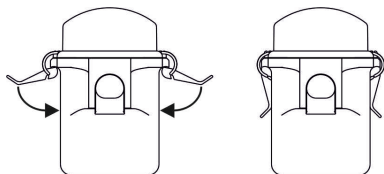
Zatvorenie

1. ➤ Veko (1) nasadíte do stredu na záves (2).
2. ➤ Veko (1) otáčajte v smere hodinových ručičiek, dokým nebude pevne uzatvorené.

Otvorenie

1. ➤ Veko (1) otáčajte proti smeru hodinových ručičiek, dokým nebude otvorené.
2. ➤ Veko (1) odstráňte zo závesu (2).

6.6.5 Veko so sťahovacím uzáverom



Obr. 32: BIO bezpečnostný systém

Zatvorenie

1. ➤ Nasadíte veko.
2. ➤ Oba upínacie strmene sklápajte nadol dovtedy, dokým sa nebudú nachádzať pod sponami závesu.

Otvorenie

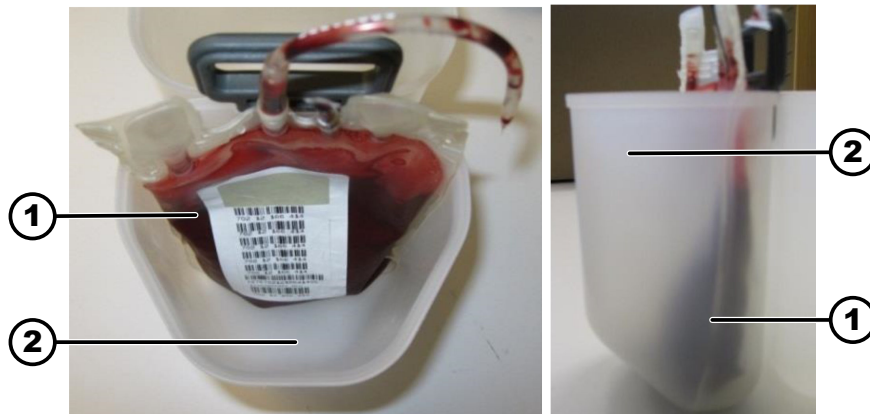
1. ➤ Oba upínacie strmene sklápajte nahor dovtedy, dokým sa nebudú nachádzať nad sponami závesu.
2. ➤ Veko odstráňte z rotora.

6.7 Návod na balenie HettLiner

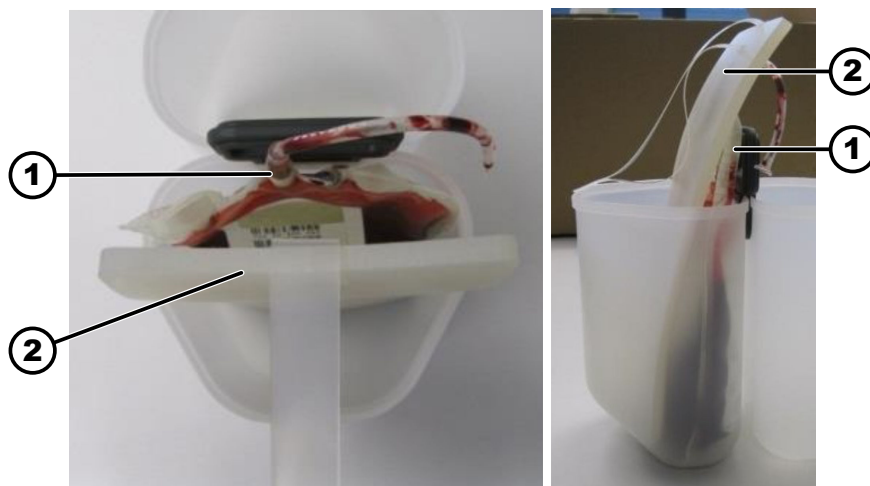
Balenie pred odstreďovaním



Dbajte na to, aby sa plastová vložka pri nakladaní a vykladaní vložiek nemohla prevrátiť (príp. použite pomôcku na zaťaženie 4509).



1. Krvný vak (1) vložte do vložky (2).



2. Krvný vak držte pevne za prípojky (1) a opornú platničku (2) na vonkajšej strane krvného vaku zasuňte zhora nadol do vložky.

Dbajte na to, aby dolná hrana opornej platničky podľa možnosti dosadla kompletne na dne.



3. ➤ Opornú platničku preklopte smerom von a tlačte nadol dovtedy, dokým sa preložená hrana opornej platničky nebude nachádzať vo výške hladiny kvapaliny krvného vaku.
Horná hrana opornej platničky nesmie kvôli nebezpečenstvu zaseknutia s ramenami rotora pri odstreďovaní vyčnievať príliš ďaleko z vložky.
Dbajte na polohu slučky (1), aby sa na ňu po odstreďovaní dalo dosiahnuť.
4. ➤ Ak sú k dispozícii, poskladajte prázdny/prázdne satelitné vaky a v závislosti od príslušného príslušenstva a plniaceho objemu krvného vaku ich rôzne zabaľte. Satelitné vaky je vhodné poskladať a zabaľiť vonku medzi preklopenú opornú platničku a vonkajšiu stenu vložky.
Dbajte na to, aby sa pritom nezošmykla silikónová platnička.
V prípade potreby sa môže pri balení satelitného vaku silikónová platnička zavesiť na slučku a tým sa pridržovať.
Potom sa musí skontrolovať poloha slučky.
5. ➤ Prípojky položte cez opornú platničku tak, aby sa nemohli zlomiť ventily.
Dbajte na to, aby hadičky nevyčnievali z vložky.
Kusy hadičiek vyčnievajúce cez okraj vložky uložte medzi preklopenou opornou platničkou a stenou vložky.
6. ➤ Vyvažovacie závažia, ak sú potrebné, by sa mali vložiť medzi preklopenú opornú platničku a stenu nádoby.

Vybalenie po odstreďovaní




1. ➤ Satelitný vak vyťahnite z vložky a medzitým fixujte jednou rukou silikónovú platničku.
2. ➤ Preklopenú časť opornej platničky pomaly vyťahnite za slučku na to určenú.
Opornú platničku kontrolované vráťte do jej pôvodného tvaru. Preklopená časť opornej platničky môže skočiť späť a zmiešať krvné zložky.
3. ➤ Zvyšné krvné vaky vyberte z vložky voliteľne spoločne s opornou platničkou alebo po odstránení opornej platničky.

6.8 Odstreďovanie

6.8.1 Odstreďovanie v trvalom chode

Personál:




- Školený používateľ

1.  Nastavte minúty, sekundy a hodiny na „0“ alebo vyvolajte program trvalého chodu.
2.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Odstredovanie sa spustí.
Tlačidlo [ŠTART] bliká, dokým nie je rotor načítaný.
Tlačidlo [ŠTART] svieti počas odstredovania.
Počítanie času začína pri „00:00“.
Počas odstredovania sa zobrazujú otáčky rotora alebo z nich vyplývajúca hodnota RCF, teplota v odstredovacom priestore (iba pri odstredivke s chladením) a uplynulá doba.
3.  Stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste ukončili odstredovanie.
 - Dobeň sa vykoná so zvoleným parametrom dobeňu.
Zobrazí sa parameter dobeňu
Pravá strana tlačidla [STOP/OPEN] svieti, keď sa odstredivka nachádza v dobeňu.
Ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN] svieti, keď rotor stojí.
Tlačidlo [ŠTART] a pravá strana tlačidla [STOP/OPEN] prestanú svietiť.

6.8.2 Odstredovanie s časovou predvoľbou

Personál:

- Školený používateľ

1.  Nastavte parametre odstredovania alebo vyvolajte program alebo spojenie programov.
2.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Odstredovanie sa spustí.
Tlačidlo [ŠTART] bliká, dokým nie je rotor načítaný.
Tlačidlo [ŠTART] svieti počas odstredovania.
Počas odstredovania sa zobrazujú otáčky rotora alebo z nich vyplývajúca hodnota RCF, teplota v odstredovacom priestore (iba pri odstredivke s chladením) a zostávajúca doba.
3.  Po uplynutí času alebo pri zrušení odstredovania sa vykoná dobeň so zvoleným parametrom dobeňu.
 - Zobrazí sa parameter dobeňu.
Pravá strana tlačidla [STOP/OPEN] svieti, keď sa odstredivka nachádza v dobeňu.
Ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN] svieti, keď rotor stojí.
Tlačidlo [ŠTART] a pravá strana tlačidla [STOP/OPEN] prestanú svietiť.

6.8.3 Krátkodobé odstredovanie

Personál:

- Školený používateľ

1. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART] a podržte ho stlačené.
 - Tlačidlo [ŠTART] bliká, dokým nie je rotor načítaný.
 - Tlačidlo [ŠTART] svieti počas odstreďovania.
 - Počítanie času začína pri 00:00.
 - Počas odstreďovania sa zobrazujú otáčky rotora alebo z nich vyplývajúca hodnota RCF, teplota v odstreďovacom priestore (iba pri odstredivke s chladením) a uplynulá doba.
2. ➤ Pustite tlačidlo [ŠTART], aby ste ukončili odstreďovanie.
 - Zobrazí sa parameter dobehu.
 - Pravá strana tlačidla [STOP/OPEN] svieti, keď sa odstredivka nachádza v dobehu.
 - Ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN] svieti, keď rotor stojí.
 - Tlačidlo [ŠTART] a pravá strana tlačidla [STOP/OPEN] prestanú svietiť.

6.8.4 Zmena nastavení počas odstreďovania

Nastavenia nie je možné meniť počas odstreďovania, ak pracujete so spojeniami programov alebo ak bol nastavený zámok programu.

Počas odstreďovania sa dá zmeniť doba chodu, otáčky, relatívne odstredivé zrýchlenie (RCF), parametre rozbehu a dobehu, ako aj teplota (iba pri prístroji s chladením).

- Zmeňte hodnotu požadovaného parametra.
 - Hodnoty aktuálneho programu sa skopírujú na miesto programu „0“ a aktualizujú sa so zmenenou hodnotou.
 - Originálny program sa neprepíše.
 - Číslo miesta programu sa zobrazí v zátvorkách „()“. Údaje odstreďovania v zobrazení sa nezhodujú s uloženými údajmi odstreďovania miesta programu.

6.9 Funkcia rýchleho zastavenia

Personál:

- Školený používateľ
- Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN].
 - Zobrazí a vykoná sa dobeh so stupňom brzdenia „9“ (najkratšia doba dobehu).
 - Keď je predvolený stupeň brzdenia „0“, dobeh sa vykoná so stupňom brzdenia „9d“. So stupňom brzdenia „9d“ je doba dobehu dlhšia ako so stupňom brzdenia „9“.

7 Obsluha softvéru

7.1 Parametre odstreďovania

7.1.1 Parametre rozbehu a dobehu



Zobrazia sa nastavené parametre rozbehu a dobehu.

x: 1-9 = stupeň rozbehu, t = doba rozbehu

y: 1-9, 1b-9b = stupeň brzdenia, 0 = nebrzdený dobeh, t = doba dobehu

Stupeň rozbehu a doba rozbehu

Funkcia „Doba rozbehu“ je aktivovaná.

1. ▶ Stlačte tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu].
 - Zobrazí sa parameter Stupeň rozbehu alebo parameter Doba rozbehu.
2. ▶ Stlačte tlačidlo [TIME] na prepínanie medzi stupňom rozbehu a dobou rozbehu.
3. ▶ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovaný stupeň alebo dobu.
4. ▶ V prípade potreby: Stlačte tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu] na nastavenie nasledujúceho parametra.
5. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
alebo
Tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazia údaje odstreďovania.

Stupeň brzdzenia a doba dobehu



Stupne brzdzenia B sa dajú nastaviť iba pri rotoroch, ktoré sú vhodné pre použitie krvných vakov.

- *Nastavenie stupňov brzdzenia B je možné iba vtedy, keď sú aktivované.*
- *Nastavenie dôb dobehu je možné iba vtedy, keď sú aktivované.*

Funkcia „Doba dobehu“ je aktivovaná.

1. ▶ Tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí parameter „Stupeň brzdzenia“, „Stupeň brzdzenia B“ alebo parameter „Doba dobehu“.
2. ▶ Stlačte tlačidlo [TIME] na prepínanie medzi stupňom brzdzenia a dobou dobehu.
3. ▶ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovaný stupeň alebo dobu.
4. ▶ V prípade potreby: Stlačte tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu] na nastavenie nasledujúceho parametra.
5. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
alebo
Tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazia údaje odstreďovania.

Otáčky vypnutia brzdy

1. ▶ Tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí parameter „N Brake“.
2. ▶ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovanú hodnotu.
3. ▶ Tlačidlo [Parametre rozbehu a dobehu]
alebo
Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenia sa zobrazia v zobrazení.

7.1.2 Doba chodu TIME

Zmena doby chodu



Pre trvalý chod sa musia minúty, sekundy a hodiny nastaviť na nulu.

Trvalý chod sa v zobrazení zobrazí prostredníctvom symbolu „∞“.

1. ➤ Stlačte tlačidlo [TIME].
 - Zobrazí sa „t/hms“.
 - Minúty sa zobrazia v zátvorkách ().
2. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovanú hodnotu.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [TIME].
 - Sekundy sa zobrazia v zátvorkách ().
4. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovanú hodnotu.
5. ➤ Stlačte tlačidlo [TIME].
 - Hodiny sa zobrazia v zátvorkách ().
6. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovanú hodnotu.
7. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].

alebo

Tlačidlo [TIME] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazia údaje odstreďovania.

 - Nastavenia sa zobrazia v zobrazení.

Začiatok počítania doby chodu

- Funkcia „Dual time mode“ je aktivovaná. Táto funkcia je aktivovaná z výroby.
1. ➤ Tlačidlo [TIME] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Timing begins at Start“ alebo „Timing begins at Speed“.
 2. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] zvolte požadované nastavenie.
 - „Timing begins at Start“ = Doba chodu sa začne počítat po spustení odstreďovania.
 - „Timing begins at Speed“ = Doba chodu sa začne počítat po dosiahnutí nastavených otáčok.

V zobrazení sa to zobrazí vľavo vedľa času prostredníctvom symbolu „√“.
 3. ➤ Stlačte tlačidlo [TIME].

alebo

Stlačte tlačidlo [ŠTART].

 - Nastavenia sa zobrazia v zobrazení.

7.1.3 Otáčky RPM

1. ➤ Stlačte tlačidlo [RPM].
 - Zobrazí sa parameter „RPM“.
2. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovanú hodnotu.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [RPM] alebo tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa prevezme do zobrazenia.

7.1.4 Integrál RCF

Integrál RCF je miera pre sedimentačný účinok ($\int n^2 dt$). Táto hodnota slúži na porovnanie odstred'ovania.

Dopytovanie integrálu RCF



Integrál RCF sa neuloží. Po spustení nasledujúceho odstred'ovania alebo po vypnutí prístroja sa integrál RCF vymaže. Ak je zvolená funkcia „Timing begins at Speed“, výpočet integrálu RCF začne až po dosiahnutí nastavených otáčok.

■ Integrál RCF je aktivovaný.

1. Tlačidlo [RCF] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí integrál RCF.

2. Stlačte tlačidlo [RCF].

➔ Zobrazia sa údaje odstred'ovania.

3. V prípade potreby stlačte tlačidlo [RPM].

➔ Zobrazí sa zobrazenie RPM.

Aktivácia alebo deaktivácia integrálu RCF

1. Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.

➔ Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.

2. Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.

3. Stlačte tlačidlo [ŠTART].

➔ Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.

4. Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „RCF Integral = on“ alebo „RCF Integral = off“.

5. Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „off“ alebo „on“.

off = integrál RCF deaktivovaný

on = integrál RCF aktivovaný.

6. Stlačte tlačidlo [ŠTART].

➔ Nastavenie sa uloží.

Krátko sa zobrazí „Store Settings ...“

Potom sa zobrazí „-> Settings“.

7. Jedenkrát stlačte tlačidlo [OPEN/STOP], aby ste opustili „Menu Settings“

alebo

Dvakrát stlačte tlačidlo [OPEN/STOP], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.1.5 Teplota (pri odstredivkách s chladením)

1. Stlačte tlačidlo [T/°C].

➔ Zobrazí sa parameter T/°C, príp. T/°F.

2. Pomocou otočného tlačidla nastavte požadovanú hodnotu.

3. Stlačte tlačidlo [T/°C] alebo tlačidlo [ŠTART].

➔ Nastavenie sa prevezme do zobrazenia.

7.1.6 Relatívne odstredivé zrýchlenie

Relatívne odstredivé zrýchlenie (RCF) závisí od otáčok a polomeru odstred'ovania.

Relatívne odstredivé zrýchlenie (RCF) sa udáva ako násobok gravitačného zrýchlenia (g).

Relatívne odstredivé zrýchlenie RCF je číselná hodnota bez jednotky a slúži na porovnanie oddeľovacieho a sedimentačného výkonu.

$$RCF = \left(\frac{RPM}{1000} \right)^2 * r * 1,118$$

$$RPM = \sqrt{\frac{RCF}{r * 1,118}} * 1000$$

RCF = relatívne odstredivé zrýchlenie

RPM = otáčky

r = polomer odstreďovania v mm = vzdialenosť od stredu osi otáčania po dno odstreďovacej nádoby.

7.1.7 Relatívne odstredivé zrýchlenie RCF a polomer odstreďovania RAD

Relatívne odstredivé zrýchlenie RCF závisí od polomeru odstreďovania RAD. Pred nastavením odstredivého zrýchlenia sa musí nastaviť polomer odstreďovania.

1. ➤ Tlačidlo *[RCF]* stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazia parametre „RAD“, „RCF“ a hodnota parametra „RAD“ sa nezobrazí v zátvorkách $\langle \rangle$.
 - Tlačidlo *[RCF]* svieti.
2. ➤ Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte požadovaný polomer odstreďovania.

Zmenou polomeru odstreďovania sa automaticky prispôsobí hodnota RCF.
3. ➤ Stlačte tlačidlo *[RCF]*.
 - Hodnota parametra „RCF“ sa zobrazí v zátvorkách $\langle \rangle$
4. ➤ Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte požadovaný „RCF“.
5. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]*.
 - Nastavená hodnota RCF sa uloží.

7.1.8 Odstreďovanie látok alebo zmesí látok s hustotou vyššou ako 1,2 kg/dm³

Pri odstreďovaní pri maximálnych otáčkach nesmie hustota látok alebo zmesí látok prekročiť 1,2 kg/dm³. Pri látkach alebo zmesiach látok s vyššou hustotou sa musia znížiť otáčky. Dovolené otáčky sa dajú vypočítať podľa nasledujúceho vzorca:

$$\text{Redukovaný počet otáčok } (n_{red}) = \sqrt{\frac{1,2}{\text{vyššia hustota [kg/dm}^3]}} * \text{maximálne otáčky [RPM]}$$

Napríklad: Maximálne otáčky 4000 RPM, hustota 1,6 kg/dm³

$$n_{red} = \sqrt{\frac{1,2(\text{kg/dm}^3)}{1,6(\text{kg/dm}^3)}} * 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

Ak sa vo výnimočnom prípade prekročí maximálne zaťaženie uvedené na závese, musia sa taktiež znížiť aj otáčky. Dovolené otáčky sa dajú vypočítať podľa nasledujúceho vzorca:

$$\text{Redukovany pocet otacok } (n_{red}) = \sqrt{\frac{\text{maximálne zaťaženie [g]}}{\text{skutočné zaťaženie [g]}}} * \text{maximálne otáčky [RPM]}$$

Napríklad: Maximálne otáčky 4 000 RPM, maximálne zaťaženie 300 g, skutočné zaťaženie 350 g

$$n_{red} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} * 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

Pri nejasnostiach si musíte vypýtať informácie od výrobcu.

7.2 Programovanie

7.2.1 Ochrana proti zápisu pre programy

Ochrana proti zápisu sa dá aktivovať alebo deaktivovať pri nečinnosti rotora.

1. > Vyvolajte požadovaný program.
2. > Stlačte tlačidlo *[PROG]*.
 - ➔ Zobrazí sa parameter RCL.
3. > Stlačte tlačidlo *[PROG]* a podržte ho stlačené.
 - ➔ Zobrazí sa parameter STO.
 - Po 8 sekundách sa v zobrazení zobrazí „Set Protection = 1-“.
4. > Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte „+“ alebo „-“.
 - + = program je chránený proti zápisu
 - = program nie je chránený proti zápisu
5. > Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - ➔ Nastavenie sa uloží.

7.2.2 Vyvolanie alebo nahratie programu

1. > Stlačte tlačidlo *[PROG]*.
 - ➔ Zobrazí sa parameter RCL.
2. > Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte požadované miesto programu.
3. > Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - ➔ Krátko sa zobrazí „Program recall...“.
 - Zobrazia sa údaje odstreďovania požadovaného miesta programu

7.2.3 Zadanie alebo zmena programu



Pri ukladaní sa prepíšu predchádzajúce údaje miesta programu.

Ak sa zobrazí „Protected !!“, údaje v mieste programu sú chránené proti zápisu a nedôjde k uloženiu.

1. > Nastavte požadované parametre.
2. > Tlačidlo *[PROG]* stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí parameter „STO“.

3. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadované miesto programu.



Ak sa za miestom programu zobrazí „+“, údaje sú chránené proti zápisu.

Ochrana proti zápisu sa musí zrušiť, aby bolo možné uloženie.

4. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].

- Nastavenia sú uložené v požadovanom mieste programu.
Krátka sa zobrazí „Program store...“.

7.2.4 Automatická vyrovnávacia pamäť

Po každom spustení procesu odstred'ovania sa údaje o odstred'ovaní dočasne uložia na mieste programu „0“ a je možné ich vyvolať.

V mieste programu „0“ sa nedajú uložiť žiadne programy.

7.3 Rozpoznanie rotora

- Po spustení odstred'ovania sa vykoná rozpoznanie rotora.
- Ak sa rotor vymenil, odstred'ovanie sa po rozpoznaní rotora zruší. Zobrazí sa kód rotora (Rotor), maximálne otáčky rotora (Nmax) a polomer odstred'ovania (R) novo rozpoznaného rotora.
- Ak sú maximálne otáčky použitého rotora menšie ako nastavené otáčky, otáčky sa obmedzia na maximálne otáčky rotora. Číslo miesta programu sa potom zobrazí v zátvorkách „()“.
- Ak je aktivované počítadlo cyklov, po otvorení veka sa krátkodobo zobrazí počet vykonaných cyklov chodu (odstred'ovaní) použitého kódu rotora.

7.4 Chladienie (pri odstredivkách s chladiením)

7.4.1 Upozornenia pre chladienie



Na dosiahnutie presnej teploty sa musí pred každým odstred'ovaním vykonať predtemperovanie v trvaní až 60 minút.

Požadovaná hodnota teploty sa dá nastaviť od -20 °C do +40 °C alebo od -4 °F do +104 °F.

Pri odstredivkách s voliteľnou možnosťou ohrevu/chladienia je požadovaná hodnota teploty nastaviteľná od -20 °C do +90 °C alebo od -4 °F do +194 °F.

Najnižšia dosiahnuteľná teplota je závislá od rotora.

7.4.2 Pohotovostné chladienie

Pri nečinnosti rotora a zatvorenom veku sa odstred'ovací priestor chladí na predvolenú teplotu, ak je táto nižšia ako 20 °C alebo 68 °F.

Počas pohotovostného chladienia sa zobrazuje predvolená teplota.

7.4.3 Predchladenie rotora

Na rýchle predchladenie nezaťaženého rotora a príslušenstva odporúčame odstreďovať s nastavením nepretržitého chodu a nasledovnými otáčkami:

- výkyvný rotor: približne 20 % maximálnych otáčok použitého rotora.
- uhlový rotor: približne 40 % maximálnych otáčok použitého rotora.

Spustenie odstreďovania na predchladenie rotora sa vykonáva automaticky s programom PREC (PRECOOLING).

Odstreďovanie na predchladenie rotora sa nedá vykonať, keď sa pracuje so spojeniami programov.

Rotor stojí.

1. ▶ Stlačte tlačidlo [*Chladenie*].

- ▶ Tlačidlo bliká, dokým nie je rotor načítaný na predchladenie.

Ak je rotor načítaný, tlačidlo svieti.

Počas odstreďovania sa zobrazujú otáčky rotora alebo z nich vyplývajúca hodnota RCF, teplota v odstreďovacom priestore (iba pri odstreďovke s chladením) a zostávajúca alebo uplynulá doba.

2. ▶ Stlačte tlačidlo [*STOP/OPEN*].

- ▶ Predchladenie rotora sa ukončí.

Dobeh sa vykoná so zvoleným stupňom brzdenia.

Zobrazí sa stupeň brzdenia.

7.4.4 Časovo oneskorené chladenie

V prípade potreby sa dá nastaviť, aby sa po spustení odstreďovania chladenie vykonávalo časovo oneskorene. Doba oneskorenia je nastaviteľná od 15 do 900 sekúnd, v krokoch po 1 sekunde. Z výroby nie je nastavená žiadna doba oneskorenia.

1. ▶ Stlačte tlačidlo [*PROG*] a podržte ho stlačené.

- ▶ Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.

2. ▶ Tlačidlo [*PROG*] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> *Settings*“.

3. ▶ Stlačte tlačidlo [*ŠTART*].

- ▶ Zobrazí sa „*SOUND / BELL = on*“ alebo „*SOUND / BELL = off*“.

4. ▶ Tlačidlo [*PROG*] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „*Cool acc time = 0*“.

5. ▶ Pomocou [*Otočné tlačidlo*] nastavte požadovanú hodnotu.

0 = žiadna doba oneskorenia

6. ▶ Stlačte tlačidlo [*ŠTART*].

- ▶ Nastavenie sa uloží.

Krátko sa zobrazí „*Store Settings...*“.

Potom sa zobrazí „-> *Settings*“.

7. ▶ Jedenkrát stlačte tlačidlo [*STOP/OPEN*], aby ste opustili „*Menu Settings*“

alebo

Dvakrát stlačte tlačidlo [*STOP/OPEN*], aby ste opustili „*Menu Machine*“.

7.4.5 Zabránenie zapnutiu chladenia počas dobehu

Dá sa nastaviť, aby sa na konci odstred'ovania počas dobehu, po dosiahnutí nastavených otáčok, nezaplo chladenie.

Dá sa tým zabrániť eventuálnemu rozvíreniu sedimentu vo vzorke.

Tieto otáčky sú nastaviteľné od 0 ot./min po maximálne otáčky rotora (Nmax) v krokoch po 10.

1. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.
2. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Cool dec speed = ... rpm“.
5. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovanú hodnotu.
6. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
Krátko sa zobrazí „Store Settings...“.
Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ➤ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“
alebo
Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „****Menu Machine****“.

7.4.6 Monitorovanie teploty

Monitorovanie teploty slúži na ochranu vzoriek citlivých na teplotu.

Teplota sa monitoruje po dosiahnutí požadovaného rozsahu teploty. Požadovaný rozsah teploty je určený na požadovanú teplotu ± 3 °C.

Ak teplota v odstred'ovacom priestore prekročí požadovanú teplotu o hodnotu „Error 58 Temp“ na dlhšie ako 2 minúty, odstred'ovanie sa zruší a zobrazí sa hlásenie chyby „°C/ * -ERROR 58.6“.

Ak teplota v odstred'ovacom priestore klesne pod požadovanú teplotu o hodnotu „Error 58 Temp“ na dlhšie ako 2 minúty, odstred'ovanie sa zruší a zobrazí sa hlásenie chyby „°C/ * -ERROR 58.7“.

1. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.
2. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Error 58 Temp 15 °C“.
5. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovanú hodnotu.
Nastaviteľné od 4 °C do 25 °C, v krokoch po 1 °C, ako aj nastavenie „disabled“. Nastavením „disabled“ sa deaktivuje monitorovanie teploty.

6. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - ➔ Nastavenie sa uloží.
 - Krátko sa zobrazí „Store Settings...“.
 - Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ▶ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“ alebo
 - Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „***Menu Machine***“.

7.5 Ohrev (pri odstredivkách s ohrevom)

Počas odstreďovania sa v prípade potreby odstreďovací priestor ohreje na predvolenú teplotu. Pri nečinnosti rotora je ohrev vypnutý.

Výkyvné rotory a uhlové rotory musia pracovať pri maximálnych otáčkach.



! POZOR

Nebezpečenstvo popálenia spôsobené horúcimi povrchmi.

Povrchová teplota ohrievacieho článku v odstreďovacom priestore môže dosiahnuť až 500 °C alebo 932 °F.

- Nedotýkajte sa ohrievacieho článku.



UPOZORNENIE

Poškodenia plastových závesov spôsobené príliš vysokou teplotou

- Plastové závesy sa smú používať iba pri teplotách do maximálne 40 °C alebo 104 °F.



Na dosiahnutie presnej teploty sa musí pred každým odstreďovaním vykonať predtemperovanie v trvaní až 60 minút.

aktivovať/deaktivovať

Rotor stojí.

1. ▶ Tlačidlo [T/°C] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Heater = off“ alebo „Heater = on“.
2. ▶ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „off“ alebo „on“.
 - off = ohrev deaktivovaný
 - on = ohrev aktivovaný
3. ▶ Stlačte tlačidlo [T/°C] alebo tlačidlo [ŠTART].
 - ➔ Nastavenia sa uložia.
 - Zobrazia sa údaje odstreďovania.

7.6 Menu Machine

7.6.1 Dopytovanie systémových informácií

Dopytovať môžete nasledujúce systémové informácie:

- Model odstredivky
- Sieťové napätie
- Informácie o rotore
- Verzia programu odstredivky
- Verzia programu meniča frekvencie

Rotor stojí.

1. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]* a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.
2. ➤ Tlačidlo *[PROG]* stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> *Info*“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Zobrazí sa model odstredivky.
4. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]*.
 - Zobrazí sa sieťové napätie.
5. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]*.
 - Zobrazí sa kód rotora (Rotor), maximálne otáčky rotora (Nmax) a polomer odstreďovania (R) posledného rotora rozpoznaného prostredníctvom rozpoznaní rotora.

Posledný rozpoznaný rotor je označený hviezdíčkou (*).

Prostredníctvom tlačidla *[Otočné tlačidlo]* sa dajú zobraziť informácie rotorov schválených pre odstredivku.
6. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]*.
 - Zobrazí sa verzia programu odstredivky.
7. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]*.
 - Zobrazí sa verzia programu meniča frekvencie.
8. ➤ Tlačidlo *[STOP/OPEN]* stlačte dvakrát, aby ste opustili menu „-> *Info*“ alebo

Tlačidlo *[STOP/OPEN]* stlačte trikrát, aby ste opustili „****Menu Machine****“.

7.6.1.1 Adresa odstredivky

Adresa odstredivky je z výroby nastavená na adresu]=29.

7.6.2 Počítadlo cyklov

Odstredivka je vybavená počítadlom cyklov. Počítadlo cyklov počíta cykly chodu (odstreďovania) rôznych kódov rotorov.

Pri výkyvných rotoroch sa počítadlo cyklov používa na záznam cyklov chodu (odstreďovaní) závesov.

Keď sa rotor rozpozna rozpoznaním rotora prvýkrát, odstreďovanie sa zruší. Po stlačení ľubovoľného tlačidla sa zobrazí „*Enter max cycles = (30000)*“. Pred opakovaným spustením odstreďovania sa musí zadať maximálne prípustný počet cyklov chodu uvedený na závese.

Pri rotoroch a závesoch, ktoré nie sú označené maximálne prípustným počtom cyklov chodu, sa môže počítadlo cyklov deaktivovať. Po každom otvorení veka sa krátkodobo zobrazí počet cyklov chodu (odstreďovaní) použitého kódu rotora.

Ak je prekročený zadaný maximálne prípustný počet cyklov chodu závesov, po každom spustení odstreďovania sa zobrazí „**MAX CYCLES PASSED**“. Odstreďovanie sa musí spustiť nanovo. Závesy sa musia vymeniť za nové.

Zadanie maximálne prípustného počtu cyklov chodu

Keď sa závesy vymenili, počítadlo cyklov sa musí nastaviť späť na „0“.

Po spustení prvého odstredovania sa musí zadať maximálne prípustný počet cyklov chodu.

Zobrazí sa „Enter max cycles = (30000)“.

1. ► Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte maximálne prípustný počet cyklov chodu uvedený na závese.
2. ► Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
 - Krátko sa zobrazí „Store max cycles ...“.

Spätné nastavenie počítadla cyklov a zadanie maximálne prípustného počtu cyklov chodu

Po použití nových závesov sa musí spätné nastaviť počítadlo cyklov na „0“. Musí sa zadať maximálne prípustný počet cyklov chodu.

1. ► Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ► Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Operating Time“.
3. ► Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazia sa externé prevádzkové hodiny.
4. ► Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazia cykly chodu.
5. ► Stlačte tlačidlo [RCF].
 - Počet cyklov chodu sa zobrazí v zátvorkách ().
6. ► [Otočné tlačidlo] otočte doľava, aby ste spätné nastavili počet cyklov chodu na „0“.
7. ► Stlačte tlačidlo [RCF].
 - Maximálne prípustný počet cyklov chodu sa zobrazí v zátvorkách ().
8. ► Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte maximálne prípustný počet cyklov chodu uvedený na závese.
9. ► Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenia sa uložia.
 - Krátko sa zobrazí „Store cycles ...“.
 - Zobrazia sa cykly chodu.
10. ► Tlačidlo [OPEN/STOP] stlačte dvakrát, aby ste opustili menu „Operating Time“.
alebo
Tlačidlo [OPEN/STOP] stlačte trikrát, aby ste opustili „Menu Machine“.

Aktivácia počítadla cyklov

Rotor stojí.

1. ► Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ► Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Operating Time“.
3. ► Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazia sa externé prevádzkové hodiny.

4. ➤ Tlačidlo *[PROG]* stláčajte dovtedy, dokým sa pri deaktivovanom počítadle cyklov nezobrazí „*Cycles = disabled*“.
Ak sa zobrazia cykly chodu, počítadlo cyklov je už aktivované.
5. ➤ Tlačidlo *[RCF]* stláčajte dovtedy, dokým sa maximálne prípustný počet cyklov chodu nezobrazí v zátvorkách *< >*.
6. ➤ Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte maximálne prípustný počet cyklov chodu uvedený na závесе.
7. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Nastavenia sa uložia.
Krátka sa zobrazí „*Store cycles ...*“.
Zobrazia sa cykly chodu.
8. ➤ Tlačidlo *[OPEN/STOP]* stlačte dvakrát, aby ste opustili menu „*Operating Time*“.
alebo
Tlačidlo *[OPEN/STOP]* stlačte trikrát, aby ste opustili „*Menu Machine*“.

Deaktivácia počítadla cyklov

Rotor stojí.









1. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]* a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.
2. ➤ Tlačidlo *[PROG]* stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „*-> Operating Time*“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Zobrazia sa externé prevádzkové hodiny.
4. ➤ Tlačidlo *[PROG]* stláčajte dovtedy, dokým sa pri aktivovanom počítadle cyklov nezobrazia cykly chodu.
Ak sa zobrazí „*Cycles = disabled*“, počítadlo cyklov je už deaktivované.
5. ➤ Tlačidlo *[RCF]* stláčajte dovtedy, dokým sa maximálne prípustný počet cyklov chodu nezobrazí v zátvorkách *< >*.
6. ➤ Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte maximálne prípustný počet cyklov chodu na „*0*“.
7. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Nastavenia sa uložia.
Krátka sa zobrazí „*Store cycles ...*“.
Zobrazí sa „*Cycles = disabled*“.
8. ➤ Tlačidlo *[OPEN/STOP]* stlačte dvakrát, aby ste opustili menu „*Operating Time*“.
alebo
Tlačidlo *[OPEN/STOP]* stlačte trikrát, aby ste opustili „*Menu Machine*“.

7.6.3 Dopytovanie prevádzkových hodín, odstred'ovanií a počítadla cyklov

Prevádzkové hodiny sú rozdelené na interné a externé prevádzkové hodiny.







- Interné prevádzkové hodiny („*OP Time int =*“): Celková doba, počas ktorej bol zapnutý prístroj.
- Externé prevádzkové hodiny („*OP Time ext =*“): Celková doba doterajších odstred'ovanií.

Rotor stojí.

1.  Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.
2.  Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> *Operating Time*“.
3.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „*OP Time ext =*“.
4.  Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa „*OP Time int =*“.
5.  Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa „*Number of Starts =*“.
Toto je počet všetkých odstredovaní.
6.  Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa „*Cycles =*“.
Je to počet cyklov chodu (odstredovaní) použitého kódu rotora od posledného spätného nastavenia počítadla cyklov na „0“ a maximálne prípustný počet cyklov chodu.
7.  Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa „*Rotor cycles total =*“.
Je to počet všetkých cyklov chodu (odstredovaní) použitého kódu rotora.
8.  Tlačidlo [STOP/OPEN] stlačte dvakrát, aby ste opustili menu „-> *Operating Time*“.
alebo
Tlačidlo [STOP/OPEN] stlačte trikrát, aby ste opustili „****Menu Machine****“.

7.6.4 Aktivácia alebo deaktivácia Dual time mode

Ak je funkcia „*Dual time mode*“ aktivovaná, dá sa nastaviť, kedy sa začne počítanie doby chodu pri odstredovaní. Táto funkcia je aktivovaná z výroby. Rotor stojí.

1.  Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.
2.  Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> *Settings*“.
3.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „*SOUND / BELL = on*“ alebo „*SOUND / BELL = off*“.
4.  Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „*Dual time mode enabled*“ alebo „*Dual time mode disabled*“.
5.  Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „*enabled*“ alebo „*disabled*“.
disabled = funkcia je deaktivovaná,
enabled = funkcia je aktivovaná.
6.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenia sa uložia.
Krátko sa zobrazí „*Store Settings...*“.
Potom sa zobrazí „-> *Settings*“.

7. ➤ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“
alebo
Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.6.5 Aktivácia alebo deaktivácia stupňov brzdenia B



Stupne brzdenia B sa dajú nastaviť iba pri rotoroch, ktoré sú vhodné pre použitie krvných vakov.

- Nastavenie stupňov brzdenia B je možné iba vtedy, keď sú aktivované.
- Nastavenie dôb dobehu je možné iba vtedy, keď sú aktivované.

1. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
➤ Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
➤ Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
5. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „off“ alebo „on“.
off = stupne brzdenia B deaktivované,
on = stupne brzdenia B aktivované.
6. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
➤ Nastavenia sa uložia.
Krátko sa zobrazí „Store Settings...“.
Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ➤ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“
alebo
Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.6.6 Aktivácia alebo deaktivácia dôb rozbehu a dobehu

Rotor stojí.

1. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
➤ Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
➤ Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Ramp Unit = Steps“ alebo „Ramp Unit = Steps / Time“.
5. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „Steps“ alebo „Steps / Time“.
Steps = doby rozbehu a dobehu deaktivované,
Steps / Time = doby rozbehu a dobehu aktivované.

6. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
 - Krátko sa zobrazí „Store Settings...“.
 - Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ▶ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“

alebo

Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.6.7 Blokovanie programu

Pri nečinnosti rotora sa dajú nastaviť nasledujúce blokovania programu:

| | |
|--------|--|
| LOCK 1 | Zobrazí sa LOCK 1. Programy sa dajú iba vyvolať, ale nedajú sa meniť. |
| LOCK 2 | Zobrazí sa LOCK 2. Žiadne programy sa nedajú vyvolať ani meniť. Odstredivka sa dá riadiť cez rozhranie (iba pri odstredivke s rozhraním). |
| LOCK 3 | Žiadne zobrazenie stavu Žiadne blokovanie programu. Programy sa dajú vyvolať a meniť. |

1. ▶ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ▶ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Change Lock“.
3. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa stav Lock.
 - Ak nie je zadané žiadne PIN, zobrazí sa napr. „LOCK = {3} confirm by START“.
 - Ak je zadané PIN, zobrazí sa napr. „LOCK = 3“.
4. ▶ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadovaný stav.

Ak je zadané PIN, zobrazí sa „PIN = ---- confirm by START“. V tomto prípade sa najskôr musí pomocou [Otočné tlačidlo] nastaviť platné PIN a následne sa musí stlačiť tlačidlo [ŠTART], predtým ako sa môže nastaviť stav Lock.
5. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
 - napr. sa krátko zobrazí „Store LOCK 2“.
 - Potom sa zobrazí „-> Change Lock“.
6. ▶ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“

alebo

Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.6.8 PIN (osobné identifikačné číslo)

Na zabránenie zmene blokovania programu neoprávnenou osobou sa môže nastaviť PIN. Z výroby nie je nastavené žiadne PIN.

Nastavenie alebo zmena PIN

1. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]* a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „****Menu Machine****“.
2. ➤ Tlačidlo *[PROG]* stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> *Change PIN*“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Zobrazí sa „*old PIN = ---- <START>*“.
4. ➤ Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte platné PIN.
Ak sa PIN nastavuje prvýkrát, tak tento krok preskočte alebo nastavte „0000“.

Pomôcka pre zadávanie: Držte stlačené príslušné tlačidlo.






| | |
|--|---------------------------------|
| Tlačidlo <i>[Parametre rozbehu a dobehu]</i> | Zmení sa len 1 000. miesto PIN. |
| Tlačidlo <i>[RCF]</i> | Zmení sa len 100. miesto PIN. |
| Tlačidlo <i>[RPM]</i> | Zmení sa len 10. miesto PIN. |

5. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Zobrazí sa „*new PIN = ---- <START>*“.
Ak bol nastavený nesprávny PIN kód, zobrazí sa opäť „*old PIN = ---- <START>*“. V takomto prípade nastavte platný kód PIN prostredníctvom *[Otočné tlačidlo]* a stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
6. ➤ Pomocou *[Otočné tlačidlo]* nastavte nové PIN.
Na deaktiváciu PIN sa musí nastaviť „0000“.
7. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Nastavenie sa uloží.
Krátko sa zobrazí „*Store PIN ...*“.
Potom sa zobrazí „-> *Change PIN*“.
8. ➤ Jedenkrát stlačte tlačidlo *[STOP/OPEN]*, aby ste opustili „*Menu Settings*“
alebo
Dvakrát stlačte tlačidlo *[STOP/OPEN]*, aby ste opustili „*Menu Machine*“.

Postup pri stratenom PIN

Ak sa PIN stratilo, môže sa vyvolať takzvané pomocné (Help) číslo. Pomocou tohto čísla môže výrobca vypočítať PIN, ktoré nahradí doteraz platné PIN.

1. ➤ Na 8 sekúnd držte stlačené tlačidlo *[PROG]*.
Po 8 sekundách sa v zobrazení zobrazí „****Menu Machine****“.
2. ➤ Stlačte tlačidlo *[PROG]*, dokým sa nezobrazí „-> *Change PIN*“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo *[ŠTART]*.
 - Zobrazí sa „*old PIN = ---- <START>*“.

4.  Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa „Get HELP # no“.Po vyvolaní čísla Help bude doterajšie PIN neplatné.
5.  Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „yes“.
6.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „Are you sure ? no“.
7.  Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „yes“.
8.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „HELP # = 5487“.Toto číslo Help si zapíšte a vyžiadajte si s ním potrebné PIN.
Pomocou obdržaného PIN nastavte nové PIN

7.6.9 Akustický signál

7.6.9.1 Všeobecne








Akustický signál zaznie:

- po výskyte poruchy v intervale 2 s.
- po ukončení odstredovania a nečinnosti rotora v intervale 30 s.

Po otvorení veka alebo stlačení ľubovoľného tlačidla sa akustický signál ukončí.

7.6.9.2 Aktivácia alebo deaktivácia akustického signálu

Rotor stojí.

1.  Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2.  Tlačidlo [PROG] stláčajte dovedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.„SOUND / BELL“: Signál po ukončení odstredovania
4.  Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „off“ alebo „on“.
off = akustický signál deaktivovaný
on = akustický signál aktivovaný
5.  Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa „SOUND / BELL error = on“ alebo „SOUND / BELL error = off“.„SOUND / BELL error“: Signál po výskyte poruchy
6.  Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „off“ alebo „on“.
off = akustický signál deaktivovaný
on = akustický signál aktivovaný
7.  Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
Krátka sa zobrazí „Store Settings...“.
Potom sa zobrazí „-> Settings“.

8. ➤ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“
alebo
Dvokrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „***Menu Machine***“.

7.6.10 Zobrazené údaje odstreďovania po zapnutí

Po zapnutí sa zobrazia údaje odstreďovania programu 1 alebo posledného použitého programu.

1. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
➤ Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
➤ Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Start program = Last“ alebo „Start program = First“.
5. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „Last“ alebo „First“.
Last = posledný použitý program
First = program 1
6. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
➤ Nastavenia sa uložia.
Krátko sa zobrazí „Store Settings...“.
Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ➤ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“
alebo
Dvokrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.6.11 Nastavenie jednotky teploty (pri odstreďivkách s chladením)

Teplota sa dá zadať v stupňoch Celzia (°C) alebo v stupňoch Fahrenheita (°F).

1. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
➤ Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
➤ Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
4. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Temp Unit = Fahrenheit“ alebo „Temp Unit = Celsius“.
5. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „Celsius (°C)“ alebo „Fahrenheit (°F)“.
Celsius = hodnoty v stupňoch Celzia (°C)
Fahrenheit = v stupňoch Fahrenheita (°F)

6. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
Krátko sa zobrazí „Store Settings ...“.
Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ▶ Tlačidlo [OPEN/STOP] stlačte jedenkrát, aby ste opustili menu „Settings“.
alebo
Dvakrát stlačte tlačidlo [OPEN/STOP], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.6.12 Podsvietenie zobrazenia

Pri odstredivkách s verziou programu od V01.18:

Za účelom šetrenia energie sa môže podsvietenie zobrazenia po 2 minútach vypnúť.

1. ▶ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ▶ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „SOUND / BELL = on“ alebo „SOUND / BELL = off“.
4. ▶ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „Power save = on“ alebo „Power save = off“.
Power save : Automatické vypnutie podsvietenia
5. ▶ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „off“ alebo „on“.
off = deaktivovať automatické vypnutie
on = automatické vypnutie aktivované
6. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
Krátko sa zobrazí „Store Settings...“.
Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ▶ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“
alebo
Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Machine“.

7.7 Spojenia programov

7.7.1 Spojenie programov alebo zmena spojenia programov



Uložiť je možné 25 spojení programov (miesta programu A až Z, miesto programu J neexistuje).

Spojenie programov môže pozostávať z maximálne 20 programov.

V spojení programov sa vykonáva prispôsobenie otáčok od jedného programu k nasledujúcemu vždy s parametrom rozbehu nasledujúceho programu.

V spojení programov sa nedajú zmeniť žiadne parametre odstred'ovania. Zmena parametrov je možná iba v jednotlivých programoch.

Spojiť sa nemôžu žiadne programy trvalého chodu ani programy s dobami rozbehu a dobehu.

Tlačidlom [TIME] sa dá počas odstred'ovania vyvolať celková doba chodu spojenia programov a doba chodu práve bežiacieho programu.

Spojenia programov sú aktivované.

1. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „EDIT A...Z“:
2. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadované miesto programu, na ktorom sa má uložiť spojenie programov.
3. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa miesto programu spojenia programov a prvý program spojenia programov.
4. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte prvý program spojenia programov.
5. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa nasledujúci program spojenia programov.
6. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte nasledujúci program spojenia programov.
7. ➤ Stlačte tlačidlo [PROG].
 - Zobrazí sa nasledujúci program spojenia programov.
8. ➤ Kroky 6 a 7 opakujte dovtedy, dokým nebudú nastavené všetky programy.
9. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „END“. Otočné tlačidlo na to otáčajte proti smeru hodinových ručičiek.

Pri spojení programov, ktoré pozostávajú z 20 programov, nie je možné po 20. programe nastaviť „END“.
10. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „STO B“.
11. ➤ Stlačte tlačidlo [ŠTART], aby ste uložili spojenie programov.
 - Krátko sa zobrazí „Multi program store...“.

7.7.2 Vyvolanie spojenia programov

1. ➤ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „RCL A...Z“:
2. ➤ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte požadované miesto programu.

3. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Krátko sa zobrazí „Multi program recall...“.
 - Zobrazia sa údaje odstreďovania prvého programu spojenia programov, ako aj celková doba chodu spojenia programov.

7.7.3 Aktivácia alebo deaktivácia spojenia programov

1. ▶ Stlačte tlačidlo [PROG] a podržte ho stlačené.
 - Po 8 sekundách sa zobrazí „***Menu Machine***“.
2. ▶ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „-> Settings“.
3. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Zobrazí sa „SOUND / BELL = off“ alebo „SOUND / BELL = on“.
4. ▶ Tlačidlo [PROG] stláčajte dovtedy, dokým sa nezobrazí „ Multi programs = off“ alebo „ Multi programs = on“.
5. ▶ Pomocou [Otočné tlačidlo] nastavte „off“ alebo „on“.
 off = spojenie programov deaktivované
 on = spojenie programov aktivované
6. ▶ Stlačte tlačidlo [ŠTART].
 - Nastavenie sa uloží.
 - Krátko sa zobrazí „Store Settings...“.
 - Potom sa zobrazí „-> Settings“.
7. ▶ Jedenkrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Settings“
 alebo
 Dvakrát stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby ste opustili „Menu Machine“.

8 Čistenie a ošetrovanie

8.1 Prehľadná tabuľka

| Kap. | Úkony, ktoré treba vykonať | V prípade potreby | denne | tyždenne | Ročne | Strana |
|------|--------------------------------------|-------------------|-------|----------|-------|--------|
| 8 | Čistenie a ošetrovanie | | | | | 63 |
| 8.3 | Čistenie | | | | | 65 |
| 8.3 | Čistenie prístroja | | X | | | 65 |
| 8.3 | Čistenie bio bezpečnostných systémov | | | X | | 65 |
| 8.3 | Čistenie príslušenstva | | | X | | 65 |
| 8.4 | Dezinfekcia | | | | | 65 |

| Kap. | Úkony, ktoré treba vykonať | V prípade potreby | denne | tyždenne | Ročne | Strana |
|------------|---|-------------------|-------|----------|-------|--------|
| 8.4 | Dezinfekcia prístroja | X | | | | 66 |
| 8.4 | Dezinfekcia príslušenstva | X | | | | 66 |
| 8.5 | Údržba | | | | | 66 |
| 8.5 | Mazanie gumeného tesnenia odstred'ovacieho priestoru | | | X | | 66 |
| 8.5 | Mazanie gumeného tesnenia bio bezpečnostného systému | | | X | | 66 |
| 8.5 | Mazanie nosného čapu | | | X | | 66 |
| 8.5 | Kontrola príslušenstva | | | X | | 67 |
| 8.5 | Kontrola bio bezpečnostného systému | | | X | | 67 |
| 8.5 | Kontrola odstred'ovacieho priestoru ohľadom poškodení | | | | X | 67 |
| 8.5 | Mazanie hriadeľa motora | | | | X | 67 |
| 8.5 | Príslušenstvo s obmedzenou dobou používania | X | | | | 67 |
| 8.5 | Výmena odstred'ovacích nádob | X | | | | 67 |

8.2 Pokyny na čistenie a dezinfekciu



NEBEZPEČENSTVO

Nebezpečenstvo kontaminácie pre používateľa spôsobené nedostatočným čistením alebo pri nedodržovaní predpisov pre čistenie.

- Dodržiavajte predpisy pre čistenie.
- Pri čistení prístroja noste osobné ochranné prostriedky.
- Dodržiavajte laboratórne predpisy (napríklad TRBAs, zákon na ochranu proti infekciám, hygienický plán) pre zaobchádzanie s biologickými látkami.

- Prístroj a príslušenstvo sa nesmú čistiť v umývačke riadu.
- Vykonávajte iba ručné čistenie a kvapalnú dezinfekciu.
- Voda smie mať teplotu maximálne 25 °C.
- Na zabránenie prejavom korózie spôsobeným čistiacim alebo dezinfekčným prostriedkom sa musia bezpodmienečne dodržať špeciálne upozornenia pre použitie od výrobcu čistiaceho alebo dezinfekčného prostriedku.

Dezinfekčný prostriedok:

- Prostriedok na dezinfekciu plôch (nie prostriedok na dezinfekciu rúk alebo nástrojov)
- Etanol ako jediná účinná látka.
Nevykonávajú dezinfekciu prierzoru vo veku prístroja zmesou etanolu a propanolu.
- Koncentrácia najmenej 30 %.
- Hodnota pH: 6 – 8
- Nekorozívny

8.3 Čistenie

Čistenie prístroja

1. Otvorenie veka.
2. Prístroj vypnite a odpojte od napájania napätím.
3. Odstráňte príslušenstvo.
4. Teleso odstredivky a odstredovací priestor vyčistite mydlom alebo jemným čistiacim prostriedkom a vlhkou handričkou.
5. Po použití čistiacich prostriedkov odstráňte zvyšky čistiaceho prostriedku vlhkou handričkou.
6. Plochy sa musia po čistení ihneď vysušiť.
7. Pri tvorení kondenzovanej vody vysušte odstredovací priestor savou handričkou.

Čistenie bio bezpečnostných systémov

1. Bio bezpečnostný systém čistite čistiacim prostriedkom a vlhkou handričkou.
2. Po použití čistiacich prostriedkov odstráňte zvyšky čistiaceho prostriedku vlhkou handričkou.
3. Príslušenstvo bezprostredne po čistení vysušte handričkou neuvolňujúcou vlákna a stlačeným vzduchom bez obsahu oleja. Všetky dutiny úplne vysušte vzduchom bez oleja.

Čistenie príslušenstva

1. Príslušenstvo čistite čistiacim prostriedkom a vlhkou handričkou.
2. Po použití čistiacich prostriedkov odstráňte zvyšky čistiaceho prostriedku vlhkou handričkou.
3. Príslušenstvo bezprostredne po čistení vysušte handričkou neuvolňujúcou vlákna a stlačeným vzduchom bez obsahu oleja. Všetky dutiny úplne vysušte vzduchom bez oleja.

8.4 Dezinfekcia



Dezinfekciu musí vždy predchádzať vyčistenie príslušných komponentov.

Pozri ➔ Kapitola 8.3 „Čistenie“ na strane 65



Koncentrácia a doba pôsobenia dezinfekčného prostriedku podľa údajov výrobcu.

Dezinfekcia prístroja



POZOR

Nebezpečenstvo poranenia spôsobené vniknutím vody alebo iných kvapalín.

- Prístroj chráňte pred kvapalinami zvonku.
- Prístroj nedezinfikujte striekaním.

1. ➤ Otvorenie veka.
2. ➤ Prístroj vypnite a odpojte od napájania napätím.
3. ➤ Odstráňte príslušenstvo.
4. ➤ Teleso a odstredovací priestor vyčistite dezinfekčným prostriedkom.
5. ➤ Po použití dezinfekčných prostriedkov odstráňte zvyšky dezinfekčného prostriedku vlhkou handričkou.
6. ➤ Plochy sa musia po čistení ihneď vysušiť.

Dezinfekcia príslušenstva

1. ➤ Príslušenstvo vydezinfikujte dezinfekčným prostriedkom.
2. ➤ Všetky dutiny navlhčite dezinfekčným prostriedkom bez vytvárania vzduchových bublín.
3. ➤ Po použití dezinfekčných prostriedkov zvyšky dezinfekčných prostriedkov nechajte vysušiť alebo ich odstráňte.

Autoklávanie

Nasledujúce príslušenstvo sa smie autoklávať pri 121 °C / 250 °F (20 min):

- Výkyvné rotory
- Uhlové rotory z hliníka
- Závesy z kovu
- Veká s bio utesnením
- Adaptér

O stupni sterility sa nedá uviesť žiadny výrok.

Veká rotorov a závesy sa pred autoklávaním musia odstrániť.

Autoklávanie urýchľuje proces starnutia materiálov. Môže spôsobiť zmeny farby. Po autoklávaní sa musia rotory a príslušenstvo vizuálne skontrolovať ohľadom poškodenia a prípadné poškodené diely sa musia ihneď vymeniť.

Pri náznakoch praskania, skrehnutia alebo opotrebovania sa musí vymeniť príslušný tesniaci krúžok. Pri vekách s nevymeniteľnými tesniacimi krúžkami sa musí vymeniť celé veko.

Na zabezpečenie tesnosti bio bezpečnostných systémov sa musia tesniace krúžky po autoklávaní vymeniť.

8.5 Údržba

Mazanie gumeného tesnenia odstredovacieho priestoru

- Gumené tesnenie zľahka natrite prostriedkom na ošetrovanie gummy.

Mazanie gumeného tesnenia bio bezpečnostného systému

- Gumené tesnenie zľahka natrite prostriedkom na ošetrovanie gummy.

Mazanie nosného čapu

1. ➤ Odstráňte príslušenstvo.
2. ➤ Vyčistite nosný čap.

3. ▶ Po použití čistiacich prostriedkov odstráňte zvyšky čistiaceho prostriedku vlhkou handričkou.
4. ▶ Nosný čap a drážkované závesy namažte tukom v tube Hettich 4051.
5. ▶ Prebytočný tuk v odstreďovacom priestore sa musí odstrániť.

Kontrola príslušenstva

1. ▶ Príslušenstvo sa musí skontrolovať ohľadom opotrebovania a poškodení spôsobených koróziou.
2. ▶ Rotor skontrolujte ohľadom pevného uloženia.

Kontrola bio bezpečnostného systému

1. ▶ Všetky diely bio bezpečnostného systému skontrolujte vizuálne ohľadom poškodenia.
2. ▶ Skontrolujte správnu montážnu polohu tesniaceho krúžku, príp. tesniacich krúžkov bio bezpečnostného systému.
3. ▶ Poškodené diely bio bezpečnostného systému vymeňte.
4. ▶ Pri náznakoch praskania, skrehnutia alebo opotrebovania sa musí ihneď vymeniť príslušný tesniaci krúžok. Pri vekách s nevymeniteľnými tesniacimi krúžkami sa musí vymeniť celé veko.

Kontrola odstreďovacieho priestoru ohľadom poškodení

- ▶ Odstreďovací priestor skontrolujte ohľadom poškodení.

Mazanie hriadeľa motora

1. ▶ Odstráňte príslušenstvo.
2. ▶ Vyčistite hriadeľ motora.
3. ▶ Po použití čistiacich prostriedkov odstráňte zvyšky čistiaceho prostriedku vlhkou handričkou.
4. ▶ Hriadeľ motora namažte tukom v tube Hettich 4051.
5. ▶ Prebytočný tuk v odstreďovacom priestore sa musí odstrániť.

Príslušenstvo s obmedzenou dobou používania

Používanie určitého príslušenstva je časovo obmedzené. Príslušenstvo sa z bezpečnostných dôvodov nesmie viac používať, keď je buď dosiahnutý na ňom označený maximálny dovolený počet cyklov alebo na ňom označený dátum použiteľnosti.

- Maximálne prípustný počet cyklov alebo dátum použiteľnosti je uvedený na príslušenstve.
- Odstredivka je vybavená počítadlom cyklov.

Výmena odstreďovacích nádob



POZOR

Nebezpečenstvo poranenia spôsobené rozbitím skla.

Kvôli rozbitiu skla sa môžu v odstredivke nachádzať črepiny skla a kontaminované kvapaliny.

- Noste rukavice odolné proti prerezaniu.
- Noste ochranné okuliare a ochranu úst.

Pri netesnosti alebo po rozbití odstreďovacích nádob sa musia kompletne odstrániť rozbité časti nádoby, črepiny skla a vytečený odstreďovaný materiál. Zostávajúce črepiny skla spôsobujú ďalšie rozbitie skla.

Po rozbití skla sa musia vymeniť gumené vložky a plastové puzdrá rotorov. Ak ide o infekčný materiál, musí sa vykonať dezinfekcia.

9 Odstraňovanie porúch


9.1 Opis chyby

Ak sa chyba nedá odstrániť podľa tabuľky porúch, tak sa musí informovať zákaznícky servis. Uveďte typ odstredivky a sériové číslo. Obidve čísla sú uvedené na typovom štítku odstredivky.




* Číslo chyby sa nezobrazí v zobrazení.

| Popis chýb | Príčina | Odstránenie |
|--------------------------|--|---|
| Žiadne zobrazenie | Žiadne napätie. Zareagovanie poistky na ochranu proti nadprúdu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Skontrolujte napájacie napätie. ■ Sieťový spínač prepnite do polohy spínača [//]. |
| TACHO-ERROR 1, 2, 96 | Chybný rýchlomer. Chybný motor, elektronika. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Otvorenie veka. ■ Sieťový spínač prepnite do polohy spínača [0]. ■ Počkajte minimálne 10 sekúnd. ■ Rotor otočte silno rukou. ■ Sieťový spínač prepnite do polohy spínača [//]. Rotor sa počas zapnutia musí otáčať. |
| IMBALANCE 3* | Rotor je zaťažovaný nerovnomerne. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Otvorenie veka. ■ Skontrolujte zaťaženie rotora. ■ Zopakujte odstredovanie. |
| CONTROL-ERROR 4.1-4.5, 6 | Chyba blokovania veka. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| N > MAX 5.0, 5.1 | Chyba zvýšených otáčok. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| N < MIN 13 | Chyba nedostatočných otáčok. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| ROTORCODE 10.1-10.3 | Chyba kódovania rotora. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| MAINS INTERRUPT 11* | Prerušenie siete počas odstredovania. Odstredovanie sa neukončilo. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Otvorenie veka. ■ Stlačte tlačidlo [ŠSTART]. ■ V prípade potreby: Zopakujte odstredovanie. |
| VERSION-ERROR 12 | Chýba zhoda komponentov elektroniky, chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| CONTROL-ERROR 25.1-25.4 | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| CRC ERROR 27, 27.1 | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| SER I/O-ERROR 31, 34, 36 | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| ° C * -ERROR 51, 53-55 | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| ° C * -ERROR 52.0, 52.1 | Prehriatie v odstredovacom priestore. Chyba/porucha elektroniky | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| ° C * -ERROR 58.0, 58.1 | Príliš veľká odchýlka teploty. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |

| Popis chýb | Príčina | Odstránenie |
|--|--|---|
| ° C * -ERROR 58.6, 58.7 | Príliš veľká odchýlka teploty. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. ■ Zvýšte teplotu „Error 58 Temp“. |
| FU/CCI-ERROR 60, 61.2-61.20, 61.128-61.132, 62 | Chyba/porucha elektroniky/motora. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| FU/CCI-ERROR 61.1 | Príliš nízke sieťové napätie. Chyba/porucha elektroniky/motora. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Skontrolujte sieťové napätie. ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| SENSOR-ERROR 90 | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| SENSOR-ERROR 91-93 | Chyba/porucha snímača nevyváženosti. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| ° C * -ERROR 97, 98 | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vykonajte RESET SIETE. |
| NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR | Nenamontovaný žiadny rotor. Chybný rýchlomer. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Otvorenie veka. ■ Namontujte rotor. |
| N > ROTOR MAX | Otáčky sú vo zvolenom programe vyššie ako maximálne otáčky rotora. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Skontrolujte a skorigujte otáčky. |
| | Rotor sa vymenil. Zabudovaný rotor má vyššie maximálne otáčky ako predtým použitý rotor. Rotor sa ešte nerozpoznal prostredníctvom rozpoznania rotora. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Nastavte otáčky až do maximálnych otáčok predtým použitého rotora. Stlačte tlačidlo [ŠTART], aby ste vykonali rozpoznanie rotora. |
| N > ROTOR MAX in Prog: napr. 3 | Na zobrazenom mieste programu sa nachádza program, ktorého otáčky sú vyššie ako maximálne otáčky rotora. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Skontrolujte a skorigujte otáčky. |
| | Rotor sa vymenil. Zabudovaný rotor má vyššie maximálne otáčky ako predtým použitý rotor. Rotor sa ešte nerozpoznal prostredníctvom rozpoznania rotora. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Nastavte otáčky až do maximálnych otáčok predtým použitého rotora. Stlačte tlačidlo [ŠTART], aby ste vykonali rozpoznanie rotora. |
| Runtime 00:00 in Prog: napr. 3 | Na zobrazenom mieste programu sa nachádza program trvalého chodu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Program trvalého chodu nahradte v spojení programov programom s časovou predvoľbou. |
| Empty Program | Na zvolenom mieste programu nie je uložené žiadne spojenie programov. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vyvolajte spojenie programov. |
| Ramp Unit Time in Prog: napr. 3 | Na zobrazenom mieste programu sa nachádza program s dobou rozbehu a/alebo dobehu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Program nahradte v spojení programov programom so stupňom rozbehu a brzdenia. |
| Acc time > Run time | Nastavená doba rozbehu je dlhšia ako doba chodu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Nastavte dobu rozbehu, ktorá je kratšia ako doba chodu. |

| Popis chýb | Príčina | Odstránenie |
|--|--|---|
| Protected !! | Program je chránený proti zápisu. | <ul style="list-style-type: none"> Deaktivujte ochranu programu proti zápisu. |
| FC INIT ERROR | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> Vykonajte RESET SIETE. |
| FC VERSION ERROR | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> Vykonajte RESET SIETE. |
| FATAL EEPROM ERROR 1-5 | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> Vykonajte RESET SIETE. |
| WATCHDOG RESET | Chyba/porucha elektroniky. | <ul style="list-style-type: none"> Vykonajte RESET SIETE. |
| MAX CYCLES PASSED | Prekročil sa maximálne prípustný počet cyklov chodu. | <ul style="list-style-type: none"> Z bezpečnostných dôvodov vymeňte závesy za nové závesy. Po výmene závesov spätne nastavte počítadlo cyklov na „0“. |
| Enter max cycles = <30000> | Výzva na zadanie maximálne prípustného počtu cyklov chodu uvedeného na závesoch. | <ul style="list-style-type: none"> Zadajte maximálne prípustný počet cyklov chodu. |
|  Ľavá strana zobrazenia svietí. | - | <ul style="list-style-type: none"> Informujte zákaznícky servis. |

9.2 Vykonanie RESETU SIETE

1.  Sieťový spínač prepnete do polohy spínača [0].
2.  Počkejte 10 sekúnd.
3.  Sieťový spínač prepnete do polohy spínača [I].

9.3 Núdzové odblokovanie

Pri výpadku prúdu sa veko nedá odblokovať motoricky. Musí sa vykonať ručné núdzové odblokovanie.



VÝSTRAHA

Nebezpečenstvo zásahu prúdom spôsobené udržiavacími a údržbovými prácami na prístroji pod prúdom.

- Prístroj pred udržiavacími a údržbovými prácami odpojte od siete.



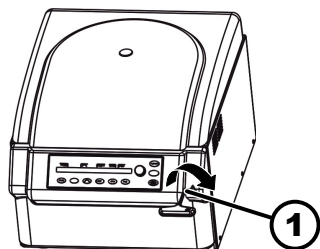
VÝSTRAHA

Nebezpečenstvo porezania a stlačenia spôsobené pohybujúcim sa rotorom.

- Veko otvorte až vtedy, keď rotor stojí.

Personál:

- Školený používateľ



Obr. 33: Núdzové odblokovanie

1 Otvor

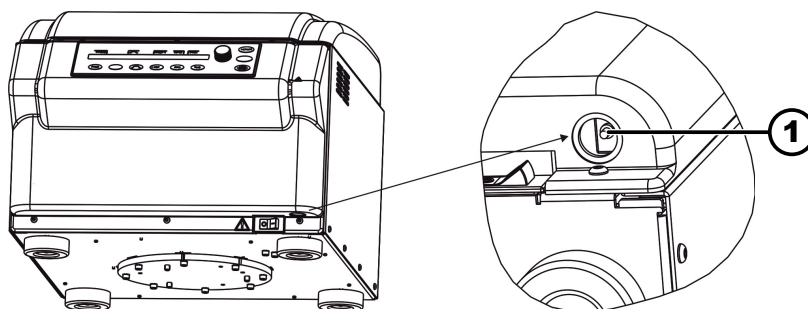
1. ➤ Pohľadom cez okienko vo veku sa uistite, že sa rotor zastavil.
2. ➤ Šesťhranný kľúč zasunúť vodorovne do otvoru (1) a otáčajte ním v smere hodinových ručičiek, dokým sa neotvorí veko.
3. ➤ Šesťhranný kľúč odstráňte z otvoru (1).
4. ➤ Keď je opäť prítomný elektrický prúd, skontrolujte, či bliká ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN].

Keď ľavá strana tlačidla [STOP/OPEN] bliká, stlačte tlačidlo [STOP/OPEN], aby sa motorické blokovanie veka presunulo opäť do základnej polohy (otvorené).

9.4 Zapnutie poistkového automatu

Personál:

- Školený používateľ



Obr. 34: Poistkový automat

1 Plastový kolík

Sieťový spínač sa nachádza v polohe spínača [O]

Odstredivka je odpojená od siete.

1. ➤ Stlačte plastový kolík (1) poistkového automatu.
2. ➤ Prístroj opäť pripojte na sieť.

10 Likvidácia

10.1 Všeobecné upozornenia



Prístroj môže zlikvidovať výrobca.

V prípade zaslania výrobku späť výrobcovi je potrebné vyžiadať si formulár na spätné zaslanie výrobku výrobcovi (RMA).

V prípade potreby kontaktujte technický servis výrobcu.

- **Andreas Hettich GmbH & Co. KG**
- Föhrenstraße 12
- 78532 Tuttlingen, Germany
- Telefón: +49 7461 705 1400
- E-mail: service@hettichlab.com

**! VÝSTRAHA****Nebezpečenstvo znečistenia a kontaminácie pre človeka a životné prostredie**

Pri nesprávnej alebo neodbornej likvidácii centrifúgy môže dôjsť k znečisteniu alebo kontaminácii človeka alebo životného prostredia.

- Demontáž a likvidáciu môžu vykonávať len vyškolení a autorizovaní odborní servisní pracovníci.

Prístroj je určený pre priemyselnú oblasť („Business to Business“ - B2B). V súlade so smernicou 2012/19/EÚ sa už prístroje nesmú likvidovať v komunálnom odpade.

Prístroje sú podľa registra Elektro-Altgeräte Register (EAR) zaradené do nasledujúcich skupín:

- Skupina 1 (tepelné výmenníky)
- Skupina 4 (veľké prístroje)

Symbol preškrtnutého odpadkového koša znamená, že prístroj sa nesmie likvidovať v komunálnom odpade. Predpisy týkajúce sa likvidácie sa môžu v jednotlivých krajinách líšiť. V prípade potreby sa obráťte na dodávateľa.



Obr. 35: Zákaz likvidácie v komunálnom odpade

11 Index

A

| | |
|--------------------------------|----|
| Adresa odstredivky. | 52 |
| Akustický signál | |
| Aktivovať/deaktivovať. | 59 |
| Autoklávovanie. | 66 |

B

| | |
|-----------------------------------|----|
| Bezpečnostné upozornenia. | 8 |
| Bio bezpečnostný systém | |
| Čistenie. | 65 |
| Kontrola. | 67 |

Č

| | |
|------------------------|----|
| Čistenie. | 65 |
| Čistenie a dezinfekcia | |
| Upozornenia. | 64 |

D

| | |
|--------------------------------|----|
| Dezinfekcia. | 65 |
| Doba dobehu. | 43 |
| Aktivovať/deaktivovať. | 56 |
| Doba chodu | |
| Začiatok počítania. | 44 |
| Zmena. | 44 |
| Doba rozbehu. | 43 |
| Aktivovať/deaktivovať. | 56 |
| Dual time mode | |
| Aktivovať/deaktivovať. | 55 |

G

| | |
|------------------|----|
| Gumené tesnenie | |
| Mazanie. | 66 |

H

| | |
|-------------------------|----|
| Hlásenia chyby. | 68 |
| Hriadeľ motora | |
| Mazanie. | 67 |

I

| | |
|----------------------------------|----|
| Inštalácia odstredivky. | 28 |
| Integrálne odstredivé zrýchlenie | |
| Aktivovať/deaktivovať. | 45 |
| Dopytovanie. | 45 |
| Integrál RCF. | 45 |

K

| | |
|-----------------------------------|----|
| Krátkodobé odstredovanie. | 41 |
| Kvalifikácia personálu. | 7 |
| Kvalifikácie personálu. | 7 |

L

| | |
|---------------------|----|
| Likvidácia. | 71 |
|---------------------|----|

N

| | |
|---|----|
| Náhradné diely. | 20 |
| Nastavenie počas odstredovania. | 42 |
| Nezamýšľaný účel. | 7 |
| Nosný čap | |
| Mazanie. | 66 |

O

| | |
|--------------------------------------|----|
| Odstraňovanie porúch. | 68 |
| Odstredovací priestor | |
| Kontrola. | 67 |
| Odstredovacie nádoby | |
| Výmena. | 67 |
| Odstredovania | |
| Dopytovanie. | 54 |
| Odstredovanie | |
| s časovou predvoľbou. | 41 |
| s vyššou hustotou látok. | 46 |
| v trvalom chode. | 40 |
| Ochranné prostriedky. | 7 |
| Originálne náhradné diely. | 20 |
| Osobné ochranné prostriedky. | 7 |
| Ošetrovanie | |
| Intervaly. | 63 |
| Otáčky RPM. | 44 |
| Otáčky vypnutia brzd. | 43 |

P

| | |
|-------------------------------------|----|
| Parametre rozbehu a dobehu. | 42 |
| Plnenie. | 34 |
| Počítadlo cyklov. | 52 |
| Aktivácia. | 53 |
| Deaktivácia. | 54 |
| Dopytovanie. | 54 |
| Spätné nastavenie. | 53 |
| Zadanie maximálnej hodnoty. | 53 |

Polomer odstredovania

| | |
|--|----|
| RAD. | 46 |
| Poučenie personálu. | 8 |
| Predvídateľné chybné použitie. | 7 |
| Prepravná poistka | |
| Odstránenie. | 26 |
| Upevnenie. | 22 |

Prevádzkové hodiny

| | |
|---|----|
| Dopytovanie. | 54 |
| Pripojenie odstredivky. | 29 |
| Zásobovanie dusíkom. | 30 |
| Príslušenstvo. | 20 |
| Čistenie. | 65 |
| Dezinfikovanie. | 66 |
| Kontrola. | 67 |
| s obmedzenou dobou použiteľnosti. | 67 |

Prístroj

| | |
|-------------------------|----|
| Čistenie. | 65 |
| Dezinfikovanie. | 66 |

Program

| | |
|-------------------------------|----|
| Nahratie. | 47 |
| Ochrana proti zápisu. | 47 |
| Vyvolanie. | 47 |
| Zadanie. | 47 |
| Zmena. | 47 |

R

| | |
|---------------------------------|--------|
| Relatívne odstredivé zrýchlenie | |
| RCF. | 45, 46 |
| RESET SIETE. | 70 |

| | |
|---|--------|
| Rotor | |
| Demontáž. | 32 |
| Montáž. | 32 |
| Zaťaženie. | 35 |
| Rozbalenie. | 24 |
| Rozpoznanie rotora. | 48 |
| Rozsah dodávky. | 21 |
| S | |
| Skladovacie podmienky. | 21, 22 |
| Spätná zásielka. | 21 |
| Spojenie programov | |
| Aktivácia. | 63 |
| Deaktivácia. | 63 |
| Vytvorenie. | 62 |
| Vyvolanie. | 62 |
| Zmena. | 62 |
| Stupeň brzdzenia. | 43 |
| Stupeň rozbehu. | 43 |
| Stupne brzdzenia B | |
| Aktivovať/deaktivovať. | 56 |
| Symbols. | 6 |
| Systémové informácie | |
| Dopytovanie. | 51 |
| Š | |
| Štítky | |
| na obale. | 16 |
| na prístroji. | 17 |
| T | |
| Trouble shooting. | 68 |
| Trvalý chod. | 40 |
| Typový štítok. | 15 |
| U | |
| Údaje odstredovania po zapnutí. | 60 |
| Údržba. | 66 |
| Intervaly. | 63 |
| V | |
| Veko | |
| Otvorenie. | 31 |
| Zatvorenie. | 32 |
| Všeobecné bezpečnostné upozornenia. | 8 |
| Vypnutie. | 31 |
| Vyrovňavacia pamäť | |
| Automatická. | 48 |
| Z | |
| Zamýšľaný účel. | 6 |
| Zapnutie. | 31 |
| Zaťaženie. | 34 |
| Zodpovednosť prevádzkovateľa. | 8 |

Navodila za uporabo

ROTANTA 460/460 R/460 RC/460 RF



Prevod originalnih navodil za uporabo

©2023 - Vse pravice pridržane

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

D-78532 Tuttlingen/Nemčija

Telefon: +49 (0)7461/705-0

Telefaks: +49 (0)7461/705-1125

e-pošta: info@hettichlab.com, service@hettichlab.com

Spletna stran: www.hettichlab.com

Kazalo vsebine

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | O tem dokumentu. | 6 |
| 1.1 | Uporaba tega dokumenta. | 6 |
| 1.2 | Navodilo za uporabo spola. | 6 |
| 1.3 | Simboli in oznake v tem dokumentu. | 6 |
| 2 | Varnost. | 6 |
| 2.1 | Predvidena uporaba. | 6 |
| 2.2 | Zahteve za osebje. | 7 |
| 2.3 | Odgovornost lastnika. | 8 |
| 2.4 | Varnostna navodila. | 8 |
| 3 | Pregled naprave. | 10 |
| 3.1 | Tehnični podatki. | 10 |
| 3.2 | Evropska registracija. | 16 |
| 3.3 | Pomembne ploščice na embalaži. | 16 |
| 3.4 | Pomembne ploščice na napravi. | 17 |
| 3.5 | Upravljalni in prikazovalni elementi. | 18 |
| 3.5.1 | Krmilnik. | 18 |
| 3.5.2 | Prikazovalni elementi. | 18 |
| 3.5.3 | Upravljalni elementi. | 19 |
| 3.6 | Originalni nadomestni deli. | 21 |
| 3.7 | Obseg dobave. | 21 |
| 3.8 | Vračilo. | 21 |
| 4 | Transport in skladiščenje. | 22 |
| 4.1 | Pogoji za transport in skladiščenje. | 22 |
| 4.2 | Pritrditev transportne varovalke. | 22 |
| 5 | Zagon. | 24 |
| 5.1 | Razpakiranje centrifuge. | 24 |
| 5.2 | Odstranjevanje transportne varovalke. | 26 |
| 5.3 | Postavitev in priključitev centrifuge. | 28 |
| 5.4 | Vklop in izklop centrifuge. | 31 |
| 6 | Upravljanje | 31 |
| 6.1 | Odpiranje in zapiranje pokrova. | 31 |
| 6.2 | Demontaža in montaža rotorja. | 32 |
| 6.3 | Vstavljanje in odstranjevanje zbiralnikov. | 33 |
| 6.4 | Vstavljanje in odstranjevanje adapterja. | 33 |
| 6.5 | Polnjenje. | 34 |
| 6.6 | Odpiranje in zapiranje BIO-varnostnega sistema. | 36 |
| 6.6.1 | Razlaga. | 36 |
| 6.6.2 | Pokrov z vijačno zaporo in izvrtino | 37 |
| 6.6.3 | Pokrov z ročajem in vpenjalno zaporo. | 37 |
| 6.6.4 | Pokrov z vijačno zaporo. | 38 |
| 6.6.5 | Pokrov z vpenjalno zaporo | 38 |
| 6.7 | Navodila za pakiranje HettLiner. | 38 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 6.8 | Centrifugiranje. | 40 |
| 6.8.1 | Centrifugiranje pri neprekinjenem delovanju. | 40 |
| 6.8.2 | Centrifugiranje z vnaprej izbranim časom | 41 |
| 6.8.3 | Kratkotrajna centrifuga. | 41 |
| 6.8.4 | Spreminjanje nastavitev med centrifugiranjem. | 41 |
| 6.9 | Funkcija hitre zaustavitve. | 42 |
| 7 | Upravljanje s programsko opremo. | 42 |
| 7.1 | Parametri centrifuge. | 42 |
| 7.1.1 | Parametri zagona in iztekanja | 42 |
| 7.1.2 | Čas delovanja TIME. | 43 |
| 7.1.3 | Število vrtljajev vrt./min. | 44 |
| 7.1.4 | Integral RCF. | 44 |
| 7.1.5 | Temperatura (pri centrifugah s hlajenjem). | 45 |
| 7.1.6 | Relativni centrifugalni pospešek RCF. | 45 |
| 7.1.7 | Relativni centrifugalni pospešek RCF in polmer centrifuge RAD. | 45 |
| 7.1.8 | Centrifugiranje materialov oz. zmesi materialov z gostoto, večjo kot 1,2 kg/dm ³ | 46 |
| 7.2 | Programiranje. | 46 |
| 7.2.1 | Zaščita pred pisanjem za programe. | 46 |
| 7.2.2 | Priklic ali nalaganje programa. | 46 |
| 7.2.3 | Vnos ali spreminjanje programa. | 47 |
| 7.2.4 | Samodejni medpomnilnik. | 47 |
| 7.3 | Zaznavanje rotorja. | 47 |
| 7.4 | Hlajenje (pri centrifugah s hlajenjem). | 47 |
| 7.4.1 | Navodila za hlajenje. | 47 |
| 7.4.2 | Hlajenje v stanju pripravljenosti. | 48 |
| 7.4.3 | Predhodno hlajenje rotorja. | 48 |
| 7.4.4 | Hlajenje s časovnim zamikom. | 48 |
| 7.4.5 | Preprečevanje vklopa hlajenja med iztekom. | 49 |
| 7.4.6 | Nadzor temperature. | 49 |
| 7.5 | Ogrevanje (pri centrifugah z ogrevanjem). | 50 |
| 7.6 | Meni "Machine". | 51 |
| 7.6.1 | Poizvedba po podatkih o sistemu. | 51 |
| 7.6.1.1 | Naslov centrifuge. | 51 |
| 7.6.2 | Števec ciklov. | 51 |
| 7.6.3 | Poizvedba za delovne ure, centrifugiranja in števec ciklov. | 54 |
| 7.6.4 | Aktiviranje ali deaktiviranje načina "Dual time mode". | 54 |
| 7.6.5 | Aktiviranje ali deaktiviranje stopenj zaviranja B. | 55 |
| 7.6.6 | Aktiviranje ali deaktiviranje zagonskega časa in časa izte- kanja. | 55 |
| 7.6.7 | Zaklepanje programa. | 56 |
| 7.6.8 | PIN (osebna identifikacijska številka). | 57 |

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 7.6.9 | Zvočni signal. | 58 |
| 7.6.9.1 | Splošno. | 58 |
| 7.6.9.2 | Aktiviranje ali deaktiviranje zvočnega signala. | 58 |
| 7.6.10 | Prikazani podatki o centrifugiranju po vklopu. | 59 |
| 7.6.11 | Nastavitev enote za temperaturo (pri centrifugah s hlajenjem). | 59 |
| 7.6.12 | Osvetlitev ozadja prikaza. | 60 |
| 7.7 | Programske povezave. | 61 |
| 7.7.1 | Povezava programov ali spreminjanje programskih povezav. | 61 |
| 7.7.2 | Priklic programske povezave. | 61 |
| 7.7.3 | Aktiviranje ali deaktiviranje programskih povezav. | 62 |
| 8 | Čiščenje in nega. | 62 |
| 8.1 | Pregledna tabela. | 62 |
| 8.2 | Navodila za čiščenje in razkuževanje. | 63 |
| 8.3 | Čiščenje. | 63 |
| 8.4 | Razkuževanje. | 64 |
| 8.5 | Vzdrževanje. | 65 |
| 9 | Odpravljanje motenj. | 66 |
| 9.1 | Opis napake. | 66 |
| 9.2 | Izvajanje OMREŽNE PONASTAVITVE. | 69 |
| 9.3 | Zasilna sprostitev. | 69 |
| 9.4 | Vklop inštalacijskega odklopnika. | 69 |
| 10 | Odstranjevanje. | 70 |
| 10.1 | Splošna navodila. | 70 |
| 11 | Indeks. | 72 |

1 O tem dokumentu

1.1 Uporaba tega dokumenta

- Pred prvo uporabo naprave natančno in v celoti preberite ta dokument. Po potrebi upoštevajte druge priložene liste z navodili.
- Ta dokument je del naprave in ga morate hraniti tako, da je dosegljiv.
- Ko predate napravo tretji osebi, priložite ta dokument.
- Trenutna različica dokumenta v razpoložljivih jezikih je na voljo na spletni strani proizvajalca: ➔ <https://www.hettichlab.com/de/download-center/>

1.2 Navodilo za uporabo spola

Uporabljen moška ali ženska oblika zapisa je namenjena lažji berljivosti. Ustrezni izrazi praviloma veljajo v smislu enake obravnave za vse spole in ne vsebujejo vrednotenja.

1.3 Simboli in oznake v tem dokumentu

Splošni simboli

Za poudarjanje navodil za rokovanje, rezultatov, seznamov, sklicevanj in drugih elementov so v tem dokumentu uporabljene naslednje oznake:

| Oznaka | Razlaga |
|---|---|
| 1.  2.  3.  ...  | Navodila za rokovanje v posameznih korakih |
|  | Rezultati korakov rokovanja |
|  | Sklicevanja na razdelke v dokumentu in priloženo dokumentacijo |
| ■ ... ■ ... | Seznami brez določenega zaporedja |
| [<i>Tipke</i>] | Upravljalni elementi (na primer: tipke, stikala) |
| „ <i>Prikaz</i> “ | Prikazovalni elementi (na primer: signalne lučke, zaslonski elementi) |

2 Varnost

2.1 Predvidena uporaba

Predvidena uporaba

Ta naprava je laboratorijska centrifuga, ki je primerna za uporabo v medicini. Njen edini terapevtski namen je centrifugiranje krvi v sistemih vrečk za kri. Ločene sestavine krvi druga naprava (ločevalnik) prenese v ustrezno satelitsko vrečko. Tako pridobljene posamezne sestavine se nato uporabijo za transfuzijo ali avtotransfuzijo.

Centrifugo sme upravljati samo strokovno osebje v krvodajalskih službah ali bolnišnicah.

Centrifuga je namenjena samo za zgoraj navedene namene.

Vsaka druga uporaba ali uporaba, ki to presega, se šteje za nenamensko. Podjetje Andreas Hettich GmbH & Co. KG ne odgovarja za tako nastalo škodo.

Namenska uporaba zajema tudi upoštevanje vseh navodil za uporabo in upoštevanje predpisanih intervalov pregledov ter vzdrževanja.

Nepredvidena uporaba

- Centrifuga ni primerna za uporabo v eksplozivnem, radioaktivnem, biološko ali kemično onesnaženem ozračju.
- Pri centrifugiranju nevarnih snovi oz. mešanic snovi, ki so strupene, radioaktivne ali onesnažene s patogenimi mikroorganizmi, mora uporabnik izvesti ustrezne ukrepe.

Proizvajalec na splošno priporoča le uporabo posod za centrifugiranje s posebnimi navojnimi zapirali za nevarne snovi.

Pri materialih rizične skupine 3 in 4 uporabljajte centrifugirne posode, ki se lahko zaklenejo, z bio-varnostnim sistemom.

- Proizvajalec ne priporoča centrifugiranja z vnetljivimi ali eksplozivnimi snovmi.
- Proizvajalec ne priporoča centrifugiranja s snovmi, ki medsebojno kemično reagirajo z visoko energijo.

Predvidljiva napačna uporaba

Proizvajalec v okviru namenske uporabe priporoča uporabo samo pribora, ki ga je odobril.

Centrifugo uporabljajte samo pod nadzorom.

2.2 Zahteve za osebje

Potrebne kvalifikacije

Uporabnik je v celoti prebral navodila za uporabo in se seznanil z napravo.



NAPOTEK

Poškodbe na napravi zaradi nepooblaščenega osebja

- Posegi in spremembe na napravah s strani nepooblaščenega osebja se izvajajo na lastno tveganje in povzročijo izgubo zahtevkov v zvezi z garancijo in jamstvom.

Šolan uporabnik

Uporabnik je izobražen oziroma usposobljen za laboratorijsko delo in je sposoben opravljati delo, za katerega je zadolžen ter samostojno prepoznati morebitne nevarnosti in se jim izogniti.

Osebna zaščitna oprema

Manjkajoča ali neustrezna osebna zaščitna oprema poveča tveganje za okvare zdravja in telesne poškodbe.

- Uporabljajte samo osebno zaščitno opremo, ki je v skladu s predpisi.
- Uporabljajte samo osebno zaščitno opremo, ki je osebno prilagojena (npr. po velikosti).
- Upoštevajte navodila za drugo zaščitno opremo pri posebnih dejavnostih.

2.3 Odgovornost lastnika



Za pravilno in varno uporabo naprave upoštevajte navodila v tem dokumentu.

Navodila za uporabo shranite za kasnejšo uporabo.

Priprava informacij

- Upoštevanje navodil v tem dokumentu pomaga, da:
 - Se izognete nevarnim situacijam.
 - Zmanjšate stroške popravil in skrajšate čase izpadov.
 - Povečate zanesljivost in podaljšate življenjsko dobo naprave.
- Lastnik je odgovoren, da se upoštevajo tovarniški predpisi, standardi in nacionalna zakonodaja.
- Revizijo dokumenta zabeležite in shranite ločeno od dokumenta. Če dokument izgubite, se lahko zamenja s pravo revizijo.
- Navodila za uporabo morajo biti na razpolago na mestu uporabe naprave.
- Če napravo prodate, kupcu izročite tudi navodila za uporabo.

Usposabljanje osebja

Zaradi pomanjkljivega znanja pri delu z napravo lahko pride do težkih telesnih poškodb ali smrti.

- Osebjem seznanite z navodili za izvajanje njegovih nalog in s povezanimi tveganji.

2.4 Varnostna navodila



Sporočila o usodnih dogodkih in dogodkih, ki jih je treba prijaviti

Če pride na napravi ali na njenem priboru do usodnih dogodkov ali dogodkov, ki jih je treba prijaviti, morate to sporočiti proizvajalcu in po potrebi pristojnim organom na območju, v katerem se nahaja uporabnik in/ali pacient.



NEVARNOST

Nevarnost kontaminacije za uporabnika zaradi nezadostnega čiščenja ali zaradi neupoštevanja predpisov za čiščenje.

- Upoštevajte predpise za čiščenje.
- Pri čiščenju naprave nosite osebno zaščitno opremo.
- Upoštevajte laboratorijske pravilnike (npr. pravilnike TRBA, zakon IfSG, higienski načrt) za delo z biološkimi agenti.

**NEVARNOST**

Nevarnost požara in eksplozije zaradi nevarnih snovi v sondah.

- Upoštevajte ustrezne predpise in direktive za delo s kemikalijami in nevarnimi snovmi.
- Ne uporabljajte agresivnih kemikalij (na primer: nevarna, korozivna sredstva za ekstrakcijo, kot so kloroform, močne kisline).

**OPOZORILO**

Nevarnosti zaradi nezadostnega ali nepravčasno izvedenega vzdrževanja.

- Upoštevajte intervale vzdrževanja.
- Napravo preverite glede vidnih poškodb ali pomanjkljivosti.
Napravo v primeru vidnih poškodb ali pomanjkljivosti prenehajte uporabljati in obvestite serviserja.

**! OPOZORILO**

Nevarnost električnega udara zaradi vdora vode ali drugih tekočin.

- Napravo zaščitite pred zunanjimi tekočinami.
- V notranjost naprave ne vlivajte nobene tekočine.
- Za transport uporabite originalno transportno embalažo.

**! OPOZORILO**

Kontaminacija z nevarnimi snovmi in mešanici snovi!

Pri nevarnih snoveh in mešanicah snovi, ki so strupene, radioaktivne in/ali onesnažene s patogenimi mikroorganizmi, upoštevajte naslednje ukrepe.

- Praviloma se morajo uporabljati samo centrifugirne posode s posebnimi vijaknimi zapori za nevarne snovi.
- Pri materialih rizične skupine 3 in 4 uporabljajte centrifugirne posode, ki se lahko zaklenejo, z bio-varnostnim sistemom.
- Brez uporabe bio-varnostnega sistema naprava ni mikrobiološko tesna, kot to določa standard EN/IEC 61010-2-020.
- Po potrebi se obrnite na proizvajalca.

**OPOZORILO**

Nevarnost telesnih poškodb in poškodb na napravi zaradi sproščenega rotorja.

- Pri montaži rotorja mora biti sojemalo gredi rotorja pravilno nameščeno v utoru rotorja.
- Ročno zategnite matico za pritrditev rotorja.
- Preverite, ali je rotor dobro pritrjen.
- Upoštevajte intervale vzdrževanja.

**POZOR****Nevarnost telesnih poškodb zaradi vrtečega se rotorja.**

Ko rotor premikate ročno, se lahko vanj zapletejo dolgi lasje in deli oblačil.

- Povežite dolge lase.
- Ne pustite, da deli oblačil visijo v centrifugalnem prostoru.

**NAPOTEK****Poškodbe elektronike naprave zaradi napačne napetosti ali frekvence na zaščitnem stikalu naprave.**

- Napravo uporabljajte s pravilno omrežno napetostjo in omrežno frekvenco.
Vrednosti so navedene v tehničnih podatkih na tipski ploščici.

**NAPOTEK****Poškodbe na napravi in sondah zaradi predčasne prekinitve programa.**

Do predčasne prekinitve programa pride zaradi izpada električnega napajanja, izklopa med izvajanjem programa ali izvlečenega omrežnega vtiča.

- Naprave ne izklaplajte med izvajanjem programa.
- Naprave ne odklepajte v sili med izvajanjem programa.
- Omrežnega vtiča ne izvlecite med izvajanjem programa.

3 Pregled naprave

3.1 Tehnični podatki

| | | |
|------------------------------------|--|--------------|
| Proizvajalec | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | |
| Model | ROTANTA 460 | |
| Tip | 5650 | 5650-01 |
| Omrežna napetost ($\pm 10\%$) | 200-240 V 1~ | 100-127 V 1~ |
| Omrežna frekvenca | 50-60 Hz | 50-60 Hz |
| Priključna vrednost | 1000 VA | 1100 VA |
| Poraba toka | 5,0 A | 11,0 A |
| Maks. količina | 4 x 1000 ml | |
| Maks. dovoljena gostota | 1,2 kg/dm ³ | |
| Maks. število vrtljajev (vrt./min) | 15000 | |

| | | | |
|--|---|--------------------|--------------------|
| Maks. pospešek (RCF) | 24400 | | |
| Maks. kinetična energija | 41000 Nm | | |
| Obveznost preverjanja (predpisi DGUV 100-500) (velja samo v Nemčiji) | da | | |
| Okoljski pogoji (EN/IEC 61010-1): | | | |
| Mesto namestitve | samo v notranjih prostorih | | |
| Višina | do 2000 m nad morjem | | |
| Temperatura okolice | od 2 °C do 35 °C | | |
| Zračna vlaga | največja relativna zračna vlažnost 80 % za temperature do 31 °C, linearno znižanje do 50 % relativne zračne vlažnosti pri 40 °C. | | |
| Prenapetostna kategorija (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Stopnja onesnaženja | 2 | | |
| Razred zaščite naprave | I Naprava ni primerna za uporabo v eksplozijsko ogroženem okolju. | | |
| EMC: | | | |
| Oddajanje motenj, odpornost proti motnjam | EN / IEC 61326-1 razred B | | FCC razred B |
| Raven hrupa (odvisno od rotorja) | ≤68 dB(A) | | |
| Mere: | | | |
| Širina | 554 mm | | |
| Globina | 706 mm | 715 mm | |
| Višina | 456 mm | | |
| Teža | približno 101 kg | približno 111 kg | |
| Proizvajalec | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Model | ROTANTA 460 R | | |
| Tip | 5660 5660-50 | 5660-20 5660-70 | 5660-07 5660-77 |
| Omrežna napetost (±10 %) | 200-240 V 1~ | | 200-240 V 1~ |
| Omrežna frekvenca | 50 Hz | | 60 Hz |

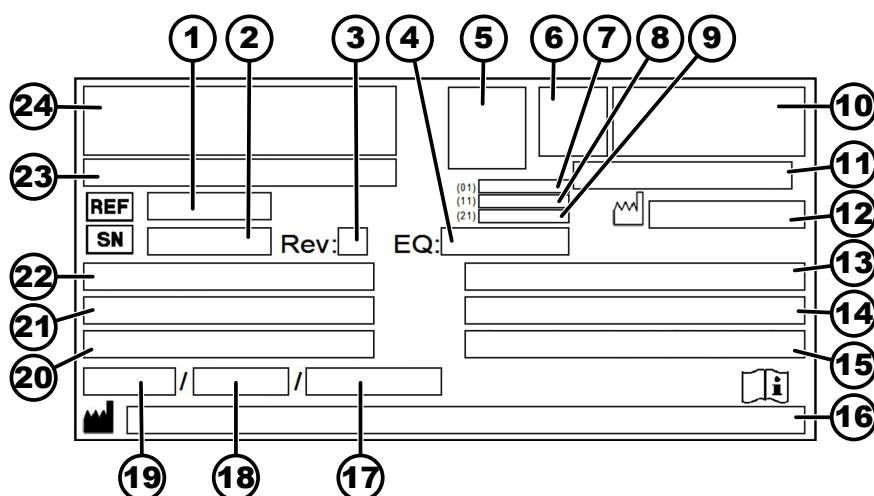
| | | | | |
|--|--|---------|--------|--------|
| Priključna vrednost | 1800 VA | 1900 VA | | |
| Poraba toka | 8,5 A | 9,2 A | | |
| Hladilno sredstvo | R452A | | | |
| Maks. količina | 4 x 1000 ml | | | |
| Maks. dovoljena gostota | 1,2 kg/dm ³ | | | |
| Maks. število vrtljajev (vrt./min) | 15000 | | | |
| Maks. pospešek (RCF) | 24400 | | | |
| Maks. kinetična energija | 51000 Nm | | | |
| Obveznost preverjanja (predpisi DGUV 100-500) (velja samo v Nemčiji) | da | | | |
| Okoljski pogoji (EN/IEC 61010-1): | | | | |
| Mesto namestitve | samo v notranjih prostorih | | | |
| Višina | do 2000 m nad morjem | | | |
| Temperatura okolice | od 5 °C do 35 °C | | | |
| Zračna vlaga | največja relativna zračna vlažnost 80 % za temperature do 31 °C, linearno znižanje do 50 % relativne zračne vlažnosti pri 40 °C. | | | |
| Prenapetostna kategorija (IEC 60364-4-443) | II | | | |
| Stopnja onesnaženja | 2 | | | |
| Razred zaščite naprave | I Naprava ni primerna za uporabo v eksplozijsko ogroženem okolju. | | | |
| EMC: | | | | |
| Oddajanje motenj, odpornost proti motnjam | EN / IEC 61326-1 razred B | | | |
| Raven hrupa (odvisno od rotorja) | ≤66 dB(A) | | | |
| Mere: | | | | |
| Širina | 770 mm | | | |
| Globina | 706 mm | 723 mm | 706 mm | 723 mm |
| Višina | 456 mm | 481 mm | 456 mm | 481 mm |
| Teža | približno 141 kg | | | |

| | | | |
|--|--|---------------------------|--------------|
| Proizvajalec | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Model | ROTANTA 460 R | ROTANTA 460 RC | |
| Tip | 5660-01 5660-51 | 5670 5670-50 | |
| Omrežna napetost (± 10 %) | 100-127 V 1~ | 100 V 1~ | 200-240 V 1~ |
| Omrežna frekvenca | 50 Hz | 50 Hz | 50 Hz |
| Priključna vrednost | maks. 2000 VA | | 1800 VA |
| Poraba toka | - | | 8,5 A |
| Hladilno sredstvo | R452A | | |
| Maks. količina | 4 x 1000 ml | | |
| Maks. dovoljena gostota | 1,2 kg/dm ³ | | |
| Maks. število vrtljajev (vrt./min) | 15000 | | |
| Maks. pospešek (RCF) | 24400 | | |
| Maks. kinetična energija | 51000 Nm | | |
| Obveznost preverjanja (predpisi DGUV 100-500) (velja samo v Nemčiji) | da | | |
| Okoljski pogoji (EN/IEC 61010-1): | | | |
| Mesto namestitve | samo v notranjih prostorih | | |
| Višina | do 2000 m nad morjem | | |
| Temperatura okolice | od 5 °C do 35 °C | | |
| Zračna vlaga | največja relativna zračna vlažnost 80 % za temperature do 31 °C, linearno znižanje do 50 % relativne zračne vlažnosti pri 40 °C. | | |
| Prenapetostna kategorija (IEC 60364-4-443) | II | | |
| Stopnja onesnaženja | 2 | | |
| Razred zaščite naprave | I Naprava ni primerna za uporabo v eksplozijsko ogroženem okolju. | | |
| EMC: | | | |
| Oddajanje motenj, odpornost proti motnjam | FCC razred B | EN / IEC 61326-1 razred B | |

| | | | |
|--|---|--------------------|----------|
| Raven hrupa (odvisno od rotorja) | ≤66 dB(A) | ≤68 dB(A) | |
| Mere: | | | |
| Širina | 7700 mm | 554 mm | |
| Globina | 715 mm | 697 mm | |
| Višina | 456 mm | 683 mm | |
| Teža | približno 151 kg | približno 140 kg | |
| Proizvajalec | Andreas Hettich GmbH & Co. KG, D-78532 Tuttlingen | | |
| Model | ROTANTA 460 RF | | |
| Tip | 5675 5675-50 | 5675-01 5675-51 | |
| Omrežna napetost (±10 %) | 200-240 V 1~ | 100-127 V 1~ | 100 V 1~ |
| Omrežna frekvenca | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz |
| Priključna vrednost | 1800 VA | maks. 2000 VA | |
| Poraba toka | 8,5 A | | |
| Hladilno sredstvo | R452A | | |
| Maks. količina | 4 x 1000 ml | | |
| Maks. dovoljena gostota | 1,2 kg/dm ³ | | |
| Maks. število vrtljajev (vrt./min) | 15000 | | |
| Maks. pospešek (RCF) | 24400 | | |
| Maks. kinetična energija | 51000 Nm | | |
| Obveznost preverjanja (predpisi DGUV 100-500) (velja samo v Nemčiji) | da | | |
| Okoljski pogoji (EN/IEC 61010-1): | | | |
| Mesto namestitve | samo v notranjih prostorih | | |
| Višina | do 2000 m nad morjem | | |
| Temperatura okolice | od 5 °C do 35 °C | | |
| Zračna vlaga | največja relativna zračna vlažnost 80 % za temperature do 31 °C, linearno znižanje do 50 % relativne zračne vlažnosti pri 40 °C. | | |

| | | |
|---|--|------------------|
| Prenapetostna kategorija (IEC 60364-4-443) | II | |
| Stopnja onesnaženja | 2 | |
| Razred zaščite naprave | I Naprava ni primerna za uporabo v eksplozijsko ogroženem okolju. | |
| EMC: | | |
| Oddajanje motenj, odpornost proti motnjam | EN / IEC 61326-1 razred B | FCC razred B |
| Raven hrupa (odvisno od rotorja) | ≤68 dB(A) | |
| Mere: | | |
| Širina | 554 mm | |
| Globina | 697 mm | |
| Višina | 961 mm | |
| Teža | približno 164 kg | približno 174 kg |

Tipska ploščica



sl. 1: Tipska ploščica

- 1 Številka artikla
- 2 Serijska številka
- 3 Revizija
- 4 Številka opreme
- 5 Koda Datamatrix
- 6 Morebitna oznaka medicinskega pripomočka oz. opreme za diagnostiko in vitro
- 7 Številka GTIN (Global Trade Item Number)
- 8 Datum proizvodnje
- 9 Serijska številka
- 10 Morebitna oznaka EAC, oznaka CE
- 11 Država proizvodnje
- 12 Datum proizvodnje
- 13 Omrežna frekvenca

- 14 Maksimalna kinetična energija
- 15 Maksimalna dovoljena gostota
- 16 Naslov proizvajalca
- 17 Morebiten tlak v krogotoku hladilnega sredstva
- 18 Morebitna količina polnjenja hladilnega sredstva
- 19 Morebiten tip hladilnega sredstva
- 20 Vrtljaji na minuto
- 21 Vrednosti moči
- 22 Omrežna napetost
- 23 Morebitna oznaka naprave
- 24 Logotip proizvajalca

3.2 Evropska registracija

Skladnost naprave



Skladnost naprave z direktivami EU.

Priglašeni organ:

mdc medical device certification GmbH – priglašeni organ CE 0483

Tel.: +49 (0)711 253597 0

Faks: +49 (0)711 258597 10

E-pošta: mdc@mdc-ce.de

Spletno mesto: www.mdc-ce.de

Naslov: Kriegerstrasse 6, D-70191 Stuttgart, Nemčija

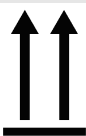
Single Registration Number

SRN: DE-MF-000010680

Osnovni UDI-DI

| Osnovni UDI-DI | Dodelitev naprave |
|------------------|---|
| 040506740100039N | ROTANTA 460/460R/460RC/460RF (medicinski pripomoček) |

3.3 Pomembne ploščice na embalaži



ZGORAJ

To je pravilen pokončni položaj transportne embalaže za prevoz in/ali skladiščenje.



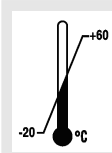
LOMLJIVO BLAGO V EMBALAŽI

Vsebina transportne embalaže je krhka, zato je treba z njo delati previdno.



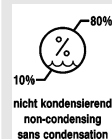
ZAŠČITITE PRED VLAGO

Transportna embalaža ne sme biti izpostavljena dežju; hraniti jo je treba v suhem okolju.



OMEJITEV TEMPERATURE

Transportna embalaža se mora skladiščiti, transportirati in uporabljati znotraj prikazanega temperaturnega območja (-20 °C do +60 °C).



OMEJITEV ZRAČNE VLAŽNOSTI

Transportno embalažo je treba skladiščiti, prevažati in z njo rokovati znotraj prikazanega območja zračne vlažnosti (10–80 %).



OMEJITEV ZLAGANJA GLEDE NA ŠTEVILO ENOT

Največje število enakih paketov, ki so lahko naloženi na spodnji paket, pri čemer je "n" število dovoljenih paketov. Spodnji paket ni vsebovan v številu "n".

3.4 Pomembne ploščice na napravi



Znakov na napravi ne smete odstraniti, prelepiti ali prekriti.



Pozor, splošno nevarno območje.

Pred uporabo naprave obvezno preberite navodila za zagon in upravljanje ter upoštevajte varnostna navodila.



Opozorilo na biološko nevarnost.



Opozorilo o vročih površinah.

V primeru neupoštevanja tega navodila lahko pride do materialne škode in telesnih poškodb.



Smer vrtenja rotorja.

Smer puščice označuje smer vrtenja rotorja.



Simbol za ločeno zbiranje električnih in elektronskih naprav v skladu z direktivo 2012/19/EU (OEEU).

Uporaba v državah Evropske unije, na Norveškem in v Švici.

Centrifuga je opremljena z vmesnikom RS232.

Vmesnik RS232 je označen s simbolom.

Vmesnik omogoča krmiljenje centrifuge in iskanje podatkov. Tipka [PROG] sveti med podatkovno komunikacijo.

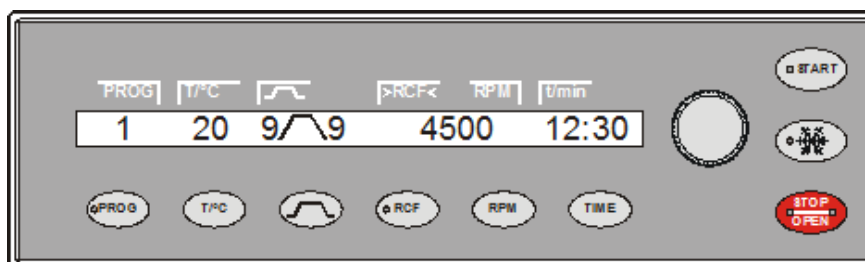


Izenačitev potencialov: Vtični spojnik (vtič PA) za izenačitev potencialov (samo pri centrifugi z vtičem PA).

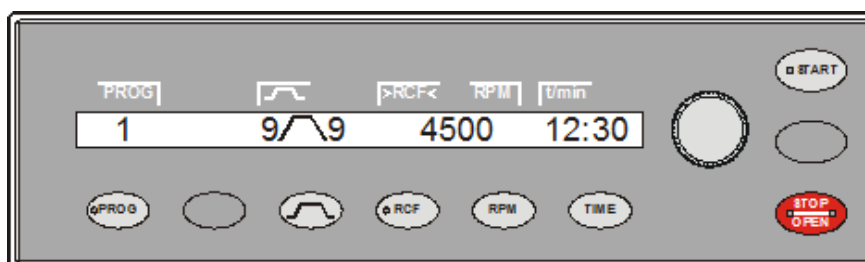
Inštalacijski odklopnik

3.5 Upravljalni in prikazovalni elementi

3.5.1 Krmilnik



sl. 2: Krmilnik (naprava s hlajenjem)



sl. 3: Krmilnik (naprava brez hlajenja)

3.5.2 Prikazovalni elementi



sl. 4: Tipka [Hlajenje]

- Tipka utripa, dokler poteka branje podatkov rotorja.
- Tipka sveti med centrifugiranjem za predhodno hlajenje rotorja, dokler rotor še ne miruje.



sl. 5: Tipka [PROG]

- Tipka sveti, ko poteka podatkovna komunikacija.



sl. 6: Tipka [RCF]

- Tipka sveti, ko je prikazan napis RCF.



sl. 7: Tipka [START]

- Tipka utripa, dokler poteka branje podatkov rotorja.
- Tipka sveti med centrifugiranjem, dokler rotor še ne miruje.



sl. 8: Tipka [STOP/OPEN]

- Desna stran tipke sveti, ko je centrifuga v iztekanju. Rotor še ne miruje.
- Leva stran tipke sveti, ko rotor miruje.
- Leva stran tipke ugasne, ko se pokrov odklene.

3.5.3 Upravljalni elementi



sl. 9: [Vrtljivi gumb]

- Nastavite posamezne parametre.
Z vrtenjem v nasprotni smeri urinega kazalca znižate vrednost.
Z vrtenjem v smeri urinega kazalca povišate vrednost.



sl. 10: [Omrežno stikalo]

- Vključite oz. izklopite napravo.



sl. 11: Tipka [Parametri zagona in iztekanja]

- Parametri stopenj zagona
Stopnja 9 = najkrajši zagonski čas, stopnja 1 = najdaljši zagonski čas.
- Zagonski čas, parametri
Mogoča je nastavitvev v korakih po 1 sekundo.
- Stopnje zaviranja, parametri
1–9 = Linearna zavorna krivulja
1b–9b = podobno eksponentni zavorni krivulji
Stopnja 9, 9b = najkrajši čas iztekanja, stopnja 1, 1b = dolg čas iztekanja, stopnja 0 = iztekanje brez zaviranja.
- Čas iztekanja, parametri
Mogoča je nastavitvev v korakih po 1 sekundo.
- Število vrtljajev za izklop zaviranja, parameter N Brake
Mogoča je nastavitvev od 50 vrt./min do najvišjega števila vrtljajev rotorja (N_{max}) v korakih po 10. Ko se doseže to število vrtljajev, sledi iztekanje brez zaviranja.



sl. 12: Tipka [Hlajenje]

- Zagon centrifugiranja za predhodno hlajenje rotorja (samo pri napravah s hlajenjem).
- Centrifugiranje za predhodno hlajenje rotorja se izvede samodejno s programom PREC (PRECOOLING).

◦ **PROG**

sl. 13: Tipka [PROG]

- Priklic programov in programskih povezav, parameter RCL (priklic).
Programi: Programska mesta 1 do 99. Programske povezave: Programska mesta A do Z.
- Shranjevanje programov in programskih povezav, parameter STO (shranjevanje).
Shrani se lahko 99 programov (programska mesta 1 do 99).
Programsko mesto 0 se uporablja kot medpomnilnik za podatke o zadnjem centrifugiranju. Na tem programskem mestu ni mogoče shraniti nobenega programa.
Shrani se lahko 25 programskih povezav (programska mesta A do Z, programsko mesto J ni na voljo). Eno programsko povezavo lahko sestavlja 20 programov.
- Povezava programov, parameter EDIT.
- Prikličite „Meni "Machine"“.
- Pomikanje naprej po menijih.

◦ **RCF**

sl. 14: Tipka [RCF]

- Relativni centrifugalni pospešek, parameter RCF.
RCF je prikazan v oklepajih) (.
Nastavite lahko številsko vrednost, ki ustreza številu vrtljajev med 50 vrt./min in najvišjim številom vrtljajev rotorja (N_{max}).
Mogoča je nastavitev v korakih po 1.
- Polmer centrifuge, parameter RAD.
Mogoča je nastavitev od 10 mm do 330 mm v korakih po 1 mm.
- Poizvedba za integral RCF.
Poizvedba za integral RCF je mogoča samo, ko je aktiviran prikaz integrala RCF.
- Preklop na vrednost RCF.

◦ **RPM**

sl. 15: Tipka [RPM]

- Število vrtljajev, parameter RPM.
Mogoča je nastavitev od 50 vrt./min do najvišjega števila vrtljajev rotorja (N_{max}) v korakih po 10.
- Preklop na vrednost RPM.

◦ **START**

sl. 16: Tipka [START]

- Zagon centrifugiranja.
- Shranjevanje vnosov in sprememb.
- Priklic podmenijev v „Meni "Machine"“.

◦ **T/°C**

sl. 17: Tipka [T/°C]

- Temperatura (pri centrifugah s hlajenjem)
Nastavi se lahko v stopinjah Celzija (°C) ali v stopinjah Fahrenheita (°F).
Parameter T/°C = stopinja Celzija (°C). Mogoča je nastavitev od -20 °C do +40 °C v korakih po 1 °C.
Parameter T/°F = stopinja Fahrenheita (°F). Mogoča je nastavitev od -4 °F do +104 °F v korakih po 1 °F.
Najnižja mogoča temperatura je odvisna od rotorja.
- Temperatura (pri centrifugah z ogrevanjem)
Aktiviranje ali deaktiviranje ogrevanja, parameter Heater.
- Pomikanje nazaj po menijih (pri centrifugah brez hlajenja je tipka prazna).



sl. 18: Tipka [TIME]

- Čas delovanja, parameter t/hms.
h: ure. od 1 h do 99 h v korakih po 1 uro.
m: minute. od 1 min do 59 min v korakih po 1 minuto.
s: sekunde. od 1 s do 59 s v korakih po 1 s.
- Neprekinjeno delovanje "∞"
- Nastavite začetek štetja časa delovanja.



sl. 19: Tipka [STOP/OPEN]

- Zaključek centrifugiranja.
Rotor se izteče z izbranim parametrom iztekanja.
- Z dvakratnim pritiskom tipke sprožite funkcijo hitre ustavitve.
- Odklenite pokrov.
- Vnesite parametre in zaprite menije.

3.6 Originalni nadomestni deli

Uporabljajte samo originalne nadomestne dele proizvajalca in odobreni pribor.

3.7 Obseg dobave

S centrifugo se dobavlja naslednji pribor:

- 1 mazivo za nosilne zatiče
- 1 imbusni ključ (SW5 x 170)
- 1 kotni imbusni ključ (SW2,5)
- 1 kratek okrogli kotni ključ (T20 SG)

- 1 napajalni kabel
- 1 navodila za uporabo
- 1 list z navodili za transportno varovalko

Dodatno pri napravi z dušikom:

- 1 list z navodili za priključitev dušika
- 1 pištola za kartuše
- 1 silikon

Dodatno pri tipu 5675:

- 1 enojni viličasti ključ SW 10
- 1 dvojni viličasti ključ SW 17/19

Dodatno pri dobavi v Nemčiji:

- 1 kontrolni zvezek

Rotorji in ustrezen pribor so priloženi v skladu z naročilom.

3.8 Vračilo

Za vračilo vedno zahtevajte originalni obrazec proizvajalca za vračilo (RMA). Brez originalnega obrazca proizvajalca za vračilo ni mogoče zagotoviti varnega prevzema in beleženja blaga pri proizvajalcu. Obrazec za vračilo (RMA) vsebuje izjavo o neoporečnosti (UBE), ki mora biti ob vračilu v celoti izpolnjena.

Če napravo in/ali pribor pošlje(te) nazaj proizvajalcu, morate celotno pošiljko očistiti in dekontaminirati. Če povratne pošiljke niso oz. so nezadostno očiščene in/ali dekontaminirane, ta postopek izvede proizvajalec in stroške zaračuna pošiljatelju.

Za vračilo morajo biti pritrjene originalne transportne varovalke, glejte ➔ *Poglavje 4 „Transport in skladiščenje“ na strani 22*. Napravo pošljite v originalni embalaži.

4 Transport in skladiščenje

4.1 Pogoji za transport in skladiščenje

Pogoji za transport



NAPOTEK

Poškodbe na napravi, ker se niso uporabljale transportne varovalke.

- Pred transportom naprave pritrdite transportne varovalke.



NAPOTEK

Poškodbe na napravi zaradi kondenzata.

Pri spremembi temperature iz hladne na vročo obstaja nevarnost, da na elektronskih sestavnih delih nastane kondenzat. Nastali kondenzat lahko povzroči kratki stik ali uniči elektroniko.

- Preden napravo priključite v električno omrežje, jo pustite, da se najprej 3 ure segreva v toplem prostoru. ali
- Pustite, da se 30 minut ogreva v hladnem prostoru.

- Pred transportom pritrdite transportno varovalko in napravo odklopite iz električne vtičnice.
- Transportna temperatura mora biti med -20 °C in $+60\text{ °C}$.
- Zračna vlažnost ne sme povzročiti kondenzacije. Zračna vlažnost mora biti med 10 % in 80 %.
- Upoštevajte težo naprave.
- Pri transportu s transportnim pripomočkom (npr. s transportnim vozičkom) mora transportni pripomoček prenesti najmanj 1,6-kratno transportno težo naprave.
- Napravo med transportom zavarujte pred prevračanjem in padcem.
- Naprave nikoli ne transportirajte na boku ali obrnjeno na glavo.

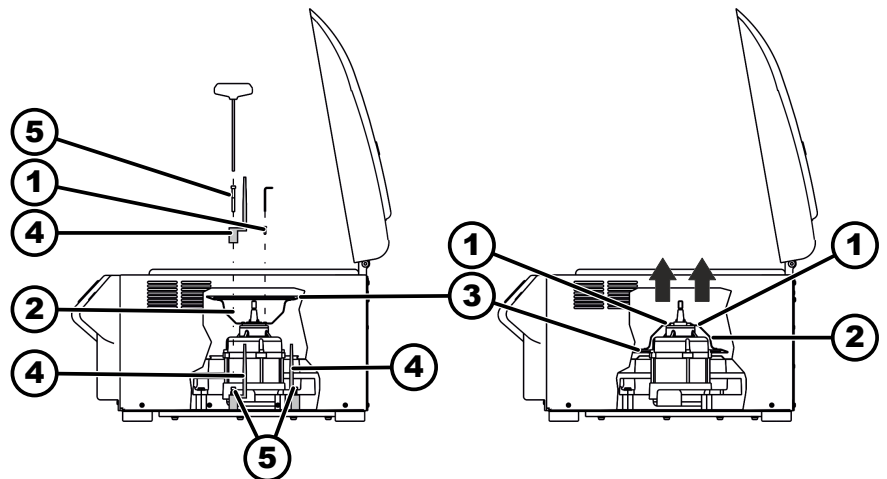
Pogoji skladiščenja

- Napravo je treba skladiščiti v originalni embalaži.
- Napravo skladiščite samo v suhih prostorih.
- Temperatura skladiščenja mora biti med -20 °C in $+60\text{ °C}$.
- Zračna vlažnost ne sme povzročiti kondenzacije. Zračna vlažnost mora biti med 10 % in 80 %.

4.2 Pritrditev transportne varovalke

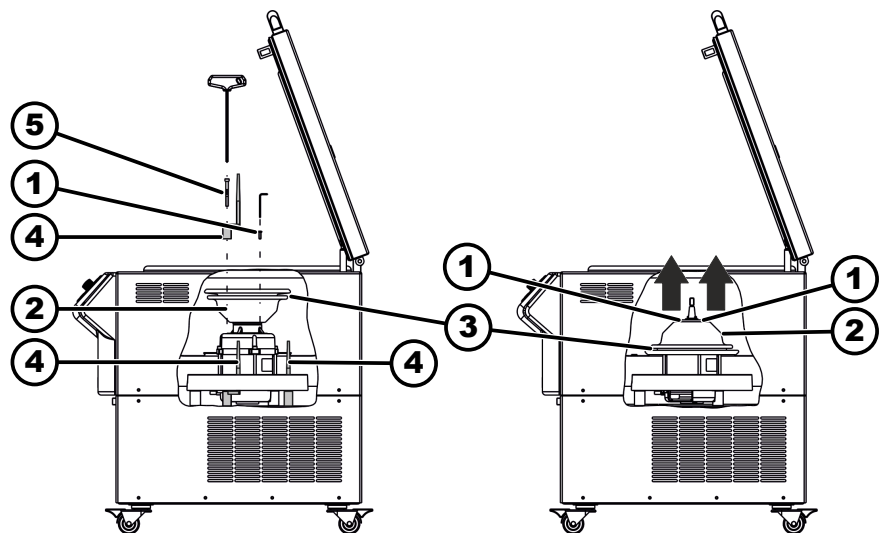
Osebj:

- Šolan uporabnik



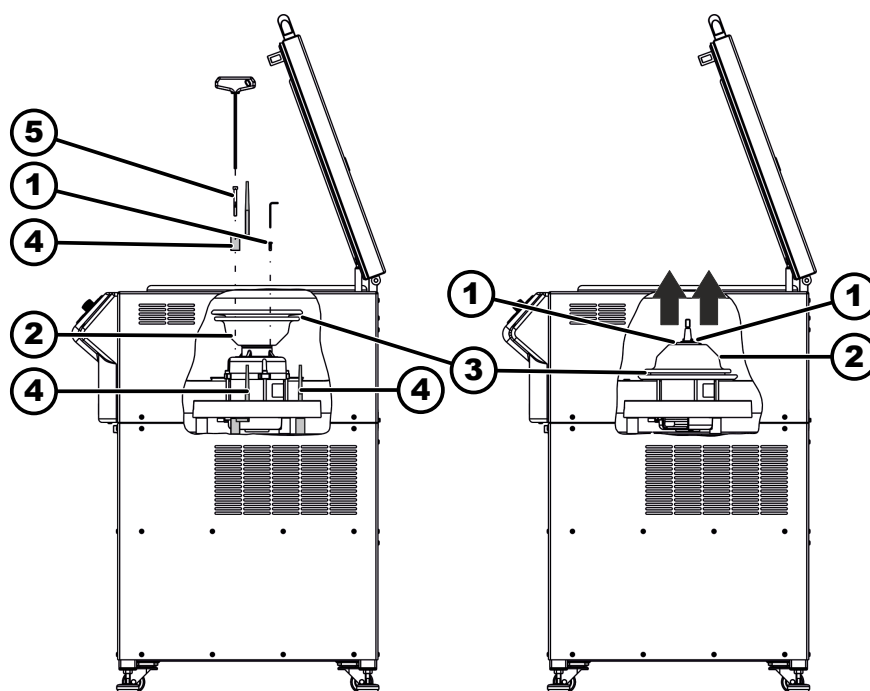
sl. 20: Transportno varovalo ROTANTA 460

- 1 Vijaki
- 2 Pokrov motorja
- 3 Meh (samo za centrifuge s hlajenjem)
- 4 Transportna varovalka
- 5 Vijaki transportne varovalke



sl. 21: Transportno varovalo ROTANTA 460 RC

- 1 Vijaki
- 2 Pokrov motorja
- 3 Meh
- 4 Transportna varovalka
- 5 Vijaki za transportno varovalko



sl. 22: Transportno varovalo ROTANTA 460 RF

- 1 Vijaki
- 2 Pokrov motorja
- 3 Meh
- 4 Transportna varovalka
- 5 Vijaki za transportno varovalko

1. ➤ Odprite pokrov.
2. ➤ Odvijte pokrov motorja (2).
3. ➤ Pri enoti ROTANTA 460 R/RC/RF:
Odstranite meh (3).
4. ➤ 3 transportna varovala (4) pritrdite s 3 vijaki za transportna varovala (5).
5. ➤ Obrnite in vstavite pokrov motorja (2).
6. ➤ Privijte 4 vijake (1).
7. ➤ Pri enoti ROTANTA 460 R/RC/RF:
Meh (3) natakните na rob pokrova motorja (2).

5 Zagon

5.1 Razpakiranje centrifuge



POZOR

Nevarnost zmečkanja zaradi delov, ki lahko padejo iz transportne embalaže.

- Med razpakiranjem mora biti naprava v uravnovežena.
- Embalažo odprite samo v za to predvidenih mestih.



POZOR

Nevarnost telesnih poškodb zaradi dviganja težkih tovorov.

- Poskrbite za primerno število pomočnikov.
- Upoštevajte težo. Glejte ➔ *Poglavje 3.1 „Tehnični podatki“ na strani 10.*



NAPOTEK

Poškodbe na napravi zaradi nepravilnega dviganja.

- Centrifuge ne dvigajte za upravljalni del ali za držalo upravljalnega dela.

Osebj:

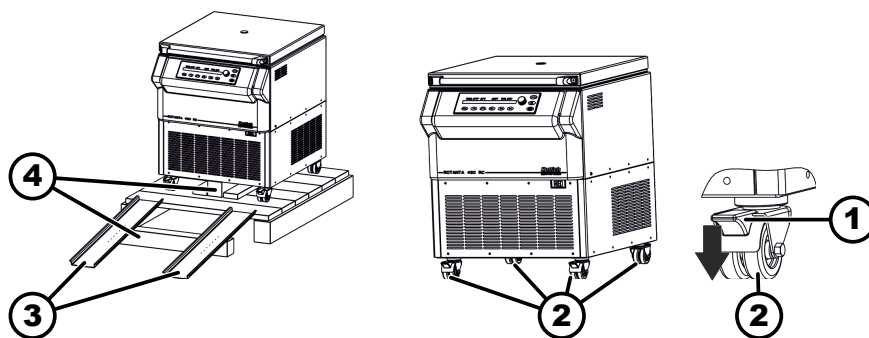
- Šolan uporabnik

1. ➔ Če so prisotni: Odstranite embalažne trakove.
2. ➔ Škatlo dvignite navzgor in odstranite oblogo.
3. ➔ Odstranite pribor in ga varno shranite.
4. ➔ Napravo odložite na stabilno in ravno podlago.

Razpakiranje naprave 5670

Osebj:

- Šolan uporabnik



sl. 23: Razpakiranje naprave 5670

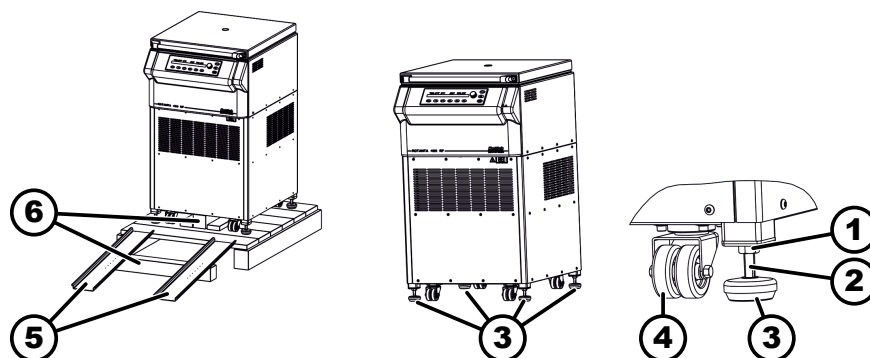
- 1 Zavora
- 2 Vodilni kolesci
- 3 Kovinska tračnica
- 4 Leseni prečnik

1. ➔ Odstranite embalažo.
2. ➔ Odstranite leseni prečnik (4).
3. ➔ Kovinski tračnici (3) s po dvema žebljema pritrдите na leseno paleto.
4. ➔ Leseni prečnik (4) potisnite pod kovinski tračnici (3), da ju zaščitite.
5. ➔ Zavoro (1) potisnite navzgor po vodilnih kolescih (2), da ju sprostite.
6. ➔ Centrifugo previdno skotalite prek kovinskih tračnic (3) z lesene palete.
7. ➔ Centrifugo potisnite na njeno mesto namestitve.
8. ➔ Zavoro (1) potisnite navzdol po vodilnih kolescih (2), da ju fiksirate.

Razpakiranje naprave 5675

Osebj:

- Šolan uporabnik



sl. 24: Razpakiranje naprave 5675

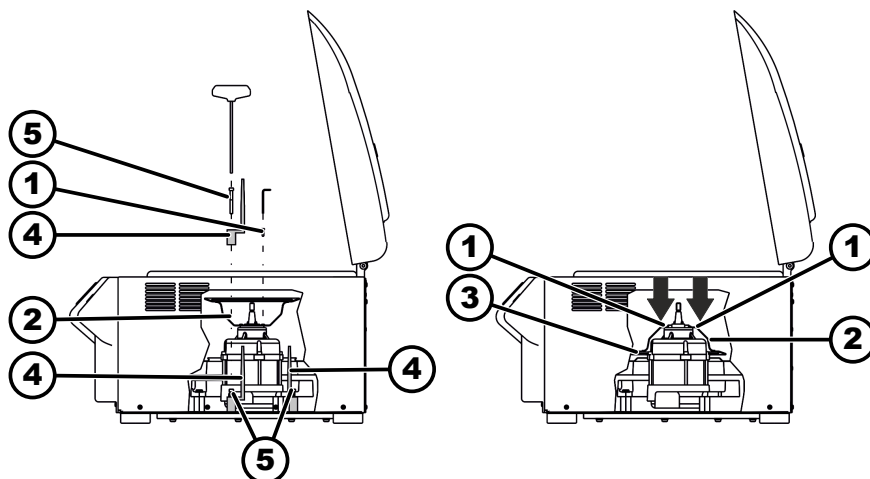
- 1 Šestroba matica
- 2 Površina
- 3 Noge naprave
- 4 Vodilno kolesce
- 5 Kovinska tračnica
- 6 Leseni prečnik

1. ➤ Odstranite embalažo.
2. ➤ Odstranite leseni prečnik (6).
3. ➤ Kovinski tračnici (5) s po dvema žabljema pritrdite na leseno paleto.
4. ➤ Leseni prečnik (6) potisnite pod kovinski tračnici (5), da ju zaščitite.
5. ➤ Viličasti ključ (velikosti 10 mm) položite na površine (2) in noge naprave (3) zavrtite čim bolj navzgor.
6. ➤ Centrifugo previdno skotalite prek kovinskih tračnic (5) z lesene palete.
7. ➤ Centrifugo potisnite na njeno mesto namestitve.
8. ➤ Viličasti ključ (velikosti 10 mm) položite na površine (2) in noge naprave (3) zavrtite čim bolj navzgor, da vodilni kolesci (4) nimata več stika s tlemi.
9. ➤ Z vrtenjem nog naprave (3) vodoravno izravnajte centrifugo.
10. ➤ Šestrobe matice (1) zavrtite s priloženim viličastim ključem (velikosti 19 mm) navzgor in jih privijte, da zavarujete položaj nog naprave (3).

5.2 Odstranjevanje transportne varovalke

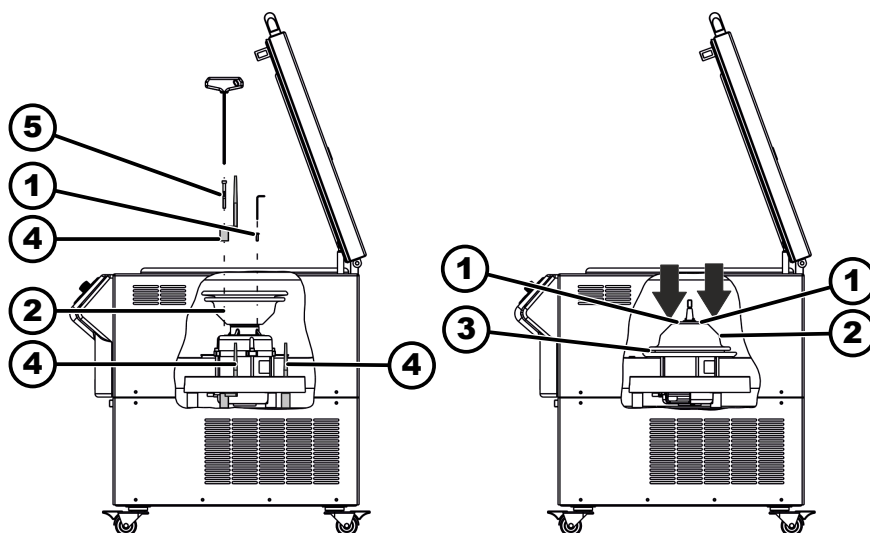
Osebj:

- Šolan uporabnik



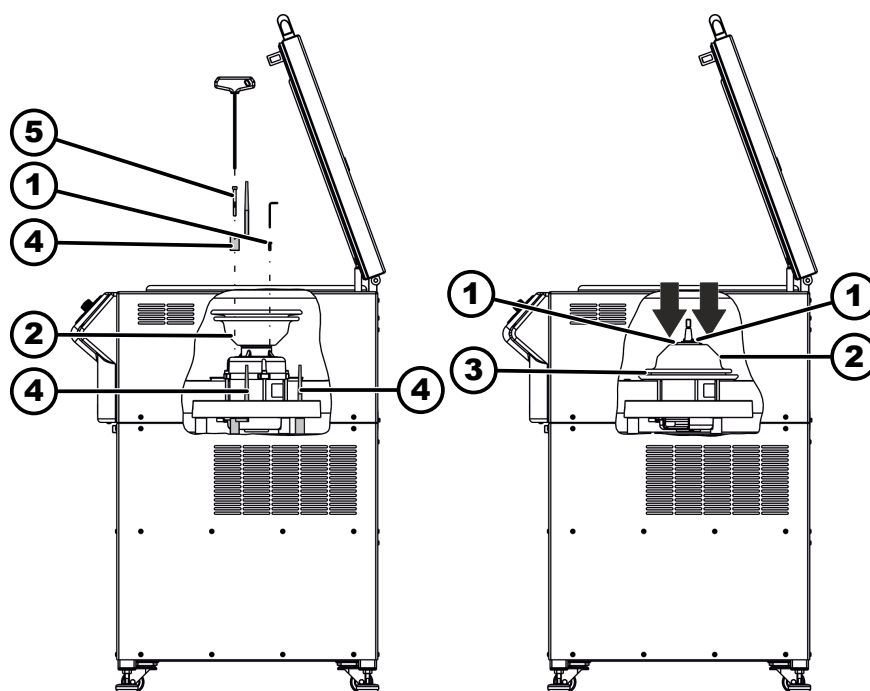
sl. 25: Transportno varovalo ROTANTA 460

- 1 Vijaki
- 2 Pokrov motorja
- 3 Meh (samo za centrifuge s hlajenjem)
- 4 Transportna varovalka
- 5 Vijaki transportne varovalke



sl. 26: Transport enote ROTANTA 460 RC

- 1 Vijaki
- 2 Pokrov motorja
- 3 Meh
- 4 Transportna varovalka
- 5 Vijaki za transportno varovalko



sl. 27: Transport enote ROTANTA 460 RF

- 1 Vijaki
- 2 Pokrov motorja
- 3 Meh
- 4 Transportna varovalka
- 5 Vijaki za transportno varovalko

1. ➤ Odprite pokrov.
2. ➤ Odvijte 4 vijake (1).
3. ➤ Odstranite pokrov motorja (2).
4. ➤ 3 transportna varovala (4) odvijte s 3 vijaki za transportna varovala (5).
5. ➤ Varno shranite vijake in transportna varovala.
6. ➤ Obrnite in vstavite pokrov motorja (2). Pazite na izrez za kable.
7. ➤ Pri enoti ROTANTA 460 R/RC/RF:
Meh (3) nataknite na rob prostora centrifuge.
8. ➤ Privijte 4 vijake (1).

5.3 Postavitev in priključitev centrifuge

Postavitev centrifuge



OPOZORILO

Nevarnost telesnih poškodb zaradi premajhne razdalje od centrifuge.

- Med centrifugiranjem se v skladu s standardom EN / IEC 61010-2-020 ne smejo v **varnostnem območju 300 mm** okoli centrifuge nahajati nobene osebe, nevarne snovi in predmeti.
- Zagotovite razdaljo **300 mm** do prezračevalnih rež in prezračevalnih odprtin centrifuge.

**POZOR**

Nevarnost zmečkanja in poškodb na napravi zaradi padcev in sprememb položaja, do katerih prihaja zaradi nihanja.

- Napravo postavite na stabilno in ravno površino.
- Izberite ustrezno mesto postavitve glede na težo naprave.

**NAPOTEK**

Poškodbe sond in naprave zaradi prekoračitve ali nedoseganja največje dovoljene temperature okolice.

- Pri postavitvi naprave upoštevajte najvišjo in najnižjo dovoljeno temperaturo okolice.
- Naprave ne postavite poleg toplotnega vira.
- Naprave ne izpostavljajte neposredni sončni svetlobi.
- Naprave ne izpostavljajte mrazu.

Osebj:

- Šolan uporabnik

1. ► Napravo odložite na stabilno in ravno podlago.
2. ► Okrog naprave naj bo 300 mm prostora.
3. ► Upoštevajte okoljske pogoje v tehničnih podatkih (► *Poglavje 3.1 „Tehnični podatki“ na strani 10*).

Priključitev centrifuge**NAPOTEK**

Poškodbe na napravi zaradi nepooblaščenega osebja

- Posegi in spremembe na napravah s strani nepooblaščenega osebja se izvajajo na lastno tveganje in povzročijo izgubo zahtevkov v zvezi z garancijo in jamstvom.

**NAPOTEK**

Poškodbe na napravi zaradi kondenzata.

Pri spremembi temperature iz hladne na vročo obstaja nevarnost, da na elektronskih sestavnih delih nastane kondenzat. Nastali kondenzat lahko povzroči kratki stik ali uniči elektroniko.

- Preden napravo priključite v električno omrežje, jo pustite, da se najprej 3 ure segreva v toplem prostoru. ali
- Pustite, da se 30 minut ogreva v hladnem prostoru.

Osebj:

- Šolan uporabnik

1. ► Če je naprava v inštalaciji stavbe dodatno zavarovana z zaščitnim stikalom na diferenčni tok, uporabite zaščitno stikalo na diferenčni tok tipa B.
Pri uporabi drugačnega tipa se lahko zgodi, da zaščitno stikalo na diferenčni tok naprave ob napaki ne izklopi ali pa napravo izklopi, kljub temu, da ni prišlo do napake.
2. ► Preverite, ali omrežna napetost ustreza podatkom na tipski ploščici.

Priključitev centrifuge na dovod dušika

3. ➤ Napravo priključite z napajalnim kablom v standardno električno vtičnico.

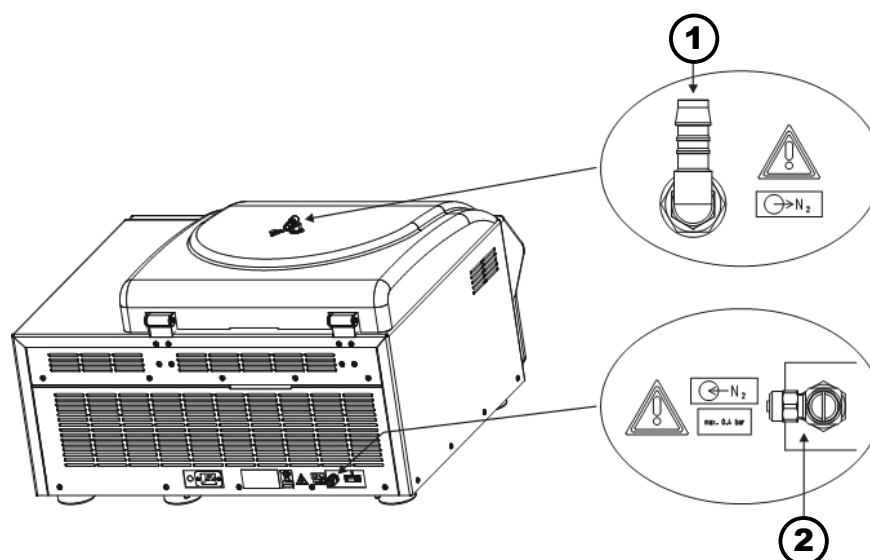
Velja samo za model z dovodom dušika.

- Da v centrifugi ne bo nastajala vnetljiva zmes, uporabite napravo za nadzor koncentracije dušika z dodatnim mejnim izklopom.
- Lastnik mora poskrbeti, da akreditirani preskusni inštitut (v Evropi npr. TÜV) namesti in preveri aplikacijo "Centrifuga in naprava za nadzor" v skladu s prilogo II direktive 94/9/ES (ATEX-95). To vključuje tudi določitev uporabljenih snovi, vrste zaščite pred vžigom in pripravo ocene tveganja.
- Tveganje za uporabo sistema prevzema lastnik.
- Posebna navodila za neprepustnost delov centrifuge v povezavi z izpiranjem z dušikom. Lastnik mora poskrbeti za neprepustnost in funkcionalnost naslednjih prehodov:
 - Tesnilo med pokrovom in centrifugalnim prostorom centrifuge.
 - Tesnilo med centrifugalnim prostorom centrifuge in pokrovom motorja.
 - Neprepustnost dotočnih in odtočnih povezav za inertnost dušika.

Osebj:

- Šolan uporabnik

1. ➤ Centrifuga je pripravljena za priključitev na dovod dušika.



- 1 Izpust dušika
- 2 Dovod dušika, dušilni ventil

2. ➤ Dovod dušika (2) je na zadnji strani naprave in poteka s hitro pnevmatsko vijačno povezavo s 6-mm pnevmatsko cevjo.
3. ➤ Izpust dušika (1) je na pokrovu in poteka z 12-mm cevničnim priključkom. Cev priključite na kotni priključek.
4. ➤ Preverite, ali omrežna napetost ustreza podatkom na tipski ploščici.
5. ➤ Napravo priključite z napajalnim kablom v standardno električno vtičnico.

Nadzor pretoka dušika

Lastnik je odgovoren za nadzor pretoka dušika.

Tehnični pogoji

Dovod dušika: tlak pred dušilnim ventilom 0,4 bar.

5.4 Vklop in izklop centrifuge

Vklop centrifuge

Osebe:

- Šolan uporabnik

—> Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala [//].

- ➔ Tipke utripajo glede na tip centrifuge.

Glede na tip centrifuge se drug za drugim prikazuje naslednji prikazi.

- model centrifuge
- različica programa in omrežna napetost
- koda rotorja (R), najvišje število vrtljajev rotorja (Nmax) in polmer centrifuge (R) rotorja, ki ga je nazadnje zaznal sistem za zaznavanje rotorja.

Prikazani polmer centrifuge je standardna vrednost, ki mora biti prilagojena uporabljenemu priboru.

- Ko je pokrov zaprt: Prikaz „OPEN ODPERTO“
- Ko je pokrov odprt: Podatki o centrifugiranju zadnjega uporabljenega programa ali programa 1.

Takojšen prikaz podatkov o centrifugiranju po vklopu

1. —> Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala [//].

2. —> Pri prvi optični spremembi na prikazu (inverzni prikaz) pritisnite in zadržite poljubno tipko.

- ➔ Prikažejo se podatki o centrifugiranju.

Izklop centrifuge

Rotor miruje.

—> Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala [0].

6 Upravljanje

6.1 Odpiranje in zapiranje pokrova

Odpiranje pokrova

Osebe:

- Šolan uporabnik

Centrifuga je vključena

Rotor miruje.

—> Pritisnite tipko [STOP/OPEN].

- ➔ Motorno odklenjeni pokrov.

Leva stran tipke [STOP/OPEN] preneha svetiti.

Zapiranje pokrova



! POZOR

Nevarnost zmečkanja pri zapiranju pokrova.

Nevarnost zmečkanja prstov, ko motor za zapiranje pokrov potegne proti tesnilu.

- Med zapiranjem pokrova noben del telesa ne sme biti v nevarnem območju pokrova.
- Če želite zapreti pokrov, pritisnite na pokrov od zgoraj.

**NAPOTEK**

Poškodbe na napravi zaradi hitrega zapiranja pokrova.

- Pokrov zaprite počasi.
- Pokrova ne zapirajte hitro.



Ko utripa leva stran tipke [STOP/OPEN], pritisnite tipko [STOP/OPEN], da se motorno zaklepanje pokrova premakne v osnovni položaj (odprto).

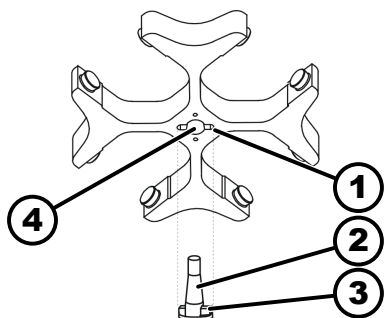
Osebj:

- Šolan uporabnik

- Zaprite pokrov in sprednji rob pokrova rahlo potisnite navzdol.
 - ➔ Motorno zaklenjeni pokrov.
- Sveti leva stran tipke [STOP/OPEN].

6.2 Demontaža in montaža rotorja

Demontaža rotorja z napenjalno matico



sl. 28: Montaža in demontaža rotorja

- 1 Utor
- 2 Gred motorja
- 3 Sojemalo
- 4 Izvrtina

Osebj:

- Šolan uporabnik

1. → Odprite pokrov.
2. → S priloženim ključem odvijte napenjalno matico rotorja.
 - ➔ Ko presežete dvižno tlačno točko, se rotor sprosti s konca gredi motorja (2).
3. → Zavrtite napenjalno matico, dokler se rotor ne dvigne z gredi motorja.
4. → Odstranite rotor.

Montaža rotorja z napenjalno matico

Osebj:

- Šolan uporabnik

Pokrov je odprt.

1. → Očistite gred motorja (2) in izvrtino v rotorju (4).
2. → Rahlo namažite gred motorja (2), glejte ➔ *Poglavje 8.2 „Navodila za čiščenje in razkuževanje“ na strani 63.*
3. → Rotor namestite navpično na gred motorja (2).
Sojemalo (3) gredi motorja mora biti v utoru (1) rotorja. Na rotorju je označena usmeritev utora.
4. → S priloženim ključem ročno privijte napenjalno matico rotorja.
5. → Preverite, ali je rotor dobro pritrjen.

6.3 Vstavljanje in odstranjevanje zbiralnikov

Vstavljanje zbiralnikov



NAPOTEK

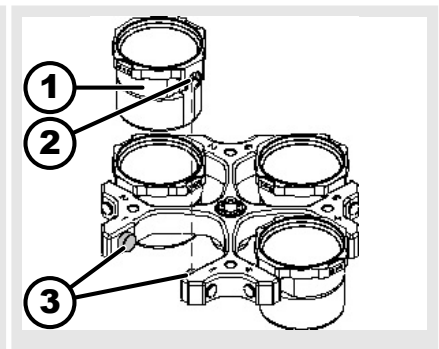
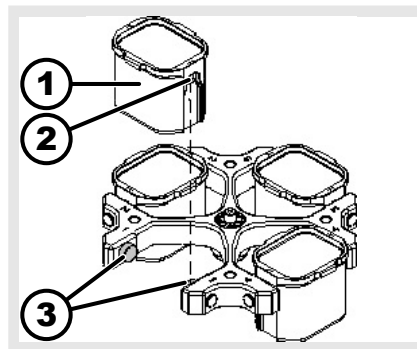
Poškodbe na napravi zaradi neuravnoteženosti, do katerih pride zaradi nepravilnega polnjenja rotorja.

- Vsa mesta na nihajnih rotorjih obremenite z enakimi zbiralniki.



Zbiralnike, ki so označeni s številko mesta v rotorju, lahko vstavite samo na to mesto.

Zbiralnike, ki so označeni s številko kompleta, lahko uporabljate samo skupaj.



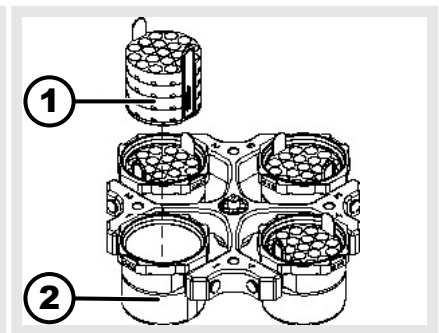
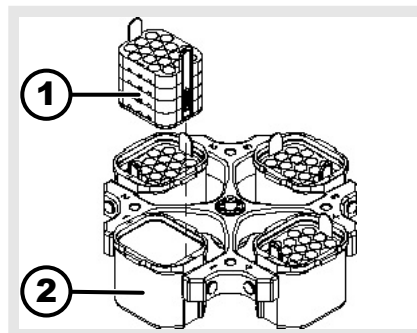
1. → Preverite, ali je rotor dobro pritrjen.
2. → Namažite nosilne zatiče (3).
3. → Obešalo (1) vstavite v rotor od zgoraj. Nosilni nastavki (3) morajo biti v utorih (2).
4. → Zbiralnike (1) potisnite do konca navzdol.

Odstranjevanje zbiralnikov

- Zbiralnike (1) izvlecite navpično navzgor iz rotorja.

6.4 Vstavljanje in odstranjevanje adapterja

Adapter



vstavljanje

- Adapter (1) v zbiralnike (2) vstavite navpično od zgoraj.

odstranjevanje

- Adapter (1) iz zbiralnika (2) izvlecite navpično navzgor.

6.5 Polnjenje

Polnjenje centrifugirne posode



OPOZORILO

Nevarnost telesnih poškodb zaradi kontaminiranega vzorčnega materiala.

Iz posode z vzorci med centrifugiranjem izhaja kontaminirani vzorčni material.

- Uporabljati je treba centrifugirne posode s posebnimi vijaknimi zaporami za nevarne snovi.
- Pri materialih rizične skupine 3 in 4 poleg različnih centrifugirnih posod, ki se lahko zaklenejo, uporabljajte tudi bio-varnostni sistem (glejte priložni priročnik "Laboratory Biosafety Manual" Svetovne zdravstvene organizacije).



NAPOTEK

Poškodbe na napravi zaradi zelo korozivnih snovi.

Zelo korozivne snovi lahko poslabšajo mehansko trdnost rotorjev, zbiralnikov in delov pribora.

- Ne centrifugirajte zelo korozivnih snovi.



Standardne centrifugirne posode iz stekla je dovoljeno obremeniti do RCP 4000 (DIN 58970, del 2).

Osebj:

- Šolan uporabnik

→ Centrifugirne posode polnite zunaj centrifuge.

Največja količina polnjenja centrifugirnih posod, ki jo navaja proizvajalec, ne sme biti prekoračena.

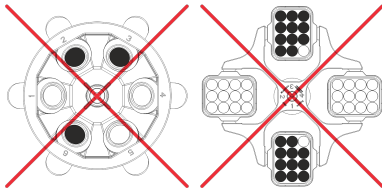
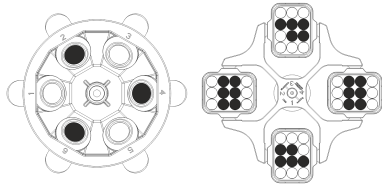
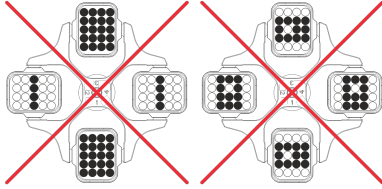
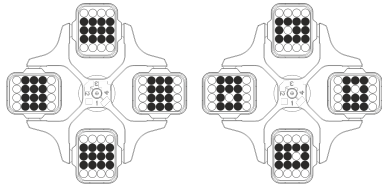
Kotni rotorji lahko napolnijo centrifugirne posode samo toliko, da se iz posod med centrifugiranjem ne more izvreči nobena tekočina.

Za ohranjanje čim manjše razlike v teži znotraj centrifugirnih posod poskrbite za enakomerno višino polnjenja v posodah.

Polnjenje nihajnih rotorjev

Osebj:

- Šolan uporabnik



Pri uporabi vrečk za kri upoštevajte naslednje:

Polnjenje kotnih rotorjev

1. ▶ Preverite, ali je rotor dobro pritrjen.

2. ▶ Centrifugirne posode morajo biti simetrično in enakomerno razporejene po vseh mestih v rotorju.

Na vsakem rotorju je navedena teža dovoljene količine polnjenja. Teže ni dovoljeno prekoračiti.

Pri polnjenju zbiralnikov in pri nihanju zbiralnikov med centrifugiranjem ne sme v zbiralnike in v centrifugalni prostor zaiti nobena tekočina.

Pri posodah z gumijastimi vstavki mora biti pod centrifugirnimi posodami vedno enako število gumijastih vstavkov.

Na vseh mestih v rotorju morajo biti enaki zbiralniki. Določeni zbiralniki so označeni s številko mesta v rotorju. Zbiralniki so lahko vstavljeni samo v ustrezna mesta v rotorju.

Zbiralniki, ki so označeni s številko kompleta (npr. S001/4), se lahko uporabljajo samo v kompletu.

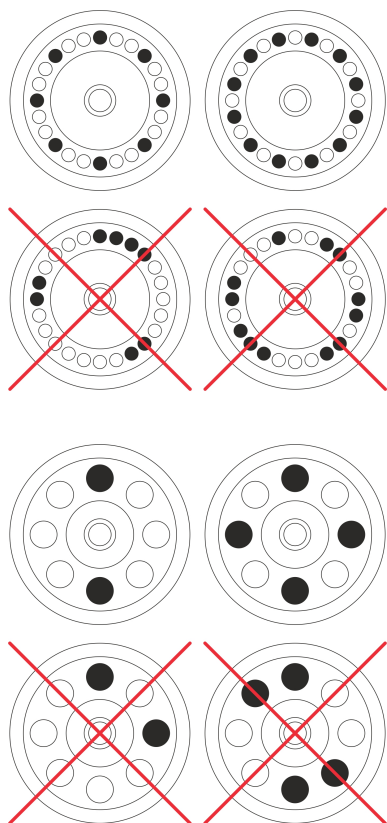
1. ▶ Če zbiralniki niso enakomerno napolnjeni, kompenzirajte razlike z izravnalnimi utežmi.

2. ▶ V primeru, ko ni na voljo dovolj sistemov z vrečkami za kri za popolno polnjenje rotorja, je dovoljeno uporabiti prazne zbiralnike z izravnalnimi vstavki.

3. ▶ Po potrebi sledi natančna izravnava s priloženimi utežmi za tariranje.

Osebe:

- Šolan uporabnik



1. ▶ Preverite, ali je rotor dobro pritrjen.
2. ▶ Centrifugirne posode morajo biti enakomerno razporejene po vseh mestih v rotorju.

Pri polnjenju rotorja ne sme v rotor in v centrifugalni prostor zaiti nobena tekočina.

Rotorji lahko napolnijo centrifugirne posode samo toliko, da se iz posod med centrifugiranjem ne more izvreči nobena tekočina.

Na vsakem rotorju je navedena teža dovoljene količine polnjenja. Teže ni dovoljeno prekoračiti.

6.6 Odpiranje in zapiranje BIO-varnostnega sistema

6.6.1 Razlaga

Pri centrifugiranju nevarnih snovi oz. mešanic snovi, ki so strupene, radioaktivne ali onesnažene s patogenimi mikroorganizmi, mora uporabnik izvesti ustrezne ukrepe.

Praviloma se morajo uporabljati centrifugirne posode s posebnimi vijačnimi zaporami za nevarne snovi.

Pri materialih rizične skupine 3 in 4 poleg različnih centrifugirnih posod, ki se lahko zaklenejo, uporabljajte tudi bio-varnostni sistem (glejte priložni "Laboratory Bio-safety Manual" Svetovne zdravstvene organizacije).

Pri bio-varnostnem sistemu se uporablja bio tesnilo (tesnilni obroč), ki preprečuje izhajanje kapljic in aerosolov.

Če se uporablja zbiralnik bio-varnostnega sistema brez pokrova, morate tesnilni obroč odstraniti z zbiralnika, da se tesnilni obroč med centrifugiranjem ne poškoduje.

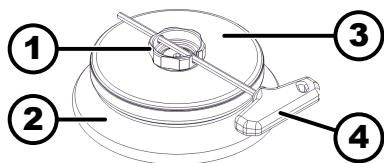
Poškodovani bio-varnostni sistemi niso več mikrobiološko tesni.

Brez uporabe bio-varnostnega sistema centrifuga ni mikrobiološko tesna v skladu s standardom EN / IEC 61010-2-020.

Skladiščenje bio-varnostnih sistemov

Da se tesnilni obroči med skladiščenjem ne poškodujejo, je bio-varnostne sisteme dovoljeno skladiščiti samo z odprtim pokrovom.

6.6.2 Pokrov z vijačno zaporo in izvrtino



sl. 29: BIO-varnostni sistem

- 1 Vrtljiva ročica
- 2 Rotor
- 3 Pokrov
- 4 Ključ

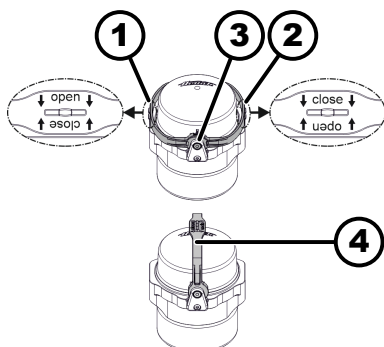
Zapiranje

1. Pokrov (3) namestite na sredino rotorja (2).
2. Priloženi ključ (4) vstavite v izvrtino vrtljive ročice (1).
3. Pokrov (3) zavrtite s ključem (4) v smeri urinega kazalca, dokler ni dobro zaprt.

Odpiranje

1. Priloženi ključ (4) vstavite v izvrtino vrtljive ročice (1).
2. Pokrov (3) zavrtite s ključem (4) v smeri urinega kazalca, dokler se ne odpre.
3. Pokrov (3) snemite z rotorja (2).

6.6.3 Pokrov z ročajem in vpenjalno zaporo



sl. 30: BIO-varnostni sistem

- 1 Položaj ročaja "open"
- 2 Odprtini v ročaju
- 3 Položaj ročaja "close"
- 4 Položaj ročaja za prenašanje

Zapiranje

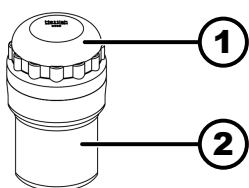
1. Ročaj obrnite v položaj "open" (1).
Puščici na napisu morata biti usmerjeni navzdol, tako da je vidna beseda "open".
2. Pokrov namestite na sredino zbiralnika.
Oba zatiča pokrova morata biti v obeh odprtinah ročaja (2).
3. Ročaj obrnite v položaj "close" (3).
Puščici na napisu morata biti usmerjeni navzdol, tako da je vidna beseda "close".
Ročaj mora ležati na zbiralniku, da lahko zbiralnik med centrifugiranjem zaniha.

4. ➤ Za transport ali pri vstavljanju in pri odstranjevanju zbiralnika obrnite ročaj v položaj za prenašanje (4) ter zbiralnik držite za ročaj.
 - Nepropustnost bio-varnostnega sistema je zagotovljena tudi v položaju za prenašanje.
 Med transportom ne zibajte bio-varnostnega sistema sem ter tja, ker v tem primeru nepropustnost ni več zagotovljena.

Odpiranje

1. ➤ Ročaj obrnite v položaj "open" (1).
Puščici na napisu morata biti usmerjeni navzdol, tako da je vidna beseda "open".
2. ➤ Pokrov snemite z zbiralnika.

6.6.4 Pokrov z vijačno zaporo



sl. 31: BIO-varnostni sistem

- 1 Pokrov
- 2 Zbiralnik

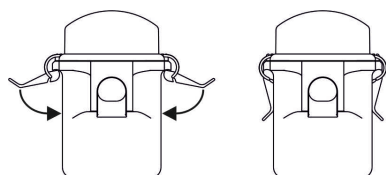
Zapiranje

1. ➤ Pokrov (1) namestite na sredino zbiralnika (2).
2. ➤ Pokrov (1) zavrtite v smeri urinega kazalca, dokler ni dobro zaprt.

Odpiranje

1. ➤ Pokrov (1) zavrtite v smeri urinega kazalca, dokler se ne odpre.
2. ➤ Pokrov (1) snemite z zbiralnika (2).

6.6.5 Pokrov z vpenjalno zaporo



sl. 32: BIO-varnostni sistem

Zapiranje

1. ➤ Namestite pokrov.
2. ➤ Oba vpenjalna ročaja preklopite navzdol toliko, da bosta pod sponami zbiralnika.

Odpiranje

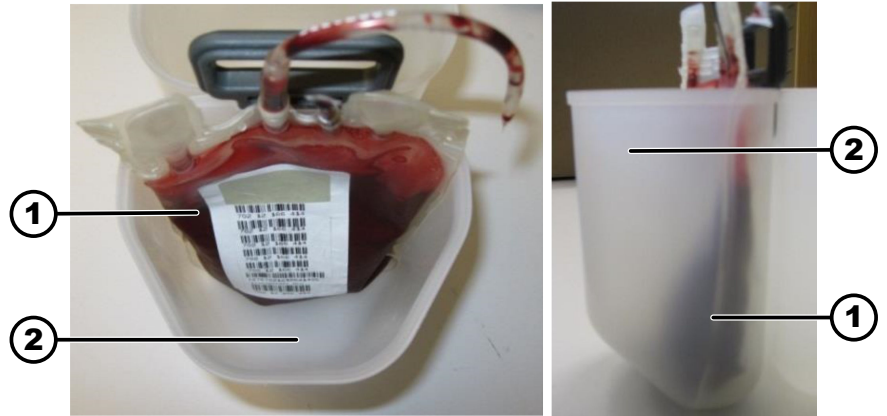
1. ➤ Oba vpenjalna ročaja preklopite navzgor toliko, da bosta nad sponami zbiralnika.
2. ➤ Pokrov snemite z rotorja.

6.7 Navodila za pakiranje HettLiner

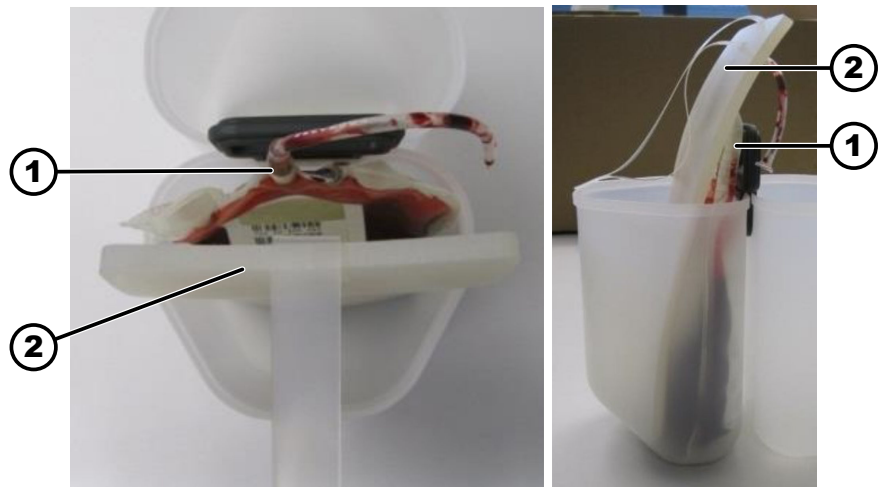
Pakiranje pred centrifugiranjem



Poskrbite, da se plastični vstavek pri polnjenju in praznjenju vstavkov ne more prevrniti (po potrebi uporabite pripomoček za polnjenje 4509).



1. Vrečko za kri (1) vstavite v vstavek (2).



2. Vrečko za kri zadržite na priključkih (1) in podporno ploščo (2) na zunanji strani vrečke za kri potisnite od zgoraj navzdol v vstavek. Pazite, da spodnji rob podporne plošče v celoti stoji na tleh, če je mogoče.



3. Podporno ploščo preklopite navzven in jo pritiskajte navzdol, dokler ni zavihani rob podporne plošče na višini nivoja tekočine v vrečki za kri. Zaradi nevarnosti stiskanja pri centrifugiranju ne sme zgornji rob podporne plošče segati predaleč iz vstavka.

Upoštevajte položaj zanke (1), da ga bo mogoče doseči tudi po centrifugiranju.

4. ➤ Če so prisotne, prepognite prazne satelitske vrečke in jih različno zapakirajte, odvisno od ustreznega pribora in prostornine polnjenja vrečke za kri. Zelo primerno je, da satelitske vrečke prepognete in zapakirate zunaj med preklopljeno podporno ploščo in zunanjo steno vstavka.

Pazite, da pri tem ne zdrsne silikonska plošča.

Pri pakiranju satelitske vrečke lahko silikonsko ploščo po potrebi pritrdite na zanko in jo tam zadržite.

Nato preverite položaj zanke.

5. ➤ Priključke namestite čez podporne plošče tako, da se ventili ne morejo prekiniti.

Pazite, da cevi ne štrlijo iz vstavka.

Dele cevi, ki štrlijo čez rob vstavka, vstavite med preklopljeno podporno ploščo in steno vstavka.

6. ➤ Izravnalne uteži lahko po potrebi namestite med preklopljeno podporno ploščo in steno kozarca.

Razpakiranje po centrifugiranju

1. ➤ Satelitske vrečke povlecite iz vstavka in medtem z eno roko pritrdite silikonsko ploščo.
2. ➤ Preklopljeni del podporne plošče počasi izvlecite za zanko, ki se uporablja v ta namen.
- Podporna plošča v svoji prvotni obliki nadzira povratek. Preklopljeni del podporne plošče lahko odskoči nazaj in zmeša sestavine krvi.
3. ➤ Preostale vrečke za kri lahko po želji skupaj s podporno ploščo ali po odstranitvi podporne plošče odstranite iz vstavka.

6.8 Centrifugiranje

6.8.1 Centrifugiranje pri neprekinjenem delovanju

Osebj:

- Šolan uporabnik

1. ➤ Minute, sekunde in ure nastavite na „0“ oz. priključite program z neprekinjenim delovanjem.
2. ➤ Pritisnite tipko *[START]*.
- ◆ Centrifugiranje se zažene.
- Tipka *[START]* utripa, dokler poteka branje podatkov rotorja.
- Tipka *[START]* med centrifugiranjem sveti.
- Štetje časa se začne pri „00:00“.
- Med centrifugiranjem se prikazuje število vrtljajev rotorja ali vrednost RCF, temperatura v centrifugalnem prostoru (samo pri centrifugi s hlajenjem) in pretečeni čas.
3. ➤ Pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*, da zaključite centrifugiranje.
- ◆ Iztekanje se izvede z izbranim parametrom iztekanja.
- Prikaže se parameter iztekanja
- Desna stran tipke *[STOP/OPEN]* sveti, ko je centrifuga v iztekanju.
- Leva stran tipke *[STOP/OPEN]* sveti, ko rotor miruje.
- Tipka *[START]* in desna stran tipke *[STOP/OPEN]* prenehata svetiti.

6.8.2 Centrifugiranje z vnaprej izbranim časom

Osebj:

- Šolan uporabnik

1. ▶ Nastavite parametre centrifuge oz. priključite program ali programsko povezavo.

2. ▶ Pritisnite tipko *[START]*.

- ➔ Centrifugiranje se zažene.

Tipka *[START]* utripa, dokler poteka branje podatkov rotorja.

Tipka *[START]* med centrifugiranjem sveti.

Med centrifugiranjem se prikazuje število vrtljajev rotorja ali vrednost RCF, temperatura v centrifugalnem prostoru (samo pri centrifugi s hlajenjem) in preostali čas.

3. ▶ Po izteku časa ali ob prekinitvi centrifugiranja se izvede iztekanje z izbranimi parametri iztekanja.

- ➔ Prikaže se parameter iztekanja.

Desna stran tipke *[STOP/OPEN]* sveti, ko je centrifuga v iztekanju.

Leva stran tipke *[STOP/OPEN]* sveti, ko rotor miruje.

Tipka *[START]* in desna stran tipke *[STOP/OPEN]* prenehata svetiti.

6.8.3 Kratkotrajna centrifuga

Osebj:

- Šolan uporabnik

1. ▶ Pritisnite in zadržite tipko *[START]*.

- ➔ Tipka *[START]* utripa, dokler poteka branje podatkov rotorja.

Tipka *[START]* med centrifugiranjem sveti.

Štetje časa se začne pri 00:00.

Med centrifugiranjem se prikazuje število vrtljajev rotorja ali vrednost RCF, temperatura v centrifugalnem prostoru (samo pri centrifugi s hlajenjem) in pretečeni čas.

2. ▶ Sprostite tipko *[START]*, da zaključite centrifugiranje.

- ➔ Prikaže se parameter iztekanja.

Desna stran tipke *[STOP/OPEN]* sveti, ko je centrifuga v iztekanju.

Leva stran tipke *[STOP/OPEN]* sveti, ko rotor miruje.

Tipka *[START]* in desna stran tipke *[STOP/OPEN]* prenehata svetiti.

6.8.4 Spreminjanje nastavitev med centrifugiranjem

Med centrifugiranjem ni mogoče spreminjati nastavitev, kadar delate s programskimi povezavami ali ko je nastavljeno zaklepanje programa.

Med centrifugiranjem lahko spreminjate čas delovanja, število vrtljajev, relativni centrifugalni pospešek (RCF), parametre zagona in iztekanja ter temperaturo (samo pri napravi s hlajenjem).

- Spremenite vrednost zelenega parametra.
 - Vrednosti aktualnega programa se kopirajo v programsko mesto „0“ in se posodobijo s spremenjeno vrednostjo.
 Originalni program se ne prepíše.

V oklepajih „()“ se prikaže številka programskega mesta. Podatki o centrifugiranju na prikazu se ne ujemajo s shranjenimi podatki o centrifugiranju za to programsko mesto.

6.9 Funkcija hitre zaustavitve

Osebj:

- Šolan uporabnik

- Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN].
 - Prikaže in izvede se iztekanje s stopnjo zaviranja "9" (najkrajši čas iztekanja).
 Če je izbrana stopnja zaviranja "0", se iztekanje izvaja s stopnjo zaviranja "9d". S stopnjo zaviranja "9d" je čas iztekanja daljši kot s stopnjo zaviranja "9".

7 Upravljanje s programsko opremo

7.1 Parametri centrifuge

7.1.1 Parametri zagona in iztekanja



Prikažejo se nastavljeni parametri zagona in iztekanja.

x: 1–9 = stopnja zagona, t = zagonski čas

y: 1–9, 1b–9b = stopnja zaviranja, 0 = iztekanje brez zaviranja, t = čas iztekanja

Stopnja zagona in zagonski čas

Funkcija „Zagonski čas“ je aktivirana.

1. → Pritisnite tipko [Parametri zagona in iztekanja].
 - Prikažejo se parametri stopnje zagona ali parametri zagonskega časa.
2. → Pritisnite tipko [TIME], da preklopite med stopnjo zagona in zagonskim časom.
3. → Z [vrtljivim gumbom] nastavite zeleno stopnjo ali čas.
4. → Po potrebi: Pritisnite tipko [Parametri zagona in iztekanja], da nastavite naslednji parameter.
5. → Pritisnite tipko [START].

ali

Tipko [Parametri zagona in iztekanja] pritisnite tolikokrat, da se prikažejo podatki o centrifugiranju.

Stopnja zaviranja in čas iztekanja



Stopnje zaviranja B je mogoče nastaviti samo pri rotorjih, ki so primerni za uporabo vrečk za kri.

- Nastavitev stopenj zaviranja B je mogoča samo, ko so aktivirane.
- Nastavitev časov iztekanja je mogoča samo, ko so aktivirani.

Funkcija „Čas iztekanja“ je aktivirana.

1. Tipko [Parametri zagona in iztekanja] pritisnite tolikokrat, da se prikaže parameter „Stopnja zaviranja“, „Stopnja zaviranja B“ ali „Čas iztekanja“.
2. Pritisnite tipko [TIME], da preklopite med stopnjo zaviranja in časom iztekanja.
3. Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno stopnjo ali čas.
4. Po potrebi: Pritisnite tipko [Parametri zagona in iztekanja], da nastavite naslednji parameter.
5. Pritisnite tipko [START].
ali
Tipko [Parametri zagona in iztekanja] pritisnite tolikokrat, da se prikažejo podatki o centrifugiranju.

Število vrtljajev za izklop zaviranja

1. Tipko [Parametri zagona in iztekanja] pritisnite tolikokrat, da se prikaže parameter „N Brake“.
2. Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost.
3. Tipka [Parametri zagona in iztekanja]
ali
Pritisnite tipko [START].
➔ Na prikazu se prikažejo nastavitve.

7.1.2 Čas delovanja TIME

Spreminjanje časa delovanja





Za neprekinjeno delovanje je treba minute, sekunde in ure nastaviti na nič.

Neprekinjeno delovanje se na prikazu prikaže s simbolom „∞“.




1. Pritisnite tipko [TIME].
➔ Prikaže se „t/hms“.
Minute so prikazane v oklepajih ().
2. Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost.
3. Pritisnite tipko [TIME].
➔ Sekunde so prikazane v oklepajih ().
4. Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost.
5. Pritisnite tipko [TIME].
➔ Ure so prikazane v oklepajih ().
6. Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost.
7. Pritisnite tipko [START].
ali
Tipko [TIME] pritisnite tolikokrat, da se prikažejo podatki o centrifugiranju.
➔ Na prikazu se prikažejo nastavitve.

Začetek štetja časa delovanja

- Funkcija „Dual time mode“ je aktivirana. Funkcija je tovarniško aktivirana.
1. Tipko [TIME] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Timing begins at Start“ ali „Timing begins at Speed“.

2.  Z [vrtljivim gumbom] izberite želeno nastavitvev.
 - „Timing begins at Start“ = Čas delovanja se začne šteti po zagonu centrifugiranja.
 - „Timing begins at Speed“ = Čas delovanja se začne šteti, ko je doseženo nastavljeno število vrtljajev.
To se prikaže s simbolom „√“ na prikazu poleg časa.
3.  Pritisnite tipko [TIME].
ali
Pritisnite tipko [START].
 - ➔ Na prikazu se prikažejo nastavitve.

7.1.3 Število vrtljajev vrt./min

1.  Pritisnite tipko [RPM].
 - ➔ Prikaže se parameter „RPM“.
2.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost.
3.  Pritisnite tipko [RPM] ali tipko [START].
 - ➔ Nastavitev se prevzame na prikazu.









7.1.4 Integral RCF



Integral RCF je merilo za učinek sedimentacije ($J \cdot n^2 \cdot dt$). Vrednost se uporablja za primerjavo centrifugiranja.

Poizvedba za integral RCF






Integral RCF se ne shrani. Integral RCF se izbriše po zagonu naslednjega centrifugiranja ali po izklopu naprave. Če je izbrana funkcija „Timing begins at Speed“, se izračun integrala RCF začne šele, ko je doseženo nastavljeno število vrtljajev.

- Integral RCF je aktiviran.
1.  Tipko [RCF] pritisnite tolikokrat, da se prikaže integral RCF.
 2.  Pritisnite tipko [RCF].
 - ➔ Prikažejo se podatki o centrifugiranju.
 3.  Po potrebi pritisnite tipko [RPM].
 - ➔ Prikaže se prikaz RPM.
-
1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - ➔ Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.
 2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
 3.  Pritisnite tipko [START].
 - ➔ Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
 4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „RCF Integral = on“ ali „RCF Integral = off“.
 5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite „off“ ali „on“.
 - off = integral RCF je deaktiviran
 - on = integral RCF je aktiviran.

6.  Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže „Store Settings ...“
Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
Dvakrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Meni Machine“.

7.1.5 Temperatura (pri centrifugah s hlajenjem)

1.  Pritisnite tipko [T/°C].
 - Prikaže se parameter T/°C oz. T/°F.
2.  Z vrtljivim gumbom nastavite želeno vrednost.
3.  Pritisnite tipko [T/°C] ali tipko [START].
 - Nastavitev se prevzame na prikazu.

7.1.6 Relativni centrifugalni pospešek RCF

Relativni centrifugalni pospešek RCF je odvisen od števila vrtljajev in polmera centrifuge.

Relativni centrifugalni pospešek RCF je podan kot mnogokratnik gravitacijskega pospeška (g).

Relativni centrifugalni pospešek RCF je števska vrednost brez enote, ki se uporablja za primerjavo učinkovitosti ločevanja in sedimentacije.

$$RCF = \left(\frac{RPM}{1000} \right)^2 * r * 1,118$$

$$RPM = \sqrt{\frac{RCF}{r * 1,118}} * 1000$$





RCF = relativni centrifugalni pospešek

RPM = število vrtljajev

r = polmer centrifuge v mm = razdalja od sredine vrtilne osi do dna centrifugirne posode.

7.1.7 Relativni centrifugalni pospešek RCF in polmer centrifuge RAD

Relativni centrifugalni pospešek RCF je odvisen od polmera centrifuge RAD. Pred nastavitvijo centrifugalnega pospeška morate nastaviti polmer centrifuge.

1.  Tipko [RCF] pritisnite tolikokrat, da se prikažeta parametra „RAD“, „RCF“ ter vrednost parametra „RAD“ v oklepajih < >.
 - Tipka [RCF] sveti.
2.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeni polmer centrifuge.
S spreminjanjem polmera centrifuge se samodejno prilagaja vrednost RCF.
3.  Pritisnite tipko [RCF].
 - Vrednost parametra „RCF“ je prikazana v oklepajih < >
4.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost „RCF“.

5.  Pritisnite tipko *[PROG]*.
 - ➔ Nastavljena vrednost RCF je shranjena.

7.1.8 Centrifugiranje materialov oz. zmesi materialov z gostoto, večjo kot 1,2 kg/dm³

Pri centrifugiranju z največjim številom vrtljajev gostota materialov ali zmesi materialov ne sme preseči 1,2 kg/dm³. Pri materialih oz. zmesih materialov z višjo gostoto znižajte število vrtljajev. Dovoljeno število vrtljajev se lahko izračuna po naslednji enačbi:

$$\text{Zmanjšano število vrtljajev } (n_{red}) = \sqrt{\frac{1,2}{\text{višja gostota [kg/dm}^3]}} * \text{maksimalno število vrtljajev [RPM]}$$

Na primer: Največje število vrtljajev 4000 vrt./min, gostota 1,6 kg/dm³

$$n_{red} = \sqrt{\frac{1,2(\text{kg/dm}^3)}{1,6(\text{kg/dm}^3)}} * 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

Če je največje polnjenje, navedeno na zbiralniku, izjemoma prekoračeno, je treba znižati tudi število vrtljajev. Dovoljeno število vrtljajev se lahko izračuna po naslednji enačbi:

$$\text{Zmanjšano število vrtljajev } (n_{red}) = \sqrt{\frac{\text{maksimalna natovorjenost [g]}{\text{dejanska natovorjenost [g]}}} * \text{maksimalno število vrtljajev [RPM]}$$

Na primer: Največje število vrtljajev 4000 vrt./min, največje polnjenje 300 g, dejansko polnjenje 350 g






$$n_{red} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} * 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

V primeru nejasnosti se obrnite na proizvajalca.



7.2 Programiranje

7.2.1 Zaščita pred pisanjem za programe

Zaščito pred pisanjem je mogoče aktivirati ali deaktivirati, ko rotor miruje.

1.  Prikličite želeni program.
2.  Pritisnite tipko *[PROG]*.
 - ➔ Prikaže se parameter RCL.
3.  Pritisnite in zadržite tipko *[PROG]*.
 - ➔ Prikaže se parameter STO.
 - Po 8 sekundah se na prikazu prikaže „Set Protection = 1-“.
4.  Z *[vrtljivim gumbom]* nastavite „+“ ali „-“.
 - + = program je zaščiten pred pisanjem
 - = program ni zaščiten pred pisanjem
5.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - ➔ Nastavitev je shranjena.

7.2.2 Priklic ali nalaganje programa

1.  Pritisnite tipko *[PROG]*.
 - ➔ Prikaže se parameter RCL.
2.  Z *[vrtljivim gumbom]* nastavite želeno programsko mesto.

3. ▶ Pritisnite tipko [START].

► Za kratek čas se prikaže „Program recall...“.

Prikažejo se podatki o centrifugiranju za želeno programsko mesto

7.2.3 Vnos ali spreminjanje programa



Pri shranjevanju so se prepisali predhodni podatki programskega mesta.

Če se prikaže "Protected !!", so podatki na tem programskem mestu zaščiteni pred pisanjem in shranjevanje ni mogoče.

1. ▶ Nastavite želene parametre.

2. ▶ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže parameter „STO“.

3. ▶ Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno programsko mesto.



Če je za programskim mestom prikazan simbol "+", so podatki zaščiteni pred pisanjem.

Zaščito pred pisanjem je treba preklicati, da bo mogoče shraniti.

4. ▶ Pritisnite tipko [START].

► Nastavitve so shranjene na želenem programskem mestu.

Za kratek čas se prikaže „Program store...“.

7.2.4 Samodejni medpomnilnik

Po vsakem začetku centrifugiranja se podatki o centrifugiranju začasno shranijo na mesto programa „0“ in jih je mogoče priklicati.

Na programskem mestu „0“ ni mogoče shraniti nobenega programa.

7.3 Zaznavanje rotorja

- Po zagonu centrifugiranja se izvede zaznavanje rotorja.
- Če se je rotor zamenjal, se centrifugiranje po zaznavanju rotorja prekine. Prikažejo se koda rotorja (rotor), najvišji vrtljaji rotorja (Nmax) in polmer centrifugiranja (R) za novi zaznani rotor.
- Če je najvišje število vrtljajev uporabljenega rotorja nižje od nastavljenega števila vrtljajev, se število vrtljajev omeji na najvišje število vrtljajev rotorja. Nato se v oklepajih „()“ prikaže številka programskega mesta.
- Ko je aktiviran števec ciklov, se po odpiranju pokrova za kratek čas prikaže število pretečenih ciklov delovanja (centrifugiranja) za uporabljeno kodo rotorja.

7.4 Hlajenje (pri centrifugah s hlajenjem)

7.4.1 Navodila za hlajenje



Za doseganje točne temperature je treba pred vsakim centrifugiranjem izvesti do 60-minutni zagon za predtemperiranje.

Želena vrednost temperature je mogoče nastaviti na vrednost od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ oz. od $-4\text{ }^{\circ}\text{F}$ do $+104\text{ }^{\circ}\text{F}$.

Pri centrifugah, ki omogočajo ogrevanje/hlajenje, je želena temperaturo mogoče nastaviti na vrednost od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$ oz. od $-4\text{ }^{\circ}\text{F}$ do $+194\text{ }^{\circ}\text{F}$.

Najnižja mogoča temperatura je odvisna od rotorja.

7.4.2 Hlajenje v stanju pripravljenosti

Ko rotor miruje in je pokrov zaprt, se centrifugalni prostor ohladi na izbrano temperaturo, če je ta nižja od $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ oz. $68\text{ }^{\circ}\text{F}$.

Med hlajenjem v stanju pripravljenosti se prikaže izbrana temperatura.

7.4.3 Predhodno hlajenje rotorja


Za hitro predhodno hlajenje neobremenjenega rotorja in pribora priporočamo centrifugiranje z nastavitvami za neprekinjeno delovanje in vrtljaji

- Nihajni rotor: približno 20 % najvišjega števila vrtljajev uporabljenega rotorja.
- Kotni rotor: približno 40 % najvišjega števila vrtljajev uporabljenega rotorja.

Centrifugiranje za predhodno hlajenje rotorja se izvede samodejno s programom PREC (PRECOOLING).

Centrifugiranje za predhodno hlajenje rotorja se ne more izvesti, ko delate s programskimi povezavami.

Rotor miruje.

1.  Pritisnite tipko *[Hlajenje]*.

- ➔ Tipka utripa, dokler poteka branje podatkov rotorja za predhodno hlajenje.

Ko so podatki rotorja prebrani, tipka sveti.

Med centrifugiranjem se prikazuje število vrtljajev rotorja ali vrednost RCF, temperatura v centrifugalnem prostoru (samo pri centrifugi s hlajenjem) in preostali ali pretečeni čas.

2.  Pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*.

- ➔ Predhodno hlajenje rotorja je zaključeno.

Iztekanje se izvede z izbrano stopnjo zaviranja.

Prikaže se stopnja zaviranja.


7.4.4 Hlajenje s časovnim zamikom

Po potrebi lahko nastavite, da po zagonu centrifugiranja sledi hlajenje s časovnim zamikom. Časovni zamik lahko nastavite na vrednost od 15 do 900 sekund v korakih po 1 sekundo. Časovni zamik ni tovarniško nastavljen.

1.  Pritisnite in zadržite tipko *[PROG]*.




- ➔ Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.

2.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.

3.  Pritisnite tipko *[START]*.

- ➔ Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.

4.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Cool acc time = 0“.








5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost.
0 = ni časovnega zamika
6.  Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Machine“.

7.4.5 Preprečevanje vklopa hlajenja med iztekom

Nastavite lahko, da se po zaključku centrifugiranja med iztekanjem in po doseženem nastavljenem številu vrtljajev hlajenje ne more več vklopiti.

S tem preprečite morebitno vrtinčasto dviganje sedimenta v sondi.

To število vrtljajev lahko nastavite na vrednost od 0 vrt./min do najvišjega števila vrtljajev rotorja (Nmax) v korakih po 10.

1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni Machine****“.
2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3.  Pritisnite tipko [START].
 - Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Cool dec speed = ... rpm“.
5.  Z [vrtljivi gumb] nastavite želeno vrednost.
6.  Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „***Meni Machine****“.






7.4.6 Nadzor temperature



Nadzor temperature se uporablja za zaščito sond, občutljivih na temperaturo.

Ko je doseženo želeno območje temperature, se začne izvajati nadzor temperature. Želeno območje temperature je določeno z izbrano temperaturo ± 3 °C.

Če temperatura v centrifugalnem prostoru preseže želeno temperaturo za vrednost „Error 58 Temp“ za dlje kot 2 minuti, se centrifugiranje prekine in prikaže se sporočilo o napaki „°C/ * -ERROR 58.6“.

Če temperatura v centrifugalnem prostoru pade pod želeno temperaturo za vrednost „Error 58 Temp“ za dlje kot 2 minuti, se centrifugiranje prekine in prikaže se sporočilo o napaki „°C/ * -ERROR 58.7“.

1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - ➔ Po 8 sekundah se prikaže „*****Meni "Machine"******“.
2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3.  Pritisnite tipko [START].
 - ➔ Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Error 58 Temp 15 °C“.
5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno vrednost.

Mogoča je nastavitvev od 4 °C do 25 °C v korakih po 1 °C ter nastavitvev "disabled". Z nastavitvijo "disabled" deaktivirate nadzor temperature.
6.  Pritisnite tipko [START].
 - ➔ Nastavitvev je shranjena.
 - Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
 - Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali

Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „*****Meni "Machine"******“.

7.5 Ogrevanje (pri centrifugah z ogrevanjem)

Med centrifugiranjem se centrifugalni prostor po potrebi ogreje na izbrano temperaturo. Pri mirovanju rotorja je ogrevanje izključeno.

Nihajni in kotni rotorji morajo delovati z največjimi dovoljenimi vrtljaji.



POZOR

Nevarnost opeklin zaradi vročih površin.

Temperatura površine grelnega elementa v centrifugalnem prostoru lahko znaša do 500 °C oz. 932 °F.

- Ne dotikajte se grelnega elementa.



NAPOTEK

Poškodbe plastičnih zbiralnikov zaradi previsoke temperature


- Plastični zbiralniki se lahko uporabljajo samo pri temperaturah do največ 40 °C oz. 104 °F.





Za doseganje točne temperature je treba pred vsakim centrifugiranjem izvesti do 60-minutni zagon za predtemperiranje.

aktiviranje/deaktiviranje

Rotor miruje.

1.  Tipko [T/°C] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Heater = off“ ali „Heater = on“.

2.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite „off“ ali „on“.
off = ogrevanje je deaktivirano
on = ogrevanje je aktivirano
3.  Pritisnite tipko [T/°C] ali tipko [START].
 - Nastavitve so shranjene.
 - Prikažejo se podatki o centrifugiranju.









7.6 Meni "Machine"

7.6.1 Poizvedba po podatkih o sistemu

Poiščete lahko naslednje podatke o sistemu:

- Model centrifuge
- Omrežna napetost
- Podatki o rotorju
- Različica programa centrifuge
- Različica programa frekvenčnega pretvornika

Rotor miruje.

1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.
2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Info“.
3.  Pritisnite tipko [START].
 - Prikaže se model centrifuge.
4.  Pritisnite tipko [PROG].
 - Prikaže se omrežna napetost.
5.  Pritisnite tipko [PROG].
 - Prikažejo se koda rotorja (R), maksimalni vrtljaji rotorja (Nmax) in polmer centrifugiranja (R) rotorja, ki ga je nazadnje zaznal sistem za zaznavanje rotorja.
Zadnji zaznani rotor je označen z zvezdico (*).
Z [Vrtljivi gumb] lahko prikažete podatke o rotorjih, ki so dovoljeni v centrifugi.
6.  Pritisnite tipko [PROG].
 - Prikaže se različica programa centrifuge.
7.  Pritisnite tipko [PROG].
 - Prikaže se različica programa frekvenčnega pretvornika.
8.  Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „-> Info“ ali

Trikrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „***Meni "Machine"***“.

7.6.1.1 Naslov centrifuge

Naslov centrifuge je tovarniško nastavljen na]=29. Nastavljeni naslov.

7.6.2 Števec ciklov

Centrifuga je opremljena s števcem ciklov. Števec ciklov šteje cikle delovanja (centrifugiranja) različnih kod rotorjev.

Pri nihajnih rotorjih se števec ciklov uporablja za zajemanje ciklov delovanja (centrifugiranje) zbiralnikov.

Ko sistem za zaznavanje rotorja prvič zazna rotor, se centrifugiranje prekine. Po pritisku poljubne tipke se prikaže „*Enter max cycles = (30000)*“. Preden lahko znova zaženete centrifugiranje, je treba vnesti največje dovoljeno število ciklov delovanja, ki je navedeno na zbiralniku.

Pri rotorjih in zbiralnikih, ki nimajo označenega največjega dovoljenega števila ciklov delovanja, lahko deaktivirate števec ciklov. Po vsakem odpiranju pokrova se za kratek čas prikaže število ciklov delovanja (centrifugiranje) za uporabljeno kodo rotorja.

Če je preseženo največje dovoljeno število ciklov delovanja zbiralnikov, se po vsakem zagonu centrifugiranja prikaže „**MAX CYCLES PASSED**“.



Centrifugiranje je treba znova zagnati. Zbiralnike je treba zamenjati z novimi.

Po zamenjavi zbiralnikov je treba ponastaviti števec ciklov na „0“.

Vnos največjega dovoljenega števila ciklov delovanja










Po zagonu prvega centrifugiranja je treba vnesti največje dovoljeno število ciklov delovanja.

Prikaže se „*Enter max cycles = (30000)*“.

1.  Z *[vrtljivim gumbom]* nastavite največje dovoljeno število ciklov delovanja, navedeno na zbiralniku.
2.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - ➔ Nastavitev je shranjena.
 - Za kratek čas se prikaže „*Store max cycles ...*“.

Ponastavitev števca ciklov in vnos največjega dovoljenega števila ciklov delovanja

Po vstavljanju novih zbiralnikov je treba ponastaviti števec ciklov na „0“. Vnesti morate največje dovoljeno število ciklov delovanja.

1.  Pritisnite in zadržite tipko *[PROG]*.
 - ➔ Po 8 sekundah se prikaže „****Meni "Machine"****“.
2.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „*-> Operating Time*“.
3.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - ➔ Prikažejo se zunanje delovne ure.
4.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikažejo cikli delovanja.
5.  Pritisnite tipko *[RCF]*.
 - ➔ V oklepajih *()* se prikaže število ciklov delovanja.
6.  *[Vrtljivi gumb]* zavrtite v levo, da število ciklov delovanja ponastavite na „0“.
7.  Pritisnite tipko *[RCF]*.
 - ➔ V oklepajih *()* se prikaže največje dovoljeno število ciklov delovanja.
8.  Z *[vrtljivim gumbom]* nastavite največje dovoljeno število ciklov delovanja, navedeno na zbiralniku.
9.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - ➔ Nastavitve so shranjene.
 - Za kratek čas se prikaže „*Store cycles ...*“.
 - Prikažejo se cikli delovanja.

10. ▸ Dvakrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Operating Time“
ali
Trikrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Meni “Machine”“.

Aktiviranje števca ciklov

Rotor miruje.

1. ▸ Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni “Machine”***“.
2. ▸ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Operating Time“.
3. ▸ Pritisnite tipko [START].
 - Prikažejo se zunanje delovne ure.
4. ▸ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se pri deaktiviranem števcu ciklov prikaže „Cycles = disabled“.
Če se prikažejo cikli delovanja, je števec ciklov že aktiviran.
5. ▸ Tipko [RCF] pritisnite tolikokrat, da se v oklepajih () prikaže največje dovoljeno število ciklov delovanja.
6. ▸ Z [vrtljivim gumbom] nastavite največje dovoljeno število ciklov delovanja, navedeno na zbiralniku.
7. ▸ Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitve so shranjene.
Za kratek čas se prikaže „Store cycles ...“.
Prikažejo se cikli delovanja.
8. ▸ Dvakrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Operating Time“
ali
Trikrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Meni “Machine”“.

Deaktiviranje števca ciklov

Rotor miruje.

1. ▸ Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni “Machine”***“.
2. ▸ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Operating Time“.
3. ▸ Pritisnite tipko [START].
 - Prikažejo se zunanje delovne ure.
4. ▸ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se pri aktiviranem števcu ciklov prikažejo cikli delovanja.
Če se prikaže „Cycles = disabled“, je števec ciklov že deaktiviran.
5. ▸ Tipko [RCF] pritisnite tolikokrat, da se v oklepajih () prikaže največje dovoljeno število ciklov delovanja.
6. ▸ Z [vrtljivim gumbom] nastavite največje dovoljeno število ciklov delovanja na „0“.
7. ▸ Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitve so shranjene.
Za kratek čas se prikaže „Store cycles ...“.
Prikaže se „Cycles = disabled“.

8. ▸ Dvakrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „*Operating Time*“
ali
Trikrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „*Meni "Machine"*“.

7.6.3 Poizvedba za delovne ure, centrifugiranja in števec ciklov

Delovne ure so razdeljene na notranje in zunanje delovne ure.

- Notranje delovne ure („*OP Time int =*“): celoten čas, ko je bila naprava vklopljena.
- Zunanje delovne ure („*OP Time ext =*“): celoten čas dosedanjih centrifugiranj.

Rotor miruje.






1. ▸ Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - ➔ Po 8 sekundah se prikaže „****Meni "Machine"****“.
2. ▸ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> *Operating Time*“.
3. ▸ Pritisnite tipko [START].
 - ➔ Prikaže se „*OP Time ext =*“.
4. ▸ Pritisnite tipko [PROG].
 - ➔ Prikaže se „*OP Time int =*“.
5. ▸ Pritisnite tipko [PROG].
 - ➔ Prikaže se „*Number of Starts =*“.
To je število vseh centrifugiranj.
6. ▸ Pritisnite tipko [PROG].
 - ➔ Prikaže se „*Cycles =*“.
To je število ciklov delovanja (centrifugiranj) za uporabljeno kodo rotorja od zadnje ponastavitve števca ciklov na „0“ in največje dovoljeno število ciklov delovanja.
7. ▸ Pritisnite tipko [PROG].
 - ➔ Prikaže se „*Rotor cycles total =*“.
To je število vseh ciklov delovanja (centrifugiranj) za uporabljeno kodo rotorja.
8. ▸ Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „-> *Operating Time*“
ali
Trikrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „****Meni "Machine"****“.

7.6.4 Aktiviranje ali deaktiviranje načina "Dual time mode"

Če je funkcija „*Dual time mode*“ aktivirana, jo lahko nastavite, kdaj naj se začne štetje časa delovanja pri centrifugiranju. Funkcija je tovarniško aktivirana.

Rotor miruje.

1. ▸ Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - ➔ Po 8 sekundah se prikaže „****Meni "Machine"****“.
2. ▸ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> *Settings*“.








3.  Pritisnite tipko [START].
 - Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Dual time mode enabled“ ali „Dual time mode disabled“.
5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite „enabled“ ali „disabled“.
 - disabled = funkcija je deaktivirana
 - enabled = funkcija je aktivirana
6.  Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitve so shranjene.
 - Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
 - Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
 - Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni “Machine““.

7.6.5 Aktiviranje ali deaktiviranje stopenj zaviranja B










Stopnje zaviranja B je mogoče nastaviti samo pri rotorjih, ki so primerni za uporabo vrečk za kri.

- Nastavitev stopenj zaviranja B je mogoča samo, ko so aktivirane.
- Nastavitev časov iztekanja je mogoča samo, ko so aktivirani.

1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni “Machine”***“.
2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3.  Pritisnite tipko [START].
 - Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite „off“ ali „on“.
 - off = stopnje zaviranja B so deaktivirane,
 - on = stopnje zaviranja B so aktivirane.
6.  Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitve so shranjene.
 - Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
 - Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
 - Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni “Machine““.

7.6.6 Aktiviranje ali deaktiviranje zagonskega časa in časa iztekanja





Rotor miruje.



1.  Pritisnite in zadržite tipko *[PROG]*.
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"****“.
2.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Ramp Unit = Steps“ ali „Ramp Unit = Steps / Time“.
5.  Z *[vrtljivim gumbom]* nastavite „Steps“ ali „Steps / Time“.
 - Steps = zagonski čas in čas iztekanja sta deaktivirana,
 - Steps / Time = zagonski čas in čas iztekanja sta aktivirana.
6.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - Nastavitev je shranjena.
 - Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
 - Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*, da zaprete meni „Meni Settings“ ali
 - Dvakrat pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*, da zaprete meni „Meni "Machine"“.

7.6.7 Zaklepanje programa

Ko rotor miruje, lahko nastavite ta zaklepanja programa:

| | |
|--------|---|
| LOCK 1 | Prikaže se LOCK 1. Programi je mogoče samo priklicati, ni pa jih mogoče spreminjati. |
| LOCK 2 | Prikaže se LOCK 2. Nobenega programa ni mogoče priklicati in spremeniti. Centrifugo lahko krmilite iz vmesnika (samo pri centrifugi z vmesnikom). |
| LOCK 3 | ni prikaza stanja Ni zaklepanja programa. Programe je mogoče priklicati in spreminjati. |





1.  Pritisnite in zadržite tipko *[PROG]*.
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"****“.
2.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Change Lock“.
3.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - Prikaže se stanje zaklepanja.
 - Če številka PIN ni vnesena, se prikaže npr. „LOCK = (3) confirm by START“.
 - Če je vnesena številka PIN, se prikaže npr. „LOCK = 3“.
4.  Z *[vrtljivim gumbom]* nastavite zeleno stanje.
 - Če je vnesena številka PIN, se prikaže „PIN = ---- confirm by START“.
 - V tem primeru z *[vrtljivim gumbom]* najprej nastavite veljavno številko PIN in nato pritisnite tipko *[START]*, da bo mogoče nastaviti stanje zaklepanja.

5.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže npr. „Store LOCK 2“.
Nato se prikaže „-> Change Lock“.
6.  Enkrat pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*, da zaprete meni „Meni Settings“ ali
Dvakrat pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*, da zaprete meni „Meni “Machine““.





7.6.8 PIN (osebna identifikacijska številka)

Če želite preprečiti, da bi nepooblaščen osebe zaklenile program, lahko nastavite številko PIN. Številka PIN tovarniško ni nastavljena.

Nastavitev ali spreminjanje številke PIN

1.  Pritisnite in zadržite tipko *[PROG]*.
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni “Machine”***“.
2.  Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Change PIN“.
3.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - Prikaže se „old PIN = ---- <START>“.
4.  Z *[Vrtljivi gumb]* nastavite veljavno številko PIN.
Pri prvi nastavitvi številke PIN preskočite ta korak oz. nastavite „0000“.
Pomoč pri vnosu: Zadržite izbrano tipko.

| | |
|--|---|
| Tipka <i>[Parametri zagona in iztekanja]</i> | Spremenijo se samo tisočice številke PIN. |
| Tipka <i>[RCF]</i> | Spremenijo se samo stotice številke PIN. |
| Tipka <i>[RPM]</i> | Spremenijo se samo desetice številke PIN. |

5.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - Prikaže se „new PIN = ---- <START>“.
Če je bila nastavljena napačna koda PIN, bo znova prikazan „old PIN = ---- <START>“. Takrat s *[Vrtljivi gumb]* nastavite veljavno kodo PIN in pritisnite tipko *[START]*.
6.  Z *[Vrtljivi gumb]* nastavite novo številko PIN.
Za deaktiviranje številke PIN morate nastaviti „0000“.
7.  Pritisnite tipko *[START]*.
 - Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže „Store PIN ...“.
Nato se prikaže „-> Change PIN“.
8.  Enkrat pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*, da zaprete meni „Meni Settings“ ali
Dvakrat pritisnite tipko *[STOP/OPEN]*, da zaprete meni „Meni “Machine““.

Postopek pri izgubljeni številki PIN

Če številko PIN izgubite oz. pozabite, lahko priključite t. i. številko za pomoč. S to številko lahko proizvajalec izračuna novo številko PIN, ki nadomesti trenutno veljavno številko PIN.

1. ➤ Pritisnite in za 8 sekund zadržite tipko *[PROG]*.
Po 8 sekundah se na prikazu prikaže „***Meni "Machine"***“.
2. ➤ Tipko *[PROG]* pritiskajte, dokler se ne prikaže „-> Change PIN“.
3. ➤ Pritisnite tipko *[START]*.
➤ Prikaže se „old PIN = ---- <START>“.
4. ➤ Pritisnite tipko *[PROG]*.
➤ Prikaže se „Get HELP # no“.
Po priklicu številke za pomoč trenutno veljavna številka PIN preneha veljati.
5. ➤ Z *[Vrtljivi gumb]* nastavite „yes“.
6. ➤ Pritisnite tipko *[START]*.
➤ Prikaže se „Are you sure ? no“.
7. ➤ Z *[Vrtljivi gumb]* nastavite „yes“.
8. ➤ Pritisnite tipko *[START]*.
➤ Prikaže se „HELP # = 5487“.

Zabeležite to številko za pomoč in s tem zahtevajte številko PIN, ki jo potrebujete. Z dobljeno številko PIN nastavite novo številko PIN.

7.6.9 Zvočni signal

7.6.9.1 Splošno

Oglasi se zvočni signal.




- po pojavu motnje v intervalu 2 s.
- po zaključenem centrifugiranju in mirovanju rotorja v intervalu 30 s.

Zvočni signal se izklopi, ko odprete pokrov ali pritisnete poljubno tipko.

7.6.9.2 Aktiviranje ali deaktiviranje zvočnega signala








Rotor miruje.

1. ➤ Pritisnite in zadržite tipko *[PROG]*.
➤ Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.
2. ➤ Tipko *[PROG]* pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3. ➤ Pritisnite tipko *[START]*.
➤ Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
„SOUND / BELL“: signal po zaključku centrifugiranja
4. ➤ Z *[Vrtljivi gumb]* nastavite „off“ ali „on“.
off = zvočni signal je deaktiviran
on = zvočni signal je aktiviran
5. ➤ Pritisnite tipko *[PROG]*.
➤ Prikaže se „SOUND / BELL error = on“ ali „SOUND / BELL error = off“.
„SOUND / BELL error“: signal po pojavu napake

6.  Z [Vrtljivi gumb] nastavite „off“ ali „on“.
off = zvočni signal je deaktiviran
on = zvočni signal je aktiviran
7.  Pritisnite tipko [START].
➔ Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
Nato se prikaže „-> Settings“.
8.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „***Meni "Machine"***“.





7.6.10 Prikazani podatki o centrifugiranju po vklopu




Po vklopu se prikažejo podatki o centrifugiranju programa 1 ali zadnjega uporabljenega programa.

1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
➔ Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.
2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3.  Pritisnite tipko [START].
➔ Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Start program = Last“ ali „Start program = First“.
5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite „Last“ ali „First“.
Last = nazadnje uporabljeni program
First = program 1
6.  Pritisnite tipko [START].
➔ Nastavitve so shranjene.
Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni "Machine"“.

7.6.11 Nastavitev enote za temperaturo (pri centrifugah s hlajenjem)

Temperaturo lahko vnesete v stopinjah Celzija (°C) ali v stopinjah Fahrenheita (°F).








1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
➔ Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.
2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3.  Pritisnite tipko [START].
➔ Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „Temp Unit = Fahrenheit“ ali „Temp Unit = Celsius“.

5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite „Celsius (°C)“ ali „Fahrenheit (°F)“.
Celsius = vrednosti v stopinjah Celzija (°C)
Fahrenheit = vrednosti v stopinjah Fahrenheita (°F)
6.  Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže „Store Settings ...“.
Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Settings“
ali
Dvakrat pritisnite tipko [OPEN/STOP], da zaprete meni „Meni
"Machine"“.

7.6.12 Osvetlitev ozadja prikaza

Pri centrifugah z različico programa od V01.18 naprej:

Za varčevanje z energijo se lahko osvetlitev ozadja prikaza po 2 minutah izklopi.

1.  Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.
2.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3.  Pritisnite tipko [START].
 - Prikaže se „SOUND / BELL = on“ ali „SOUND / BELL = off“.
4.  Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „ Power save = on“ ali
„ Power save = off“.
Power save : Samodejni izklop osvetlitve ozadja
5.  Z [vrtljivim gumbom] nastavite „off“ ali „on“.
off = samodejni izklop je deaktiviran
on = samodejni izklop je aktiviran
6.  Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitev je shranjena.
Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
Nato se prikaže „-> Settings“.
7.  Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“
ali
Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni
"Machine"“.

7.7 Programske povezave

7.7.1 Povezava programov ali spreminjanje programskih povezav



Shranite lahko 25 programskih povezav (programska mesta A do Z, programsko mesto J ni na voljo).

Eno programsko povezavo lahko sestavlja največ 20 programov.

V programski povezavi je treba prilagoditev števila vrtljajev iz enega programa v naslednji program vedno izvesti s parametrom zagona naslednjega programa.

V programski povezavi ni mogoče spremeniti parametrov centrifuge. Spreminjanje parametrov je mogoče samo v posameznih programih.

Programov z neprekinjenim delovanjem ali programov z zagonskim časom in časom iztekanja ni mogoče povezati.

S tipko [TIME] lahko med centrifugiranjem prikličete skupni čas delovanja programske povezave in čas delovanja programa, ki se pravkar izvaja.

Programske povezave so aktivirane.

1. ➤ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „EDIT A...Z“.
2. ➤ Z [Vrtljivi gumb] nastavite želeno programsko mesto, na katerega želite shraniti programsko povezavo.
3. ➤ Pritisnite tipko [START].
 - Prikažeta se programsko mesto programske povezave in prvi program programske povezave.
4. ➤ Z [Vrtljivi gumb] nastavite prvi program programske povezave.
5. ➤ Pritisnite tipko [PROG].
 - Prikaže se naslednji program programske povezave.
6. ➤ Z [Vrtljivi gumb] nastavite naslednji program programske povezave.
7. ➤ Pritisnite tipko [PROG].
 - Prikaže se naslednji program programske povezave.
8. ➤ Koraka 6 in 7 ponavljajte, dokler niso nastavljeni vsi programi.
9. ➤ Z [Vrtljivi gumb] nastavite „END“. Vrtljivi gumb zavrtite v nasprotno smer urinega kazalca.

Pri programskih povezavah, ki jih sestavlja 20 programov, po 20. programu ni mogoče nastaviti „END“.
10. ➤ Pritisnite tipko [START].
 - Prikaže se „STO B“.
11. ➤ Pritisnite tipko [START], da shranite programsko povezavo.
 - Za kratek čas se prikaže „Multi program store...“.

7.7.2 Priklic programske povezave

1. ➤ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „RCL A...Z“.
2. ➤ Z [vrtljivim gumbom] nastavite želeno programsko mesto.

3. ➤ Pritisnite tipko [START].
 - Za kratek čas se prikaže „Multi program recall...“.
 Prikažejo se podatki o centrifugiranju prvega programa programske povezave in skupni čas delovanja programske povezave.

7.7.3 Aktiviranje ali deaktiviranje programskih povezav

1. ➤ Pritisnite in zadržite tipko [PROG].
 - Po 8 sekundah se prikaže „***Meni "Machine"***“.
2. ➤ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „-> Settings“.
3. ➤ Pritisnite tipko [START].
 - Prikaže se „SOUND / BELL = off“ ali „SOUND / BELL = on“.
4. ➤ Tipko [PROG] pritisnite tolikokrat, da se prikaže „ Multi programs = off“ ali „ Multi programs = on“.
5. ➤ Z [vrtljivim gumbom] nastavite „off“ ali „on“.
 - off = programska povezava je deaktivirana
 - on = programska povezava je aktivirana
6. ➤ Pritisnite tipko [START].
 - Nastavitev je shranjena.
 - Za kratek čas se prikaže „Store Settings...“.
 - Nato se prikaže „-> Settings“.
7. ➤ Enkrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni Settings“ ali
 - Dvakrat pritisnite tipko [STOP/OPEN], da zaprete meni „Meni "Machine"“.

8 Čiščenje in nega

8.1 Pregledna tabela

| Pog. | Dela, ki jih je treba izvesti | po potrebi | dnevno | tedensko | Letno | Stran |
|------|---------------------------------------|------------|--------|----------|-------|-------|
| 8 | Čiščenje in nega | | | | | 62 |
| 8.3 | Čiščenje | | | | | 63 |
| 8.3 | Čiščenje naprave | | X | | | 63 |
| 8.3 | Čiščenje sistemov za biološko varnost | | | X | | 64 |
| 8.3 | Čiščenje pribora | | | X | | 64 |
| 8.4 | Razkuževanje | | | | | 64 |
| 8.4 | Razkuževanje naprave | X | | | | 64 |
| 8.4 | Razkuževanje pribora | X | | | | 64 |
| 8.5 | Vzdrževanje | | | | | 65 |

| Pog. | Dela, ki jih je treba izvesti | po potrebi | dnevno | tedensko | Letno | Stran |
|------|---|------------|--------|----------|-------|-------|
| 8.5 | Mazanje gumijastega tesnila centrifugalnega prostora | | | X | | 65 |
| 8.5 | Mazanje gumijastega tesnila sistema za biološko varnost | | | X | | 65 |
| 8.5 | Mazanje nosilnih zatičev | | | X | | 65 |
| 8.5 | Preverjanje pribora | | | X | | 65 |
| 8.5 | Preverjanje bio-varnostnega sistema | | | X | | 65 |
| 8.5 | Preverjanje morebitnih poškodb centrifugalnega prostora | | | | X | 65 |
| 8.5 | Mazanje gredi motorja | | | | X | 65 |
| 8.5 | Pribor z omejenim časom uporabe | X | | | | 66 |
| 8.5 | Zamenjava centrifugirne posode | X | | | | 66 |

8.2 Navodila za čiščenje in razkuževanje



NEVARNOST

Nevarnost kontaminacije za uporabnika zaradi nezadostnega čiščenja ali zaradi neupoštevanja predpisov za čiščenje.

- Upoštevajte predpise za čiščenje.
- Pri čiščenju naprave nosite osebno zaščitno opremo.
- Upoštevajte laboratorijske pravilnike (npr. pravilnike TRBA, zakon IfSG, higienski načrt) za delo z biološkimi agenti.

- Naprave in pribora ni dovoljeno čistiti v pomivalnem stroju.
- Izvajajte samo ročno čiščenje in tekočo dezinfekcijo.
- Temperatura vode je lahko največ 25 °C.
- Da preprečite korozijo zaradi čistil ali razkužil, obvezno upoštevajte posebna navodila proizvajalcev za uporabo čistil ali razkužil.

Razkužila:

- Razkužilo za površine (ne razkužilo za roke ali instrumente)
- Etanol kot edina aktivna sestavina.
Okna v pokrovu naprave ne razkužujte z zmesjo etanola in propanola.
- Koncentracija ni nižja od 30 %
- pH-vrednost: 6–8
- Nekorozivne

8.3 Čiščenje

Čiščenje naprave

1. ▶ Odprite pokrov.

2. ➤ Izklopite napravo in jo odklopite iz napajanja.
3. ➤ Odstranite pribor.
4. ➤ Ohišje centrifuge in centrifugalni prostor očistite z milom ali blagim čistilom in vlažno krpo.
5. ➤ Po uporabi čistil odstranite ostanke čistil – obrišite jih z vlažno krpo.
6. ➤ Površine je treba takoj po čiščenju posušiti.
7. ➤ Če se pojavi kondenzat, posušite centrifugalni prostor z vpojno krpo.

Čiščenje sistemov za biološko varnost

1. ➤ Bio-varnostni sistem čistite s čistilom in vlažno krpo.
2. ➤ Po uporabi čistil odstranite ostanke čistil – obrišite jih z vlažno krpo.
3. ➤ Pribor takoj po čiščenju posušite s krpo, ki ne pušča vlaken, in stisnjenim zrakom brez olja. Vse odprtine povsem posušite s stisnjenim zrakom brez olja.

Čiščenje pribora

1. ➤ Pribor čistite s čistilnim sredstvom in z vlažno krpo.
2. ➤ Po uporabi čistil odstranite ostanke čistil – obrišite jih z vlažno krpo.
3. ➤ Pribor takoj po čiščenju posušite s krpo, ki ne pušča vlaken, in stisnjenim zrakom brez olja. Vse odprtine povsem posušite s stisnjenim zrakom brez olja.

8.4 Razkuževanje



Pred razkuževanjem mora biti vedno opravljeno čiščenje ustreznih delov.

Glejte ➔ Poglavje 8.3 „Čiščenje“ na strani 63



Koncentracija in čas učinkovanja razkužila morata biti v skladu s podatki proizvajalca.

Razkuževanje naprave



POZOR

Nevarnost telesnih poškodb zaradi vdora vode ali drugih tekočin.

- Napravo zaščitite pred zunanjimi tekočinami.
- Naprave ne razkužujte s pršenjem.

1. ➤ Odprite pokrov.
2. ➤ Izklopite napravo in jo odklopite iz napajanja.
3. ➤ Odstranite pribor.
4. ➤ Ohišje in centrifugalni prostor očistite z razkužilom.
5. ➤ Po uporabi razkužil obrišite ostanke z vlažno krpo.
6. ➤ Površine se morajo takoj po čiščenju posušiti.

Razkuževanje pribora

1. ➤ Pribor razkužite z razkužilom.
2. ➤ Vse votline omočite z razkužilom brez mehurčkov.
3. ➤ Po uporabi razkužil počakajte, da se ostanke posušijo ali jih odstranite.

Avtoklaviranje

Naslednji pribor se lahko avtoklavira pri 121 °C/250 °F (20 min):

- Nihajni rotorji
- Kotni rotorji iz aluminija
- Kovinski zbiralniki
- Pokrov z bio tesnilom
- Adapter

Stopnja sterilnosti ne omogoča priprave izjave.

Pred avtoklaviranjem morate sneti pokrove rotorjev in obešal.

Avtoklaviranje pospeši staranje materialov. Lahko povzroči spremembe barv. Po avtoklaviranju vizualno preverite rotorje in pribor, če so poškodovani, in morebitne poškodovane dele takoj zamenjajte.

Če opazite nastajanje razpok, krhkost ali obrabo, zamenjajte ustrezen tesnilni obroč. Če imajo pokrov tesnilni obroče, ki jih ni mogoče zamenjati, morate zamenjati celoten pokrov.

Za zagotovitev tesnjenja bioloških varnostnih sistemov je treba po avtoklaviranju zamenjati tesnilne obroče.

8.5 Vzdrževanje

Mazanje gumijastega tesnila centrifugalnega prostora

→ Tesnilni obroč narahlo namažite s sredstvom za nego gume.

Mazanje gumijastega tesnila sistema za biološko varnost

→ Tesnilni obroč narahlo namažite s sredstvom za nego gume.

Mazanje nosilnih zatičev

1. → Odstranite pribor.
2. → Očistite nosilne zatiče.
3. → Po uporabi čistil odstranite ostanke čistil – obrišite jih z vlažno krpo.
4. → Nosilne zatiče in zbiralnike z utori namažite z mazivom Hettich Tubenfett 4051.
5. → Obvezno odstranite odvečno mazivo v centrifugalnem prostoru.

Preverjanje pribora

1. → Pribor preverite, ali je obrabljen in kaže znake korozijskih poškodb.
2. → Preverite, ali je rotor dobro pritrjen.

Preverjanje bio-varnostnega sistema

1. → Vse dele bio-varnostnega sistema vizualno preverite, če so poškodovani.
2. → Preverite pravilen položaj vgradnje tesnilnega obroča oz. tesnilnih obročev bio-varnostnega sistema.
3. → Zamenjajte poškodovane dele bio-varnostnega sistema.
4. → Če opazite nastajanje razpok, krhkost ali obrabo, takoj zamenjajte ustrezen tesnilni obroč. Če imajo pokrov tesnilni obroče, ki jih ni mogoče zamenjati, morate zamenjati celoten pokrov.

Preverjanje morebitnih poškodb centrifugalnega prostora

→ Centrifugalni prostor preverite, če je poškodovan.

Mazanje gredi motorja

1. → Odstranite pribor.
2. → Očistite gred motorja.

3. ➤ Po uporabi čistil odstranite ostanke čistil – obrišite jih z vlažno krpo.
4. ➤ Gred motorja namažite z mazivom Hettich Tubenfett 4051.
5. ➤ Obvezno odstranite odvečno mazivo v centrifugalnem prostoru.

Pribor z omejenim časom uporabe

Uporaba nekaterih delov pribora je časovno omejena. Zaradi varnosti pribora ni več dovoljeno uporabljati, ko doseže na njem označeno največje dovoljeno število ciklov delovanja oz. rok uporabe.

- Največje dovoljeno število ciklov delovanja oz. datum uporabnosti lahko odčitata na priboru.
- Centrifuga je opremljena s števcem ciklov.

Zamenjava centrifugirne posode



POZOR

Nevarnost telesnih poškodb zaradi razbitega stekla.

Zaradi razbitega stekla so lahko znotraj centrifuge prisotni stekleni drobci in kontaminirane tekočine.

- Nosite rokavice proti urezninam.
- Nosite zaščitna očala in zaščitno masko za usta.

V primeru netesnosti ali zloma centrifugirne posode morate v celoti odstraniti odlomljene dele posode, steklene drobce in iztečen centrifugiran material. Preostali stekleni drobci lahko povzročijo dodatno razbitje stekla.

Po razbitju stekla zamenjajte gumijaste vstavke in plastične puše rotorjev. Če gre pri tem za kužen material, izvedite dezinfekcijo.

9 Odpravljanje motenj

9.1 Opis napake


Če napake ni mogoče odpraviti s pomočjo tabele motenj, obvestite servisno službo. Navedite tip centrifuge in serijsko številko. Obe številki sta na tipski ploščici centrifuge.

* Številka napake se ne prikaže na prikazu.

| Opis napake | Vzrok | Odpravljanje napak |
|----------------------|--|--|
| Ni prikaza | Ni napetosti. Sproženje varovalke za nadtokovno zaščito. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Preverite napajalno napetost. ■ Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala <i>///</i>. |
| TACHO-ERROR 1, 2, 96 | Okvara tahometra. Okvara motorja, elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Odprite pokrov. ■ Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala <i>/O/</i>. ■ Počakajte najmanj 10 sekund. ■ Rotor ročno močno zavrtite. ■ Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala <i>///</i>. Rotor se mora med vklopom vrteti. |
| IMBALANCE 3* | Rotor je neenakomerno napolnjen. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Odprite pokrov. ■ Preverite polnjenje rotorja. ■ Ponovite centrifugiranje. |

| Opis napake | Vzrok | Odpravljanje napak |
|--|--|--|
| CONTROL-ERROR 4.1-4.5, 6 | Napaka zaklepanja pokrova. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| N > MAX 5.0, 5.1 | Napaka zaradi prevelikega števila vrtljajev. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| N < MIN 13 | Napaka premajhnega števila vrtljajev. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| KODA ROTORJA 10.1-10.3 | Napaka kodiranja rotorja. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| MAINS INTERRUPT 11* | Prekinitev omrežja med centrifugiranjem. Centrifugiranje se ni zaključilo. | <ul style="list-style-type: none"> Odprite pokrov. Pritisnite tipko <i>[START]</i>. Po potrebi: Ponovite centrifugiranje. |
| VERSION-ERROR 12 | Neujemanje elektronskih komponent, napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| CONTROL-ERROR 25.1-25.4 | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| CRC ERROR 27, 27.1 | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| SER I/O-ERROR 31, 34, 36 | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| ° C * -ERROR 51, 53-55 | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| ° C * -ERROR 52.0, 52.1 | Previsoka temperatura v centrifugalnem prostoru. Napaka/okvara elektronike | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| ° C * -ERROR 58.0, 58.1 | Preveliko odstopanje temperature. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| ° C * -ERROR 58.6, 58.7 | Preveliko odstopanje temperature. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. Povišajte vrednost za "Error 58 Temp". |
| FP/CCI-ERROR 60, 61.2-61.20, 61.128-61.132, 62 | Napaka/okvara elektronike/motorja. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| FP/CCI-ERROR 61.1 | Prenizka omrežna napetost. Napaka/okvara elektronike/motorja. | <ul style="list-style-type: none"> Preverite omrežno napetost. Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| SENSOR-ERROR 90 | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |
| SENSOR-ERROR 91-93 | Napaka/okvara senzorja neuravnoteženosti. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONASTAVITEV. |

| Opis napake | Vzrok | Odpravljanje napak |
|--------------------------------|--|---|
| ° C * -ERROR 97, 98 | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONAŠTAVITEV. |
| NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR | Rotor ni vgrajen. Okvara tahometra. | <ul style="list-style-type: none"> Odprite pokrov. Vgradite rotor. |
| N > ROTOR MAX | Število vrtljajev v izbranem programu je večje od najvišjega števila vrtljajev rotorja. | <ul style="list-style-type: none"> Preverite in popravite število vrtljajev. |
| | Rotor je zamenjan. Vgrajen rotor ima večje najvišje število vrtljajev kot predhodno uporabljen rotor. Sistem za zaznavanje rotorja še ni zaznal rotorja. | <ul style="list-style-type: none"> Nastavite število vrtljajev do najvišjega števila vrtljajev predhodno uporabljenega rotorja. Pritisnite tipko [START], da se izvede zaznavanje rotorja. |
| N > ROTOR MAX in Prog: npr. 3 | Na prikazanem programskem mestu je program, katerega število vrtljajev je večje od najvišjega števila vrtljajev rotorja. | <ul style="list-style-type: none"> Preverite in popravite število vrtljajev. |
| | Rotor je zamenjan. Vgrajen rotor ima večje najvišje število vrtljajev kot predhodno uporabljen rotor. Sistem za zaznavanje rotorja še ni zaznal rotorja. | <ul style="list-style-type: none"> Nastavite število vrtljajev do najvišjega števila vrtljajev predhodno uporabljenega rotorja. Pritisnite tipko [START], da se izvede zaznavanje rotorja. |
| Runtime 00:00 in Prog: npr. 3 | Na prikazanem programskem mestu je program z neprekinjenim delovanjem. | <ul style="list-style-type: none"> Program z neprekinjenim delovanjem v programski povezavi zamenjajte s programom s predhodno izbiro časa. |
| Empty Program | Na prikazanem programskem mestu ni shranjene nobene programske povezave. | <ul style="list-style-type: none"> Prikličite programsko povezavo. |
| Ramp Unit Time in Prog: npr. 3 | Na prikazanem programskem mestu je program z zagonskim časom in/ali časom iztekanja. | <ul style="list-style-type: none"> Program v programski povezavi zamenjajte s programom s stopnjo zagona in zaviranja. |
| Acc time > Run time | Nastavljeni zagonski čas je daljši od časa delovanja. | <ul style="list-style-type: none"> Nastavite zagonski čas, ki je krajši od časa delovanja. |
| Protected !! | Program je zaščiten pred pisanjem. | <ul style="list-style-type: none"> Deaktivirajte zaščito programa pred pisanjem. |
| FC INIT ERROR | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONAŠTAVITEV. |
| FC VERSION ERROR | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONAŠTAVITEV. |
| FATAL EEPROM ERROR 1-5 | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONAŠTAVITEV. |
| WATCHDOG RESET | Napaka/okvara elektronike. | <ul style="list-style-type: none"> Izvedite OMREŽNO PONAŠTAVITEV. |

| Opis napake | Vzrok | Odpravljanje napak |
|--|---|--|
| MAX CYCLES PASSED | Prešeženo je bilo največje dovoljeno število ciklov delovanja. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Zbiralnike zaradi varnosti zamenjajte z novimi zbiralniki. ■ Po zamenjavi zbiralnikov ponastavite števec ciklov na "0". |
| Enter max cycles = <30000> | Zahteva za vnos največjega dovoljenega števila ciklov delovanja, navedenega na zbiralnikih. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vnesite največje dovoljeno število ciklov delovanja. |
|  Sveti leva polovica prikaza. | - | <ul style="list-style-type: none"> ■ Obvestite servisno službo. |

9.2 Izvajanje OMREŽNE PONASTAVITVE

1. ➤ Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala [0].
2. ➤ Počakajte 10 sekund.
3. ➤ Omrežno stikalo preklopite v položaj stikala [I].

9.3 Zasilna sprostitvev

Če pride do izpada električnega napajanja, se pokrov ne more motorno odkleniti. Izvesti morate ročno zasilno sprostitvev.



! OPOZORILO

Nevarnost električnega udara zaradi servisnih in vzdrževalnih del na napravi pod napetostjo.

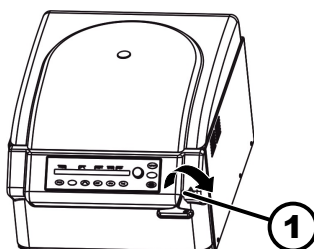
- Napravo pred servisnimi in vzdrževalnimi deli odklopite iz omrežja.



OPOZORILO

Nevarnost ureznin in zmečkanja zaradi premikajočega se rotorja.

- Pokrov odprite šele, ko rotor miruje.



sl. 33: Zasilna sprostitvev
1 Izvrtina

Osebj:

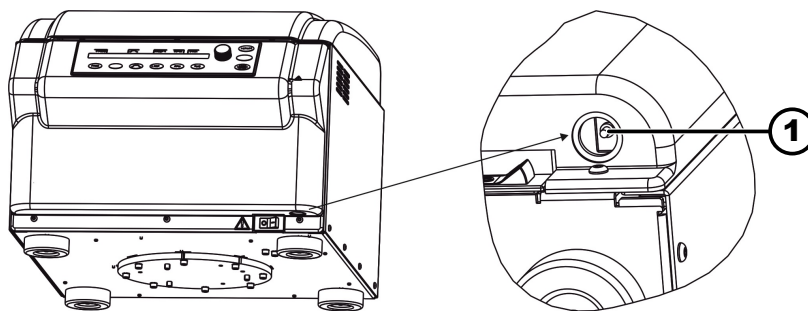
- Šolan uporabnik
1. ➤ Poglejte skozi okno v pokrovu in se prepričajte, da rotor miruje.
 2. ➤ Šestrobi ključ vstavite vodoravno v izvrtino (1) in ga vrtite v smeri urnega kazalca, dokler se pokrov ne odpre.
 3. ➤ Šestrobi ključ odstranite iz izvrtine (1).
 4. ➤ Ko je napetost znova prisotna, preverite, ali utripa leva stran tipke [STOP/OPEN].

Ko utripa leva stran tipke [STOP/OPEN], pritisnite tipko [STOP/OPEN], da se motorni zapah pokrova vrne v osnovni položaj (odprto).

9.4 Vklp inštalacijskega odklopnika

Osebj:

- Šolan uporabnik



sl. 34: Inštalacijski odklopnik

1 Plastični zatič

Omrežno stikalo je v položaju stikala [0]

Centrifuga je odklopljena iz električnega omrežja.

1. ➤ Pritisnite plastični zatič (1) inštalacijskega odklopnika.
2. ➤ Napravo znova priključite v električno omrežje.

10 Odstranjevanje

10.1 Splošna navodila



Napravo lahko oddate pri proizvajalcu.

Za vračilo vedno zahtevajte obrazec za vračilo (RMA).

Po potrebi se obrnite na tehnično službo proizvajalca.

- **Andreas Hettich GmbH & Co. KG**
- Föhrenstraße 12
- 78532 Tuttlingen, Nemčija
- Telefon: +49 7461 705 1400
- E-pošta: service@hettichlab.com



! OPOZORILO

Nevarnost onesnaženja in okužbe za ljudi in okolje

Pri odstranjevanju centrifuge lahko pride do onesnaženja ali okužbe ljudi in okolja zaradi nepravilnega ali nestrokovnega odstranjevanja.

- Razstavljanje in odstranjevanje sme izvajati le usposobljen ter pooblaščen serviser.

Naprava je namenjena za poslovno uporabo (»Business to Business« – B2B).

Po Direktivi 2012/19/EU naprav ni dovoljeno zavreči med gospodinjne odpadke.

Naprave so skladno s predpisi ustanove Elektro-Altgeräte Register (EAR) razvrščene v naslednje skupine:

- Skupina 1 (prenosniki toplote)
- Skupina 4 (velike naprave)



Simbol prečrtanega smetnjaka pomeni, da naprave ni dovoljeno zavreči med gospodinjske odpadke. Predpisi o odstranjevanju v posameznih državah se lahko razlikujejo. Po potrebi se obrnite na dobavitelja.

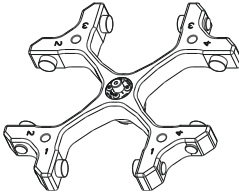

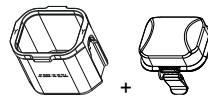












sl. 35: Prepovedano odlaganje med gospodinjske odpadke

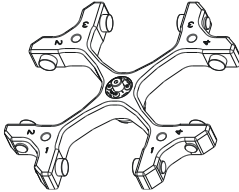

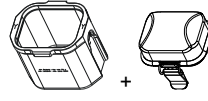
















11 Indeks

| | | | |
|--------------------------------------|----|--|----|
| A | | N | |
| Avtoklaviranje. | 65 | Nadomestni deli. | 21 |
| B | | Naprava | |
| Bio-varnostni sistem | | čiščenje. | 63 |
| preverjanje. | 65 | razkuževanje. | 64 |
| C | | Naslov centrifuge. | 51 |
| Centrifugalni prostor | | Nastavitev med centrifugiranjem. | 41 |
| preverjanje. | 65 | Nega | |
| Centrifugiranja | | Intervali. | 62 |
| poizvedba. | 54 | Nepredvidena uporaba. | 7 |
| Centrifugiranje | | Neprekinjeno delovanje. | 40 |
| pri neprekinjenem delovanju. | 40 | Nosilni zatiči | |
| z višjo gostoto. | 46 | mazanje. | 65 |
| z vnaprej izbranim časom. | 41 | O | |
| Centrifugirna posoda | | Obseg dobave. | 21 |
| zamenjava. | 66 | Odgovornost lastnika. | 8 |
| Č | | Odpravljanje motenj. | 66 |
| Čas delovanja | | Odstranjevanje. | 70 |
| spreminjanje. | 43 | OMREŽNA PONASTAVITEV. | 69 |
| Začetek štetja. | 43 | Originalni nadomestni deli. | 21 |
| Čas iztekanja. | 42 | Osebna zaščitna oprema. | 7 |
| aktiviranje/deaktiviranje. | 55 | P | |
| Čiščenje. | 63 | Parametri zagona in iztekanja. | 42 |
| Čiščenje in razkuževanje | | Ploščice | |
| Navodila. | 63 | na embalaži. | 16 |
| D | | na napravi. | 17 |
| Delovne ure | | Podatki o centrifugiranju po vklopu. | 59 |
| poizvedba. | 54 | Podatki o sistemu | |
| Dual time mode | | poizvedba. | 51 |
| aktiviranje/deaktiviranje. | 54 | Pogoj za transport. | 22 |
| G | | Pogoji skladiščenja. | 22 |
| Gred motorja | | Pokrov | |
| mazanje. | 65 | odpiranje. | 31 |
| Gumijasto tesnilo | | zapiranje. | 31 |
| mazanje. | 65 | Polmer centrifuge | |
| I | | RAD. | 45 |
| Integrali centrifugalnega pospeška | | Polnjenje. | 34 |
| aktiviranje/deaktiviranje. | 44 | Postavitev centrifuge. | 28 |
| Integral RCF. | 44 | Predvidena uporaba. | 6 |
| poizvedba. | 44 | Predvidljiva napačna uporaba. | 7 |
| Izklop. | 31 | Pribor. | 21 |
| K | | čiščenje. | 64 |
| Kratkotrajna centrifuga. | 41 | preverjanje. | 65 |
| Kvalifikacija osebja. | 7 | razkuževanje. | 64 |
| Kvalifikacije osebja. | 7 | z omejenim trajanjem uporabe. | 66 |
| M | | Priključitev centrifuge. | 29 |
| Medpomnilnik | | Dovod dušika. | 30 |
| samodejni. | 47 | Program | |
| | | nalaganje. | 46 |
| | | priklic. | 46 |
| | | spreminjanje. | 47 |
| | | vnos. | 47 |
| | | zaščita pred pisanjem. | 46 |
| | | Programska povezava | |
| | | aktiviranje. | 62 |
| | | deaktiviranje. | 62 |
| | | priklic. | 61 |

| | |
|--|--------|
| priprava. | 61 |
| spreminjanje. | 61 |
| R | |
| Razkuževanje. | 64 |
| Razpakiranje. | 24 |
| Relativni centrifugalni pospešek | |
| RCF. | 45 |
| Rotor | |
| demontaža. | 32 |
| montaža. | 32 |
| polnjenje. | 34, 35 |
| S | |
| Simboli. | 6 |
| Sistem za biološko varnost | |
| čiščenje. | 64 |
| Splošna varnostna navodila. | 8 |
| Sporočila o napakah. | 66 |
| Stopnja zagona. | 42 |
| Stopnja zaviranja. | 42 |
| Stopnje zaviranja B | |
| aktiviranje/deaktiviranje. | 55 |
| Š | |
| Števec ciklov. | 51 |
| aktiviranje. | 53 |
| deaktiviranje. | 53 |
| poizvedba. | 54 |
| ponastavitev. | 52 |
| Vnos največje vrednosti. | 52 |
| Število vrtljajev vrt./min. | 44 |
| Število vrtljajev za izklop zaviranja. | 43 |
| T | |
| Tipška ploščica. | 15 |
| Transportna varovalka | |
| odstranjevanje. | 26 |
| pritrditev. | 22 |
| Trouble shooting. | 66 |
| U | |
| Usposabljanje osebja. | 8 |
| V | |
| Varnostna navodila. | 8 |
| Vklop. | 31 |
| Vračilo. | 21 |
| Vzdrževanje. | 65 |
| Intervali. | 62 |
| Z | |
| Zagonski čas. | 42 |
| aktiviranje/deaktiviranje. | 55 |
| Zaščitna oprema. | 7 |
| Zaznavanje rotorja. | 47 |
| Zvočni signal | |
| aktiviranje/deaktiviranje. | 58 |

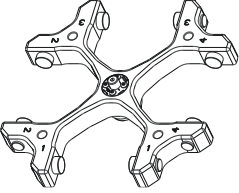
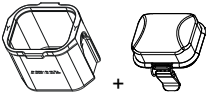














Rotoren und Zubehör / Rotors and accessories

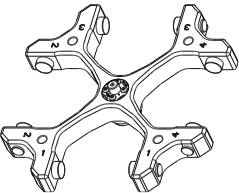
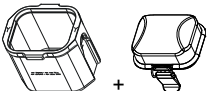










| 5699-R | 5625-A + 5627 | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|---|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times   90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  + | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 750 g | | | | | | | | |
| | 4730 | | | | 4732 | | | | |
|  | | | |  | | | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,5 | 2,0 | 3 | 4 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Maße / dimensions | Ø x L | mm | 11 x 38 | 11 x 38 | 10 x 60 | 10 x 88 | 12 x 60 | 12 x 75 | 12 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 224 | 224 | 120 | 120 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3572/4637 | 3572/4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 |
| Radius / radius | mm | 151/196 | 151/196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 10 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | | | | | |

| 5699-R | 5625-A + 5627 | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times   90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  + | | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 750 g | | | | | | | | | |
| | 4733 | | 4734 | | 4735 | | 4737 | | 4738 | |
|  | |  | |  | |  | |  | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 10 | 15 | 15 | 25 | 75 | 75 | 100 | 250 | |
| Maße / dimensions | Ø x L | mm | 17 x 70 | 17 x 100 | 17 x 100 | 24 x 100 | 35 x 105 | 34 x 100 | 44 x 100 | 65 x 115 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 68 | 68 | 68 | 24 | 12 | 12 | 8 | 4 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4495 | 4495 | 4637 | 4495 | |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 190 | 190 | 196 | 190 | |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 10 | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

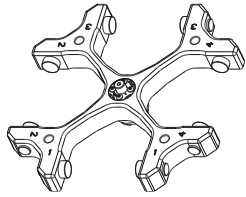
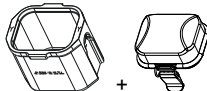





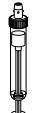






- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

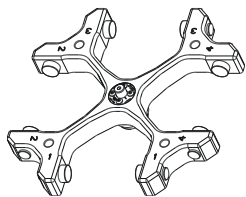
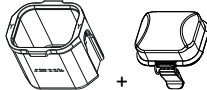














| 5699-R | | 5625-A + 5627 | | | | | | | | | |
|--|-------|--|----------|---|----------|---|----------|---|----------|---|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | | | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 750 g | | | | | | | | | |
| | | 4739 | 4740 | 4739 11) | 4734 | 4740 11) | 4736 | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 15 | 50 | 12 | 25 | 30 | 50 | 85 | 100 | | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 17 x 120 | 30 x 115 | 17 x 100 | 25 x 90 | 25 x 110 | 30 x 115 | 38 x 102 | 40 x 115 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 48 | 20 | 48 | 24 | 24 | 20 | 12 | 12 | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | | |
| RZB / RCF | 3) | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4495 | 4495 | | |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 190 | 190 | | |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C 1) | 10 | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K 2) | 16 | | | | | | | | | |

| 5699-R | | 5625-A + 5627 | | | | | | | | |
|--|-------|---|---------|---|---------|---|---------|---|---------|---------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 750 g | | | | | | | | |
| | | 4730 | 4732 | | | | 4733 | | | |
|  | |  | | | |  | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,1; 1,2; 1,4 | 2,7 - 3 | 2,6; 2,9 | 4,5 - 5 | 4,9 | 4 - 5,5 | 7,5 - 8,2 | 9 - 10 | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 8 x 66 | 11 x 66 | 13 x 65 | 11 x 92 | 13 x 90 | 15 x 75 | 15 x 92 | 16 x 92 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 120 | 80 | 80 | 80 | 80 | 68 | 68 | 68 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | 3) | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C 1) | 10 | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K 2) | 16 | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 11) Take the inserts out of the frame / adapter
- 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

| 5699-R | | 5625-A + 5627 | | | | |
|---|---|--|---|--|---------|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 750 g | | | | |
| | | 4733 | 4732 | 4733 | | |
|  |  |  |  |  | | |
|  |  |  |  |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 10 | 1,6 - 5 | 4 - 7 | 4 - 7 | 8,5 - 10 |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 15 x 102 | 13 x 75 | 13 x 100 | 16 x 75 | 16 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 68 | 80 | 80 | 68 | 68 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 10 | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | | |

| 5699-R | | 5625-A + 5627 | | | | | |
|---|---|---|---|--|---|-------------------------|---------------------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 750 g | | | | | |
| | | 4733 | 4734 | 4740 ¹¹⁾ | 4736 | 4736 | 4739 ¹¹⁾ |
|  |  |  |  |  |  | | |
|  |  |  |  |  |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 10 | 30 | 50 | 85 | 94 | 14 |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 16 x 80 | 26 x 95 | 29 x 107 | 38 x 106 | 38 x 110 ²⁰⁾ | 16,5 x 106 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 68 | 24 | 20 | 12 | 12 | 48 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4637 | 4637 | 4637 | 4495 | 4495 | 4637 |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 190 | 190 | 196 |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 10 | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

20) Maße mit Deckel

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

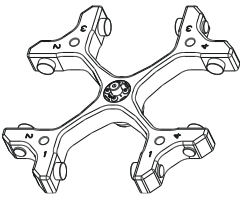
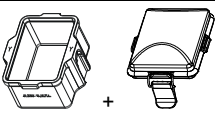
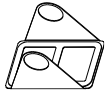









2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)


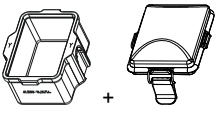
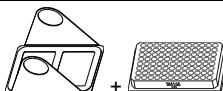




3) Observe the tube manufacturer's instructions.

11) Take the inserts out of the frame / adapter

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

20) Dimensions with lid

| 5699-R | | 5628 + 5629 | | | | | | |
|--|------------------|---|---|---|---|---|--|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g | | | | | | |
| | | 4626  | | | | | | |
| | | QP | DWP | MS | CP | MTP | | Microtest- platten / plate Terasaki |
| | |  |  |  |  |  |  |  |
| Maße / dimensions TxBxH / DxWxH | mm | 86x128x 83 | 86x128x44,5 | 86x128x46 | 86x128x22 | 86x128x17,5 | 86x128x15 | 59x84x11 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 4 | 4 | 16 | 20 | 24 | 8 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4211 | 4211 | 4211 | 4211 | 4211 | 4211 | 4211 |
| Radius / radius | mm | 178 | 178 | 178 | 178 | 178 | 178 | 178 |
|  9 (97%) | sec | | | | 79 | | | |
|  9 | sec | | | | 88 | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | 10 | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | 16 | | | |

| 5699-R | | 5628 + 5629 | | | | | | |
|--|------------------|--|---|--|--|--|--|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g | | | | | | |
| | | 4626 + 1485  | | | | | | |
| | | 96-PCR- Platte / plate | PCR-Strips | | | | | |
| | |  |  | | | | | |
| Maße / dimensions TxBxH / DxWxH | mm | 82x124x20 | | | | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 48 x 8 | | | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4211 | 4211 | | | | | |
| Radius / radius | mm | 178 | 178 | | | | | |
|  9 (97%) | sec | | 79 | | | | | |
|  9 | sec | | 88 | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | 10 | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | 16 | | | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

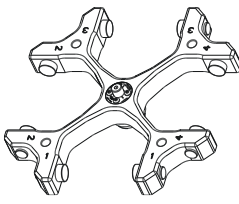








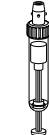
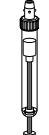
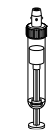



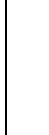


MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

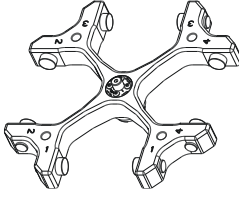
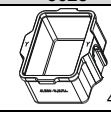













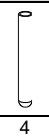


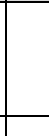


CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

MS Micronic System /
Micronic system

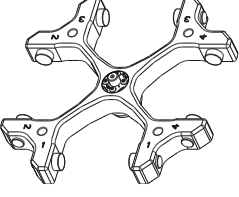





















QP Filterplatte /
Filter plate

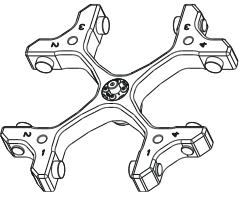















| 5699-R | | 5628 + 5220-A | | | | | | | | |
|---|------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  4) +  max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g | | | | | | | | |
| | | 5267 | 5268 | 5264 | 5258 | 5227 | | | | |
| | |  |  |  |  |  | | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,1; 1,2; 1,4 | 2,6; 2,9 | 4,9 | 4 - 5,5 | 7,5-8,2 | 9 - 10 | 2,7 - 3 | 4,5 - 5 | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 8 x 66 | 13 x 65 | 13 x 90 | 15 x 75 | 15 x 92 | 16 x 92 | 11 x 66 | 11 x 92 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | | 160 | 96 | 96 | 96 | 96 | 88 | 160 | 160 |
| Drehzahl / speed | RPM | | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | | 4069 | 4164 | 4164 | 4116 | 4116 | 4093 | 4116 | 4116 |
| Radius / radius | mm | | 172 | 176 | 176 | 174 | 174 | 173 | 174 | 174 |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 10 | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | | | | | | |

| 5699-R | | 5628 + 5220-A | | | | | | | | | |
|---|------------------|--|---|---|--|---|---|---|---|---|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  4) +  max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g | | | | | | | | | |
| | | 5268 | 5259 | 5266 | 5267 | 5281 | | 5264 | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,6 - 5 | 4 - 7 | 50 | 30 | 3 | 4 | 1,5 | 2,0 | 4 - 7 | 9 |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 13 x 75 | 13 x 100 | 30 x 115 | 25 x 110 | 10 x 60 | 10 x 88 | 11 x 38 | 16 x 75 | 14 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | | 96 | 96 | 16 | 40 | 160 | 128 | 96 | 96 | |
| Drehzahl / speed | RPM | | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | | 4164 | 4164 | 4187 | 4187 | 4069 | 4164 | 4116 | 4116 | |
| Radius / radius | mm | | 176 | 176 | 177 | 177 | 172 | 176 | 174 | 174 | |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 10 | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5629 verschließbar

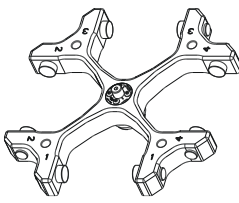
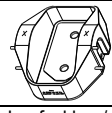


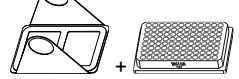





- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5629

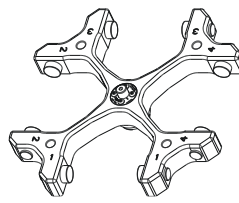
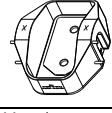
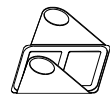




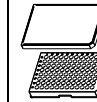
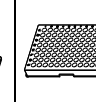
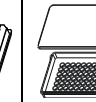

| 5699-R | 5628 + 5220-A | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  4) +  max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g | | | | | | | | | |
| | 5242 | 5243 | 5249 | 5262 | 5263-A + 6319 11) | 5263-A | 5268 | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| |  |  |  |  |  15) |  |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity ml | 25 | 50 | 100 | 100 | 250 | 250 | 7 | 5 | 6 | |
| Maße / dimensions $\varnothing \times L$ mm | 24 x 100 | 34 x 100 | 40 x 115 | 44 x 100 | 62 x 122 | 65 x 115 | 12 x 100 | 12 x 75 | 12 x 82 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | 40 | 16 | 8 | 8 | 4 | 4 | 96 | 96 | | |
| Drehzahl / speed RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | | |
| RZB / RCF 3) | 4093 | 4093 | 4069 | 4069 | 4187 | 4045 | 4164 | 4164 | | |
| Radius / radius mm | 173 | 173 | 172 | 172 | 177 | 171 | 176 | 176 | | |
|  9 (97%) sec | | | | | 79 | | | | | |
|  9 sec | | | | | 88 | | | | | |
| Temperatur / temperature $^\circ\text{C}$ 1) | | | | | 10 | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise K 2) | | | | | 16 | | | | | |

| 5699-R | 5628 | | | 5636 | 5630-B | |
|---|--|---|---|--|---|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  4) | | |  max. 1200 |  | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 | | | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | | |
| | max. Beladung / max. load: 800 g | | | max. Beladung / max. load: 450 g | max. Beladung / max. load: 500 g | |
| | 6338-B | 6339-A | 6337-B | 5648 | 5671 | |
|  |  |  |  |  | | |
|  |  |  |  16) |  | | |
| Kapazität / capacity ml | 50 | 50 | 15 | --- | 250 / 260 | |
| Maße / dimensions $\varnothing \times L$ mm | 29 x 115 | 29 x 115 | 17 x 120 | 152,5 x 85,5 x 12 | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | 24 | 24 | 56 | 12 | 4 | |
| Drehzahl / speed RPM | 4600 | 4600 | 4600 | max. 1200 | | |
| RZB / RCF 3) | 4258 | 4187 | 4258 | 4921 | | |
| Radius / radius mm | 180 | 177 | 180 | 208 | | |
|  9 (97%) sec | | | | 79 | | |
|  9 sec | | | | 88 | | |
| Temperatur / temperature $^\circ\text{C}$ 1) | | | | 10 | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise K 2) | | | | 16 | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5629 verschließbar
- 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.
- 16) maximal 1200 RPM

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5629
- 11) Take the inserts out of the frame / adapter
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.
- 16) maximum 1200 RPM

| 5699-R | | 5630-B | | | |
|--|------------------|--|---|--|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | |
| | | 5672 | 5673 | 4626 + 1485 | |
| | |  |  |  | |
| | | | | 96-PCR-Platte / plate | PCR-Strips |
| | |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 40 | 160 | | |
| Maße / dimensions TxBxH / DxWxH | mm | | | 82x124x20 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 4 | 4 | 48 x 8 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3785 | 3785 | 3832 | |
| Radius / radius | mm | 180 | 160 | 162 | |
|  | 9 (97%) | 79 | | | |
| | 9 | 88 | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 10 | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | |

| 5699-R | | 5630-B | | | | | | |
|--|------------------|--|---|---|---|--|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g 4626  | | | | | | |
| | | QP | DWP | MS | CP | MTP | | Microtest- platten / plate Terasaki |
| | |  |  |  |  |  |  |  |
| | | 86x128x 83 | 86x128x44,5 | 86x128x46 | 86x128x22 | 86x128x17,5 | 86x128x15 | 59x84x11 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 4 | 4 | 16 | 20 | 24 | 8 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3832 | 3832 | 3832 | 3832 | 3832 | 3832 | 3832 |
| Radius / radius | mm | 162 | 162 | 162 | 162 | 162 | 162 | 162 |
|  | 9 (97%) | 79 | | | | | | |
| | 9 | 88 | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 10 | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 16 | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.

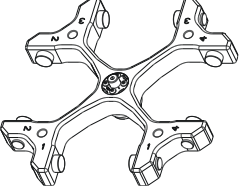
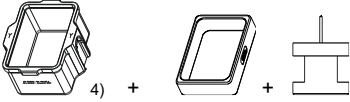












MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

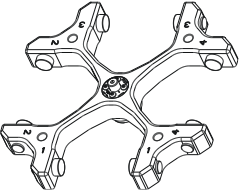
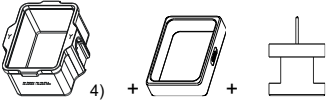







CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

MS Micronic System /
Micronic system

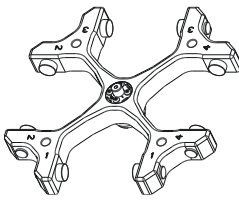
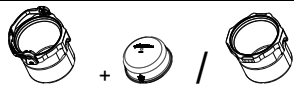
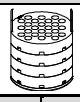
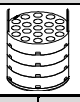










QP Filterplatte /
Filter plate

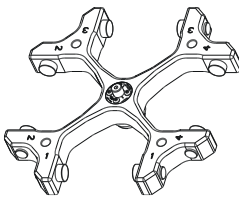
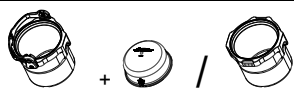
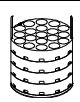
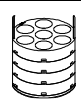










| 5699-R | 5628 + 5220-A + 5280 | | | | | | | | |
|---|--|---|---|--|---|---|---|-----------|-----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  4) + + | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 800 g | | | | | | | | |
| | 1662 | | | | 1670 | | | | |
|  2 x in 5280 | | | |  2 x in 5280 | | | | | |
| 1663 | 1664 | 1665 | 1666 | 1667 | 1668 | 1663 | 1664 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 1 | 2 | 4 | 8 | 3 x 2 | 4 x 1 | 1 | 2 |
| Maße / dimensions \varnothing / A | mm ² | 6,2 / 30 | 8,7 / 60 | 12,4 / 120 | 17,5 / 240 | 8,7 / 60 | 6,2 / 30 | 6,2 / 30 | 8,7 x 60 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 16 | 16 |
| Filterkarten / filter cards | | 1675 | 1675 | 1675 | 1676 | 1677 | 1678 | 1692 | 1692 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 |
| Radius / radius | mm | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 |
|  9 (97%) | sec | | | | | 79 | | | |
|  9 | sec | | | | | 88 | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | 10 | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | 16 | | | |

| 5699-R | 5628 + 5220-A + 5280 | | | | | | | | |
|---|---|---|---|-----------|-----------|----|--|--|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  4) + + | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 800 g | | | | | | | | |
| | 1670 | | | | | | | | |
|  2 x in 5280 | | | | | | | | | |
| 1665 | 1666 | 1667 | 1668 | | | | | | |
|  |  |  |  | | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 4 | 8 | 3 x 2 | 4 x 1 | | | | |
| Maße / dimensions \varnothing / A | mm ² | 12,4 x 120 | 17,5 x 240 | 8,7 / 60 | 6,2 / 30 | | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 16 | 16 | 16 | 16 | | | | |
| Filterkarten / filter cards | | 1692 | 1691 | 1694 | 1693 | | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 | 2744/4069 | | | | |
| Radius / radius | mm | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 | 116 / 172 | | | | |
|  9 (97%) | sec | | | | | 79 | | | |
|  9 | sec | | | | | 88 | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | 10 | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | 16 | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5629 verschließbar
- 6) Objektträger nur belastbar bis RZB 1100

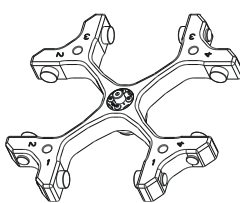
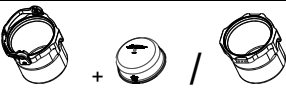














- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5629
- 6) Object slide will not stand RCF values exceeding 1100

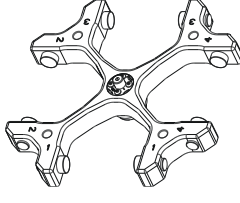
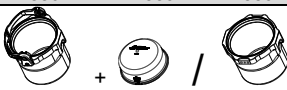



















| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | | |
|---|--------------------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | |
| | | 4830 | | | | 4832 | | | |
| | |  | |  | | | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 1,5 | 2,0 | 3 | 4 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 11 x 38 | 11 x 38 | 10 x 60 | 10 x 88 | 12 x 60 | 12 x 75 | 12 x 82 | 12 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 192 | 192 | 96 | 96 | 76 | 76 | 76 | 76 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3572/4637 | 3572/4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 |
| Radius / radius | mm | 151/196 | 151/196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 7 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 18 | | | | | | | |

| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | | |
|---|--------------------------------|---|---|--|---|---|---|---|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ----- | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | |
| | | 4833 | | | | 4834 | | 4835 | |
| | |  | |  | |  | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 10 | 10 | 15 | 15 | 25 | 45 | 50 | |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 17 x 70 | 16 x 80 | 17 x 100 | 17 x 100 | 24 x 100 | 31 x 100 | 34 x 100 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 76 | 76 | 76 | 76 | 28 | 16 | 16 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4495 | 4495 | |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 190 | 190 | |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 7 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 18 | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

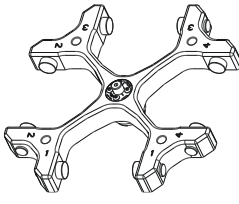
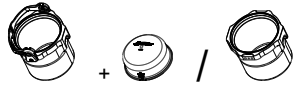













- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

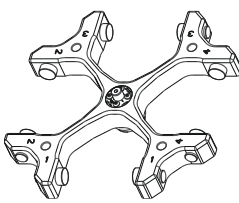
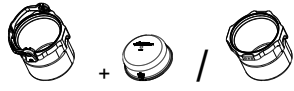
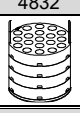










| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|---|----------|----------|------------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  < 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ----- | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | |
| | | 4835 | 4837 | 4836 | 4838 | 4839 11) | | | |
|  |  |  |  |  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 75 | 100 | 85 | 100 | 250 | 10 | 14 | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 35 x 105 | 44 x 100 | 38 x 102 | 40 x 115 | 65 x 115 | 15 x 102 | 16,5 x 106 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 16 | 8 | 12 | 12 | 4 | 56 | 56 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4495 | 4637 | 4495 | 4495 | 4495 | 4637 | 4637 | |
| Radius / radius | mm | 190 | 196 | 190 | 190 | 190 | 196 | 196 | |
|  | 9 (97%) | sec | | | | | | | 79 |
|  | 9 | sec | | | | | | | 88 |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | | 7 |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | | 18 |

| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | 4880 / 4885 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|--|----------|----------|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  < 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ---- | | | | | |  ---- | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 | | | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | |
| | | 4839 | 4840 11) | 4839 11) | 4834 | 4840 | 5647 | 5647 11) | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 15 | 50 | 12 | 25 | 30 | 50 | 50 | | | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 17 x 120 | 30 x 115 | 17 x 100 | 25 x 90 | 25 x 110 | 29 x 115 | 30 x 115 | 30 x 115 | 29 x 107 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 56 | 20 | 56 | 28 | 28 | 20 | 28 | 28 | 28 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4708 | 4708 | 4708 | |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 199 | 199 | 199 | |
|  | 9 (97%) | sec | | | | | | | | | 79 |
|  | 9 | sec | | | | | | | | | 88 |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | | | | 7 |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | | | | 18 |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 11) Die Einlagen aus den Gestellen / Reduzierungen entfernen
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

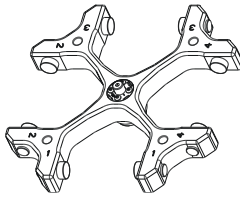
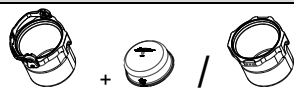


- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 11) Take the inserts out of the frames / adapters
- 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

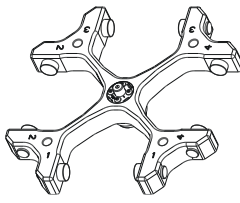
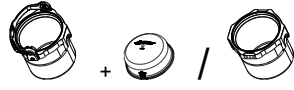


| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | | | | |
|---|------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---------|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ ----- | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | |
| | | 4830 | 4832 | | | | 4833 | | | | |
| | |  | |  | | | |  | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,1; 1,2; 1,4 | 2,7 - 3 | 2,6; 2,9 | 4,5 - 5 | 4,9 | 4 - 5,5 | 7,5 - 8,2 | 9 - 10 | | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 8 x 66 | 11 x 66 | 13 x 65 | 11 x 92 | 13 x 90 | 15 x 75 | 15 x 92 | 16 x 92 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 96 | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | | |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | | |
|  9 (97%) | sec | | | | | | | 79 | | | |
|  9 | sec | | | | | | | 88 | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | 7 | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | 18 | | | |

| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | | | | |
|---|------------------|--|---|---|---|---|---|---|---------|--|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ ----- | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | |
| | | 4832 | 4833 | | | | | | | | |
| | |  | |  | | | | | | | |
| | |  |  |  |  |  |  | Nalgene®  | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,6 - 5 | 10 | 4 - 7 | 4 - 7 | 8 | 8,5 - 10 | 10 | | | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 13 x 75 | 15 x 102 | 13 x 100 | 16 x 75 | 16 x 125 | 16 x 100 | 16 x 80 | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | | | |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | | | |
|  9 (97%) | sec | | | | | | | 79 | | | |
|  9 | sec | | | | | | | 88 | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | 7 | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | 18 | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|----------|---------|----------|----------|--------------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ----- | | | | | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 | | | | | | | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | | | | | |
| | | 4834 | 4840 11) | 4836 | | 4847 | | | | 4848 | | | | | |
| | | | | | | 11) | | 11) | | | | | | | |
| Kapazität / capacity | | ml | 30 | 50 | 85 | 94 | 2,6 – 2,9 | 4,9 | 1,6 – 5 | 4 - 7 | 10 | 9 - 10 | 4 - 7 | 8,5 - 10 | |
| Maße / dimensions | | Ø x L | mm | 26 x 95 | 29 x 107 | 38 x 106 | 38 x 110 20) | 13 x 65 | 13 x 90 | 13 x 75 | 13 x 100 | 16 x 80 | 16 x 92 | 16 x 75 | 16 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | | 28 | 20 | 12 | 12 | 108 | | 108 | | 88 | | 88 | | |
| Drehzahl / speed | | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | | 4600 | | 4600 | | 4600 | | |
| RZB / RCF | | 3) | 4637 | 4637 | 4495 | 4495 | 4116 | 4684 | 4116 | 4684 | 4684 | | 4684 | | |
| Radius / radius | | mm | 196 | 196 | 190 | 190 | 174 | 198 | 174 | 198 | 198 | | 198 | | |
|  9 (97%) | | sec | 79 | | | | | | | | | | | | |
|  9 | | sec | 88 | | | | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | | °C 1) | 7 | | | | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | | K 2) | 18 | | | | | | | | | | | | |

| 5699-R | | 4880 + 4883 / 4885 | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|------|------------------|--------------|------|------|---------|-----------------|------|--|--|--|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ----- | | | | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 | | | | | | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | | | | |
| | | 4845 | | | | 4849 | | | | 4852 | | | | |
| | | | | Falcon / Corning | | BD | Nunc | Greiner | Nunc / Sarstedt | | | | | |
| Kapazität / capacity | | ml | 450 | 750 | 30 / 40 / 50 | | | | 160 | | | | | |
| Maße / dimensions | | Ø x L | mm | 97 x 110 | 96 x 135 | --- | | | | --- | | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | | 4 | | 8 | | | | 4 | | | | | |
| Drehzahl / speed | | RPM | 4600 | | | | | | | | | | | |
| RZB / RCF | | 19) | 4779 | | | | 4613 | | | | | | | |
| Radius / radius | | mm | 202 | | | | 195 | | | | | | | |
|  9 (97%) | | sec | 79 | | | | | | | | | | | |
|  9 | | sec | 88 | | | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | | °C 1) | 7 | | | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | | K 2) | 18 | | | | | | | | | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

19) Für die einsetzbaren Kulturflaschen beträgt die max. RCF 2300

20) Maße mit Deckel

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

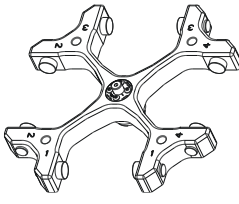



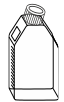
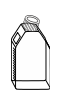


11) Take the inserts out of the frame / adapter

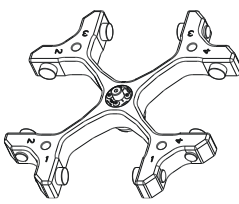



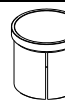


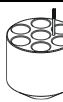




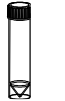


12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

19) The max. RCF for the accommodated cell culture flasks is 2300.

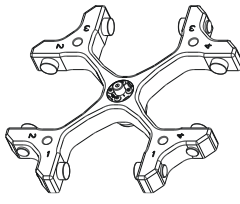
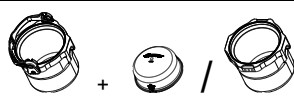



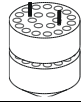
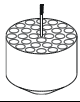
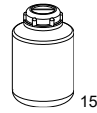



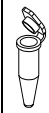
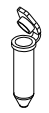

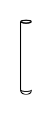



20) Dimensions with lid

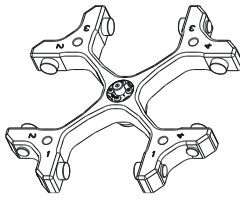
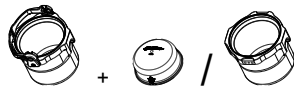


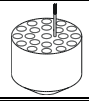












| 5699-R | 4880 + 4885 | | | | | |
|---|--|--------|---|---|------|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  \sphericalangle 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | |
| | 4831 | | | 4851 | | |
| |  | | |  | | |
| | BD | Falcon | Greiner | Nunc | Nunc | Sarstedt |
|  | | |  | | | |
| Kapazität / capacity | 200 | | | 40 | | |
| Maße / dimensions \varnothing x L | --- | | | --- | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | 4 | | | 8 | | |
| Drehzahl / speed | 4600 | | | | | |
| RZB / RCF ¹⁹⁾ | 4613 | | | | | |
| Radius / radius | 195 | | | | | |
|  9 (97%) | 79 | | | | | |
|  9 | 88 | | | | | |
| Temperatur / temperature °C ¹⁾ | 7 | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise K ²⁾ | 18 | | | | | |

| 5699-R | 4880 + 4883 / 4885 | | | | 4890 + 4883 / 4895 | | | |
|---|--|---|----------|---|--|--|---|----------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  \sphericalangle 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  | | | |  | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ | | | | mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 | | | | max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 | | | |
| | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | |
| | 4841 | 4845 | 4845 | 4449 | 4846 | 4438 | | |
|  | |  | |  | |  |  | |
| 5127 | 0512 ⁴⁾ | Corning | | 0551 | | | | |
|  | |  | |  | |  |  | |
| Kapazität / capacity | 250 | 750 | 500 | | 600 | 25 | 30 | 30 |
| Maße / dimensions \varnothing x L | 62 x 122 | 97 x 152 | 96 x 147 | | 93 x 134 | 25 x 90 | 25 x 110 | 25 x 110 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | 4 | 4 | 4 | | 4 | 28 | 28 | 28 |
| Drehzahl / speed | 4600 | | | | | | | |
| RZB / RCF ³⁾ | 4779 | | | | | | | |
| Radius / radius | 202 | | | | | | | |
|  9 (97%) | 79 | | | | | | | |
|  9 | 88 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature °C ¹⁾ | 7 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise K ²⁾ | 18 | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 4883 verschließbar
- 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.
- 19) Für die einsetzbaren Kulturflaschen beträgt die max. RZB 2300

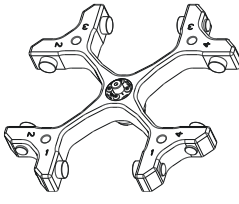




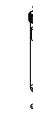


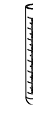



- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 4883
- 11) Take the inserts out of the frame / adapter
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.
- 19) The max. RCF for the accommodated cell culture flasks is 2300.

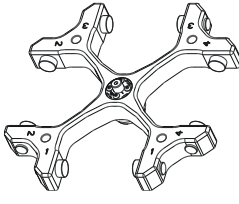













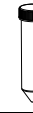




| 5699-R | | 4890 + 4883 / 4895 | | | | | | | | | |
|--|---|--|---|---|--|---|---|---|----------|---------|----|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 | | | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | |
| | | 4451 4) | 4430 | 4430 | 4432 | 4433 | | | | | |
|  |  |  |  |  | | | | | | | |
| 0512 | Corning | Nunc® | Nalgene® | 2078 | 0536 | 0553 | 0578 | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 750 | 250 | 200 | 175 | 1,5 | 2,0 | 5 | 7 | 2,7 - 3 | |
| Maße / dimensions | Ø x L | mm | 97 x 152 | 60 x 172 | 60 x 130 | 62 x 144 | 11 x 38 | 12 x 75 | 12 x 100 | 11 x 66 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 4 | 4 | 4 | 168 | 120 | 120 | 120 | 120 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4873 | 5063 | 5063 | 5063 | 3407/4542 | 4471 | 4471 | 4471 | 4471 | |
| Radius / radius | mm | 206 | 214 | 214 | 214 | 144/192 | 189 | 189 | 189 | 189 | |
|  | 9 (97%) | | | | | sec | | | | | 79 |
|  | 9 | | | | | sec | | | | | 88 |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | 7 | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | 18 | | | | | |

| 5699-R | | 4890 + 4883 / 4895 | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------|----|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 | | | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | |
| | | 4433 | 4434 | 4435 | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | | | | |
| | | | Nalgene® | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 4,5 - 5 | 4 - 5,5 | 9 - 10 | 10 | 2,6 - 2,9 | 4,9 | 1,6 - 5 | 4 - 7 | | |
| Maße / dimensions | Ø x L | mm | 11 x 92 | 15 x 75 | 16 x 92 | 16 x 80 | 13 x 65 | 13 x 90 | 13 x 75 | 13 x 100 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 120 | 76 | 76 | 76 | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 4471 | 4637 | 4637 | 4637 | 4471 | 4471 | 4471 | 4471 | 4471 | |
| Radius / radius | mm | 189 | 196 | 196 | 196 | 189 | 189 | 189 | 189 | 189 | |
|  | 9 (97%) | | | | | sec | | | | | 79 |
|  | 9 | | | | | sec | | | | | 88 |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | 7 | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | 18 | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 4883 verschließbar
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

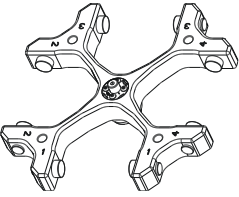









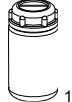

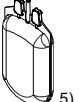

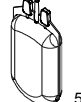
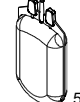


- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 4883
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

| 5699-R | 4890 + 4883 / 4895 | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|----------|---|---|---|---------|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ----- | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | |
| | 4434  | | | | | | | | |
| |  |  |  |  | |  |  |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 4 - 7 | 8,5 - 10 | 10 | 15 | | 9 | 15 | 8 |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 16 x 75 | 16 x 100 | 15 x 102 | 17 x 100 | | 14 x 100 | 17 x 100 | 16 x 81 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 76 | 76 | 76 | 76 | | 76 | 76 | 76 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF | 3) | 4637 | 4637 | 4637 | 4637 | | 4637 | 4637 | 4637 |
| Radius / radius | mm | 196 | 196 | 196 | 196 | | 196 | 196 | 196 |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ 1) | 7 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K 2) | 18 | | | | | | | |

| 5699-R | 4890 + 4883 / 4895 | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|---|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  | | | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ----- | | | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 | | | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | | | | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| |  |  |  | Falcon® | |  |  |  |  |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 15 | 25 | 50 | 225 | 175 | 600 | 50 | 50 | 50 | |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 17 x 120 | 24 x 100 | 34 x 100 | 61 x 137 | 61 x 118 | 93 x 134 | 29 x 115 | 29 x 115 | 29 x 107 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 48 | 28 | 16 | 4 | | 4 | 20 | 28 | 28 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | |
| RZB / RCF | 3) | 4755 | 4353 | 4424 | 5063 | 5063 | 4873 | 4755 | 4613 | 4613 | |
| Radius / radius | mm | 201 | 184 | 187 | 214 | 214 | 206 | 201 | 195 | 195 | |
|  9 (97%) | sec | 79 | | | | | | | | | |
|  9 | sec | 88 | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ 1) | 7 | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K 2) | 18 | | | | | | | | | |

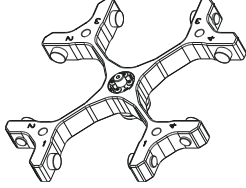
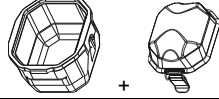
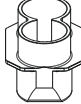


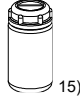
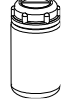
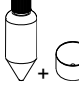
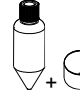
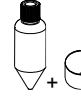
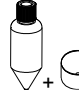




- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitsysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

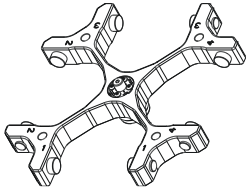
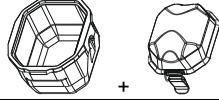











- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 11) Take the inserts out of the frame / adapter
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

| 5699-R | 4890 + 4883 / 4895 | | | | | 5691-A | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 |  mit Bioabdichtung / with bio- containment ¹²⁾ | | | | |  | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 | | | | | max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 | |
| | max. Beladung / max. load: 1000 g | | | | | max. Beladung / max. load: 1000 g | |
| | 4442 | 4443 | 4449 | --- | 4469 | 5693 + 5692 | 5695 + 5692 |
| |  |  |  | --- |  |  |  |
| | 5127 | Corning | 3- / 4- fach/ 3- / 4- times | | 3-fach / 3-times | 4-fach / 4-times | |
|  |  ¹⁵⁾ |  |  ⁵⁾ |  |  ⁵⁾ |  ⁵⁾ | |
| Kapazität / capacity ml | 100 | 250 | 500 | 450 | 15 | 450 | 450 |
| Maße / dimensions $\varnothing \times L$ mm | 44 x 100 | 62 x 122 | 96 x 147 | --- | 17 x 120 | --- | --- |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | 8 | 4 | 4 | 4 | 56 | 4 | 4 |
| Drehzahl / speed RPM | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 | 4600 |
| RZB / RCF ³⁾ | 4400 | 4873 | 5063 | 5063 | 4755 | 4637 | 4637 |
| Radius / radius mm | 186 | 206 | 214 | 214 | 201 | 196 | 196 |
|  9 (97%) sec | 79 | | | | | 79 | 79 |
|  9 sec | 88 | | | | | 88 | 88 |
| Temperatur / temperature $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 7 | | | | | 10 | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise K ²⁾ | 18 | | | | | 16 | 16 |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 5) nur lauffähig in Zentrifugen ab Werk-Nr. XXXXXXX-02-01
- 6) Objektträger nur belastbar bis RZB 1100
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

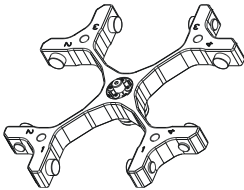















- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 5) only executable in centrifuges from serial no. XXXXXXX-02-01
- 6) Object slide will not stand RCF values exceeding 1100
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

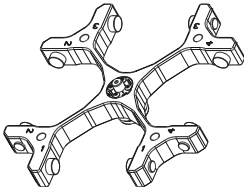


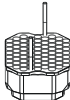
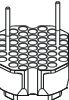










| 5654 | | 5651-A + 5652 | | | | | | | |
|--|------------------|---|---|---|---|--|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g | | | | | | | |
| | | 5681 | | | | | 5687 + 4449 | | 5669 |
| | |  | | | | |  | |  |
| | | 5127 | 4) | Nalgene® + 5676 | Falcon® + 5677 | | Nunc® + 5676 | Corning | --- 4) |
| | |  15) |  |  |  |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 250 | 290 | 175 | 175 | 225 | 200 | 500 | 1000 |
| Maße / dimensions | ∅ x L | 62 x 122 | 62 x 137 | 62 x 144 | 61 x 118 | 61 x 137 | 60 x 130 | 96 x 147 | 99/126 x 140 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 4 | 4 |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3196 | 3196 | 3196 | 3196 | 3196 | 3196 | 3196 | 3196 |
| Radius / radius | mm | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 3 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 9 | | | | | | | |

| 5654 | | 5651-A + 5652 | | | | | | | |
|--|------------------|---|---|--|---|---|--|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g | | | | | | | |
| | | 5687 | | | | 5682 | | | |
| | |  | | | |  | | | |
| | | 0551 | 4447 | 0512 4) | | | | | |
| | |  15) |  |  15) |  |  | |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 600 | 450 | 750 | 4- 7 | 8,5 - 10 | | 15 | 4 – 5,5 |
| Maße / dimensions | ∅ x L | 93 x 134 | 97 x 110 | 97 x 152 | 16 x 75 | 16 x 100 | | 17 x 100 | 15 x 75 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 4 | 4 | 148 | 148 | | 148 | 148 |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | | 3800 | 3800 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3196 | 3196 | 3196 | 2970 | 2970 | | 2970 | 2970 |
| Radius / radius | mm | 198 | 198 | 198 | 184 | 184 | | 184 | 184 |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 3 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 9 | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5652 verschließbar
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

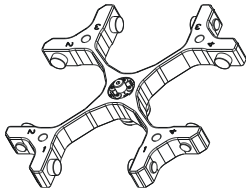














- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5652
- 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

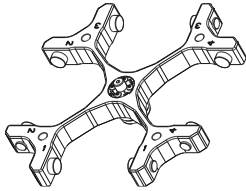


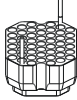
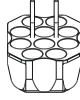





| 5654 | | 5651-A + 5652 | | | | | | | |
|---|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  +  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g | | | | | | | |
| | | 5682 | | 5683 | | 5684 | | | |
| | |  | |  | |  | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 7,5 - 8,2 | 9 - 10 | 10 | 10 | 15 | 4 | 5 | 6 |
| Maße / dimensions $\varnothing \times L$ | mm | 15 x 92 | 16 x 92 | 15 x 102 | 16 x 80 | 17 x 120 | 12 x 60 | 12 x 75 | 12 x 82 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 148 | 148 | 148 | 148 | 96 | 292 | 292 | 292 |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2970 | 2970 | 2970 | 2970 | 3196 | 2874 | 2874 | 2874 |
| Radius / radius | mm | 184 | 184 | 184 | 184 | 198 | 178 | 178 | 178 |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 3 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 9 | | | | | | | |

| 5654 | | 5651-A + 5652 | | | | | | | |
|---|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  +  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g | | | | | | | |
| | | 5684 | | | | 5685 | | | |
| | |  | | | |  | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 7 | 1,1 - 1,4 | 3 | 4 | 4,5 - 5 | 2,7 - 3 | 4,9 | 2,6 - 3,4 |
| Maße / dimensions $\varnothing \times L$ | mm | 12 x 100 | 8 x 66 | 10 x 60 | 10 x 88 | 11 x 92 | 11 x 66 | 13 x 90 | 13 x 65 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 292 | 292 | 292 | 292 | 292 | 292 | 188 | 188 |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2874 | 2874 | 2874 | 2874 | 2874 | 2874 | 2906 | 2906 |
| Radius / radius | mm | 178 | 178 | 178 | 178 | 178 | 178 | 180 | 180 |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 3 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 9 | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

| 5654 | | 5651-A + 5652 | | | | | | | |
|---|--------------------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  +  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g | | | | | | | |
| | | 5685 | | | | 5674 | | | |
| | |  | | | |  | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 4 - 7 | 1,6 - 5 | 5 | 10 | 4,9 | 2,6 - 3,4 | 4- 7 | 1,6 - 5 |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 13 x 100 | 13 x 75 | 13 x 75 | 13 x 100 | 13 x 90 | 13 x 65 | 13 x 100 | 13 x 75 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 188 | 188 | 188 | 188 | 196 | 196 | 196 | 196 |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2906 | 2906 | 2906 | 2906 | 2906 | 2906 | 2906 | 2906 |
| Radius / radius | mm | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 3 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 9 | | | | | | | |

| 5654 | | 5651-A + 5652 | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------|--|---|---|----|---|--|--|--|--|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  +  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g | | | | | | | | | |
| | | 5674 | | 5686 | | | | | | | |
| | |  | |  | | | | | | | |
| | |  |  | 4) | 4) |  | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 5 | 10 | 50 | | | | | | | |
| Maße / dimensions \varnothing x L | mm | 13 x 75 | 13 x 100 | 29 x 115 | | | | | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 196 | 196 | 40 | | | | | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | 3800 | | | | | | | |
| RZB / RCF | | 2906 | 2906 | 3196 | | | | | | | |
| Radius / radius | mm | 180 | 180 | 198 | | | | | | | |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 3 | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 9 | | | | | | | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

4) nicht mit Deckel 5652 verschließbar

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

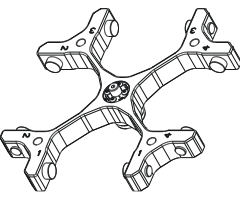
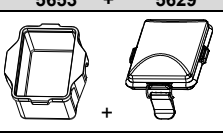
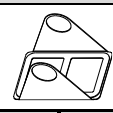



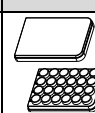





1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

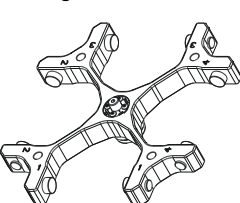
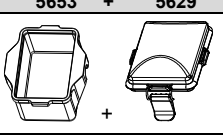
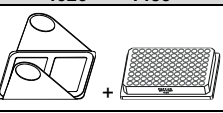




2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

4) not closeable with lid 5652

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

| 5654 | | 5653 + 5629 | | | | | | |
|---|------------------|--|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | |
| | | 4626  | | | | | | |
| | | QP | DWP | MS | CP | MTP | | Microtest- platten / plate Terasaki |
| | |  |  |  |  |  |  |  |
| Maße / dimensions TxBxH / DxWxH | mm | 86x128x 83 | 86x128x44,5 | 86x128x46 | 86x128x22 | 86x128x17,5 | 86x128x15 | 59x84x11 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 4 | 4 | 16 | 20 | 24 | 8 |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 | 3800 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2890 | 2890 | 2890 | 2890 | 2890 | 2890 | 2890 |
| Radius / radius | mm | 179 | 179 | 179 | 179 | 179 | 179 | 179 |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | - 4 | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 12 | | | | | | |

| 5654 | | 5653 + 5629 | | | | | | | |
|---|------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | |
| | | 4626 + 1485  | | | | | | | |
| | | 96-PCR- Platte / plate | PCR-Strips | | | | | | |
| | |  |  | | | | | | |
| Maße / dimensions TxBxH / DxWxH | mm | 82x124x20 | | | | | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 48 x 8 | | | | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 3800 | 3800 | | | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2890 | 2890 | | | | | | |
| Radius / radius | mm | 179 | 179 | | | | | | |
|  9 (97%) | sec | 62 | | | | | | | |
|  9 | sec | 58 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | - 4 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 12 | | | | | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

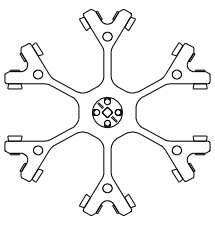











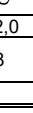


MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

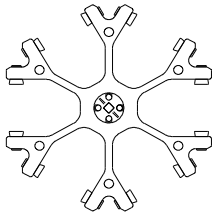




MS Micronic System /
Micronic system

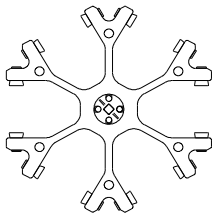




QP Filterplatte /
Filter plate

| 4446 | | 5051 + 5053 | | | | | | | | | | |
|--|------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 | |  max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | | | |
| | | 5262 | 5249 | 5243 | 5242 | 5248 5248-91 ⁹⁾ | 5247 5247-91 ⁹⁾ | 5227 | 5257 | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Kapazität / capacity | ml | 100 | 100 | 50 | 25 | 15 | 7 | 5 | 6 | 1,5 | 2,0 | |
| Maße / dimensions | Ø x L | 44 x 100 | 40 x 115 | 34 x 100 | 24 x 100 | 17 x 100 | 12 x 100 | 12 x 75 | 12 x 82 | 11 x 38 | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 6 | 6 | 12 | 30 | 72 | 120 | 120 | | 240 | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | | 4000 | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3291 | 3291 | 3291 | 3291 | 3291 | 3291 | 3309 | | 2486/3363 | | |
| Radius / radius | mm | 184 | 184 | 184 | 184 | 184 | 184 | 185 | | 139/188 | | |
|  9 (97%) | sec | 38 | | | | | | | | | | |
|  9 | sec | 46 | | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 0 | | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 10 | | | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 9) mit Dekantierhilfe
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

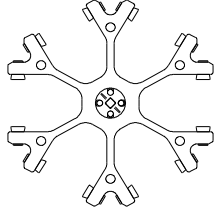












- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 9) with decanting aid
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

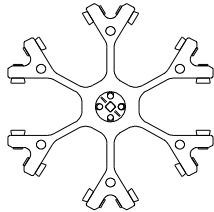

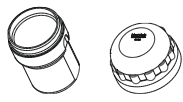













| 4446 | | 5051 + 5053 | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|------|---------|----------|----------|---------|----------|----------|--------------------|---------|---------|----------|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 | |   | | | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | | | | |
| | | 5281 | 6306 | 6306 4) | 5258 4) | 5243 4) | 5264 | 5227 | | 5248 5248-91 9) | | | |
| Kapazität / capacity | | ml | 1,5 | 2,0 | 12 | 15 | 9-10 | 10 | 50 | 9 | 2,7 - 3 | 4,5 - 5 | 15 |
| Maße / dimensions | | Ø x L | mm | 11 x 38 | 17 x 100 | 17 x 120 | 16 x 92 | 15 x 102 | 29 x 115 | 14 x 100 | 11 x 66 | 11 x 92 | 17 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | | 96 | 42 | | 66 | | 12 | 72 | 120 | 120 | 120 | 72 |
| Drehzahl / speed | | RPM | 4000 | 4000 | | 4000 | | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| RZB / RCF | | ³⁾ | 3363 | 3434 | | 3291 | | 3291 | 3309 | 3309 | 3309 | 3309 | 3291 |
| Radius / radius | | mm | 188 | 192 | | 184 | | 184 | 185 | 185 | 185 | 185 | 184 |
|  9 (97%) | | sec | | | | | | | | | | | |
|  9 | | sec | | | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | | °C ¹⁾ | 0 | | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | | K ²⁾ | 10 | | | | | | | | | | |

| 4446 | | 5051 + 5053 | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--------------|---------|---------|-------------|--------------|----------|----------|---------|--------------|------------|---------|----------|---------|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 | |   | | | | | | | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | | | | | | |
| | | 5268 | 5259 4) | 5264 | 5248 | 5264 | 5267 | 5268 | | | | | | | |
| Kapazität / capacity | | ml | 2,6 ; 2,9 | 4,9 | 50 | 4 - 5, 5 | 7,5 x 8,2 | 8,5 - 10 | 4 - 7 | 3 | 1,1 - 1,4 | 1,6 - 5 | 4-7 | 5 | |
| Maße / dimensions | | Ø x L | mm | 13 x 65 | 13 x 90 | 30 x 115 | 15 x 75 | 15 x 92 | 16 x 100 | 16 x 75 | 10 x 60 | 8 x 66 | 13 x 75 | 13 x 100 | 13 x 75 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | | 72 | 12 | 72 | | 72 | 72 | 72 | 120 | 72 | 72 | 72 | | |
| Drehzahl / speed | | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | | |
| RZB / RCF | | ³⁾ | 3345 | 3363 | 3309 | | 3291 | 3309 | 3274 | 3274 | 3345 | 3345 | 3345 | | |
| Radius / radius | | mm | 187 | 188 | 185 | | 184 | 185 | 185 | 183 | 187 | 187 | 187 | | |
|  9 (97%) | | sec | | | | | | | | | | | | | |
|  9 | | sec | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | | °C ¹⁾ | 0 | | | | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | | K ²⁾ | 10 | | | | | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5053 verschließbar
- 9) mit Dekantierhilfe

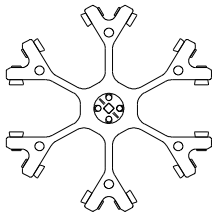




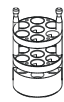






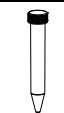
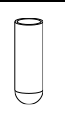
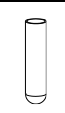
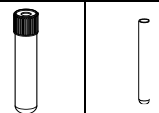


- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5053
- 9) with decanting aid

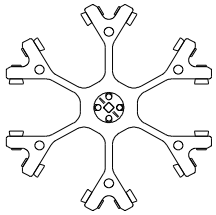





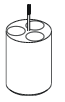

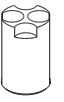
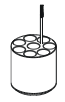


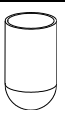
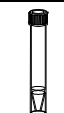



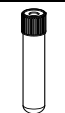


| 4446 | 5051 + 5280 5053 | | | | | | 1662 | | 1670 | |
|--|---|---|---|---|--|---|---|---|-----------|--|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 |  | | | | | | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | |
| |  2 x in 5280 | | | | | |  6) 2 x in 5280 | | | |
| | 1663 | 1664 | 1665 | 1666 | 1667 | 1668 | 1663 | 1664 | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 1 | 2 | 4 | 8 | 3 x 2 | 4 x 1 | 1 | 2 | |
| Maße / dimensions \varnothing / A | mm ² | 6,2 / 30 | 8,7 / 60 | 12,4 / 120 | 17,5 / 240 | 8,7 / 60 | 6,2 / 30 | 6,2 / 30 | 8,7 / 60 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 24 | 24 | |
| Filterkarten / filter cards | | 1675 | 1675 | 1675 | 1676 | 1677 | 1678 | 1692 | 1692 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | |
| Radius / radius | mm | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | |
|  | 9 (97%) | | | | | | | 38 | | |
| | 9 | | | | | | | 46 | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | 0 | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | 10 | | |

| 4446 | 5051 + 5280 5053 | | | | 5092 + 5093 | | | | | |
|--|---|---|---|--|---|---|---|---|---------|--|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\sphericalangle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 |  | | | |  | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 | | | | aerosoldicht / aerosol-proof 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 30000 | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 500 g | | | | max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | |
| | 1670  6) 2 x in 5280 | | | | SK 94.89  | | 5121  | 5120  | | |
| 1665 | 1666 | 1667 | 1668 | Falcon® | Falcon® | ---- | ---- | | | |
|  |  |  |  |  |  4) |  |  | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 4 | 8 | 3 x 2 | 4 x 1 | 175 | 225 | 8 | 4,5 - 5 | |
| Maße / dimensions \varnothing / A | mm ² | 12,4 / 120 | 17,5 / 240 | 8,7 / 60 | 6,2 / 30 | 61 x 118 | 61 x 137 | 16 x 125 | 11 x 92 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 24 | 24 | 24 | 24 | 6 | 6 | 42 | 72 | |
| Filterkarten / filter cards | | 1692 | 1691 | 1694 | 1693 | --- | --- | --- | --- | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | 2290/3291 | 3631 | 3631 | 3542 | 3542 | |
| Radius / radius | mm | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | 128 / 184 | 203 | 203 | 198 | 198 | |
|  | 9 (97%) | | | | | | | 38 | | |
| | 9 | | | | | | | 46 | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | 0 | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | 10 | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5053/5093 verschließbar
- 6) Objektträger nur belastbar bis RZB 1100
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

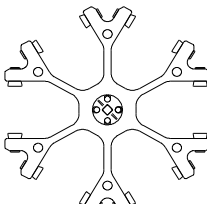

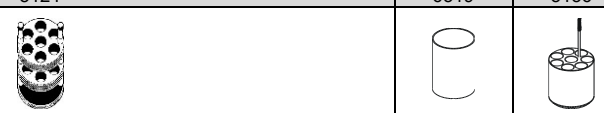
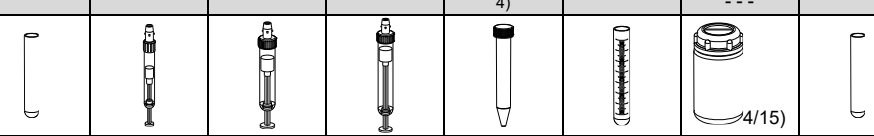


- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5053/5093
- 6) Object slide will not stand RCF values exceeding 1100
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

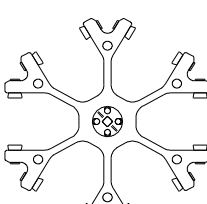

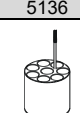
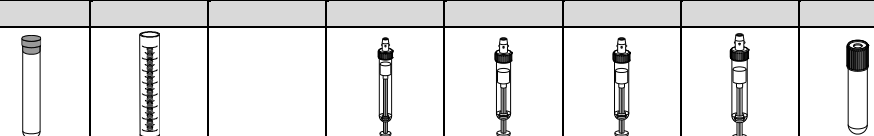


| 4446 | 5092 + 5093 | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|----------|----------|----------|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 |  | | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000 | | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | | |
| | | 5126 | 5125 | 5123 | 5129 | 5124 | 5122 | 5120 | | |
| |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 100 | 100 | 50 | 15 | 50 | 25 | 4 - 7 | 7 | |
| Maße / dimensions | Ø x L | mm | 40 x 115 | 44 x 100 | 30 x 115 | 17 x 120 | 34 x 100 | 24 x 100 | 13 x 100 | 12 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 6 | 6 | 12 | 42 | 6 | 24 | 72 | 72 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3488 | 3488 | 3631 | 3631 | 3631 | 3434 | 3542 | 3542 | |
| Radius / radius | mm | 195 | 195 | 203 | 203 | 195 | 192 | 198 | 198 | |
|  9 (97%) | sec | 38 | | | | | | | | |
|  9 | sec | 46 | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 0 | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 10 | | | | | | | | |

| 4446 | 5092 + 5093 | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------|----------|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 |  | | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000 | | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | | |
| | | 5128 | 6319 4) | 1791 | 5121 | 5134 | 5122 | 5135 | 5136 | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| |  |  15) |  |  |  |  |  |  | | |
| Kapazität / capacity | ml | 5 | 250 | 250 | 12 | 25 | 30 | 50 | 8,5 - 10 | |
| Maße / dimensions | Ø x L | mm | 13 x 75 | 62 x 122 | 65 x 115 | 17 x 100 | 25 x 90 | 25 x 110 | 29 x 115 | 16 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 72 | 6 | 6 | 42 | 18 | 24 | 12 | 48 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3542 | 3631 | 3631 | 3542 | 3363 | 3327 | 3560 | 3488 | |
| Radius / radius | mm | 198 | 203 | 203 | 198 | 188 | 192 | 199 | 195 | |
|  9 (97%) | sec | 38 | | | | | | | | |
|  9 | sec | 46 | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 0 | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 10 | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5093 verschließbar
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

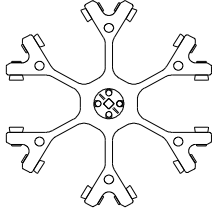



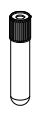
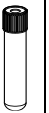



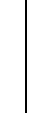
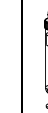

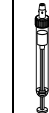
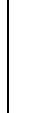






- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5093
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

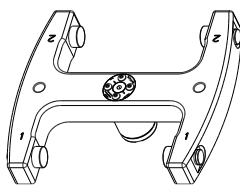
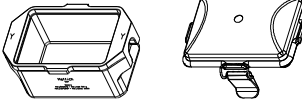








| 4446 | 5092 + 5093 | | | | | | | | |
|---|--|----------|-----------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 |  | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000 | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | |
| | 5121 | | | | 6319 | | 5136 | | |
|  | | | | | | | | | |
| 4) | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 15 | 2,6 – 2,9 | 9 - 10 | 10 | 15 | 15 | 290 | 15 |
| Maße / dimensions $\varnothing \times L$ | mm | 17 x 100 | 13 x 65 | 16 x 92 | 15 x 102 | 17 x 120 | 17 x 100 | 62 x 137 | 17 x 100 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 6 | 48 |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3542 | 3542 | 3542 | 3542 | 3542 | 3542 | 3631 | 3488 |
| Radius / radius | mm | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 198 | 203 | 195 |
|  9 (97%) | sec | 38 | | | | | | | |
|  9 | sec | 46 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 0 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 10 | | | | | | | |

| 4446 | 5092 + 5093 | | | | | | | | |
|---|---|---------|----------|---------|-----------|---------|----------|---------|--|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 |  | | | | | | | | |
| | mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | | | | |
| | max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000 | | | | | | | | |
| | max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | |
| | 5136 | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 10 | 15 | 4 – 4,5 | 7,5 - 8,2 | 9 - 10 | 10 | 4 - 7 | |
| Maße / dimensions $\varnothing \times L$ | mm | 16 x 80 | 17 x 100 | 15 x 75 | 15 x 92 | 16 x 92 | 15 x 102 | 16 x 75 | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | 48 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3488 | 3488 | 3488 | 3488 | 3488 | 3488 | 3488 | |
| Radius / radius | mm | 195 | 195 | 195 | 195 | 195 | 195 | 195 | |
|  9 (97%) | sec | 38 | | | | | | | |
|  9 | sec | 46 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | $^\circ\text{C}$ ¹⁾ | 0 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 10 | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5093 verschließbar
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5093
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

| 4446 | | 5092 + 5093 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------|--|----------|---|---------|---|--|---|-----------|---|---------|---|--|---|---------|---|---------|---|--|---|--|---|--|---|--|---|--|---|--|
| Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 120 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 5137 | | | | | | 5138 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,6 - 5 | 4 - 7 | 5 | | 6 | | 1,1 - 1,4 | 2,6 - 2,9 | 2,7 - 3 | 4,5 - 5 | 4,9 | | 1,1 - 1,4 | 2,7 - 3 | 2,6 - 2,9 | 1,6 - 5 | | | | | | | | | | | | |
| Maße / dimensions | Ø x L | 13 x 75 | 13 x 100 | 12 x 75 | 13 x 75 | 12 x 82 | | 8 x 66 | 13 x 65 | 11 x 66 | 11 x 92 | 13 x 90 | | 8 x 66 | 11 x 66 | 13 x 65 | 13 x 75 | | | | | | | | | | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 48 | | 48 | | 48 | | 48 | | 48 | | 48 | | 72 | | 72 | | | | | | | | | | | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 4000 | | 4000 | | 4000 | | 4000 | | 4000 | | 4000 | | 4000 | | 4000 | | | | | | | | | | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 3488 | | 3488 | | 3488 | | 3488 | | 3488 | | 3488 | | 3077 | | 3077 | | | | | | | | | | | | | |
| Radius / radius | mm | 195 | | 195 | | 195 | | 195 | | 195 | | 195 | | 172 | | 172 | | | | | | | | | | | | | |
|  | 9 (97%) | sec | | | | | | | | | | | | 38 | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | 9 | sec | | | | | | | | | | | | 46 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | | | | | | | 0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | | | | | | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |

| 5622 | | 5631 + 4627 | | | | | | | | | |
|---|------------------|--|---|---|---|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Ausschwingrotor 2-fach / Swing out rotor 2-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | | | | | |
| | | 4626 | | | | | | | | | |
| | |  | | | | | | | | | |
| | | | | QP | DWP | MS | CP | MTP | | | |
| | |  |  |  |  |  | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | --- | | | | | | | | | |
| Maße / dimensions | mm | 86x128x83 | 86x128x44,5 | 86x128x46 | 86x128x22 | 86x128x17,5 | 86x128x15 | | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 2 | | 2 | | 8 | | 10 | | 12 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * |
| RZB / RCF | ³⁾ | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * |
| Radius / radius | mm | max. 150 | | max. 150 | | max. 150 | | max. 150 | | max. 150 | |
|  | 9 (97%) | 50 / (52) * | | 50 / (52) * | | 50 / (52) * | | 50 / (52) * | | 50 / (52) * | |
|  | 9 | 32 / (39) * | | 32 / (39) * | | 32 / (39) * | | 32 / (39) * | | 32 / (39) * | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | | | | | | | 10 | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | | | | | | | 12 | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
* (nur bei Kühlzentrifuge)

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.
* (only with cooling centrifuges)

12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

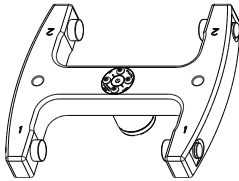
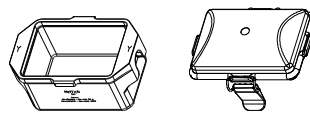
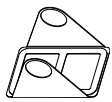
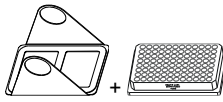

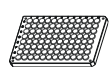


MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

MS Micronic System /
Micronic system

QP Filterplatte /
Filter plate

| 5622 | | 5631 + 4627 | | | | | |
|---|------------------|--|--------------------|---|-----|--|--|
| Ausschwingrotor 2-fach / Swing out rotor 2-times  \sphericalangle 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000 | |  mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 500 g | | | | | |
| | | 4626 | | 4626 + 1485 | | | |
|  | |  | | | | | |
| Microtest- platten / plate Terasaki | | 96-PCR-Platte / plate | | PCR-Strips | | | |
|  | |  | |  | | | |
| Kapazität / capacity | ml | --- | --- | 0,2 | --- | | |
| Maße / dimensions TxBxH / DxWxH | mm | 59x84x11 | 82x124x20 | --- | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 2 | 24 | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | 5900 / (6200) * | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | 5838/ (6446) * | | | |
| Radius / radius | mm | max. 150 | max. 150 | max. 150 | | | |
|  9 (97%) | sec | 50 / (52) * | 50 / (52) * | 50 / (52) * | | | |
| | sec | 32 / (39) * | 32 / (39) * | 32 / (39) * | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 10 | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 12 | | | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

* (nur bei Kühlzentrifuge)

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

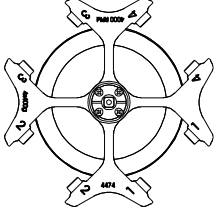











1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

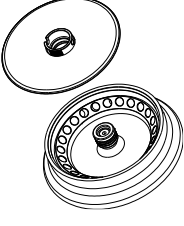





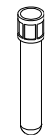

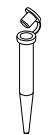

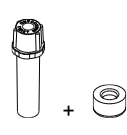


2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

* (only with cooling centrifuges)

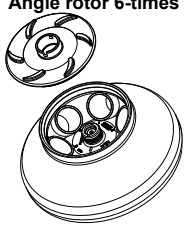






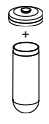
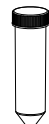
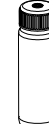








12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

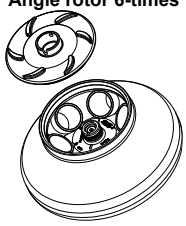





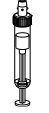
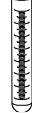








| 4474 | | 4275 | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|------------|--|--|--|
| Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  90° max. Laufzyklen / max. cycles 40 000 | |  | | | | | | | |
| | | max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 | | | | | | | |
| | | max. Beladung / max. load: 370 g | | | | | | | |
| | | 4276-B | 4277 | 0771 | 0703 | | | | |
| | |  |  |  |  | | | | |
| 0531 | | 0528 | | | | | | | |
|  |  |  |  | | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 100 | 100 | 100 | 50 | | | | |
| Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 37 x 200 | 44 x 168 | 58 x 161 | 36,5 x 185 | | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 961 | 961 | 984 | 912 | | | | |
| Radius / radius | mm | 215 | 215 | 220 | 204 | | | | |
|  9 (97%) | sec | 14 | | | | | | | |
|  9 | sec | 17 | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | - 8 | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 4 | | | | | | | |

| 4489-A | | --- | | 2031 | 2023 | 2024 | | | | |
|---|------------------|---|---|---|---|--|---|---|--------|--------|
| Winkelrotor 30-fach / Angle rotor 30-times  45° mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ | | | |  |  |  | | | | |
| | | | | 13) | | | | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  | | |
| | | Kapazität / capacity | ml | 2,0 | 1,5 | 0,8 | 0,5 | 0,4 | 0,2 | 0,5 |
| | | Maße / dimensions | ∅ x L | mm | 11 x 38 | 11 x 38 | 8 x 45 | 8 x 30 | 6 x 45 | 6 x 18 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 15 | | |
| Drehzahl / speed | RPM | 15000 | | | | | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | max. 24400 | | | | | | 23394 | | |
| Radius / radius | mm | max. 97 | | | | | | 93 | | |
|  9 (97%) | sec | 65 | | | | | | | | |
|  9 | sec | 63 | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 4 | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 19 | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 8) Gefäß nur belastbar bis RZB 700
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 13) bei hochtouriger Zentrifugation empfohlen

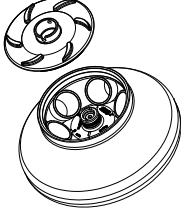
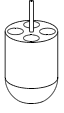
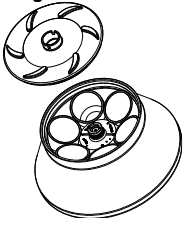






- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 8) tube will not stand RCF values exceeding 700
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 13) recommended for high-speed centrifugation

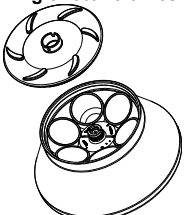
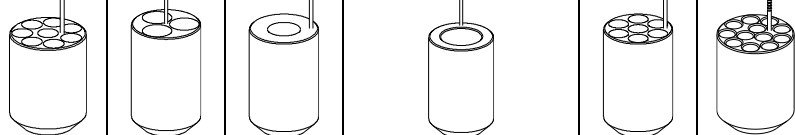
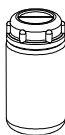


| 5615 | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---------|---------|
| Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  45° mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ | | --- | 1454 | 1446 | 1447 | 1466 | 1451 | | 1448 | | | |
| | | | |  |  |  |  |  |  | | | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| Verwendungsdauer / service life | Jahre / years | 5 | | | | | | | | | | |
| Max. Laufzyklen / max. cycles | | 15 000 | | | | | | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 94 | 85 | 50 | 50 | 25 | 30 | 15 | 15 | 7,5 - 8,2 | 9 - 10 | 10 |
| Maße / dimensions Ø x L | mm | 38 x 110 | 38 x 106 | 29 x 115 | 29 x 107 | 24 x 100 | 26 x 95 | 17 x 120 | 17x100 | 15 x 92 | 16 x 92 | 16 x 80 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 6 | | 6 | 6 | 6 | | 6 | 6 | 6 | | 12 |
| Drehzahl / speed | RPM | 11500 | | | | | | | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 18038 | 17595 | 17299 | 16560 | 17299 | | 17003 | 17003 | 17003 | | 17003 |
| Radius / radius | mm | 122 | 119 | 117 | 112 | 117 | | 115 | 115 | 115 | | 115 |
|  9 (97%) | sec | 58 | | | | | | | | | | |
|  9 | sec | 64 | | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 6 | | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 22 | | | | | | | | | | |

| 5615 | | | | | | | | | | | |
|--|------------------|---|---|---|---|--|---|---|---|---|--|
| Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  45° mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ | | 1451 | | 1463 | | --- | 1476 | | 1403 | | |
| | | | |  |  | | | |  |  | |
| | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| Verwendungsdauer / service life | Jahre / years | 5 | | | | | | | | | |
| Max. Laufzyklen / max. cycles | | 15 000 | | | | | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 8,5 - 10 | 10 | 15 | 50 | 75 | 85 | 5 | 4 | | |
| Maße / dimensions Ø x L | mm | 16 x 100 | 15 x 102 | 17 x 100 | 34 x 100 | 35 x 105 | 38 x 102 | 17 x 51 | 12 x 40 | | |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 6 | | | | | | | | 24 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 11 500 | | | | | | | | | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 17003 | 17003 | 17003 | 17743 | 17743 | 18038 | 16856 | 17003 | | |
| Radius / radius | mm | 115 | 115 | 115 | 120 | 120 | 122 | 114 | 115 | | |
|  9 (97%) | sec | 58 | | | | | | | | | |
|  9 | sec | 64 | | | | | | | | | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 6 | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 22 | | | | | | | | | |

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

| 5615 | | 1449 | | | | 5645 | | 5637 | 5638 |
|--|------------------|---|-----------|---------|---|---|------------------|---|---|
| Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ $\angle 45^\circ$ | |  | | | | Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ $\angle 25^\circ$ | |  |  |
| Verwendungsdauer / service life | Jahre / years | 5 | | | | Verwendungsdauer / service life | Jahre / years | 5 | |
| Max. Laufzyklen / max. cycles | | 15000 | | | | Max. Laufzyklen / max. cycles | | 15000 | |
| Kapazität / capacity | ml | 1,5 | 2,0 | 0,5 | 3 | Kapazität / capacity | ml | 15 | 50 |
| Maße / dimensions | Ø x L mm | 11 x 38 | 10,7 x 46 | 10 x 60 | | Maße / dimensions | Ø x L mm | 17 x 120 | 29 x 115 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 24 | | | | Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 30 | 6 |
| Drehzahl / speed | RPM | 11500 | | | | Drehzahl / speed | RPM | 8500 (9500)* | |
| RZB / RCF | ³⁾ | 17299 | | | | RZB / RCF | ³⁾ | 10824 (13521)* | 9532 (11906)* |
| Radius / radius | mm | 117 | | | | Radius / radius | mm | 134 | 118 |
|  9 (97%) | sec | 58 | | | |  9 (97%) | sec | 98 / (115)* | |
|  9 | sec | 64 | | | |  9 | sec | 105 (120)* | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 6 | | | | Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 7 | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 22 | | | | Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 21 | |

| 5645 | | --- | | | | | | | | | |
|--|------------------|--|----------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|----------------|--------------|
| Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ $\angle 25^\circ$ | |  | | | | | | | | | |
| | |  | | | | | | | | | |
| Verwendungsdauer / service life | Jahre / years | 5 | | | | | | | | | |
| Max. Laufzyklen / max. cycles | | 15 000 | | | | | | | | | |
| Kapazität / capacity | ml | 250 | 10 | 30 | 25 | 50 | 94 | 85 | 85 | 15 | 5 ml |
| Maße / dimensions | Ø x L mm | 61,5 x 122 | 16 x 80 | 26 x 95 | 24 x 100 | 29 x 107 | 38 x 110 | 38 x 106 | 38 x 102 | 17 x 100 | 12 x 75 |
| Anzahl p. Rotor / number p. rotor | | 6 | 48 | 18 | 6 | 6 | 6 | 6 | 42 | 72 | |
| Drehzahl / speed | RPM | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* | 8500 (9500)* |
| RZB / RCF | ³⁾ | 11228 (14025)* | 10743 (13420)* | 10339 (12915)* | 9693 (12108)* | 9855 (12310)* | 9855 (12310)* | 9855 (12310)* | 10662 (13319)* | 10420 (13016)* | |
| Radius / radius | mm | 139 | 133 | 128 | 120 | 122 | 122 | 122 | 132 | 129 | |
|  9 (97%) | sec | 98 / (115)* | 98 / (115)* | 98 / (115)* | 98 / (115)* | 98 / (115)* | 98 / (115)* | 98 / (115)* | 98 / (115)* | 98 / (115)* | |
|  9 | sec | 105 (120)* | 105 (120)* | 105 (120)* | 105 (120)* | 105 (120)* | 105 (120)* | 105 (120)* | 105 (120)* | 105 (120)* | |
| Temperatur / temperature | °C ¹⁾ | 7 | | | | | | | | | |
| Probenerwärmung/Sample temp. rise | K ²⁾ | 21 | | | | | | | | | |

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrenherstellers beachten.

* (nur bei Kühlzentrifuge)

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitsysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

* (only with cooling centrifuges)

12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.